YILMAZ®
www.yilmazmachine.com.tr

YILMAZ® LINE

ISSUE SAYI 24

MAGAZINE PUBLISHED BY YILMAZ MACHINE YILMAZ MAKİNE KURUMSAL İÇ YAYIN ORGANI | OCTOBER 2026 EKİM 2026

AHŞAP ATÖLYELERİNDEN AKILLI FABRİKALARA: PROFİL İŞLEME
FROM WOODWORKING WORKSHOPS TO SMART FACTORIES: THE EVOLUTION OF PROFILE PROCESSING MACHINES

ÜRETİMDE OTOMASYON VE YAPAY ZEKÂ: YENİ NESİL PROFİL İŞLEME MERKEZLERİNDE BİZİ NELER BEKLİYOR?
AUTOMATION IN MANUFACTURING AND ARTIFICIAL INTELLIGENCE: NEW GENERATION PROFILE PROCESSING CENTERS WHAT LIES AHEAD?

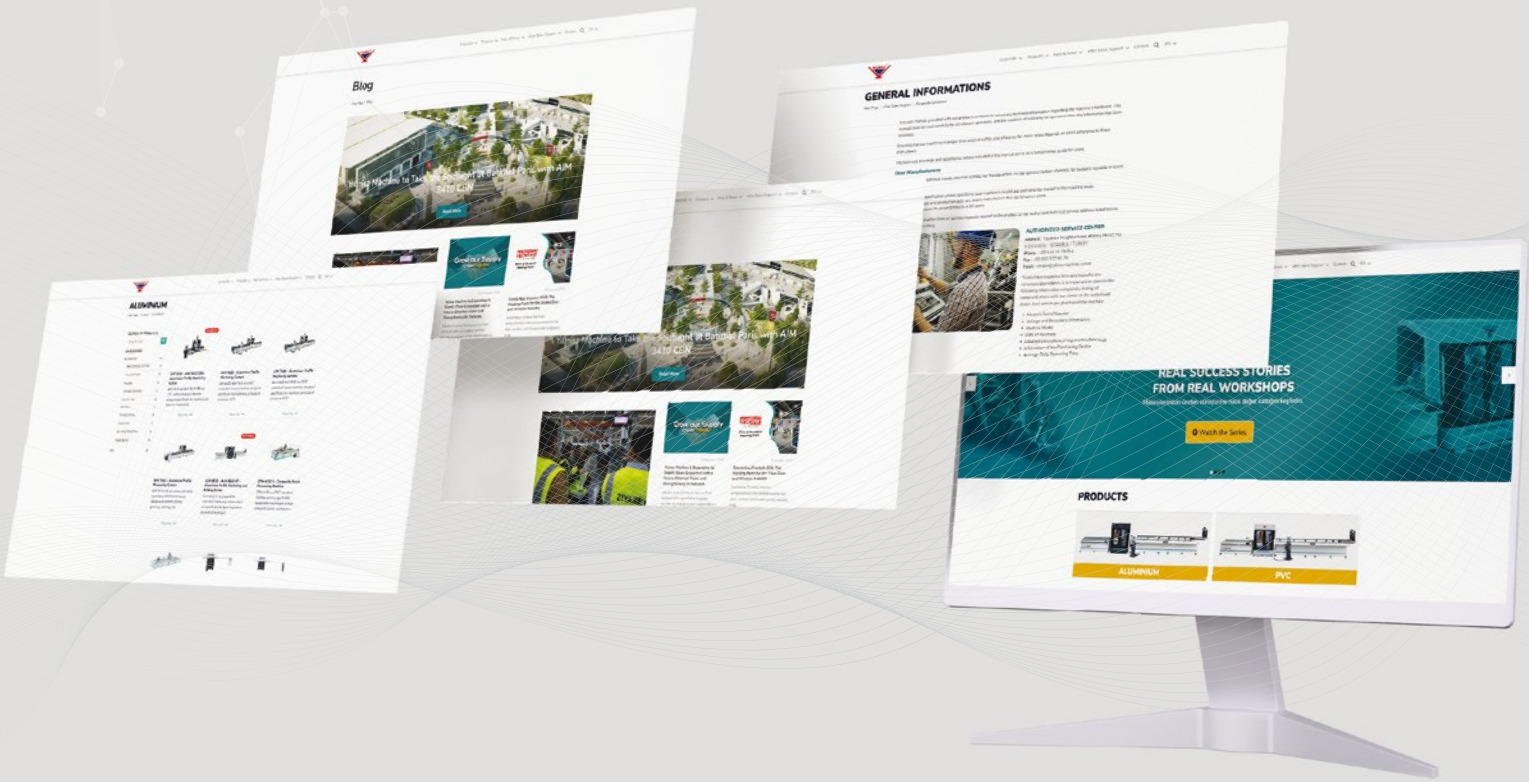


YILMAZ MAKİNE AR-GE VE İNOVASYONDAN TAVİZ VERMİYOR

YILMAZ MACHINE DOESN'T COMPROMISE ON R&D AND INNOVATION

Our New Website is Live!

Yeni Web Sitemiz Yayında!



Detailed Product Comparison • Similar Product Recommendations • Product PDF Download Options

Detaylı Ürün Kıyaslama • Benzer Ürün Önerileri • Ürün PDF İndirme Seçenekleri

YILMAZ®

YILMAZ MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.
www.yilmazmachine.com.tr
444 4 178



EYÜP YILMAZ
Yılmaz Machine Chairman of the Board of Directors
Yılmaz Makine Yönetim Kurulu Başkanı

Dear valued business partners and readers,

We are preparing to leave behind yet another year in Yılmaz Machine's manufacturing journey. In this never-ending production marathon, we naturally encounter challenges as well, but with our corporate strength, we seek out and find opportunities within crises.

The economic climate we are in makes production a necessity; we know that we cannot survive without producing. However, while producing, we also see it as our top priority to act with respect for the planet we live on, the environment, and the generations who will live here after us. That is why we place importance on the green economy and are actively working on the transition to renewable energy.

For a sustainable future, we will continue to take concrete steps to reduce our carbon emissions.

Adapting to change has, throughout the ages, been the most important rule of survival. Today too, we strive to foresee what tomorrow will bring and to take measures that will allow us to adapt to new processes as quickly as possible.

The recognition of the Yılmaz Machine brand is steadily rising both in Türkiye and around the world. While we continuously update our technological product portfolio to offer the most accurate solutions for market needs, we never cease our R&D efforts; in our investments, we prioritize the green transformation. Together, we will see these steps carry us even further up in the global league.

At Yılmaz Machine, we are accustomed to challenges. Believing that challenges keep us resilient, I am fully confident that we will continue working without compromising on our goals.

With love and respect...

Değerli iş ortaklarımız, kıymetli okurlar,

Yılmaz Makine'nin üretim yolculuğunda bir yılı daha geride bırakmaya hazırlanıyoruz. Hiç bitmeyecek bu üretim maratonunda elbette zorluklarla da karşılaşıyoruz, ancak kurumsal gücümüzle krizler içindeki fırsatları arayıp buluyoruz.

İçinde bulunduğumuz ekonomik süreç, üretimi şart kılıyor; üretmeden hayatta kalamayacağımızı biliyoruz. Ancak üretirken, yaşadığımız gezegene, çevreye ve bizden sonra burada yaşayacak nesillere saygılı davranmayı da birinci önceliğimiz olarak görüyoruz. Bunun için yeşil ekonomiyi önemsiyor ve yenilenebilir enerjiye geçiş konusunda aktif çalışmalar yürütüyoruz. Sürdürülebilir bir gelecek için karbon emisyonlarımızı düşürecek somut adımlar atmaya devam edeceğiz.

Dönüşüme uyum sağlamak, çağlar boyunca hayatta kalmanın en önemli kuralıydı. Bugün de bizler yarının neler getireceğini bugünden görüp, yeni süreçlere en hızlı şekilde uyum sağlayacak önlemler almaya gayret ediyoruz.

Yılmaz Makine markasının Türkiye ve dünyada bilinirliği giderek yükseliyor. Pazar ihtiyaçlarına en doğru çözümler sunan teknolojik ürün portföyümüzü sürekli güncellerken Ar-Ge çabalarımızı asla sonlandırmıyor; yatırımlarımızda ise yeşil dönüşümü önceliklendiriyoruz. Bu adımların küresel ligde bizi daha da yukarıya taşıyacağını hep birlikte göreceğiz.

Yılmaz Makine olarak biz, zorluklara alışığız. Zorlukların bizi dinç tuttuğuna inanarak, hedeflerimizden taviz vermeden çalışmaya devam edeceğimize de inancım tam.

Sevgi ve saygılarımla...

04 **News About Us**
Bizden Haberler

08 **Digital Showroom**
Dijital Stüdyo

10 **Yılmaz Machine doesn't compromise on R&D and innovation**
Yılmaz Makine Ar-Ge ve inovasyondan taviz vermiyor

12 **Cömert Demet:**
"We are not at all far from machines that can explain themselves"
"Derdini anlatabilen makinelere hiç de uzak değiliz"

14 **İhsan Mahmutoğlu & Emrullah Uçar:**
"The true competitive advantage lies in its software"
"PIM 6509 MCS'nin asıl rekabet gücü yazılımında gizli"

20 **İbrahim Acar:**
"ALM 6515, more than meets with room to spare"
"ALM 6515, sektörün tüm ihtiyaçlarını fazlasıyla karşılıyor"

22 **Cihan Kara:**
"The DC 600 SKH offers a solution for wide profiles that is both technologically advanced and cost-effective"
"DC 600 SKH geniş profiller için hem teknolojik hem de hesaplı bir çözüm sunuyor"

24 "Yılmaz Machine participated in UMTIK 2026 with its R&D and innovation strength"
"Yılmaz Makine UMTIK 2026'ya Ar-Ge ve inovasyon gücüyle katıldı"

26 **Notes from History** ***Tarihten Notlar***
From woodworking workshops to smart factories: The evolution of profile processing machines
Ahşap atölyelerinden akıllı fabrikalara: Profil işleme makinelerinin evrimi

30 **Sector** ***Sektör***
Automation in manufacturing and artificial intelligence: New generation profile processing centers what lies ahead?
Üretimde otomasyon ve yapay zekâ: Yeni nesil profil işleme merkezlerinde bizi neler bekliyor?

34 **Travel Guide** ***Gezi Rehberi***
The land of beautiful horses: Cappadocia
Güzel atlar ülkesi: Kapadokya

36 **Fair Agenda**
Fuar Takvimi







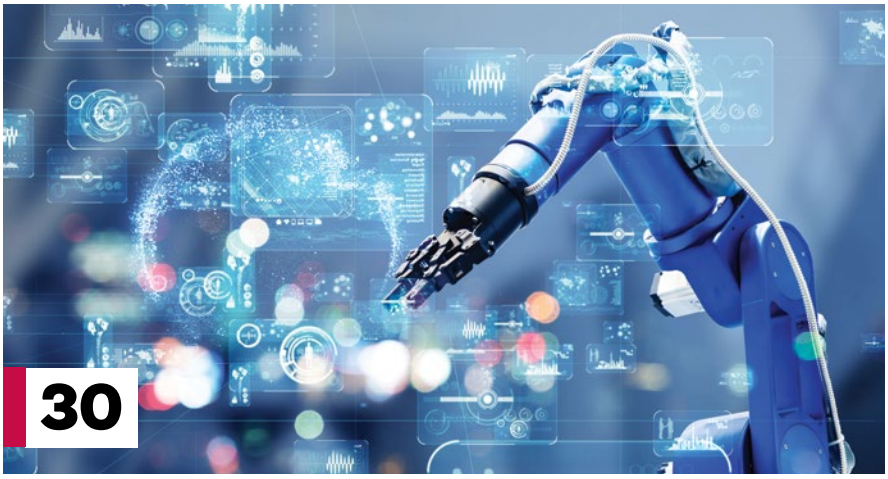




22



26



30



34

YILMAZ® LINE

PUBLISHED BY YILMAZ MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.
YILMAZ MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş. ADINA YAYIMLANMAKTADIR.

GRANT HOLDER FOR YILMAZ MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.
YILMAZ MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş. ADINA İMTİYAZ SAHİBİ
EYÜP YILMAZ
ABDULLAH YILMAZ

BOARD OF DIRECTORS *YÖNETİM KURULU*
EYÜP YILMAZ
ABDULLAH YILMAZ
MAHMUT YILMAZ
CİHAN YILMAZ

SALES & MARKETING GENERAL MANAGER
SATIŞ VE PAZARLAMA GENEL MÜDÜRÜ
ALİ SNOPÇE

SENIOR MARKETING EXECUTIVE
KIDEMLİ PAZARLAMA YÖNETİCİSİ
BARIŞ YILDIRIM

MARKETING RESPONSIBLE
PAZARLAMA SORUMLUSU
RAŞİT AKGÜN

MARKETING SPECIALIST
PAZARLAMA UZMANI
KÜBRA BAYRAK

GRAPHIC DESIGN SPECIALIST
GRAFİK TASARIM UZMANI
OĞUZHAN CANDAN

VIDEOGRAPHER SPECIALIST
VIDEOGRAPHER UZMANI
EMRAH ÖZKAN

PUBLISHED BY *YAYINA HAZIRLAYAN*
ajans mundus

EDITOR IN CHIEF *GENEL YAYIN YÖNETMENİ*
TOLGA ÇATAL

ART DIRECTOR *GÖRSEL YÖNETMEN*
MURAT CERİT

PUBLISHER'S ADDRESS *YAYIN ADRESİ*
Yenişehir Mah. Sümbül Sok.
No: 6-1, D: 79, Pendik-İstanbul

TYPE OF PUBLICATION *YAYIN TÜRÜ*
Mainstream, periodical. Published 2 times per year.
Yaygın, süreli dergi. 6 ayda bir yayımlanır.

HEADQUARTER *MERKEZ OFİS*
Taşdelen Mah. Atabey Cad. No: 9, Çekmeköy, İstanbul
T: +90 444 41 78 T/F: +90 850 577 91 78

PRODUCTION FACILITY *ÜRETİM TESİSİ*
6. İMES Makine İhtisas OSB, Çerkeşli Mah.
İMES 5 Bulvarı, No: 17, Dilovası, Kocaeli
T: +90 444 41 78 T/F: +90 850 577 91 78
info@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr

All publishing rights are reserved. Quotations can be made provided that its source is referenced. Copy and reprinting are allowed only upon permissions of persons or companies preserving publishing rights. Information, views, opinions and arguments are merely binding for authors.
Tüm yayın hakları saklıdır. Kaynak göstermek suretiyle alıntı yapılabilir, kopya edilmesi ve çoğaltılması yayın hakkı olan kişi ve kuruluşlardan alınacak izine bağlıdır. Yayının içeriğinde yer alan bilgi, görüş, düşünce ve tezler yazan yazarını bağlar.

The Yılmaz Machine Family Came Together for the "Grab Your Chair and Come" Event

Yılmaz Makine Ailesi "Sandalyeni Kap Gel" Etkinliğinde Buluştu



Yılmaz Machine, which brings a genuine family warmth by coming together with its employees not only during production but also in social and enjoyable moments, gathered even more motivation at a fun event. Held in the garden of the Yılmaz Machine Dilovası Factory on July 10th, the "Grab Your Chair and Come" themed event drew wide participation and was the setting for many enjoyable moments. At the event, which employees attended together with their families, tasty treats were savored around the barbecue fire, conversations flowed to the sound of music, and a good time was had with various games. Aimed at taking a brief break from 2026's busy pace of work and bringing the Yılmaz Machine family together outside of work to bond, the event saw both managers and employees come together in the same relaxed, warm, and friendly atmosphere.

Çalışanlarıyla sadece üretim sürecinde değil, sosyal ve keyifli anlarda da birlikte olarak gerçek bir aile sıcaklığı sunan Yılmaz Makine, keyifli bir organizasyonda daha motivasyon topladı. Yılmaz Makine Dilovası Fabrikası bahçesinde 10 Temmuz'da gerçekleşen "Sandalyeni Kap Gel" temalı etkinlik, geniş katılımla eğlenceli anlara sahne oldu. Yılmaz Makine çalışanlarının aileleriyle katıldığı etkinlikte barbekü ateşinde lezzetli ikramlar tadılırken, müzik eşliğinde sohbetler edildi; çeşitli oyunlarla eğlenceli zaman geçirildi. 2026 yılının yoğun iş temposuna kısa bir mola vermek ve Yılmaz Makine ailesini iş dışında da bir araya getirerek kaynaştırmayı amaçlayan etkinlik boyunca hem yöneticiler hem çalışanlar aynı ortamda, rahat ve samimi bir havada bir araya geldi.










YILMAZ MACHINE









Yılmaz Machine, Even More Efficient, Even Stronger, with Global Business Partners

Yılmaz Makine, Küresel İş Ortaklarıyla Daha Verimli, Daha Güçlü









Yılmaz Machine continued its series of technical events for its business partners abroad with the "Master Days" event held in June. With technical training programs delivered for business partners visiting from Bulgaria, Kosovo, Serbia, Spain, and Russia, the program was both intensive and productive, as Yılmaz Machine shared its expertise in production technologies with its global business partners. Throughout the event, Yılmaz Machine's specialists passed on the company's knowledge and experience to the "Master Days" participants, and operational processes were reviewed together. Valued by Yılmaz Machine both for strengthening its existing business partnerships and for contributing to its goals of operational excellence and efficiency, the event, with participants from a range of countries, once again demonstrated Yılmaz Machine's global strength.

Yılmaz Makine yurt dışındaki iş ortaklarına yönelik olarak düzenlediği teknik organizasyonlarına, haziran ayındaki "Master Days" etkinliği ile devam etti. Bulgaristan, Kosova, Sırbistan, İspanya ve Rusya'dan gelen iş ortaklarıyla teknik eğitim programlarının gerçekleştirildiği program yoğun ve verimli geçerken; Yılmaz Makine, üretim teknolojilerindeki uzmanlığını küresel iş ortaklarına aktardı. Etkinlik süresince Yılmaz Makine uzmanları "Master Days" katılımcılarına Yılmaz Makine'nin bilgi ve deneyimlerini aktardı ve operasyonel süreçler birlikte ele alındı. Yılmaz Makine'nin hem mevcut iş ortaklıklarını güçlendirmek hem de operasyonel mükemmellik ve verimlilik hedeflerine katkı sağlamak açısından önem verdiği etkinlik, farklı ülkelerden gelen katılımcılarla Yılmaz Makine'nin küresel gücünü bir kez daha gösterdi.


YILMAZ ACADEMY
MASTER DAYS


YILMAZ
YILMAZ MAKİNE A.Ş.



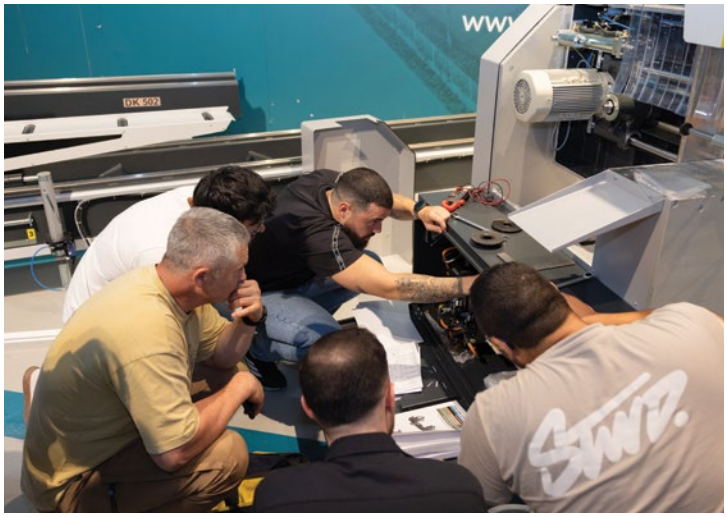









+120
DEALERS



Our Digital Broadcasts Continue
Dijital Yayınlarımız Devam Ediyor





Yılmaz Machine, a first in the industry, continues to present the machines in its product portfolio in detail every month, in both Turkish and English, through broadcasts produced from its Digital Studio, which it launched in 2021.

Hosted by Yılmaz Akademi Director Eray Çelik, the **Behind the Window** broadcasts feature selected machines from the Yılmaz Machine product family; their functions, capacities and technical specifications are introduced in detail, along with comparisons against competitor models, and demo applications are carried out with the interactive participation of viewers. All questions from end users and dealers of Yılmaz Machine products are then answered in detail by our regional managers.

You can watch the Behind the Window broadcasts on Yılmaz Machine's official YouTube channel by following the QR codes on the side page.

Yılmaz Makine, sektörde bir ilk olarak 2021 yılında hizmete aldığı Dijital Stüdyo'dan gerçekleştirdiği yayınlarda, her ay ürün portföyündeki makineleri detaylı olarak Türkçe ve İngilizce olarak iki dilde tanıtmaya devam ediyor.

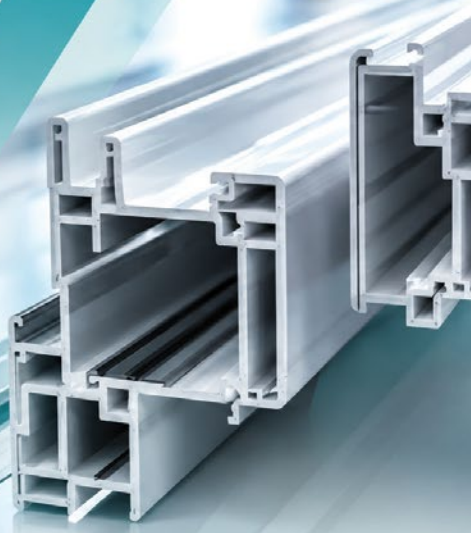
*Yılmaz Akademi Müdürü Eray Çelik'in anlatımlarıyla gerçekleşen **Behind the Window** yayınlarında, Yılmaz Makine ürün ailesinden seçili makineler inceleniyor; işlevleri, kapasiteleri ve teknik özellikleri detaylı olarak tanıtılıyor; rakip modellere göre kıyaslamalarla birlikte demo uygulamaları da izleyicilerin interaktif katılımıyla gerçekleştiriliyor. Yılmaz Makine ürünlerinin son kullanıcıları ve bayilerimizden gelen tüm sorular ise bölge yöneticilerimiz tarafından ayrıntılı olarak yanıtlanıyor.*

Behind the Window yayınlarına, yan sayfadaki karekodları takip ederek, Yılmaz Makine resmi YouTube kanalından ulaşabilirsiniz.





BEHIND THE WINDOW



Scan for All Episodes

TK 503

SINGLE CORNER PVC WELDING MACHINE
PVC TEK KÖŞE KAYNAK MAKINESI



Scan for product video

MK 420 PS

MANUAL UP-CUTTING SAW MACHINE
MANUEL ALTTAN ÇIKMA KESME MAKINESI



Scan for product video

CK 412 U

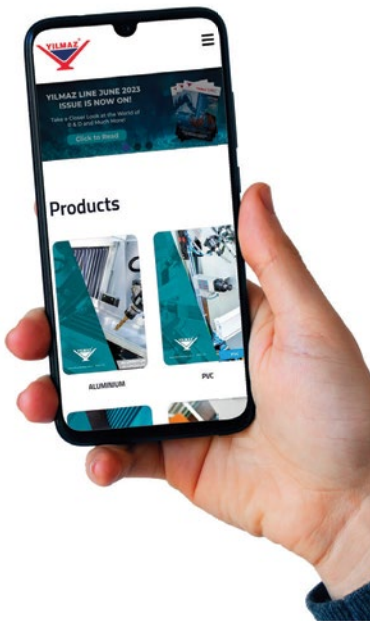
PVC GLAZING BEAD SAW
PVC ÇITA KESME MAKINESI



Scan for product video



For detailed information visit our website & YouTube channel
Detaylı bilgi için web sitemizi & YouTube kanalımızı ziyaret ediniz



YILMAZ®

YILMAZ MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.
www.yilmazmachine.com.tr
444 4 178

YILMAZ MACHINE DOESN'T COMPROMISE ON R&D AND INNOVATION

YILMAZ MAKİNE AR-GE VE İNOVASYONDAN TAVİZ VERMİYOR

With strong brand recognition in over 100 countries worldwide, Yılmaz Machine overcomes competitive challenges through R&D investments and engineering expertise. With nearly 40 R&D engineers designing high-tech products tailored to market needs, Yılmaz Machine continues to create value for Türkiye while making breakthroughs that will shape the industry.

Dünyanın 100'ün üzerinde ülkesinde güçlü bir marka bilinirliği sağlayan Yılmaz Makine, rekabetteki zorlukları Ar-Ge yatırımları ve mühendislik tecrübesiyle aşıyor. 40'a yakın Ar-Ge mühendisiyle pazar ihtiyaçlarına yönelik yüksek teknolojili ürünler tasarlayan Yılmaz Makine, sektörüne yön verecek atılımlar yaparken Türkiye için katma değer üretmeye de devam ediyor.



"We are not at all far from machines that can explain themselves"

"Derdini anlatabilen makinelere hiç de uzak değiliz"

Cömert Demet, Technology Director at Yılmaz Machine, shared his views on the accelerating technological transformation at Yılmaz Machine, stating, "Artificial intelligence bots in the new generation of machines will be capable of identifying the machine's problems and presenting solutions to the operator. Moreover, we'll see this happen within a few years."

Yılmaz Makine Teknoloji Direktörü Cömert Demet, Yılmaz Makine'de hızlanan teknolojik dönüşüme ilişkin görüşlerini paylaşırken, "Yeni nesil makinelerdeki yapay zekâ botları makinenin sorunlarını tespit edip çözümleri operatöre gösterecek yetkinlikte olacak. Üstelik bunu birkaç yıl içerisinde görebileceğiz." diyor.



CÖMERT DEMET
Director of Technology
Teknoloji Direktörü

How do you assess the performance of the Yılmaz Machine R&D Center in 2026?
As you may recall, at last year's Eurasia Window Fair, we announced to our business partners that Yılmaz Machine had embarked on a new process and a new path and would be placing greater emphasis on artificial intelligence technologies. At the fair, we showcased our first steps in this direction; as a company that has dedicated its existence to mechanical machines, we introduced our first software product for the first time. This year, so to speak, we've begun sharing this "cake" we've prepared with our customers for a taste. Our business partners in various countries around the world have started using prototypes of our AI-equipped machines in their workshops. Therefore, we can say that this year marks the beginning of field testing for our new machines and technologies.

What's on your business plan for the coming period?
Over the past year, we've observed that artificial intelligence has been integrated

Yılmaz Makine Ar-Ge Merkezi'nin 2026 yılı performansını nasıl değerlendirirsiniz?
Hatırlarsanız geçtiğimiz yıl düzenlenen Avrasya Pencere Fuarı'nda iş ortaklarımıza Yılmaz Makine'nin yeni bir sürece, yeni bir yola girdiğini ve yapay zekâ teknolojilerine daha fazla ağırlık vereceğini beyan etmiştik. Fuarda da buna yönelik ilk adımlarımızı sergilemiş; hayatını mekanik makinelere adamış bir firma olarak ilk kez bir yazılım ürünümüzü tanıtmıştık. Bu yıl, tabiri caizse, hazırladığımız bu pastayı tadım için müşterilerimizle paylaşmaya başladık. Dünyanın çeşitli ülkelerindeki iş ortaklarımız, yapay zekâ ile donattığımız makinelerimizin prototiplerini atölyelerinde kullanmaya başladılar. Bu yıl, yeni makinelerimizin ve teknolojilerimizin saha testlerini başlattığımız bir yıl oluyor diyebiliriz.

Önümüzdeki dönem için iş planınızda neler olacak?
Son bir yıldır yapay zekânın mühen-

into engineering work at a very rapid pace. Personally, I've been writing code for machines for 25 years, and I can say that we've reached a point where we can complete tasks that used to take six or nine months in just two weeks. While this development offers us tremendous convenience, it also creates a significant risk because it's accelerating our competitors as well. Consequently, the manufacturing ecosystem is shifting from doing things right to finding the right ideas. Looking ahead, we will focus on accurately identifying market needs-drawing on Yılmaz Machine's half-century of experience-to provide the right solution and the right machine to the right customer. To that end, I can say that starting next year, we will focus more on our high-tech machines and begin moving our prototype machines into mass production.

There is also very fierce competition in your industry. How do you interpret the growing strength of East Asian countries in this competition?
The greatest strength of the Far East's manufacturing ecosystem lies in its massive production capacity and its ability to achieve this with high technology. We are seeing machining centers that can now complete a production process that once required five operators with just a single operator. In fact, in the future, we'll see machines that assign the operator only to the loading station and complete all remaining tasks on their own. That said, the Far East's quality still lags Europe's. Essentially, the Far East's advantage lies in its ability to integrate robotic technologies into the entire production ecosystem very quickly and at very affordable costs.

How can artificial intelligence drive transformation in the machinery sector?
The world is moving toward a major shift toward smart machinery, aided by artificial intelligence. Our goal is to develop machines that require less human labor. Seeing and observing play a very important role in the human learning process. Building on this, we are beginning to install cameras on our machines. By analyzing the images captured by these cameras, we aim to generate meaningful data and use AI tools trained on this data to develop machines that are safer, have fewer malfunctions, and wear out more slowly. I can also say that in the near future, we will see machines capable of communicating their issues. Predictive maintenance was the first step in this direction, and in the future, we'll see AI bots integrated into machines that can anticipate problems and notify operators of solutions. On the other hand, we're now in an era where machines can communicate with one another to collaborate on production; our machines can also communicate among themselves and work together within the workshop to form a complete ecosystem. This machine-to-machine communication, combined with the ability to arrange machines in a modular configuration, creates significant convenience for our end users and enhances the appeal of our products. As you mentioned, competition in the industry is fierce, and you can only survive in the sector by making a difference through such R&D innovations.

dislik işlerine çok hızlı bir şekilde dâhil olduğunu gözlemliyoruz. Şahsen ben 25 yıldır makinelere kod yazıyorum ve daha önce altı, dokuz ayda yapabildiğimiz işleri iki haftada yapar hale geldiğimizi söyleyebilirim. Bu gelişme bize korkunç bir konfor alanı sunarken, diğer taraftan rakiplerimizi de hızlandırdığı için büyük bir risk alanı da yaratıyor. Dolayısıyla üretim ekosistemi, bir şeyleri doğru yapmak yerine doğru fikirleri bulmaya evriliyor. Biz de önümüzdeki dönemler için; yarım asırlık Yılmaz Makine tecrübesi ile pazar ihtiyaçlarını doğru tespit ederek, doğru müşteriye doğru çözümü ve doğru makineyi sunmaya odaklanacağız. Bunun için de önümüzdeki yıldan itibaren yüksek teknolojili makinelerimize daha fazla odaklanacağımızı, prototip makinelerimizi ise seri üretime almaya başlayacağımızı söyleyebilirim.

Sektörünüzde çok çetin bir rekabet de söz konusu. Özellikle Uzak Doğulu ülkelerin bu rekabetteki artan gücünü nasıl yorumlarsınız?
Uzak Doğu'nun üretim ekosistemindeki en büyük gücü devasa üretim kapasiteleri ve bunu yüksek teknolojiyle gerçekleştirmeleridir. Geçmişte beş operatörle gerçekleşen üretimi bugün tek operatörle tamamlayan işleme merkezleri olduğunu görüyoruz. Hatta gelecekte, operatörü sadece yükleme istasyonunda görevlendirecek ve kalan tüm işi kendisi tamamlayacak makineler de göreceğiz. Bununla birlikte Uzak Doğu'nun kalitesi halen Avrupa'dan düşük kalmaya devam ediyor. Aslen Uzak Doğu'nun avantajı, robotik teknolojileri tüm üretim ekosistemine çok hızlı ve çok uygun maliyetlerle uyumlaştırmasıdır.

Makine sektöründe yapay zekâ nasıl dönüşümler yaratabilir?
Dünya, yapay zekânın da katkısıyla büyük bir akıllı makineleşmeye doğru gidiyor. Bizim hedefimiz de daha az insan gücüne ihtiyaç duyacak makineler geliştirmek. İnsanoğlunun öğrenme sürecinde görmenin, gözlemlemenin çok önemli bir yeri vardır. Biz de buradan hareketle makinelerimize kameralar yerleştirmeye başlıyoruz. Bu kameralardan alacağımız görüntüleri analiz ederek anlamlı veriler üretmeyi ve bu verilerle eğiteceğimiz yapay zekâ araçlarıyla daha güvenli, daha az fire veren, daha geç yıpranan makineler geliştirmeyi hedefliyoruz. Ayrıca yakın gelecekte, derdini anlatabilecek makineler göreceğimizi de söyleyebilirim. Kestirimci bakım bunun ilk adımlarıydı ve gelecekte makinedeki sorunu önceden görüp çözümü operatöre bildirecek yapay zekâ botlarının makinelere ekleneceğini göreceğiz. Diğer yandan artık makinelerin birbirleriyle haberleşerek ortak üretim yapabildiği bir dönemdeyiz; bizim makinelerimiz de kendi aralarında iletişim kurabiliyor ve atölye içerisinde birlikte çalışarak tam bir ekosistem oluşturabiliyorlar. Bu makine haberleşmesi, makinelerin modüler konumlandırılabilmesiyle bir araya gelince son kullanıcılarımız için büyük bir kolaylık alanı da oluşturuyor ve tercih edilebilirliği yükseltiyor. Dediğiniz gibi sektörde rekabet çok çetin ve ancak bu gibi Ar-Ge geliştirmeleriyle fark yaratarak sektörde yaşamaya devam edebilirsiniz.

"The true competitive advantage lies in its software."

"PIM 6509 MCS'nin asıl rekabet gücü yazılımında gizli"

İhsan Mahmutoğlu, who states that the PIM 6509 MCS's most competitive feature is its software, says, "There is no other fully integrated production line that communicates as seamlessly as the PIM 6509 MCS."

PIM 6509 MCS'nin en rekabetçi özelliğinin yazılımı olduğunu söyleyen İhsan Mahmutoğlu, "PIM 6509 MCS kadar birbiriyle konuşan tam entegre bir üretim hattı yok." diyor.



İHSAN MAHMUTOĞLU
Software and Automation Manager
Yazılım ve Otomasyon Müdürü



EMRULLAH UÇAR
R&D Engineer
Ar-Ge Mühendisi

How would you describe the PIM 6509 MCS to us?
İhsan Mahmutoğlu: We had a very busy work schedule this year; during times of crisis like this, R&D becomes more visible because, in addition to sales of existing machines, the development and prototyping process for new machines also accelerates. I can say that the PIM 6509 MCS is a product of this process. The product originally emerged through the integration of the SM 500 Screw-Insertion Machine into the production line. The PIM 6509 and the SM 500, which communicate with each other and operate in full synchronization, together form the PIM 6509 MCS PVC Profile Processing, Cutting, and Screw-Insertion Line. With two separate controllers and two separate screens, the PIM 6509 MCS-comprising two machines that communicate in real

PIM 6509 MCS'yi bize nasıl anlatabilirsiniz?
İhsan Mahmutoğlu: Bu yıl çok yoğun bir iş programımız vardı, böyle kriz dönemlerinde Ar-Ge de daha görünür hale geliyor çünkü mevcut makine satışlarına ek olarak yeni makinelerin geliştirilme ve prototipleşme süreci de hızlanıyor. PIM 6509 MCS de bu sürecin bir ürünü oldu diyebilirim. Ürün aslen, SM 500 Vidalama Makinesi'nin üretim hattına entegre edilmesiyle ortaya çıktı. Birbiriyle haberleşen ve tam senkron çalışan PIM 6509 ile SM 500, bir arada PIM 6509 MCS PVC Profil İşleme Kesme ve Vidalama Hattını oluşturdu. İki ayrı kontrolcü ve iki ayrı ekranda, gerçek zamanlı haberleşen iki makineden oluşan PIM 6509 MCS'nin Endüstri 4.0'a uygun bir makine olduğunu da söylemem mümkün.
Emrullah Uçar: Makinenin, gelişen

time-is a machine that is fully compatible with Industry 4.0.

Emrullah Uçar: We should also mention that the machine was produced in response to requests from our dealers and customers in Türkiye, and particularly in Poland and Spain, in line with advancing technology. As you know, labor costs are rising worldwide, and manufacturers are seeking ways to produce more with fewer operators. The PIM 6509 MCS was launched to provide a suitable solution for this need. As a fully integrated production line, the PIM 6509 MCS saves time, reduces the number of operators needed, and minimizes space requirements. When the CCL 1661 PVC Welding and Corner Cleaning Machine is added as an extension of this line, you can complete your entire production process with welding and corner cleaning. Additionally, a Support Plate Cutting Machine can be integrated into this line, a feature I believe end-users will greatly appreciate. With this integration, we can confidently say that the PIM 6509 MCS's production capacity will increase even further.

Is the PIM 6509 MCS currently in operation?

İM: I can say that we have two machines scheduled to be shipped to Spain in the near future.

What challenges did you face during the R&D process for the PIM 6509 MCS?

EU: R&D is a challenging process in and of itself, and of course, we faced our share of challenges during the development of the PIM 6509 MCS. For example, the initial design we developed to create the mounting holes featured a piston-based mechanism. During the development process, we transformed this system into a servo-controlled structure that enables more precise and controlled movement. In terms of mechanical design, we developed a more competitive solution, giving the machine a modular structure. Thanks to this modular structure, our customers can choose different configurations based on the machine's layout in their own workshops and their production needs. Options such as feeding the machine from the right or left or setting it up in a U or

teknolojiyle birlikte, Türkiye ve özellikle Polonya ve İspanya'daki bayilerimiz ve müşterilerimizden gelen talepler sonrasında üretildiğini de söylemeliyiz. Biliyorsunuz işçilik maliyetleri tüm dünyada artıyor ve üreticiler de daha az operatörle daha fazla üretimin formülünü arıyor. PIM 6509 MCS, bu ihtiyaca yönelik uygun bir çözüm olması amacıyla piyasaya çıktı. Tam entegre bir üretim hattı olması vasfıyla PIM 6509 MCS hem zaman hem operatör hem de yer tasarrufu sağlıyor. Bu hattın devamı olarak CCL 1661 PVC Kaynak ve Köşe Temizleme Makinesi de eklendiğinde, kaynak ve köşe temizleme ile tüm üretim parkurunuzu tamamlayabilirsiniz. Ayrıca, bu hatta Destek Sacı Kesim makinesi de entegre edilebiliyor ki bu özelliğin son kullanıcılar açısından çok beğenileceğini düşünüyorum. Bu entegrasyon ile PIM 6509 MCS'nin üretim gücünün daha artacağını rahatlıkla söyleyebiliriz.

PIM 6509 MCS sahada şu anda çalışıyor mu?

İM: Önümüzdeki dönemde İspanya'ya göndereceğimiz iki makinemiz var, bunu söyleyebilirim.

PIM 6509 MCS'nin Ar-Ge sürecinde nasıl zorluklarla karşılaştınız?

EU: Ar-Ge'nin kendisi zor bir süreçtir, PIM 6509 MCS'nin geliştirilme sürecinde de zorlu anlarımız oldu elbette. Örneğin, montaj deliklerinin açılması için geliştirdiğimiz ilk tasarım pistonlu bir yapıya sahipti. Geliştirme sürecinde bu sistemi, daha hassas ve kontrollü hareket sağlayan servo kontrollü bir yapıya dönüştürdük. Mekanik tasarımda ise daha rekabetçi bir çözüm geliştirerek makineyi modüler bir yapıya kavuşturduk. Bu modüler yapı sayesinde müşterilerimiz, makinenin kendi atölyelerindeki yerleşimine ve üretim ihtiyaçlarına göre farklı konfigürasyonlar tercih edebiliyor. Makinenin sağdan veya soldan beslenmesi, U veya Z diziliminde kurulması gibi seçenekler, müşterinin sipariş aşamasında belirleyebildiği özellikler arasında yer alıyor. Dolayısıyla burada yalnızca

"For PIM 6509 machines currently in use by our customers, there is also the option to upgrade them to the PIM 6509 MCS by adding the SM 500, if requested. Therefore, I believe this 'upgrade' option will significantly enhance customer satisfaction."

"Halen müşterilerimizde çalışan PIM 6509 makinelerini, eğer talep edilirse, SM 500 ekleyerek PIM 6509 MCS'ye yükseltme seçeneği de bulunuyor. Dolayısıyla bu 'yükseltme' seçeneğinin önemli bir müşteri memnuniyeti sağlayacağına inanıyorum."



"The PIM 6509 and SM 500, which communicate with each other and operate in full synchronization, together form the PIM 6509 MCS PVC Profile Processing, Cutting, and Screwing Line. With two separate controllers and two separate screens, the PIM 6509 MCS-comprising two machines that communicate in real time-is also a machine compatible with Industry 4.0."

"Birbiriyle haberleşen ve tam senkron çalışan PIM 6509 ile SM 500, bir arada PIM 6509 MCS PVC Profil İşleme Kesme ve Vidalama Hattını oluşturdu. İki ayrı kontrolcü ve iki ayrı ekranda, gerçek zamanlı haberleşen iki makineden oluşan PIM 6509 MCS'nin Endüstir 4.0'a uygun bir makine olduğunu da söylemem mümkün."

Z configuration, are among the features the customer can specify during the ordering process. Therefore, we did not merely design a machine; we developed a flexible and modular system capable of adapting to different customer needs and workshop conditions. Being able to offer such a wide range of layout options on a single machine platform was one of the major challenges for us in terms of design and engineering.

İM: Another area of challenge here was achieving the capability to process all profiles available on the market. I believe the PIM 6509 MCS will stand out precisely because it can work with all profiles.

What can you say about the importance of visual appeal in customer satisfaction? Do you think this modular configuration flexibility could create a competitive advantage?

EU: Our goal is to satisfy the customer. Today, when a customer looks at a machine or a production line, they value not only functionality but also aesthetics. That is why we strive to produce machines that are both functional and "attractive." I should also add this: For our customers who currently have PIM 6509 machines in operation, there is the option to upgrade them to the PIM 6509 MCS by adding the SM 500, if requested. Therefore, I believe this "upgrade" option will significantly enhance customer satisfaction.

How would you evaluate the product's price-to-performance ratio?

EU: That's a tough question for an R&D engineer. It's quite difficult for me to determine the price of the PIM 6509 MCS based solely on its capabilities, but I can confidently say it's worth the price.

İM: In my opinion, the PIM 6509 MCS carries a competitive price tag because it accelerates your production time while saving on labor costs and simultaneously increasing your capacity and precision. From these perspectives, we could even say it's priced below its true value.

What is the domestic content ratio of the PIM 6509 MCS?

İM: Mechanically, it's entirely domestically produced, but we can't say it's 100% domestic in terms of automation. However, if there are domestic components available in Türkiye that meet our specifications, we always try to use them. On the other hand, a significant step toward domestic production is that the software used in our machines was developed entirely in-house at Yılmaz Machine.

bir makine tasarlamakla kalmadık; farklı müşteri ihtiyaçlarına ve atölye koşullarına uyum sağlayabilen, esnek ve modüler bir sistem geliştirdik. Bu kadar farklı yerleşim seçeneğini tek bir makine platformu üzerinde sunabilmek, tasarım ve mühendislik açısından bizim için önemli zorluklardan biriydi.

İM: Buradaki bir başka zorluk alanı, piyasadaki tüm profilleri işleyebilecek yetkinliğe de ulaşabilmekti. PIM 6509 MCS, tüm profillerle çalışabilecek yetkinliğe sahip olmasıyla da fark yaratacaktır diye düşünüyorum.

Müşteri memnuniyetinde görselliğin önemi için neler söyleyebilirsiniz? Bu modüler dizilim esnekliği sizce bir rekabet avantajı yaratabilir mi?

EU: Bizim amacımız müşteriyi memnun etmek. Günümüzde müşteri makineye ya da üretim hattına baktığında sadece işlevselliğe değil görselliğe de önem veriyor. Bu yüzden işlevsel ve "çekici" makineler üretmeye gayret ediyoruz. Burada şunu da eklemem gerekir: halen müşterilerimizde çalışan PIM 6509 makinelerini, eğer talep edilirse, SM 500 ekleyerek PIM 6509 MCS'ye yükseltme seçeneği de bulunuyor. Dolayısıyla bu "yükseltme" seçeneğinin önemli bir müşteri memnuniyeti sağlayacağına inanıyorum.

Ürünün fiyat/performans değerlendirmesini nasıl yapabilirsiniz?

EU: Bir Ar-Ge mühendisi için bu zor bir soru. PIM 6509 MCS'nin kabiliyetlerine bakarak fiyatını belirlemek benim için oldukça güç ama fiyatının hakkını verdiğini rahatlıkla söyleyebilirim.

İM: PIM 6509 MCS bence rekabetçi bir fiyat etiketi taşıyor çünkü operatör tasarrufu sağlarken üretim sürenizi hızlandırıyor ve aynı anda kapasitenizi ve hassasiyetinizi artırıyor. Bu açılardan düşünüldüğünde, değerinin altında bir fiyat etiketi taşıyor bile diyebiliriz.

PIM 6509 MCS'nin yerlilik oranı nedir?

İM: Mekanik olarak tamamen yerli ancak otomasyonda yüzde 100 yerli diyemeyiz. Bununla birlikte, yurt içinde bizim yeterliliğimize sahip yerli komponent varsa mutlaka o komponenti kullanmaya gayret ediyoruz. Diğer yandan önemli bir yerlilik adımı makinelerimizde kullandığımız yazılımı tamamen Yılmaz Makine'de geliştirmiş olmamızdır.

PIM 6509 MCS'yi kullanmak kolay mı? Son kullanıcıların eğitimi ne kadar sürüyor?

EU: Operatörler iş listesi çizim ofisinden

Is the PIM 6509 MCS easy to use? How long does it take to train end users?
EU: Operators receive the job list fully prepared from the drafting office. In fact, a single file is used for two machines. Here, the operator simply presses the start button and monitors the process, feeding the profile or placing the support plate to continue the operation, and retrieving the finished profiles. No manual adjustments are required; every stage of the process is automated... Even when you change the profile, the system automatically reads the data file and runs the process.
İM: I'd also like to add that we've transitioned to a system where all machines produced by Yılmaz Machine use the same interface. We believe this will significantly shorten the adaptation period for operators who have previously worked with our interface when they switch to a new machine.

Has a target market been identified for the PIM 6509 MCS?
İM: I think markets with high labor costs will be prioritized. In fact, we received the initial development feedback for the machine from our business partners in Poland and Spain. From this perspective, it can be said that the European market will be a priority for the PIM 6509 MCS.

What can you tell us about after-sales services for machines sold to distant countries?
EU: One of Yılmaz Machine's strongest areas is after-sales support services. As you know, Yılmaz Machine has a highly developed international dealer network, and when an issue arises with our machines operating in distant countries, we first provide expert support through the nearest dealer. When necessary, we can also provide solutions via remote connection or on-site support.

The green transition is a hot topic worldwide, and companies are now forced to make significant investments to reduce their carbon footprints. How is the green transition placing a workload on the Yılmaz Machine R&D Center?
İM: We must admit that no R&D engineer puts this concern at the top of their list when designing a machine-they simply can't. Our top priority is to produce a machine that works and meets the necessary specifications. That said, of course, we, too, envision machines with lower carbon emissions; we're pushing the boundaries to produce machines that consume less energy, use fewer raw materials, generate less waste, yet are more high-performing and efficient.

hazır şekilde geliyor. Hatta iki makine için tek dosya kullanılıyor. Operatör burada sadece başlat düğmesine basıyor ve süreci izliyor, profili besliyor ya da destek sacını koyarak işlemi sürdürüyor ve biten profilleri alıyor. Elle bir ayar yapılmıyor, sürecin her aşaması otomatize edilmiş durumda... Profil değiştirdiğinizde bile sistem otomatik şekilde veri dosyasını okuyarak süreci işletiyor.
İM: Bir ekleme de ben yapmak isterim, Yılmaz Makine'nin ürettiği tüm makinelerde aynı arayüzü kullanan bir sisteme geçtik. Böylece daha önce bizim arayüzümüzle çalışmış bir operatör yeni bir makineye geçtiğinde uyum süreci çok daha kısalacaktır diye düşünüyoruz.

PIM 6509 MCS için bir hedef pazar belirlendi mi?
İM: İşçilik maliyetlerinin yüksek olduğu pazarlar önceliklendirilecektir diye düşünüyorum. Zaten makinenin ilk geliştirilme geri bildirimlerini de Polonya ve İspanya'daki iş ortaklarımızdan almıştık. Bu açıdan PIM 6509 MCS için Avrupa pazarı öncelikli olacak denebilir.

Uzak ülkelere satılan makinelerin satış sonrası hizmetleri için neler söyleyebilirsiniz?
EU: Yılmaz Makine'nin en güçlü olduğu alanlardan biri satış sonrası destek hizmetleridir. Biliyorsunuz Yılmaz Makine'nin yurt dışı bayilik ağı çok gelişmiştir ve uzak ülkelerde çalışan makinelerimizde bir sorun oluştuğunda ilk olarak en yakın bayiden uzman desteği sağlıyoruz. Gerekli olduğu durumlarda bizler de uzak bağlantı ya da yerinde destek ile çözüm üretebiliyoruz.

Tüm dünyada yeşil dönüşüm konuşuluyor ve artık firmalar karbon ayak izlerini azaltmak için önemli yatırımlar yapmak zorunda kalıyorlar. Yeşil dönüşüm çabaları, Yılmaz Makine Ar-Ge Merkezi üzerinde nasıl bir iş yükü oluşturuyor?
İM: Şunu itiraf etmeliyiz, hiçbir Ar-Ge mühendisi bir makine tasarlarken ilk maddeye bu endişeyi koymuyor, koyamıyor. Bizim ilk önceliğimiz çalışan, gerekli yeterliliklere sahip bir makine üretebilmek. Bununla birlikte elbette bizler de daha düşük karbon emisyonuna sahip makineler hayal ediyoruz; daha az enerji tüketen, daha az ham madde kullanan, daha az fire veren ama daha performanslı ve daha verimli makineler üretmek için imkânları zorluyoruz.

"The PIM 6509 MCS is mechanically entirely domestically produced, but we cannot say it is 100% domestically produced in terms of automation. However, if there are domestic components available in the country that meet our specifications, we always strive to use them. On the other hand, a significant step toward domestic production is that the software used in our machines was developed entirely in-house at Yılmaz Machine."

"PIM 6509 MCS mekanik olarak tamamen yerli ancak otomasyonda yüzde 100 yerli diyemeyiz. Bununla birlikte, yurt içinde bizim yeterliliğimize sahip yerli komponent varsa mutlaka o komponenti kullanmaya gayret ediyoruz. Diğer yandan önemli bir yerlilik adımı makinelerimizde kullandığımız yazılımı tamamen Yılmaz Makine'de geliştirmiş olmamızdır."

DC 600 SKH

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ



GENERAL FEATURES

- Two-hand run safety operation
- Equipped with CNC control system for precise angular adjustment
- Tilting range inwards 45° and outwards 20°
- Electric cylinder-controlled saw feeding
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Windows based industrial PC and 15'' LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at 'csv' formats via USB and network
- Remote connection via internet and providing technical support
- Barcode printer & image print
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Profile height measuring system
- The angle setting of the cutting heads is ensured with servo control system
- The position setting of the moving head is ensured with servo control system
- Arrow cut feature for mullion profiles
- Short cut system
- The power of sawing motors : 2 x 3 kW

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el çalıştırma güvenliği
- Tüm açılarda CNC kontrol ile hassas açı ayarı
- İçe 45°, dışa 20° aralığında kesme
- Elektrikli silindir kontrollü testere hareketi
- Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm
- 2x pnömatik profil desteği
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' dokunmatik renkli panel ekran
- USB bellek ve network üzerinden 'csv' formatında kesim listesi transferi
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama imkanı
- Barkod yazıcı & resim baskı alma özelliği
- Sabit kafada 90° veya 45°de otomatik dilimleme özelliği
- Profil yüksekliği ölçme sistemi
- Kesme kafalarının açı ayarları servo kontrol sistemdir
- Hareketli kafanın pozisyon ayarı servo kontrol sistemdir
- Ok kesme özelliği
- Kısa parça kesme özelliği
- Testere motorlarının gücü: 2 × 3 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2 X Ø 600 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- Barcode printer
- 2x vertical clamps
- 4x horizontal clamps
- Air gun
- Short cut mechanism

STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø600 mm testere
- Konveyör & 2 x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Barkod yazıcı
- 2x dikey mengene
- 4x yatay mengene
- Hava tabancası
- Kısa parça kesme mekanizması

OPTIONAL ACCESSORIES

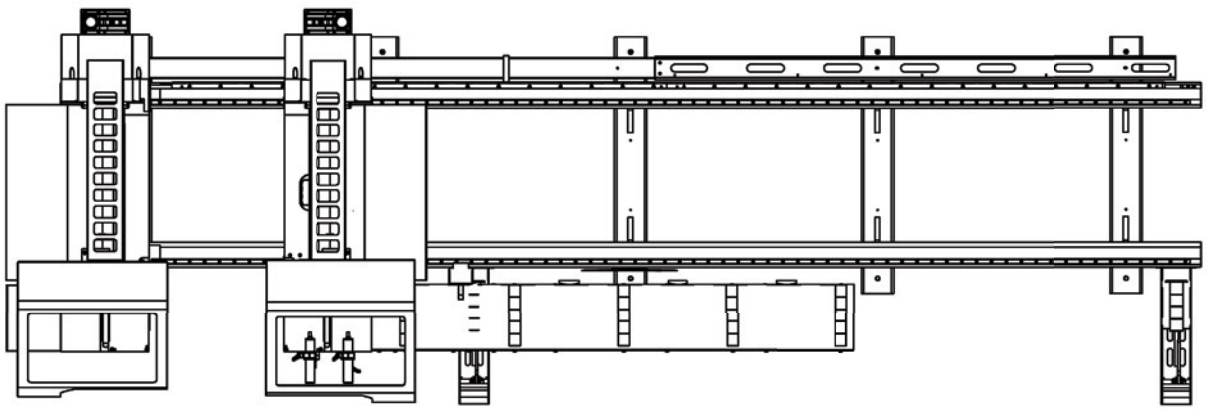
- Machine with the length of 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi



	D d		Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
8,5 kW 400V AC 3P + PE 50/60 Hz,	D:Ø600 d: Ø30-32 mm	2.400 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	130x550x160	1.315



"ALM 6515, more than meets with room to spare."

"ALM 6515, sektörün tüm ihtiyaçlarını fazlasıyla karşılıyor"

"Our focus has been on improving quality and providing solutions to our customers' needs. With its 11-axis motion capability and the ability to perform machining, cutting, and grooving operations simultaneously, the ALM 6515 offers a comprehensive solution capable of meeting all the industry's needs."

"Odak noktamız kaliteyi artırmak ve müşterilerimizin taleplerine çözümler sunmaktı. ALM 6515, 11 eksendeki hareket yeteneği ile işleme, kesme ve kertme operasyonlarını aynı anda yapabilme kabiliyetiyle sektörün tüm ihtiyaçlarına cevap verebilecek komple bir çözüm sunuyor."



İBRAHİM ACAR
R&D Engineer
Ar-Ge Mühendisi

What was the purpose behind developing the ALM 6515? What customer feedback led to the creation of the ALM 6515?
Feedback from end-users of Yılmaz Machine's existing Aluminium Machining Centers, combined with our technical insights as developers, created the need to develop a new ALM model. The ALM series, with its industrial design, belongs to a group of powerful and technologically advanced machine designs. Every component of the ALM 6515, which is based on advanced engineering calculations and design expertise, was developed with great care and attention to detail.

How long did the product's development process take? Were you able to achieve all the goals you set out to achieve?
Our development process began last April, and we managed to have our product ready for the trade show in November. Of course, we've been manufacturing high-tech machinery for years, and thanks to the precision and experience gained from our accumulated knowledge, we were able to largely complete the ALM 6515 in less than a year. Following the trade show, we completed the remaining software development and testing phases, and we have now put three separate versions of the ALM 6515 (ALM 6515,

ALM 6515'in geliştirilme amacı neydi? Hangi müşteri geri bildirimleri ALM 6515'in yaratılmasını sağladı?
Yılmaz Makine'nin mevcut Alüminyum İşleme Merkezlerini kullanan son kullanıcıların geri bildirimleri ve geliştiriciler olarak bizim teknik görüşlerimizle birlikte yeni bir ALM modeli geliştirilmesi ihtiyacı oluşmuştu. ALM serisi, endüstriyel tasarımıyla güçlü ve teknolojik makine tasarım grubuna giriyor. Üzerinde ileri mühendislik hesaplamaları ve tasarım tecrübesi yatan ALM 6515'in tüm parçaları da büyük bir özen ve ciddiyetle geliştirildi.

Ürünün geliştirme süreci ne kadar sürdü? Yola çıkarken planladığınız tüm hedeflere ulaşabildiniz mi?
Geçtiğimiz yıl nisan ayında geliştirme sürecimiz başlamıştı ve kasım ayındaki fuara ürünümüzü yetiştirmiştik. Tabii yıllardır teknolojik makine üretimi yapıyoruz ve edindiğimiz bilgi birikiminin vermiş olduğu hassasiyet ve tecrübeyle bir yıldan kısa sürede ALM 6515'i büyük ölçüde tamamladık. Fuarın ardından, eksik kalan yazılım geliştirme ve test aşamalarımızı da bitirerek şu anda ALM 6515'in üç ayrı versiyonunu (ALM 6515, ALM 6515



ALM 6515 AT, and ALM 6515 ATEM) into production.

What are the differences between these three versions?
The ALM 6515, which serves as our standard version, is a machining center that operates on eight axes and can perform both machining and cutting operations simultaneously. Our second version, the AT model, features three additional cross-axis motors to enable angled machining operations. In our third and final model, the ATEM, we've added a slotting unit with 3-axis movement capability, bringing the total number of axes to 11. The ALM 6515 ATEM essentially combines the capabilities of three machines into a single system; it can mill, cut, and slot simultaneously.

Is this the most competitive feature of the ALM 6515?
If you're going to machine aluminium, the ALM 6515 is an indispensable machine. With its extremely compact design, the ALM 6515 is easy to use and features an intuitive interface. Equipped with specialized software developed in-house by Yılmaz Machine, I can confidently say that our machine fulfills all the functions the industry requires.

So, is the ALM 6515 a machine open to further development? Could we hear your thoughts on this?
There is no end to development, but I see that we have incorporated all the capabilities we discussed and envisioned into the ALM 6515 during its development. Of course, as technology advances, we may see areas where the ALM 6515 can be further improved in the coming period. However, as of today, setting aside software enhancements, I can say that our machine stands out thanks to its technological level, power, and high capacity.

In which countries is the ALM 6515 currently in operation?
I can say that since last March, our AT model has been in operation at several facilities across Europe. Fortunately, we have not received any negative feedback to date.

AT ve ALM 6515 ATEM) üretime vermiş bulunuyoruz.

Bu üç versiyonun farkları nelerdir?
Standart versiyon olarak temel aldığımız ALM 6515 sekiz eksende çalışan, aynı anda işleme ve kesme operasyonlarını yapabilen bir işleme merkezidir. İkinci versiyonumuz olan AT modelimiz, işleme ünitesinde açılı işlemeler yapabilmek için ilave üç adet çapraz konumlu motora sahiptir. Üçüncü ve son modelimiz olan ATEM'de ise ilave olarak üç eksen hareket kabiliyetine sahip, kertme operasyonlarını yapabilen bir kertme ünitesi ekleyerek toplam eksen sayımızı 11'e çıkartmış oluyoruz. ALM 6515 ATEM, aslında üç makinenin yetkinliklerini tek bir sistemde topluyor; aynı anda işliyor, kesiyor ve kertme yapabiliyor.

ALM 6515'in en rekabetçi özelliği bu mudur?
Alüminyum işleyecekseniz ALM 6515 olmazsa olmaz bir makinedir. Son derece kompakt bir yapıda olan ALM 6515'in kullanımı kolaydır ve anlaşılır bir dile sahiptir. Yılmaz Makine'nin kendi içinde geliştirdiği özel bir yazılıma sahip olan makinemizin, sektörün ihtiyaç duyduğu tüm fonksiyonları yerine getireceğini söyleyebilirim.

Peki, ALM 6515 geliştirmeye açık bir makine midir? Bu konudaki görüşlerinizi alabilir miyiz?
Gelişimin sonu yoktur ama ALM 6515'i geliştirirken üzerinde konuştuğumuz, hayal ettiğimiz tüm yetkinlikleri makineye kazandırdığımızı görüyorum. Elbette teknolojideki gelişimlerle birlikte ALM 6515'in de geliştirmeye açık yönlerini önümüzdeki dönemde görebiliriz. Ancak bugün itibarıyla yazılımsal geliştirmeleri ayrı tutarsak, makinemizin sahip olduğu teknoloji seviyesi, gücü ve yüksek kapasitesiyle fark yarattığını söyleyebilirim.

ALM 6515 şu anda hangi ülkelerde çalışıyor?
Geçtiğimiz mart ayından bugüne AT modelimizin Avrupa'da birkaç tesiste çalıştığını söyleyebilirim. Sevindirici olarak bugüne kadar hiçbir olumsuz geri bildirim almadık.

"If you're going to process aluminium, the ALM 6515 is an indispensable machine. With its extremely compact design, the ALM 6515 is easy to use and features an intuitive interface. Equipped with specialized software developed in-house by Yılmaz Machine, I can say that our machine fulfills all the functions the industry requires."

"Alüminyum işleyecekseniz ALM 6515 olmazsa olmaz bir makinedir. Son derece kompakt bir yapıda olan ALM 6515'in kullanımı kolaydır ve anlaşılır bir dile sahiptir. Yılmaz Makine'nin kendi içinde geliştirdiği özel bir yazılıma sahip olan makinemizin, sektörün ihtiyaç duyduğu tüm fonksiyonları yerine getireceğini söyleyebilirim."

"The DC 600 SKH offers a solution for wide profiles that is both technologically advanced and cost-effective"

"DC 600 SKH geniş profiller için hem teknolojik hem de hesaplı bir çözüm sunuyor"

"The significantly modernized DC 600 SKH was produced for cutting both aluminium and PVC profiles. Additionally, since costs are now a major concern, we worked to significantly reduce production costs for the DC 600 SKH machine without compromising on quality."

"Önemli ölçüde modernleşen DC 600 SKH hem alüminyum hem de PVC profillerin kesimi için üretildi. Ayrıca artık maliyetler çok önem arz ediyor ve DC 600 SKH'de üretim maliyetlerimizi de kalitemizden ödün vermeden düşürmeye çalıştık."



CİHAN KARA
R&D Engineer
Ar-Ge Mühendisi

As the lead engineer for the DC 600 SKH, how would you describe the product to us?
Our previous double-head cutting machines in the Yılmaz Machine production portfolio-the DC 550 SKH and DC 421-have long represented our brand in the best possible way. However, in line with advancing technology and diverse market demands, we recognized the need to redesign our dual-head cutting machines. The DC 600 SKH was developed specifically to cut larger profiles where the cutting capacities of our previous machines fell short. When we began this project, we focused on achieving a cutting capacity of Ø600 for larger profiles. Updating outdated technology was also among our goals. As a result, the significantly modernized DC 600 SKH was produced for cutting both aluminium and PVC profiles. Additionally, since costs are now a major concern, we worked to significantly reduce production costs for the DC 600 SKH machine without compromising on quality.

Did you have a specific target market in mind when developing the DC 600 SKH?
Since the DC 550 SKH is a well-known product both domestically and internationally, we did not consider conducting such a target market analysis for the DC 600

DC 600 SKH'nin geliştirici mühendisi olarak ürünü bize nasıl anlatabilirsiniz?
Yılmaz Makine üretim portföyündeki önceki Çift Kafa Kesim makinelerimiz DC 550 SKH ve DC 421 uzun bir zamandır markamızı en iyi şekilde temsil ediyor. Fakat gelişen teknoloji ve pazardan aldığımız farklı talepler doğrultusunda, Çift Kafa Kesim makinelerimizi yeniden tasarlama ihtiyacının oluştuğunu gördük. DC 600 SKH özellikle önceki makinelerimizin kesim kapasitelerinin yetmediği daha büyük profilleri kesmek amacıyla geliştirildi. Bu amaçla çalışmalara başladığımızda daha büyük profillere yönelik Ø600 ölçüsündeki kesim yeteneğine odaklandık. Yine, teknoloji güncellemek de amaçlarımız arasındaydı. Böylece, önemli ölçüde modernleşen DC 600 SKH hem alüminyum hem de PVC profillerin kesimi için üretildi. Ayrıca artık maliyetler çok önem arz ediyor ve DC 600 SKH'de üretim maliyetlerimizi de kalitemizden ödün vermeden düşürmeye çalıştık.

DC 600 SKH geliştirilirken hedef bir pazarınız var mıydı?
DC 550 SKH yurt içinde de yurt dışında da iyi tanınan bir ürün olduğu için DC 600 SKH için böyle bir hedef pazar ça-

SKH. Our motivation was to adapt the cutting capacity of the servo-controlled DC 550 to larger profiles and to upgrade the machine with the latest technologies. Yes, in the past, large profiles were more commonly used in North American markets like the US and Canada, and we couldn't enter those markets. That may have been the case, but large profiles have now become widespread in Europe and other markets as well, so there's no longer a need for such a market distinction.

What are end-users' opinions of the machine? Are they satisfied, or are you receiving negative feedback?
We regularly visit our machine users, whether there's a problem or not. Our after-sales support teams are very hardworking in this regard. On the other hand, we haven't received any negative feedback about the machine. Our machine users say they are very satisfied with the machine's performance and quality. Of course, there are some requests-and based on these, we make both mechanical and software improvements to ensure customer satisfaction.

Is the DC 600 SKH an operator-friendly machine? Is it easy to use?
I can say that it's a machine that's very simple to use, easy to learn, and fully fulfills its intended purpose. An experienced operator can use it on a "plug-and-play" basis, but a very brief, one-hour training session is sufficient to introduce the software. We're also always ready to help immediately if any issues arise in the future.

So, what is the machine's lifespan? Is there an "ideal service life" that you've defined?
If regular maintenance is performed, the only part of the DC 600 SKH that will wear out is the saw blade. I should also mention that Yılmaz Machine has Double-Head Cutting Machines that are 20 years old and still in operation. I can confidently say that the DC 600 SKH will serve you for many years, provided it receives regular maintenance. We can also provide support for spare parts even many years down the line.

lışması düşünülmedi. Bizim motivasyonumuz, servo kontrollü DC 550'nin kesim kapasitesini büyük profillere uyarlamak ve makineyi güncel teknolojilerle geliştirmekti. Evet, geçmişte ABD ve Kanada gibi Kuzey Amerika pazarlarında büyük profiller daha yaygın kullanılıyor ve o pazarlara giremiyorduk. Olabilir ama artık Avrupa ve diğer pazarlarda da büyük profiller yaygınlaştı ve böyle bir pazar ayrımına da ihtiyaç kalmadı.

Son kullanıcıların makine hakkındaki görüşleri nedir? Memnunlar mı yoksa olumsuz geri bildirimler alıyor musunuz?
Makine kullanıcılarımızı, bir sorun olsun olmasın düzenli ziyaret ediyoruz. Bu konuda satış sonrası destek ekiplerimiz çok çalışkanlar. Diğer yandan, makineye yönelik olumsuz bir geri bildirim yapılmadı. Makine kullanıcılarımız makinenin yetkinliği ve kalitesinden çok memnun olduklarını söylüyorlar. Elbette kimi talepler olmuyor değil, bu talepler doğrultusunda hem mekanik hem yazılımsal geliştirmeleri de müşteri memnuniyeti açısından gerçekleştiriyoruz.

DC 600 SKH operatör dostu bir makine midir? Kullanımı kolay mıdır?
Kullanımı çok basit, hızla öğrenilen ve kullanım amacını tam olarak yerine getiren bir makine olduğunu söyleyebilirim. Tecrübeli bir operatör "tak, çalıştır" olarak kullanabilir ama yazılımın tanıtılması için çok kısa, bir saatlik bir eğitim süreci yeterli oluyor. İlerleyen dönemlerde de yine anlaşılmayan bir konu olduğunda hemen yardımcı oluyoruz.

Peki, makinenin yaşam ömrü nedir? Sizin belirlediğiniz bir "ideal kullanım süresi" var mı?
Düzenli bakımları sağlandığı sürece DC 600 SKH'nin eskiyecek tek aksamı testeresi olacaktır. Yılmaz Makine'nin halen çalışan 20 yaşında Çift Kafa Kesim makineleri olduğunu da söylemeliyim. DC 600 SKH'nin, düzenli bakımları yapıldığı sürece, uzun yıllar hizmet edecek bir makine olduğunu rahatlıkla söyleyebilirim. Yedek parça konusunda da çok uzun yıllar sonra bile yardımcı olabiliyoruz.



"The DC 600 SKH was specifically developed to cut profiles with a diameter of Ø600. Furthermore, our goals included updating outdated technology and reducing our production costs. As a result, the significantly modernized DC 600 SKH was produced for cutting both aluminium and PVC profiles."

"DC 600 SKH özellikle Ø600 ölçüsündeki profilleri kesmek amacıyla geliştirildi. Yine, teknoloji güncellemek ve üretim maliyetlerimizi düşürmek de amaçlarımız arasındaydı. Böylece, önemli ölçüde modernleşen DC 600 SKH hem alüminyum hem de PVC profillerin kesimi için üretildi."

Yılmaz Machine participated in UMTIK 2026 with its R&D and innovation strength

Yılmaz Makine UMTIK 2026'ya Ar-Ge ve inovasyon gücüyle katıldı

Yılmaz Machine, which participated in the 21st International Conference on Machine Design and Production (UMTIK) held at İstanbul Technical University's Faculty of Mechanical Engineering on August 19-21, shared its R&D and innovation capabilities with attendees.

19-21 Ağustos tarihlerinde İstanbul Teknik Üniversitesi Makina Fakültesi'nde gerçekleşen 21'inci Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi'ne (UMTIK) katılan Yılmaz Makine, Ar-Ge ve inovasyon gücünü katılımcılarla paylaştı.



Regarded as one of the most important academic gatherings in the machine manufacturing sector, the 21st UMTIK Congress was held August 19-21 at İstanbul Technical University's Faculty of Mechanical Engineering. Yılmaz Machine, a key player in the sector, drew attention with six different technical presentations.

In the presentations, which focused on the technical results of ongoing scientific research at the Yılmaz Machine R&D Center, Yılmaz Machine R&D engineers İhsan Mahmutoğlu, Hasan Çakır, Alper Kılıç, and Hasan Aytuğ Kurt informed attendees about innovations in production technologies.

Makine imalatı sektörünün en önemli akademik buluşmalarından biri olarak gösterilen UMTIK Kongrelerinin 21'inci bu yıl 19-21 Ağustos tarihlerinde İstanbul Teknik Üniversitesi Makina Fakültesi'nde düzenlenirken, sektörün önemli aktörlerinden Yılmaz Makine de gerçekleştirdiği altı farklı teknik sunumla dikkat çekti.

Yılmaz Makine Ar-Ge Merkezi'nde devam eden bilimsel çalışmaların teknik sonuçlarına yönelik gerçekleşen sunumlarda Yılmaz Makine Ar-Ge Mühendisleri İhsan Mahmutoğlu, Hasan Çakır, Alper Kılıç ve Hasan Aytuğ Kurt üretim teknolojilerindeki yenilikler hakkında katılımcıları bilgilendirdi.

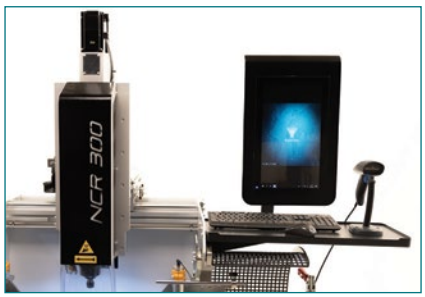


NCR 300 P

4 AXIS NUMERICAL CONTROLLED (NC) ROUTER MACHINE
4 EKSENLI SAYISAL KONTROLLÜ (NC) FREZE MAKINESI







GENERAL FEATURES

- Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time
- Equipped with servo-controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180/270°
- Machinability of profiles up to 2750 mm of length by multi pop-up length stops
- Machining capacity: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Profile clamping width (Wmax. / Wmin): 120 X 30 mm
- Profile clamping height (Hmax. / Hmin.): 115 X 30 mm
- Profile clamping length: (Lmax. / L min.): 2750 X 400 mm
- Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table
- ER 16 tool collet
- 2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12.000 RPM)
- The NCR 300 version features a 7" color touchscreen and PLC control system
- The NCR 300P version features a 15.4" Windows-based industrial PC touchscreen and PLC control system.
- With the NCR 300P version, profiles can be machined by transferring profile data in DXF format.

GENEL ÖZELLİKLER

- PVC, alüminyum ve düşük alaşımlı malzemelerin 4 yüzeyini aynı anda işlemek amacı ile günlük operasyonlar için dizayn edilmiştir.
- Profillerin 4 yüzeyini -0°/90°/180/270° açı aralığında işleyebilen servo motor kontrollü tabla mekanizması
- Çoklu dayama sistemi ile profilleri kaydırarak 2750 mm boya kadar işleyebilme özelliği
- İşleme kapasitesi: (X) 300 mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm
- Bağlanabilir profil genişliği (Wmaks. / Wmin.):120 X 30 mm
- Bağlanabilir profil yüksekliği (Hmaks. / Hmin.): 115 X 30 mm
- Bağlanabilir profil boyu: (Lmaks. / Lmin.): 2750 X 400 mm
- Kafa ve tabla düşmelerine karşılık elektronik ve pnömatik frenleme sistemi
- ER 16 takım tutucu pens
- 2.2 kW, 3P, 400V freze motoru (12.000 dev./dk.)
- NCR 300 versiyonu 7" dokunmatik renkli ekran & PLC kontrol sistemi özelliktedir
- NCR 300P versiyonu 15.4" dokunmatik Windows tabanlı endüstriyel PC & PLC kontrol sistemi özelliktedir
- NCR 300P versiyonu ile DXF formatta profil data transferi yapılarak profiller işlenebilmektedir

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø8 x L120 mm cutter bit
- 2 x horizontal and 2 x vertical pneumatic clamps
- Spray tool lubrication system
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extending parts for clamps
- Profile centring apparatus
- Air gun

STANDART AKSESUARLAR

- Ø8 x L120 mm freze ucu takılı olarak
- 2 x yatay ve 2 x pnömatik dikey mengene
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- Sağ ve sol tarafta çoklu profil dayama sistemi
- Servis anahtarı (22 mm)
- Pens anahtarı
- LED aydınlatma sistemi
- Mengeneler için uzatma parçaları
- Profil merkezleme aparatı
- Hava tabancası

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode reader
- Spare Ø8xL120 carbide, double lip cutter bits
- Spare Ø8xL120 carbide, single lip cutter bits
- Spare Ø8xL63 carbide, single lip cutter bits
- Spare ER16 collets for Ø8 mm of cutter bits

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Barkod okuyucu
- Yedek Ø8xL120 mm karbür iki ağızlı freze
- Yedek Ø8xL120 mm karbür tek ağız freze
- Yedek Ø8xL63 mm karbür tek ağız freze
- Yedek ER16 Ø8 takım tutucu pens

FROM WOODWORKING WORKSHOPS TO SMART FACTORIES: THE EVOLUTION OF PROFILE PROCESSING MACHINES

AHŞAP ATÖLYELERİNDEN AKILLI FABRİKALARA: PROFİL İŞLEME MAKİNELERİNİN EVRİMİ



INDUSTRIAL PRODUCTION TECHNOLOGIES HAVE UNDERGONE A MASSIVE TRANSFORMATION IN PARALLEL WITH HUMANITY'S MATERIAL-PROCESSING CAPABILITIES. ONE OF THE AREAS WHERE THIS TRANSFORMATION IS MOST CLEARLY VISIBLE IS UNDOUBTEDLY PROFILE MACHINING TECHNOLOGY, WHICH GREW OUT OF TRADITIONAL CARPENTRY CULTURE AND TODAY SHAPES THOUSANDS OF SECTORS FROM AVIATION TO CONSTRUCTION. THE SAWDUST-SCENTED WOODWORKING WORKSHOPS OF THE PAST, BUILT ON MANUAL CRAFTSMANSHIP, HAVE NOW GIVEN WAY TO STERILE SMART FACTORIES RUN BY ARTIFICIAL INTELLIGENCE, SENSORS, AND ROBOTIC ARMS. THIS SHARED HISTORICAL JOURNEY OF MATERIAL AND MACHINE IS ALSO SHAPING THE FUTURE OF THE INDUSTRY.

ENDÜSTRİYEL ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ, İNSANLIĞIN MALZEME İŞLEME YETENEĞİYLE PARALEL OLARAK DEVASA BİR DÖNÜŞÜM GEÇİRDİ. BU DÖNÜŞÜMÜN EN SOMUT GÖRÜLDÜĞÜ ALANLARDAN BİRİ, ŞÜPHESİZ GELENEKSEL MARANGOZLUK KÜLTÜRÜNDEN DOĞAN VE GÜNÜMÜZDE HAVACILIKTAN İNŞAATA KADAR BİNLERCE SEKTÖRE YÖN VEREN PROFİL İŞLEME TEKNOLOJİLERİDİR. GEÇMİŞİN EL İŞÇİLİĞİNE DAYALI, TALAŞ KOKULU AHŞAP ATÖLYELERİ; BUGÜN YERİNİ YAPAY ZEKÂNIN, SENSÖRLERİN VE ROBOTİK KOLLARIN YÖNETTİĞİ STERİL AKILLI FABRİKALARA BIRAKTI. MALZEMENİN VE MAKİNENİN BU ORTAK TARİHSEL YOLCULUĞU, ENDÜSTRİNİN DE GELECEĞİNİ ŞEKİLLENDİRİYOR.

The foundation of profile machining rested, for centuries, on wood, the construction sector's primary material. In traditional woodworking workshops, production speed, quality, and consistency were determined entirely by the craftsman's manual skill, judgment by eye, and physical strength. Details such as tenons, tongues, and beading, which gave profiles strength and aesthetic appeal, were cut with great patience using hand planes, chisels, and saws. Once the Industrial Revolution brought electric motors into workshops, band saws, planing machines, and vertical millers came into use, yet operations were still disjointed. Because moving material from one machine to another, measuring it, and marking it were all done by hand, human error and scrap rates were the industry's biggest brake on progress.

A NEW ERA:
PVC AND ALUMINIUM
TAKE THE STAGE

In the second half of the 20th century, changing architectural design and the rise of modern urban planning brought two powerful new players alongside wood: PVC and aluminium. The distinctive hard, flexible, and composite structural properties of these materials forced a paradigm shift in the machinery industry as well.
Human strength was no longer sufficient to precisely machine aluminium, which is far harder than wood, or PVC, which is flexible. Pneumatic and hydraulic clamping systems, powered by air and oil pressure, became standard equipment on machines. Single-head manual circular saws gave way to double-head cutting machines capable of cutting both ends of a profile simultaneously, at the desired angle, with millimetre precision. Welding machines that provided flawless joints through fusion were devel-

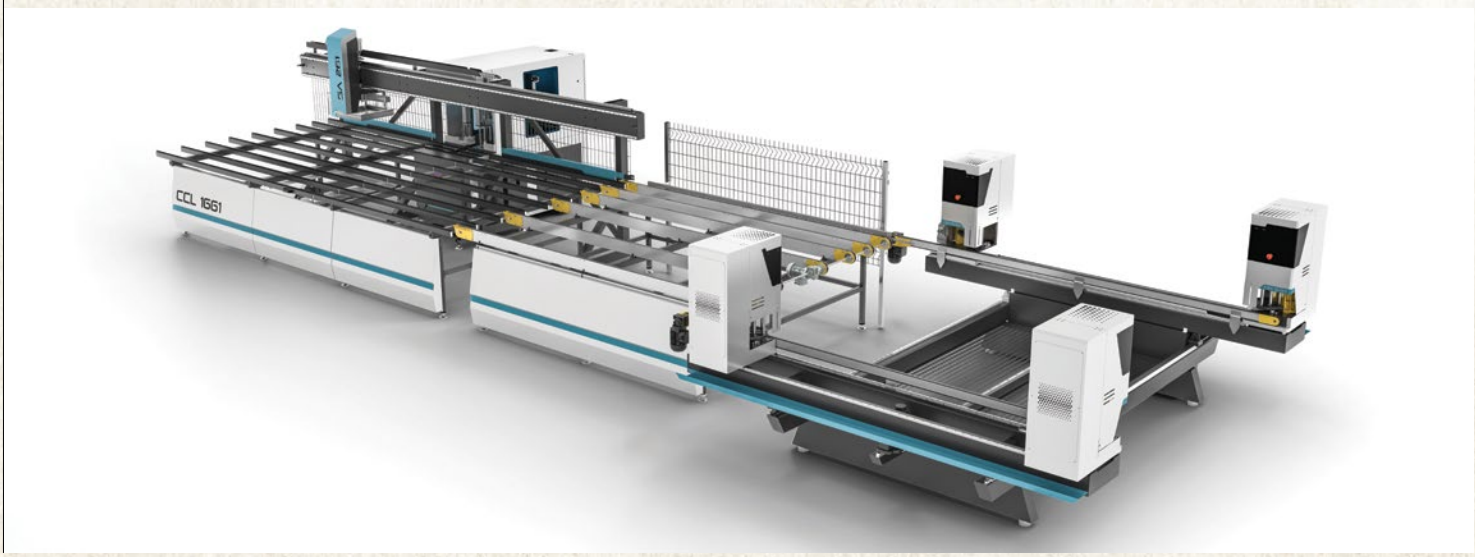
Profil işlemenin temeli, yüzyıllar boyunca yapı sektörünün ana malzemesi olan ahşaba dayanıyordu. Geleneksel ahşap atölyelerinde üretim hızını, kalitesini ve standardını tamamen ustanın el becerisi, göz kararı ve fiziksel gücü belirliyordu.
Profillere mukavemet ve estetik kazandıran zıvana, lamba ve kordon gibi detaylar el rendeleri, keskiler ve testerelerle büyük bir sabırla açılırdı. Sanayi Devrimi ile elektrikli motorların atölyelere girmesiyle şerit testereler, planya makineleri ve dikey frezeler kullanılmaya başlansa da operasyonlar hâlâ kopuk kopuktu. Malzemenin bir makineden diğerine taşınması, ölçülendirilmesi ve markalanması elle yapıldığından, insan hatası ve fire oranları endüstrinin en büyük el freniydi.

YENİ BİR ÇAĞ:
PVC VE ALÜMİNYUMUN
SAHNEYE ÇIKIŞI

20'nci yüzyılın ikinci yarısında mimari tasarımların değişmesi ve modern şehirciliğin yükselişi, ahşabın yanına iki güçlü aktör getirdi: PVC ve Alüminyum. Bu malzemelerin kendine has sert, esnek ve kompozit yapısal özellikleri, makine sanayisinde de bir paradigma değişimini zorunlu kıldı.
Ahşaba göre çok daha sert olan alüminyumun ve esnek olan PVC'nin hassas işlenebilmesi için insan gücü artık yetersiz kalıyordu. Hava ve yağ basıncıyla çalışan pnömatik ve hidrolik sıkıştırma sistemleri makinelerin standart donanımı haline geldi. Tek kafalı manuel daire testerelerin yerini, profilin her iki ucunu aynı anda ve istenen açıda milimetrik kesebilen çift kafa kesme makineleri aldı. PVC profiller için eritme yoluyla kusursuz birleştirme sağlayan kaynak

"Yesterday's sawdust-scented woodworking workshops have today given way to sterile CNC centers and autonomous robots working with micron-level precision."

"Dünün talaş kokulu ahşap atölyeleri, bugün yerini mikron düzeyinde hassasiyetle çalışan steril CNC merkezlerine ve otonom robotlara bıraktı."



"The arrival of PVC and aluminium transformed not just the material, but the mechanical structure of profile processing machines from the ground up."

"PVC ve alüminyumun sahneye çıkışı, sadece malzemeyi değil; profil işleme makinelerinin mekanik yapısını da kökten değiştirdi."

oped for PVC profiles, while high-speed milling cutters for machining water-drainage channels were produced for aluminium. Production had sped up, but the machines still operated under the operator's attention and guidance.

THE DIGITAL REVOLUTION: CNC AND CAD/CAM INTEGRATION

With the 1990s, computer technology became permanently embedded in production lines, and profile machining entered the CNC (Computer Numerical Control) era. This period was the most critical turning point in the evolution of workshop culture into modern factories.

Operations that used to be performed on different machines, at different stations-cutting, drilling, slotting, and notching-were combined into a single unit. Multi-axis (3, 4, and 5-axis) CNC profile processing centers began completing all operations without human hands, once the profile was clamped into the machine a single time.

The true hero of this period, however, was software integration. Data for profile drawn in architectural or industrial design programs (CAD) began to be transferred directly to the CNC machine via manufacturing software (CAM). Operators no longer needed to write code at the machine. Thanks to servo motors working with one-tenth-of-a-millimetre precision, the difference between the first unit produced and the 10,000th was eliminated.

TODAY AND TOMORROW: INDUSTRY 4.0 AND SMART FACTORIES

Today, the profile machining sector is living through the Industry 4.0 era, in which machines don't merely execute commands but talk to one another and make production decisions.

- ***Robotic Automation and Uninterrupted Lines:*** A profile leaving the cutting module is automatically transferred to the machining center, and from there to the assembly line, by robotic arms or autonomous guided vehicles (AGVs). The human

makineleri geliştirilirken; alüminyum için yüksek devirli su tahliye kanalı açma frezeleri üretildi. Üretim hızlanmıştı ancak makineler hâlâ operatörün dikkati ve yönlendirmesiyle çalışıyordu.

DİJİTAL DEVRİM: CNC VE CAD/CAM ENTEGRASYONU

1990'lı yıllarla birlikte bilgisayar teknolojisi üretim hatlarına kalıcı olarak yerleşti ve profil işlemede CNC (Bilgisayarlı Sayısal Kontrol) dönemi başladı. Bu dönem, atölye kültürünün modern fabrikalara evrilmesindeki en kritik viraj oldu.

Geçmişte kesim, delme, kanal açma ve kertme gibi farklı makinelerde, farklı istasyonlarda yapılan işlemler tek bir gövdede birleşti. Çok eksenli (3, 4 ve 5 eksenli) CNC profil işleme merkezleri, profil makineye bir kez bağlandıktan sonra tüm işlemleri insan eli değmeden bitirmeye başladı.

Bu dönemin asıl kahramanı ise yazılım entegrasyonuydu. Mimari veya endüstriyel tasarım programlarında çizilen bir profilin verisi (CAD), üretim yazılımları (CAM) aracılığıyla doğrudan CNC makinesine aktarılmaya başlandı. Operatörlerin makine başında kod yazma zorunluluğu ortadan kalktı. Milimetrenin onda biri hassasiyetle çalışan servo motorlar sayesinde, üretilen birinci ürün ile 10.000'inci ürün arasındaki fark tamamen sıfırlandı.

BUGÜN VE GELECEK: ENDÜSTRİ 4.0 VE AKILLI FABRİKALAR

Bugün profil işleme sektörü, makinelerin sadece komutları uyguladığı değil, birbirleriyle konuştuğu ve üretim kararları aldığı Endüstri 4.0 çağını yaşıyor.

- ***Robotik Otomasyon ve Kesintisiz Hatlar:*** *Kesim modülünden çıkan bir profil, robotik kollar veya otonom taşıma sistemleri (AGV) ile otomatik olarak işleme merkezine, oradan da montaj hattına aktarılıyor. İnsan faktörü, üretimden ziyade sistemi denetleme ve yönetme rolüne çekilmiş durumda.*

TRADITIONAL WORKSHOPS VS. SMART FACTORIES: A COMPARISON

FEATURE	TRADITIONAL WOODWORKING WORKSHOPS	MODERN SMART FACTORIES
Main Power Source	Human strength and manual skill	CNC automation, robotic arms, and AI
Margin of Error	Millimeter level (high scrap)	Micron level (minimal scrap)
Production Speed	Low, dependent on the craftsman	High, 24/7 uninterrupted production
Material Flexibility	Mainly wood	Aluminium, steel, PVC, composite
Data Management	Notebook entries, verbal follow-up	ERP integration, real-time cloud reporting



factor has shifted from production itself to monitoring and managing the system.

- ***Artificial Intelligence and Dynamic Optimization:*** Advanced cutting-optimization algorithms analyze hundreds of orders entered the system within seconds, preparing a cutting plan that produces the least possible scrap. AI-powered cameras can detect microscopic defects on the profile's surface before machining even begins.
- ***Predictive Maintenance and IoT:*** Thanks to the Internet of Things (IoT), sensors on the machines relay motor temperature, bearing vibration, and tool wear to the cloud system in real time. Before a breakdown even occurs, the machine sends a "fix me" signal, preventing production from stopping.

In short, this journey from the sawdust-scented, muscle-powered world of woodworking workshops to the sterile, high-tech atmosphere of smart factories is an evolution not just of machines, but of our industrial vision. Profile machining technologies continue to advance, placing speed, precision, and above all sustainability at their center. As lighter, stronger composite and smart materials enter our lives in the future, the bond between profile processing machines and artificial intelligence will deepen further, and production lines will turn into dynamic organisms capable of fully repairing themselves.

- ***Yapay Zekâ ve Dinamik İyileştirme:*** *Gelişmiş kesim iyileştirme algoritmaları, sisteme girilen yüzlerce siparişi saniyeler içinde analiz ederek en az fire verecek şekilde kesim planı hazırlıyor. Yapay zekâ destekli kameralar, profil yüzeyindeki mikroskobik hataları işlem başlamadan tespit edebiliyor.*
- ***Kestirimci Bakım ve IoT:*** *Nesnelerin interneti (IoT) sayesinde, makinelerin üzerindeki sensörler motor sıcaklığını, rulman titreşimini ve takım aşınmasını anlık olarak bulut sistemine iletiyor. Makine henüz arıza yapmadan, "Beni tamir et" sinyali göndererek üretimin durmasını engelliyor.*

Özetle, ahşap atölyelerinin talaş kokulu ve kas gücüne dayalı ortamından, akıllı fabrikaların steril ve yüksek teknolojili atmosferine uzanan bu yolculuk, sadece makinelerin değil, endüstriyel vizyonumuzun da evrimidir. Profil işleme teknolojileri; hızı, hassasiyeti ve en önemlisi sürdürülebilirliği merkeze alarak gelişmeye devam ediyor. Gelecekte daha hafif, daha mukavemetli kompozit ve akıllı malzemelerin hayatımıza girmesiyle, profil işleme makinelerinin yapay zekâ ile olan bağı daha da derinleşecek ve üretim hatları kendi kendini tamamen iyileştirebilen dinamik organizmalara dönüşecek.

"With Industry 4.0, machines no longer just cut and drill; talking to one another, they optimize the production process themselves. Thanks to AI and IoT technology, next-generation profile processing machines can send a 'fix me' signal before a breakdown even occurs."

"Endüstri 4.0 ile makineler artık sadece kesmiyor, delmiyor; birbirleriyle konuşarak üretim sürecini kendi kendilerine optimize ediyor; yapay zekâ ve IoT teknolojisi sayesinde yeni nesil profil işleme makineleri henüz arıza yapmadan 'Beni tamir et' sinyali gönderebiliyor."

GELENEKSEL ATÖLYELER İLE AKILLI FABRİKALARIN KARŞILAŞTIRMASI

ÖZELLİK	GELENEKSEL AHŞAP ATÖLYELERİ	MODERN AKILLI FABRİKALAR
Ana Güç Kaynağı	İnsan gücü ve el becerisi	CNC otomasyonu, robotik kollar ve AI
Hata Payı	Milimetre seviyesinde (Yüksek fire)	Mikron seviyesinde (Minimum fire)
Üretim Hızı	Düşük ve zanaatkâra bağlı	Yüksek, 7/24 kesintisiz üretim
Malzeme Esnekliği	Ağırlıklı olarak ahşap	Alüminyum, çelik, PVC, kompozit
Veri Yönetimi	Defter notları, sözlü takip	ERP entegrasyonu, anlık bulut raporlama



AUTOMATION IN MANUFACTURING AND ARTIFICIAL INTELLIGENCE: NEW GENERATION PROFILE PROCESSING CENTERS WHAT LIES AHEAD?

ÜRETİMDE OTOMASYON VE YAPAY ZEKÂ: YENİ NESİL PROFİL İŞLEME MERKEZLERİNDE BİZİ NELER BEKLİYOR?

New-generation profile processing centers offer speed, high precision, and uninterrupted operation in production thanks to full automation, smart software, and artificial intelligence integration. As the boundaries of industrial manufacturing are redrawn, smart algorithms and flawless automation reduce the margin of error in profile machining to zero and take productivity to new heights.

Since the Industrial Revolution, production lines have undergone many transformations; however, none have been as radical as today's wave of artificial intelligence (AI) and advanced automation. From architectural facades to the automotive industry, and from rail systems to aviation, aluminium and PVC profiles-symbols of lightness and durability-are no longer processed solely by mechanical commands; next-generation profile processing centers are evolving into smart systems that think, analyse, learn, and execute their own decisions. So, what exactly awaits us on production lines in the very near future?

SENSING MACHINES: ARTIFICIAL INTELLIGENCE-ENABLED OPTICAL AND SENSOR TECHNOLOGIES

Traditional CNC machines execute the CAD/CAM codes loaded into them flawlessly; however, they were unable to

Yeni nesil profil işleme merkezleri; tam otomasyon, akıllı yazılımlar ve yapay zekâ entegrasyonu sayesinde üretimde hız, yüksek hassasiyet ve kesintisiz çalışma imkânı sunuyor. Endüstriyel imalatın sınırları yeniden çizilirken, akıllı algoritmalar ve kusursuz otomasyon, profil işlemede hata payını sıfıra indiriyor ve verimliliği zirveye taşıyor.

Sanayi devriminden bu yana üretim hatları pek çok dönüşüm geçirdi; ancak hiçbiri günümüzdeki yapay zekâ (AI) ve ileri otomasyon dalgası kadar radikal olmadı. Mimari cephelerden otomotive, raylı sistemlerden havacılığa kadar hafiflik ve dayanıklılığın sembolü olan alüminyum ve PVC profiller, artık sadece mekanik komutlarla işlenmiyor; yeni nesil profil işleme merkezleri düşünen, analiz eden, öğrenen ve kendi kararlarını uygulayan akıllı sistemlere dönüşüyor. Peki, çok yakın bir gelecekte üretim bantlarında bizi tam olarak neler bekliyor?

ALGILAYAN MAKİNELER: YAPAY ZEKÂ DESTEKLİ OPTİK VE SENSÖR TEKNOLOJİLERİ

Geleneksel CNC makineleri, kendilerine yüklenen CAD/CAM kodlarını hatasız çalıştırır; ancak malze-

detect physical defects in the material. This situation is changing completely in next-generation machining centers. AI-powered camera and profile recognition systems integrated into the machines scan the profile's surface and geometry before contacting it. If there is a warpage, microscopic crack, or manufacturing defect in the raw material, the artificial intelligence detects it instantly. Instead of stopping the process, the machine dynamically updates its machining strategy within milliseconds. As a result, even defective raw material is salvaged in the most optimal way, bringing scrap rates close to zero.

SELF-REPAIRING LINES: IoT AND PREDICTIVE MAINTENANCE

The biggest cost item in the manufacturing sector is unexpected machine breakdowns and production stoppages. Next-generation profile processing centers eliminate this problem thanks to Internet of Things (IoT) sensors. The temperature of the spindle motor, the vibration frequency of the bearings, and the wear rates of the cutting tools are monitored 24/7 by cloud-based artificial intelligence engines. By analysing historical data, algorithms predict, "This increase in vibration could lead to a motor failure within 48 hours." The machine automatically sends a work order to the maintenance team and orders

medeki fiziksel kusurları fark edemezdi. Yeni nesil işleme merkezlerinde bu durum tamamen değişiyor. Makinelere entegre edilen yapay zekâ destekli kamera ve profil tanıma sistemleri, profile dokunmadan önce onun yüzeyini ve geometrisini tarıyor. Eğer ham maddede bir eğrilik, mikroskobik çatlak veya üretim hatası varsa, yapay zekâ bunu anında tespit ediyor. Makine, işlemi durdurmak yerine işleme stratejisini milisaniyeler içinde dinamik olarak güncelliyor. Bu sayede, kusurlu ham madde bile en optimum şekilde kurtarılarak fire oranları sıfıra yaklaştırılıyor.

KENDİ KENDİNİ ONARAN HATLAR: IOT VE KESTİRİMCİ BAKIM

Üretim sektöründe en büyük maliyet kalemi, makinelerin beklenmedik anlarda arızalanması ve üretimin durmasıdır. Yeni nesil profil işleme merkezleri, nesnelerin interneti (IoT) sensörleri sayesinde bu problemi ortadan kaldırıyor. İşleme kafasındaki (spindle) motorun sıcaklığı, rulmanların titreşim frekansı ve kesici takımların aşınma oranları bulut tabanlı yapay zekâ motorları tarafından 7/24 izleniyor. Algoritmalar, geçmiş verileri analiz ederek "Bu titreşim artışı, 48 saat içinde bir motor arızasına yol açabilir" tahmini yapıyor. Makine, operasyonun en sakin anında bakım ekibine otomatik iş

"AI-powered dynamic optimization analyses hundreds of orders in seconds, reducing profile scrap and energy consumption to the lowest levels in history."

"Yapay zekâ destekli dinamik optimizasyon, yüzlerce siparişi saniyeler içinde analiz ederek profil firesini ve enerji tüketimini tarihin en düşük seviyesine indiriyor."



"In the factories of the future, protective cages are being removed; cobots (collaborative robots) work side by side with humans, handling and processing profiles with maximum safety."

"Geleceğin fabrikalarında koruyucu kafesler kalkıyor; Cobot'lar (iş birlikçi robotlar) insanla omuz omuza, maksimum güvenlikle profil taşıyor ve işliyor."

IN THE NEW GENERATION WHAT AWAITS US MAJOR INNOVATIONS

Advanced Automation and Robotics: The use of robotic arms in loading, unloading, and part-handling processes is on the rise; this minimizes human intervention and enables uninterrupted 24/7 production.

Smart Software and CAD/CAM Integration: With advanced software and CAD/CAM programming support, complex operations are programmed error-free and in less time.

Artificial Intelligence and Data Analytics: Thanks to predictive maintenance (anticipating failures before they occur) and real-time data monitoring, machine downtime is reduced, and efficiency is maximized.

Energy Efficiency and Sustainability: Energy consumption and environmental impact are reduced through next-generation motors and improved cooling/waste management systems.

Zero Defects and High Safety: Precision drilling, milling, and slotting operations for aluminium, PVC, and light metals are performed using fully enclosed, sensor-equipped systems that ensure complete safety and eliminate the risk of workplace accidents.



a replacement part during the quietest moment of operation. The result: zero unplanned downtime.

DYNAMIC AND AUTONOMOUS OPTIMIZATION: SMART CUTTING PLANNING

Today, artificial intelligence analyzes the order pool from the ERP (Enterprise Resource Planning) system in a matter of seconds. It not only creates a millimetre-precise cutting plan but also instantly optimizes the cutting speed (feed rate) and motor speed based on the material's thickness and alloy hardness. By slowing

emri gönderiyor ve yedek parçayı sipariş ediyor. Sonuç; sıfır plansız duruş süresi.

DİNAMİK VE OTONOM OPTİMİZASYON: AKILLI KESİM PLANLAMA

Günümüzde yapay zekâ, ERP (Kurumsal Kaynak Planlaması) sisteminden gelen sipariş havuzunu saniyeler içinde analiz ediyor. Sadece milimetrik kesim planı yapmakla kalmıyor; malzemenin kalınlığına ve alaşım sertliğine göre kesim hızını (feed rate) ve motor devrini anlık olarak iyileştiriyor. Sert bir alüminyum alaşıma girerken hızı yavaşlatıp, yu-



"The new formula for leadership in the industry has been revealed: It's not just the factories that cut the fastest, but those that process data the smartest that will gain a competitive edge."

down when cutting into a hard aluminium alloy and speeding up on softer surfaces, it both extends tool life and keeps energy consumption to a minimum.

HUMAN-ROBOT COLLABORATION: COBOTS ON THE FLOOR

In the profile-processing factories of the future, humans are not completely phased out; rather, they assume a more specialized managerial role. Their greatest allies in this process are cobots (collaborative robots). The transport, feeding, post-cutting labelling, and palletizing of heavy and sharp aluminium profiles between machines are performed by autonomous robotic arms and AGVs (Autonomous Guided Vehicles). Thanks to advanced safety sensors that enable humans and robots to work safely in the same space, protective cages are no longer necessary. The human operator simply monitors the system, approves custom designs, and manages the digital process.

STAYING AHEAD OF THE COMPETITION: THE NEW RULE

Artificial intelligence and automation are transforming profile processing centers from mere "metal and plastic cutting tools" into the thinking brain of the factory. In the future of manufacturing, it won't be just the fastest cutters that survive-it will be the smart factories that collect the most accurate data, minimize waste, and can sustain their operations seamlessly. The transformation has begun, and those who embrace it will become the industry's new leaders.

muşak yüzeyde hızlanarak hem takım ömrünü uzatıyor hem de enerji tüketimini en az seviyede tutuyor.

İNSAN-ROBOT İŞ BİRLİĞİ: COBOT'LAR SAHADA

Geleceğin profil işleme fabrikalarında insan tamamen devre dışı kalmıyor; aksine daha nitelikli bir yönetici rolüne bürünüyor. Bu süreçte en büyük yardımcıları ise Cobot'lar (İş Birlikçi Robotlar) oluyor. Ağır ve keskin alüminyum profillerin makineler arasında taşınması, beslenmesi, kesim sonrası etiketlenmesi ve paletlenmesi otonom robotik kollar ve AGV (Otonom Yönlendirmeli Araçlar) tarafından yapılıyor. İnsan ve robotun aynı alanda güvenle çalışmasını sağlayan gelişmiş güvenlik sensörleri sayesinde koruyucu kafeslere ihtiyaç kalmıyor. İnsan operatör sadece sistemi denetliyor, özel tasarımları onaylıyor ve dijital süreci yönetiyor.

REKABETTE ÖNE GEÇMENİN YENİ KURALI

Yapay zekâ ve otomasyon, profil işleme merkezlerini sadece birer "metal ve plastik kesme aracı" olmaktan çıkarıp, fabrikanın düşünen beyni haline getiriyor. Geleceğin üretim dünyasında, sadece hızlı kesen değil; en doğru veriyi toplayan, en az fireyi veren ve kendi operasyonunu kesintisiz sürdürebilen akıllı fabrikalar ayakta kalacak. Dönüşüm başladı ve bu dönüşümü yakalayanlar endüstrinin yeni liderleri olacak.

YENİ NESİLDE BİZİ BEKLEYEN BAŞLICA YENİLİKLER

Gelişmiş Otomasyon ve Robotik: Yükleme, boşaltma ve parça taşıma süreçlerinde robotik kolların kullanımı artıyor; bu da insan müdahalesini en aza indirerek 7/24 kesintisiz üretimi mümkün kılıyor.

Akıllı Yazılımlar ve CAD/CAM Entegrasyonu: Gelişmiş yazılımlar ve CAD/CAM programlama desteği ile karmaşık işlemler hatasız ve daha kısa sürede programlanıyor.

Yapay Zekâ ve Veri Analitiği: Kestirimci bakım (arıza oluşmadan öngörme) ve gerçek zamanlı veri takibi sayesinde makinelerin duruş süreleri kısalıyor, verimlilik en üst düzeye çıkıyor.

Enerji Verimliliği ve Sürdürülebilirlik: Yeni nesil motorlar ve iyileştirilmiş soğutma/atık yönetim sistemleri ile enerji tüketimi ve çevre etkisi azaltılıyor.

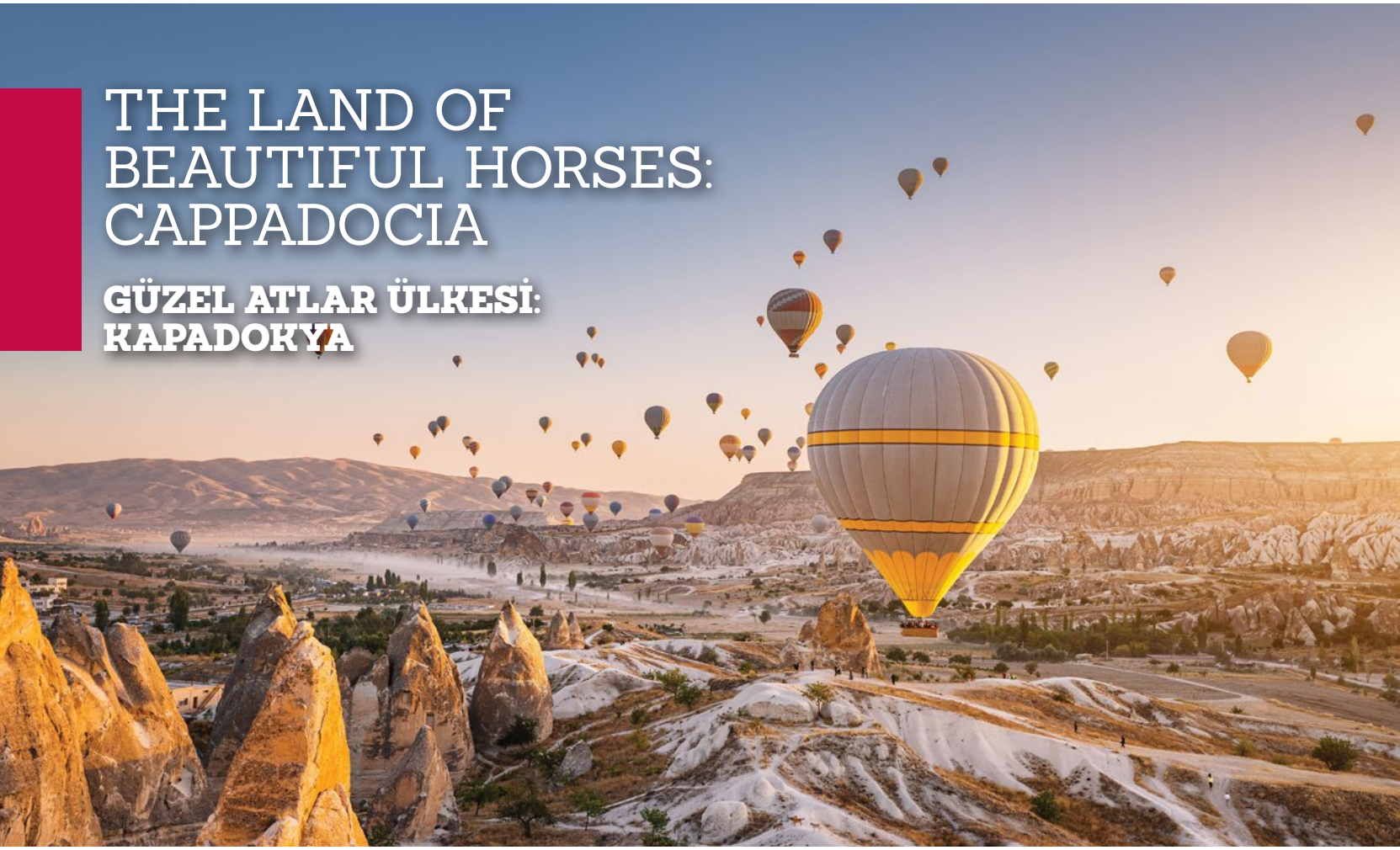
Sıfır Hata ve Yüksek Güvenlik: Alüminyum, PVC ve hafif metallerin işlenmesinde hassas delme, frezeleme ve kanal açma işlemleri tamamen güvenli, iş kazası riskini ortadan kaldıran kabinli ve sensörlü sistemlerle yapılıyor.



"Endüstride yeni liderlik formülü belli oldu: Sadece en hızlı kesen değil, veriyi en akıllı şekilde işleyen fabrikalar rekabette öne geçecek."

THE LAND OF BEAUTIFUL HORSES: CAPPADOCIA

GÜZEL ATLAR ÜLKESİ: KAPADOKYA



Cappadocia is a fairy-tale landscape that nature has carved like a master engraver for millions of years, and to which human hands have added enchanting shelters and places of worship. Known to the Persians as the "Land of Beautiful Horses," this land takes you, with every step, on a journey through time that stretches from the earth's layers to the blue of the sky.

The fairy chimneys, formed by lava erupted from Erciyes, Mount Hasan, and Göllü working hand in hand with wind and rain, are today one of the most enchanting cultural heritage sites not just of Türkiye, but of the world. Hot air balloons that color the sky with the first light of morning perform what looks like a silent dance over these mystical valleys. Cappadocia is not merely a visual feast for the eyes; it is a living legend that nourishes the soul with its deep-rooted history, mystical atmosphere, and underground mysteries.
Beginning to explore Cappadocia means pushing the boundaries of both history and nature. Although every corner of the region holds its own story, the stops you should build your trip around are, each one, like an open-air museum.

GÖREME OPEN-AIR MUSEUM

Included on the UNESCO World Heritage List, this area is the heart of the early Christian period. Monasteries, churches, and chapels carved into the rock captivate visitors with their thousand-year-old frescoes. The Dark

Doğanın milyonlarca yıl boyunca bir nakkaş gibi işlediği, insan elinin ise bu emeğe büyüleyici sığınaklar ve ibadethanelerle eşlik ettiği masalsı bir coğrafyadır Kapadokya. Perslerin "Güzel Atlar Ülkesi" olarak andığı bu coğrafya, attığınız her adımda sizi yerin katmanlarından gökyüzünün maviliğine uzanan bir zaman yolculuğuna çıkarır.

Erciyes, Hasan Dağı ve Göllü Dağ'ın püskürttüğü lavların, rüzgâr ve yağmurla el ele vererek oluşturduğu Peri Bacaları, bugün sadece Türkiye'nin değil, dünyanın en büyüleyici kültür miraslarından biridir. Sabahın ilk ışıklarıyla gökyüzünü renklendiren sıcak hava balonları, bu mistik vadilerin üzerinde adeta sessiz bir dans sergiler. Kapadokya, sadece gözlere hitap eden bir görsel şölen değil; köklü tarihi, mistik atmosferi ve yeraltı gizemleriyle ruhu besleyen yaşayan bir efsanedir. Kapadokya'yı keşfetmeye başlamak, tarihin ve doğanın sınırlarını zorlamak demektir. Bölgenin her köşesi ayrı bir hikâye barındırsa da seyahatinizin merkezine almanız gereken duraklar adeta birer açık hava müzesi niteliğindedir.

GÖREME AÇIK HAVA MÜZESİ

UNESCO Dünya Mirası Listesi'nde yer alan bu bölge, erken Hristiyanlık döneminin kalbidir. Kaya içine oyulmuş manastırlar, kiliseler ve şapeller, bin yıllık freskleriyle ziyaretçilerini büyülüyor. Göreme'de bulunan

Church and Tokalı Church, both found in Göreme, are among the rarest surviving examples that carry the artistic sensibility of the period into the present day.

PAŞABAĞ MONKS VALLEY AND DEVRENT VALLEY

Paşabağ is the place to see fairy chimneys at their most characteristic and magnificent. Walking among the multi-headed fairy chimneys, you may well lose your sense of time. Devrent Valley, meanwhile, is known as the "Valley of Imagination"; the rock formations here are likened to a camel, a "Napoleon's hat," and many other different figures, appealing entirely to your imagination.

UÇHİSAR AND ORTAHİSAR CASTLES

These massive rock formations, the highest points in the region, offer an unbroken panorama of Cappadocia today in addition to their strategic importance in the past. Climbing up to Uçhisar Castle, especially at sunset, is a unique opportunity to watch the entire landscape turn red.

DERİNKUYU AND KAYMAKLI UNDERGROUND CITIES

What lies beneath Cappadocia is every bit as enchanting as what lies above it. Designed so that thousands of people could live in them for months on end to shelter from invasions, these underground cities are engineering marvels, complete with ventilation shafts, winepresses, churches, and massive rolling-stone doors.

THE HOMELAND OF POTTERY: AVANOS

This charming town, brought to life by the Kızılırmak River, is the center of a pottery tradition going back to the Hittites. Here, you can watch how red clay taken from the riverbed is turned into art by skilled hands or sit at the wheel yourself and make your own pot.

THE BOUNTY OF EARTH AND FIRE

Cappadocia's harsh continental climate and rich farmland have shaped a culinary culture that is exceptionally distinctive and hearty. The region's cuisine is built on grains, legumes, dried vegetables, and, of course, the cooking techniques that pottery has brought with it.

When people think of Cappadocian cuisine, the first flavor that comes to mind is undoubtedly testi kebab, or "pottery kebab." Lamb, garlic, tomatoes, and spices are packed into Avanos's special clay pots, the mouth of the pot is sealed with dough, and it is cooked for hours over an oak-wood fire. Cracked open at the table in an almost magical little ceremony, the pot yields meat with a texture as tender as Turkish delight. Another signature dish is Çömlek Fasulyesi or "pottery beans." Dried beans cooked slowly over embers take on an entirely different aroma once bone-in meat is added to the pot.

"Arapaşı soup," an essential part of the local people's winter preparations, is especially soothing on cold days. Made with partridge or chicken and served spicy, this soup is eaten together with a special cold dough, swallowed without chewing. For dessert cravings, there is "aside," made with molasses from the region's famous grapes, or "dolaz," prepared with flour, butter, and walnuts.

Karanlık Kilise ve Tokalı Kilise, dönemin sanat anlayışını günümüze taşıyan en nadide örneklerdendir.

PAŞABAĞ RAHİPLER VADİSİ VE DEVRENT VADİSİ

Peri Bacalarının en karakteristik ve görkemli hallerini görebileceğiniz yer Paşabağ'dır. Çok başlı peri bacalarının arasında yürürken zaman algınızı yitirebilirsiniz. Devrent Vadisi ise "Hayal Vadisi" olarak bilinir; buradaki kaya oluşumları deve, "Napolyon Şapkası" gibi pek çok farklı figüre benzetilir ve tamamen hayal gücünüze hitap eder.

UÇHİSAR VE ORTAHİSAR KALELERİ

Bölgenin en yüksek noktaları olan bu devasa kaya kütleleri, stratejik önemlerinin yanı sıra günümüzde kesintisiz bir Kapadokya panoraması sunar. Özellikle gün batımında Uçhisar Kalesi'ne çıkmak, tüm coğrafyanın kızıla boyanışını izlemek için benzersiz bir fırsattır.

DERİNKUYU VE KAYMAKLI YERALTI ŞEHİRLERİ

Kapadokya'nın üstü kadar altı da bir o kadar büyüleyicidir. Binlerce insanın istilalardan korunmak için aylarca yaşayabileceği şekilde tasarlanan bu yeraltı şehirleri; havalandırma bacaları, şırahaneleri, kiliseleri ve devasa sürgü taşlarıyla birer mühendislik harikasıdır.

ÇÖMLEKÇİLİĞİN ANAVATANI AVANOS

Kızılırmak'ın can verdiği bu şirin ilçe, Hititlerden beri süregelen çömlekçilik geleneğinin merkezidir. Burada nehir yatağından alınan kırmızı çamurun usta ellerde nasıl sanata dönüştüğünü izleyebilir, tezgâhın başına geçerek kendi çömleğinizi yapabilirsiniz.

TOPRAĞIN VE ATEŞİN BEREKETİ

Kapadokya'nın sert karasal iklimi ve zengin tarım toprakları, mutfak kültürünün de son derece özgün ve doyurucu şekillenmesini sağlamıştır. Bölge gastronomisi; tahıllar, bakliyatlar, kurutulmuş sebzeler ve tabii ki çömlekçiliğin getirdiği pişirme teknikleri üzerine kuruludur.

Kapadokya mutfağı denildiğinde akla gelen ilk lezzet şüphesiz Testi Kebabıdır. Avanos'un özel çömleklerine doldurulan kuzu eti, sarımsak, domates ve baharatlar, testinin ağzı hamurla kapatılarak meşe odunu ateşinde saatlerce pişirilir. Servis esnasında masada masalsı bir seremoni ile kırılarak açılan testi, eti lokum kıvamına getirir. Bir diğer imza yemek ise Çömlek Fasulyesidir. Ağır ateşte, közün üzerinde pişen kuru fasulye, içine katılan kemikli etlerle bambaşka bir aromaya bürünür.

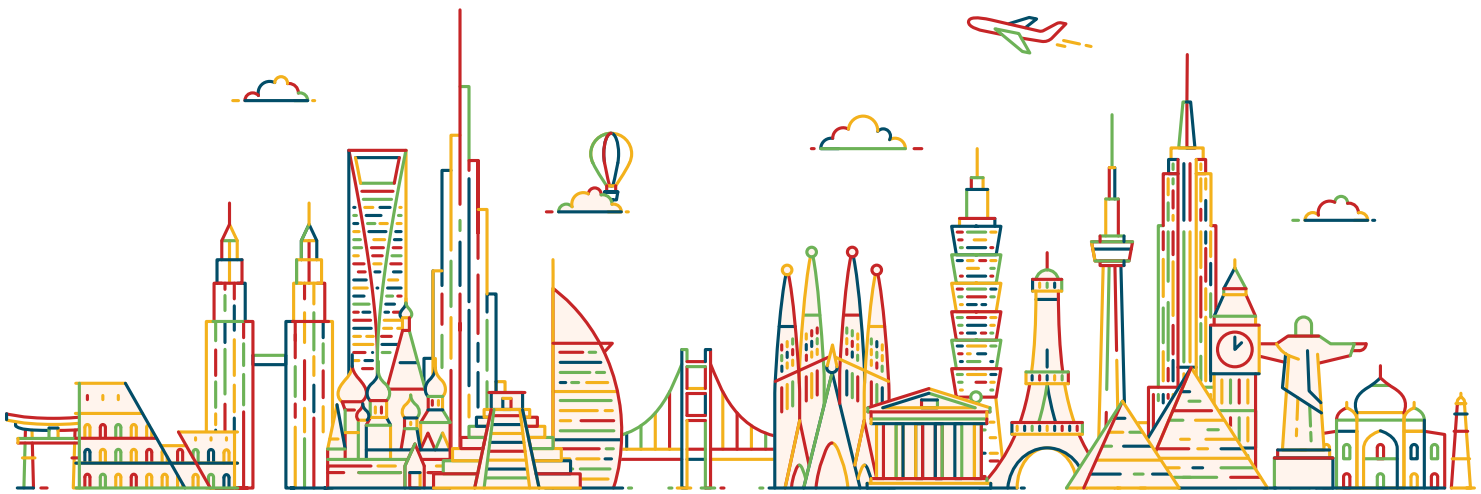
Bölge halkının kış hazırlıklarının vazgeçilmezi olan "Arapaşı Çorbası", özellikle soğuk günlerin şifasıdır. Keklik veya tavuk etiyle yapılan bu acılı çorba, yanındaki özel soğuk hamuruyla birlikte çiğnemeden yutularak tüketilir. Tatlı krizlerine ise yörenin meşhur üzümlerinden elde edilen pekmezle yapılan "Aside Tatlısı" ya da un, tereyağı ve cevizle hazırlanan "Dolaz" eşlik eder.

BAU MUNCHEN
Germany *Almanya*
January 11-15 *Ocak* **2027**

CONCRETA
Portugal *Portekiz*
November 18-21 *Kasım* **2026**

AVRASYA PENCERE FUARI
Türkiye
November 21-24 *Kasım* **2026**

VETECO
Spain *İspanya*
November 10-13 *Kasım* **2026**



Platinum Privileges
in After-Sales Support

Satış Sonrası Destekte
Platinum Ayrıcalığı



YILMAZ®

YILMAZ MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.
www.yilmazmachine.com.tr
444 4 178

Shaping the Profile

VIDEO SERIES

Discover the success stories achieved with our machines!

Makinelerimizle elde edilen başarı öykülerine yakından bakın!







Scan for video series
Video serisi için taratın

YILMAZ®

YILMAZ MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.
www.yilmazmachine.com.tr
444 4 178