

AIM SERIES COMPARISON TABLE - AIM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Automation	Otomasyon	Delta	B&R	B&R	Delta
Number of axis	Eksen sayısı	5	4	4	4
Dual station operation	Çift istasyon çalışma özelliği	✓	✓	✗	✗
X axis working area (mm)	X eksen çalışma alanı (mm)	7.120	7.020	4.020	3.200
Y axis working area (mm)	Y eksen çalışma alanı (mm)	350	350	350	300
Z axis working area (mm)	Z eksen çalışma alanı (mm)	200	200	200	260
C axis working area (°)	C eksen çalışma alanı (°)	+90/-90	✗	✗	✗
A axis working area (°)	A eksen çalışma alanı (°)	+90/-90	+110/-110	+110/-110	+95/-95
Machinable surfaces with cutter bits (top surface + side surface + profile heads)	Freze ile işlenebilir yüzeyler (üst yüzey + yan yüzey + profil başları)	1+2+2	1+2	1+2	1+2
Machinable surfaces with saw blade (top surface + side surfaces + profile heads)	Testere ile işlenebilir yüzeyler (üst yüzey + yan yüzey + profil başları)	1+2+2	2+2	2+2	2+2
Maximum spindle speed (RPM)	İş mili (spindle) maksimum hızı (RPM)	20.000	20.000	20.000	24.000
Maximum spindle power S1 (kW)	S1 iş mili maksimum gücü (kW)	8.5	8.5	8.5	7May
Type of spindle tool holder	İş mili (spindle) takım tutucu tipi	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63
Tool change	Takım değiştirme	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
Tool capacity of magazine unit (cutter bits + saw blade)	Magazin ünitesi takım kapasitesi (freze + testere)	12+1	10+1	10+1	7+1
Tool magazine type	Takım magazin tipi	turret	linear	linear	linear
Maximum saw blade diameter (mm)	Maksimum testere çapı (mm)	Ø 350	Ø 180	Ø 180	Ø 180
Maximum tool weight (kg)	Yüklenebilir maksimum takım ağırlığı (kg)	3	3	3	3
Standard number of clamps (pc.)	Standard mengene sayısı	8	8	4	4

AIM SERIES COMPARISON TABLE - AIM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Maximum loadable number of clamps optionally (pc)	Maksimum opsiyonel bağlanabilir mengene sayısı	10	10	6	6
Clamp positioning feature	Mengene pozisyonlama özelliği	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
X axis machining speed / Servo motor power	X eksen işleme hızı / Servo motor gücü	70 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.0 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Y eksen işleme hızı / Servo motor gücü	60 m/min. 0.4 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 1.0 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Z eksen işleme hızı / Servo motor gücü	18 m/min. 1.5 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	50 m/min. 1.0 kW
A axis machining speed / Servo motor power	A eksen işleme hızı / Servo motor gücü	100 °/sec. 0.4 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	72 °/sec. 0,75 kW
C axis machining speed / Servo motor power	C eksen işleme hızı / Servo motor gücü	40 °/sec. 0.4 kW	-	-	-
Total power (kW)	Toplam güç (kW)	15	18	18	11,5
Tool and apparatus set	Takım ve aparat seti	optional	optional	optional	optional
Software program	Software programı	✓	✓	✓	✓
Software program (CAD-EXTRACT)	Software program (CAD-EXTRACT)	optional	optional	optional	-
Saw blade kit	Testere kiti	optional	optional	optional	optional
Angular tool (aggregate) kit	Aggregate kiti	-	-	-	-

* 225 mm in case of there is operations on the both side surfaces.

** Possible with the angular tool (aggregate).

* Her iki yan yüzeyde de işleme olması durumunda 225 mm.

** Açılı takım (agrega) ile mümkündür.