



PVC CATALOGUE
ΚΑΤΑΛΟΓ ΠΒΧ

We Always Provide Reliability

Manufacturing is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found in their reflection in all our production.

Мы всегда обеспечиваем надежность

Производство — это сложно, но гораздо сложнее обеспечить одновременно производство и соответствующую надежность. Мы осуществляем самый сложный процесс. Надежность, технология, долговечность, эстетика, чувственность и соответствие требованиям объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



MACHINING CUTTING & CLEANING CENTERS

ЦЕНТРЫ ОБРАБОТКИ, РЕЗКИ И ОЧИСТКИ

PIM 6509	6-9
PIM 6508 SE	10-13
CCL 1661	14-17

CUTTING MACHINES

РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

KD 402 S	20-21
DC 421 PSD	22-23
DC 421 PBS	24-25
ACK 420 S - ACK 420 CE	26-27
MK 420 - 420 PS - 450	28-29
RYK 420 W	30-31
SCM 420 L4 - 420 L7	32-33
CK 412 - CK 412 U	34-35
SDT 280	36-37
SDT 275	38-39
KD 400 D - 400 PS	40-41
KD 400 M	42-43
KD 350 D - 350 PS	44-45
KD 350 M	46-47

END MILLING & COPY ROUTING

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С КОНЦОВЫМ РЕЗЦЕМ И КОПИРОВАНИЕ

KM 215 S	50-51
KM 212	52-53
KM 211 S	54-55
FR 226 S	56-57
FR 223 - 223 S	58-59
FR 222	60-61
FR 221 S	62-63
ST 264	64-65
CRM 250 S	66-67
CRM 201 S	68-69
MEM 128	70-71
NCR 300	72-73

WELDING & CLEANING

СВАРКА И ОЧИСТКА

TK 505	76-77
TK 503	78-79
DK 540	80-81
DK 502	82-83
CA 603	84-85
CA 601	86-87
CNC 609 - 611	88-89
WGM 202	90-91

REINFORCEMENTS CONNECTOR SCREWDIVING

УКРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВИНТОВЫЕ

SM 206	94-95
SM 201	96-97
SM 201 SD	98-99
MCA 801	100-101

SUPPORT EQUIPMENT

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VCE 1570 / GAS 301	104-105
VCE 3500 / VCE 4000	106-107
HDL 400 - 700	108-109
DKN 302 - 602 / MKN 150 - 300 - 301	110-111
SKN 300 - 600 - 301	112-113
NSM 352 - 353	114-115
WB 4000 - PWB 4100 - GPT 1000 - PT 1000	116-117
HP 1000 - VP 1000 - GT 1000 - RT 1000	118-119
PC 4000 - PT 2000 - VP 2000 - WAS 1000	120-121
RS 1000	122

MACHINE COMPARISON TABLES

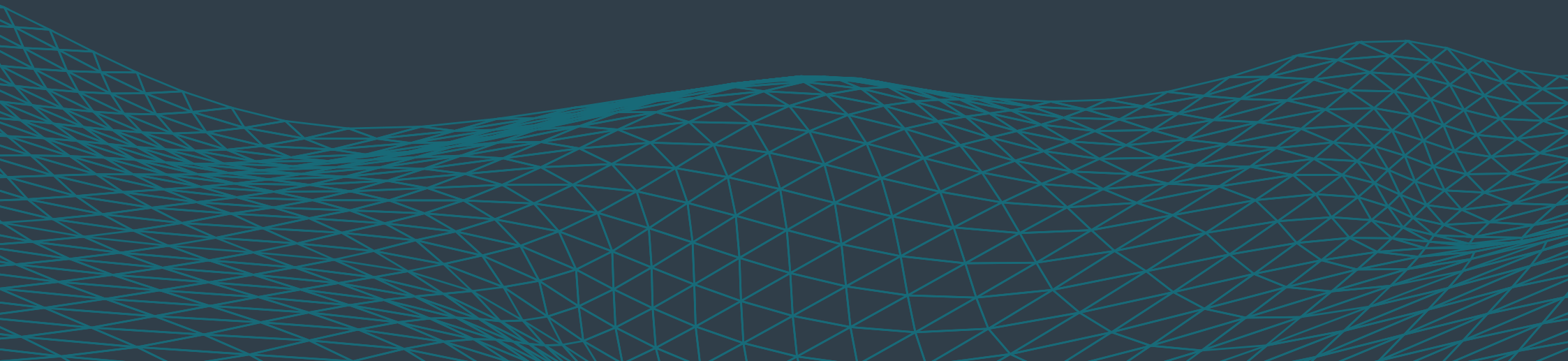
ТАБЛИЦЫ СРАВНЕНИЯ МАШИН	124-130
-------------------------------	---------

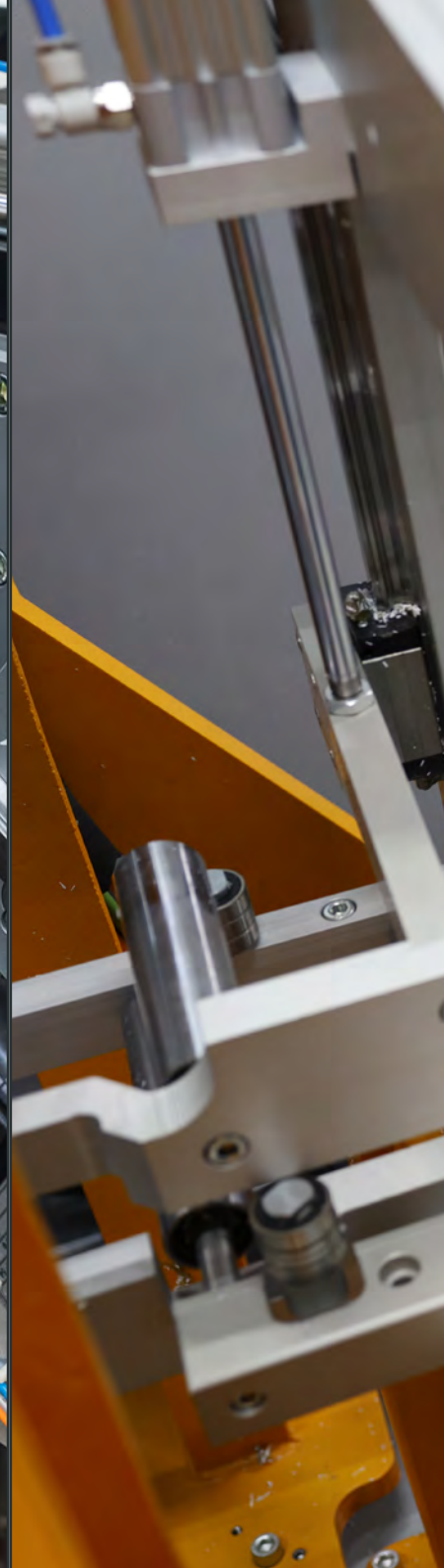
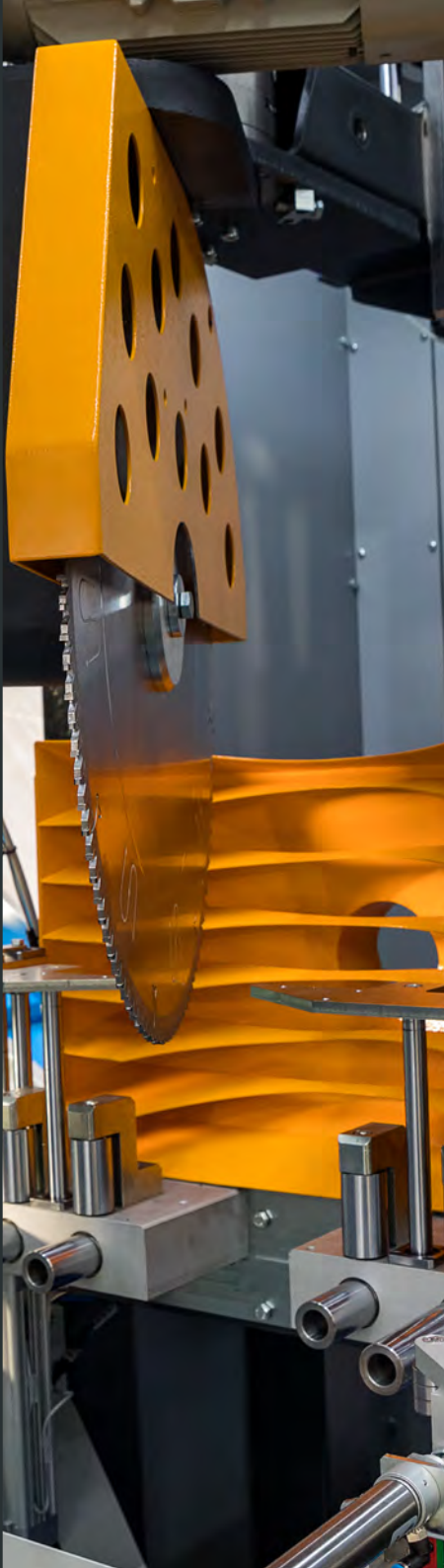
WORKSHOP LAYOUTS

ПЛАНИРОВКА МАСТЕРСКИХ	132-139
-----------------------------	---------

**MACHINING, CUTTING
AND CLEANING CENTERS**

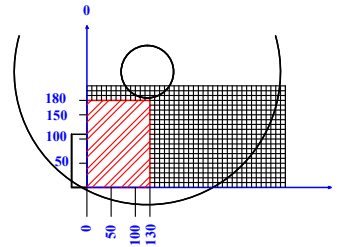
**ЦЕНТРЫ ОБРАБОТКИ,
РЕЗКИ И ОЧИСТКИ**



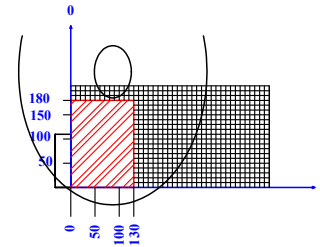


PIM 6509

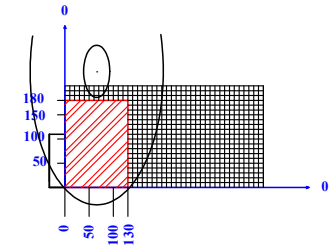
PVC PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER
 ЦЕНТР ОБРАБОТКИ И РЕЗКИ ПВХ-ПРОФИЛЯ



90°: 130 mm x 180 mm



45°: 130 mm x 180 mm



60°: 130 mm x 180 mm



Angled swarf conveyor
 Угловой конвейер для стружки



			Bar	Air Cons.	
14 kW 40A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm 2.440 RPM	18.000 RPM	6-8	250 L/min.	280x1.344x231
					3.650 4.106

GENERAL FEATURES

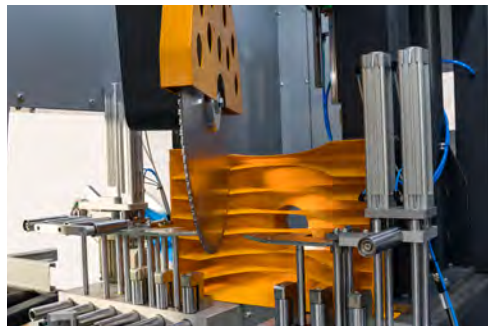
- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile moving in three axes
- Horizontal and vertical clamping of workpiece during the sawing operation
- Profile processing capacity with 2.200 - 2.400 running meter / 8 hours
- Automatic conveyor unit with the loading capacity of 7 pcs of profiles
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø550 mm dia. that rotates between the range of 30° and 150°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Simultaneous optimization on the machine allows the machine to optimize itself on the waste profiles
- Remote desktop connection and providing technical support
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- Easy integration with the CNC welding, corner cleaning and crewing machines
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Automatic lubrication system
- Low pressure control for saw blade safety operations
- Dynamic optimization program to minimize the profile waste rate
- LED Interior lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Total of 11 tools, consisting of milling and drilling cutters
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- Workshop logistic equipment (see the tech. document)
- Spare cutter bits (see the tech. document)
- VCE 4000 chip vacuum extractor
- Spare Ø550 mm saw blade
- Angled swarf conveyor



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система сервоприводов, обеспечивающая движение ЧПУ по 8 осям
- Полностью автоматизированные устройства подачи, позиционирования, резки и перемещения
- Выполнение операций на четырех плоскостях ПВХ-профилей, таких как фрезерование, открытие отверстий для ключей, водоотливов, отверстий для петель, отверстий для ручек, маркировка, резка пильным диском и т.д.
- Пневматический захват для точного позиционирования профиля, перемещающегося по трем осям
- Горизонтальный и вертикальный зажим заготовки во время пиления
- Производительность обработки профиля 2.000 - 2.400 погонных метров / 8 часов
- Автоматический конвейер с загрузкой 7 шт. профилей
- Пильный диск с сервоприводом и диам. 550 мм, вращающийся в диапазоне от 30° до 150°
- ПК на базе Windows и 15,6" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Оптимизация на станке позволяет станку самостоятельно оптимизировать профили отходов
- Подключение к удаленному рабочему столу и предоставление технической поддержки
- Программное обеспечение с удобным интерфейсом, совместимое с программами CAD
- Возможность одновременного выполнения операций фрезерования и резки
- Простая интеграция со сварочными с ЧПУ
- Автоматическая система распознавания профиля рамы и створки
- Автоматическая система распознавания профиля рамы и створки, поступающая из базы данных
- Автоматическая система смазки
- Контроль низкого давления для обеспечения безопасности
- Светодиодное освещение кабины
- Светодиодное освещение салона

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Всего 11 инструментов, состоящих из фрезерных и сверлильных фрез
- Принтер штрих-кодов
- Защитное ограждение вокруг машины
- Клавиатура и мышь

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасные фрезы (см. технический документ)
- Материально-техническое оснащение мастерской (см. техдокумент)
- Вакуумный экстрактор для чипов VCE 4000
- Запасной пильный диск Ø 550 мм
- Угловой конвейер для удаления стружки

PIM 6509 - Technical Table

AXIS	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6.500
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
Axis speed (m/min.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100
AUTOMATIC CUTTING MODULE	
Saw blade dia. (mm)	550
Min cutting length at (45° and 90°) (mm)	370 mm
Saw blade cutting range (°)	from 30° to 150°
Power of sawing motor (kW)	2.2
AUTOMATIC MILLING	
Total milling motor	10
Triple hole motor	1
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
FUNCTIONS	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	yes
GENERAL	
Net and gross weight (kg)	3.650 x 4.106
Net dim. (mm) (WxLxH)	2.790 x 13.440 x 2.310
Packing Dim. (mm)	1pc: 234x246x228 1pc.: 302 x130x120cm 1pc.: 870x234x200cm 1pc.: 178x187,5x 0,52cm
Voltage - frequency	400V AC 3P PE 50/60 Hz
Total power	14 kW 40A

PIM 6509 – Техническая таблица

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОСЯМ	
Общая ось	8
Макс. длина профиля (мм)	6.500
Минимальная длина профиля (мм)	700
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Скорость вращения оси (м/мин.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
Скорость подачи профиля по оси U (м/мин.)	100
МОДУЛЬ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ	
Диаметр пильного диска (мм)	550
Минимальная длина резки при (45° и 90°)	370
Диапазон резания пильного диска (°)	от 30° до 150°
Мощность двигателя пилы (кВт)	2.2
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	
Общий двигатель фрезы	10
Двигатель с тремя отверстиями	1
Минимальный размер обрабатываемого профиля. (мм) (ШхГ)	40x40
Макс. размер обрабатываемого профиля. (мм) (ШхГ)	130x180
ФУНКЦИИ	
Многокомпонентные операции, такие как фрезерование, открытие отверстий для ключей, отверстий для воды, отверстий для петель, отверстий для ручек, маркировка, резка пильным диском и т.д.	да
СТАНДАРТНО	
Вес нетто и брутто (кг)	3.650 x 4.106
Размер нетто. (мм) (ШхЛхГ)	2.790 x 13.440 x 2.310
Размер упаковки (мм)	1шт: 234x246x228 1шт: 302 x130x120см 1шт: 870x234x200см 1шт: 178x187,5x 0,52см
Напряжение-частота	400V AC 3P PE 50/60 Hz
Общая мощность	14 kW 40A

PIM 6508 SE

PVC PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER

ЦЕНТР ОБРАБОТКИ И РЕЗКИ ПВХ-ПРОФИЛЯ



			Bar	Air Cons.		
11 kW 27A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø500 mm d: Ø30 mm 2.440 RPM	18.000 RPM 7pc.xØ5xL95	6-8 Bar	120 L/min.	250x13.950x2.200	- -

GENERAL FEATURES

- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.
- Servo controlled pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Horizontal and vertical clamping of workpiece during the sawing operation
- Automatic in-feed conveyor with 5 pcs. of profile loading capacity
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø 500 mm dia. that rotates between the range of 45° and 135°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- Easy integration with the CNC welding, corner cleaning and screwing machines
- Automatic profile width and height dimension control system
- Cartridge & manual lubrication system
- Low pressure control for saw blade safety operations
- LED interior lightning

STANDARD ACCESSORIES

- Totally 7pc. x Ø5 mm of tools for milling and drilling operations
- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse

OPTIONAL ACCESSORIES

- Angled swarf conveyor
- Profile rotating mechanism
- VCE 3500 chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment (see the tech. document)
- Spare Ø500 mm saw blade
- Spare Ø5xL95 mm carbide cutter bit



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Полностью автоматизированные устройства подачи, позиционирования, резки и перемещения
- Выполнение операций на четырех сторонах ПВХ-профилей, таких как фрезерование, открытие отверстий для ключей, водотливов отверстий для петель, отверстий для ручек, маркировка, резка пильным диском и т.д.
- Пневматический захват с сервоуправлением для точного позиционирования профиля
- Горизонтальный и вертикальный зажим заготовки во время пиления
- Автоматический подающий конвейер с возможностью загрузки 5 шт. профилей
- Пильный диск с сервоуправлением и диаметром Ø 500 мм, вращающийся в диапазоне от 45° до 135°.
- ПК на базе Windows и 15,6" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Подключение к удаленному рабочему столу и предоставление технической поддержки
- Программное обеспечение с удобным интерфейсом, совместимое с программами САПР
- Возможность одновременного выполнения операций фрезерования и резки
- Простая интеграция со сварочными станками с ЧПУ
- Автоматическая система контроля размеров профиля по ширине и высоте
- Картриджная и ручная система смазки
- Контроль низкого давления для обеспечения безопасности пильного диска
- Светодиодное освещение салона

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Всего 7 шт. x Ø5 мм инструментов для фрезерования и сверления
- Принтер штрих-кодов
- Защитное ограждение вокруг машины
- Клавиатура и мышь

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Угловой конвейер для удаления стружки
- Механизм поворота профиля
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 3500
- Материально-техническое оснащение мастерской (см. техдокумент)
- Запасной пильный диск Ø 500 мм
- Запасное твердосплавное режущее сверло Ø5xL95 мм

PIM 6508 SE - Technical Table

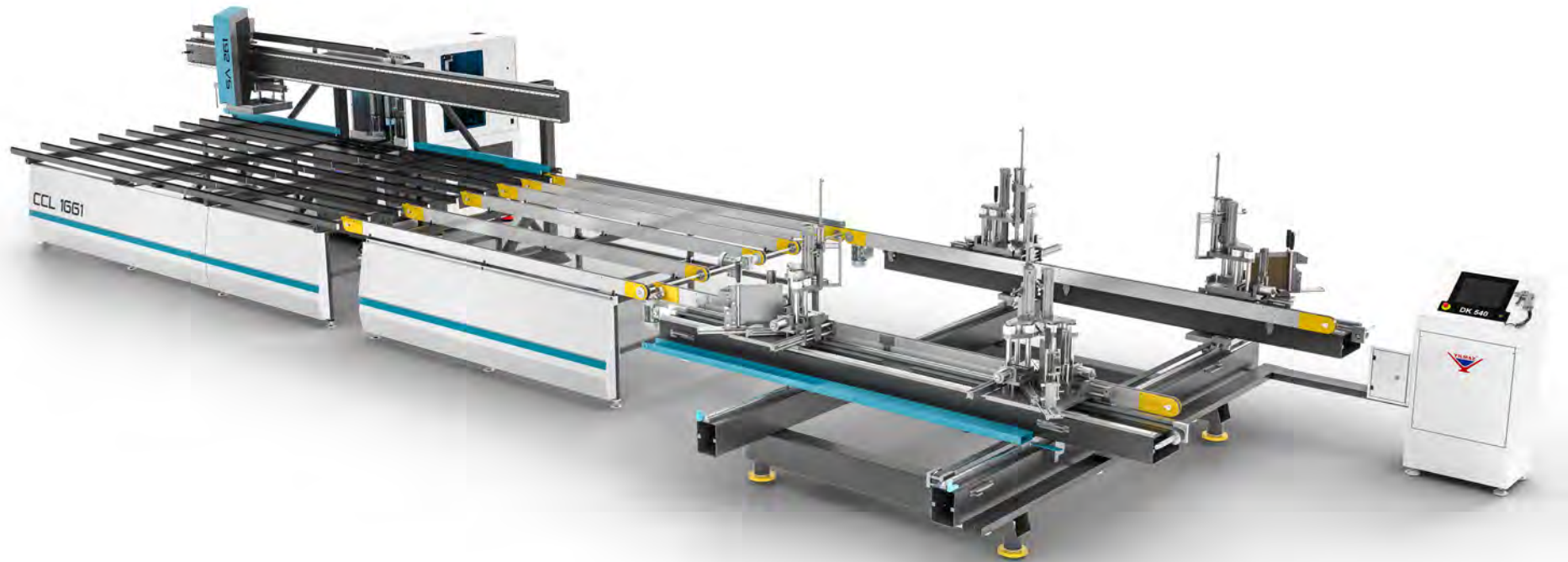
AXIS	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6.500
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
Axis speed (m/min.)	X: 20 / Y: 20 / Z: 20
U-axis profile infeed speed (m/min.)	60
AUTOMATIC CUTTING MODULE	
Saw blade dia. (mm)	500
Min cutting length at (45° and 90°) (mm)	400
Saw blade cutting range (°)	from 45° to 135°
AUTOMATIC MILLING	
Total milling motor	7
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
FUNCTIONS	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	yes
GENERAL	
Net dim. (mm) (WxLxH)	2.500 x 13.950 x 2.200
Packing Dim. (mm)	-
Voltage-frequency	400V AC 3P PE - 50/60 Hz
Total power (kW)	11 kW - 27A
Net and gross weight (kg)	-

PIM 6508 SE – Техническая таблица

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОСЯМ	
Общая ось	8
Макс. длина профиля (мм)	6.500
Минимальная длина профиля (мм)	700
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Скорость вращения осей (м/мин.)	X: 20 / Y: 20 / Z: 20
Скорость подачи профиля (м/мин.)	60
МОДУЛЬ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ	
Диаметр пилы (мм)	500
Минимальная длина реза при 90° и 45° (мм)	400
Диапазон резания пильного диска (°)	от 45° до 135°
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	
Общий двигатель фрезы	7
Минимальный размер обрабатываемого профиля. (мм) (ШхГ)	40x40
Макс. размер обрабатываемого профиля. (мм) (ШхГ)	130x180
ФУНКЦИИ	
Многокомпонентные операции, такие как фрезерование, открытие отверстий для ключей, отверстий для воды, отверстий для петель, отверстий для ручек, маркировка, резка пильным диском и т.д.)	да
СТАНДАРТНО	
Размер нетто. (мм) (ШхЛхГ)	2.500 x 13.950 x 2.200
Размер упаковки (мм)	-
Напряжение-частота	400 В переменного тока 3P PE - 50/60 Гц
Общая мощность (кВт)	11 кВт - 27А
Вес нетто и брутто (кг)	-

CCL 1661

PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE
ЛИНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ПВХ И ЗАЧИСТКИ УГЛОВ



					Bar	Air Cons.		
12 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmin: 400 mm Lmin: 400 mm Wmax: 2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	D:Ø250 mm d:Ø30-32 mm 6.000 RPM	18.000 RPM	6-8	150 L/min.	2.472x11.725x207	3.776
								3.931

GENERAL FEATURES

- Yılmaz custom profiles cleaning program
- Manuel and automatic operating modes
- Automatic sash and frame profile recognition system
- Profile width and height measurement system
- 11 set of automatic profile cleaning knives
- Separate cleaning knives for color and white profiles
- Automatic central lubrication system
- Window based touch screen
- Profile program transfer via USB flash memory
- Remote connection and technical support capability
- Movable control panel
- Speed change during the process
- 220 frames / 8 hours (609 CNC) and 270 frames / 8 hours (CNC 611) machining capacity
- Visible of screen alarms and warnings
- Phase control system
- Low pressure control system
- Ability of cleaning all four corners and end-offline transfer with automatic profile rotation robot system
- Automatic system allowing movement in 2 or 4 axis
- Automatic transition feature between 0.2 and 2.0 mm welding range, specific to Yılmaz Machine
- Automatic operation mode integrated with barcode reader or manual operation as per entered dimensions
- Lame sash door welding
- Capable of entering the welding parameters on the screen and storing them
- Fast and easy teflon replacement feature
- Ability of creating 1.000 pieces of profile recipes
- Monitoring of processing times during the operation
- Easy placement of long size profiles on the welding unit
- Milimeter or inch operation system modes
- Max square dimension that SA 261 machine can be rotated is 2.200 x 2.200 mm. The squares that are having larger dimensions are rotated manually during the welding operation

STANDARD ACCESSORIES

- DK 540 Four Head Welding Machine
- SA 251 Cooling Unit
- SA 261 Robot Unit
- CNC 609 or CNC 611 Cleaning Machine
- Total of 11 tools, consisting of a cleaning saw, internal scraping blades and milling cutters
- Brushed window support table

OPTIONAL ACCESSORIES

- CS 240 gasket pressing system
- DK 540 Welding fixture set for lame sash
- DK 540 Welding fixture set

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Программа очистки пользовательских профилей Yılmaz
- Мануальный и автоматический режимы работы
- Автоматическая система распознавания профиля створок и рам
- Система измерения ширины и высоты профиля
- 11 ножей для автоматической очистки профиля
- Отдельные чистящие ножи для цветных и белых профилей
- Автоматическая централизованная система смазки
- Сенсорный экран на базе окна
- Перенос профильных программ через флэш-память USB
- Возможность удаленного подключения и технической поддержки
- Подвижная панель управления
- Изменение скорости во время процесса
- Производительность обработки 220 рам / 8 часов (609 CNC) и 270 рам / 8 часов (CNC 611)
- Видимые на экране сигналы тревоги и предупреждения
- Система контроля фаз
- Система контроля низкого давления
- Возможность очистки всех четырех углов и переноса в конец линии с помощью автоматической роботизированной системы поворота профиля
- Автоматическая система, позволяющая перемещаться по 2 или 4 осям
- Функция автоматического перехода между диапазоном сварки 0,2 и 2,0 мм, характерная для машины Yılmaz
- Автоматический режим работы, интегрированный со считывателем штрих-кодов, или ручной режим работы в соответствии с введенными размерами
- Сварка П образной рамы (без порога)
- Возможность ввода параметров сварки на экране и их сохранения
- Функция быстрой и простой замены тефлона
- Возможность создания 1.000 рецептов сварки
- Контроль времени обработки во время операции
- Удобное размещение длинномерных профилей на сварочном агрегате
- Режимы работы системы в миллиметрах или дюймах
- Максимальный размер квадрата, который может вращать аппарат SA 261, составляет 2.200 x 2.200 мм. Квадраты, имеющие большие размеры, поворачиваются вручную во время сварки

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Четырехголовочный сварочный аппарат DK 540
- SA 251 Кулин Юнит
- SA 261 Механизм робота
- Угловой шлифовальный станок CNC 609 или CNC 611
- Всего 11 инструментов, состоящих из пилы для очистки, внутренних зачистных ножей и фрез
- Матовый опорный столик для окон

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- CS 240 Система прессования прокладок
- DK 540 Комплект сварочных приспособлений для отстойной
- DK 540 Набор приспособлений для сварки створки

CCL 1661 - Technical Table

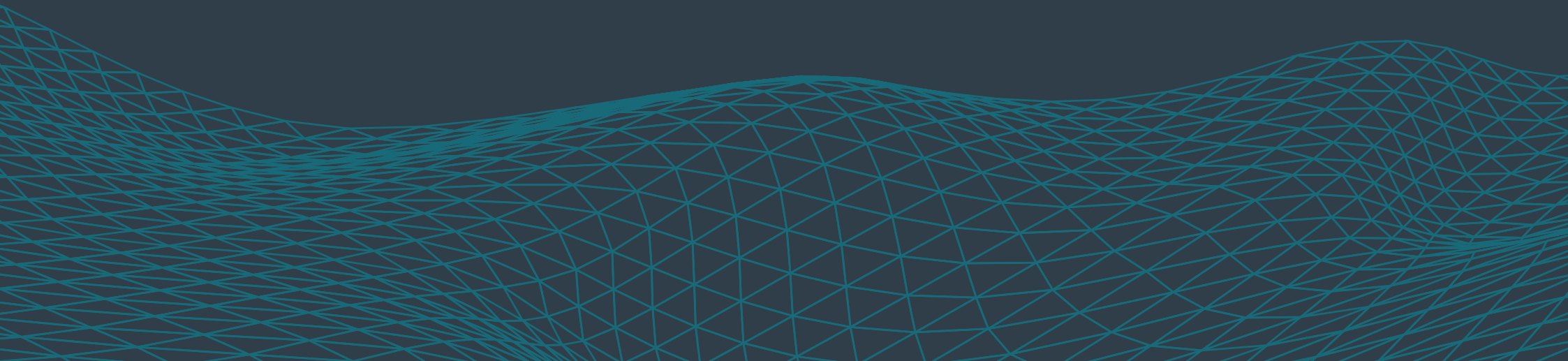
WELDING (DK 540)	
Axis speed (X/Y) (RPM)	X: 10,6 / Y: 10,6
Power of axis motor (kW)	0,37
Power of conveyor motors (kW)	0,25
Max. machinable profile height / width (mm)	H: 180 / W: 130
Min. machinable profile height / width (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / Min. weldable frame sizes (mm)	3.100 x 2.700 / 400 x 400
CNC CLEANING (CNC 609 / CNC 611)	
Axis speed (X/Y) (m/min.)	Y: 30 / Z: 30
Power of servo motors (kW)	0,85
Power of saw blade motor (kW)	0,75
Power of milling motors (kW)	0,22
Speed of saw blade motor (RPM)	6.000
Speed of milling motors (RPM)	18.000
Number of cleaning tools	11
Max. machinable profile height / width (mm)	H: 180 / W: 130
Min. machinable profile height / width (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / min. machinable frame sizes (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
TRANSFER ROBOT (SA 261)	
Power of transfer robot (kW)	0,85
Max. profile height / width it can grip (mm)	H: 180 / W: 130
Min. profile height / width it can grip (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / min. frame size it can transfer (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	3.776/ 3.931
Packing dimensions (cm)	1pc x 335/34/230 1pc x 330/34 232 1pc x 570/80 /112 1pc x 190/204 / 105
Air pressure	6-8 bar
Voltage - Frequency - Current	400V AC 3P N PE 50/60 Hz.
Total Power (with CNC 609 / with CNC 611) (kW)	12 / 14

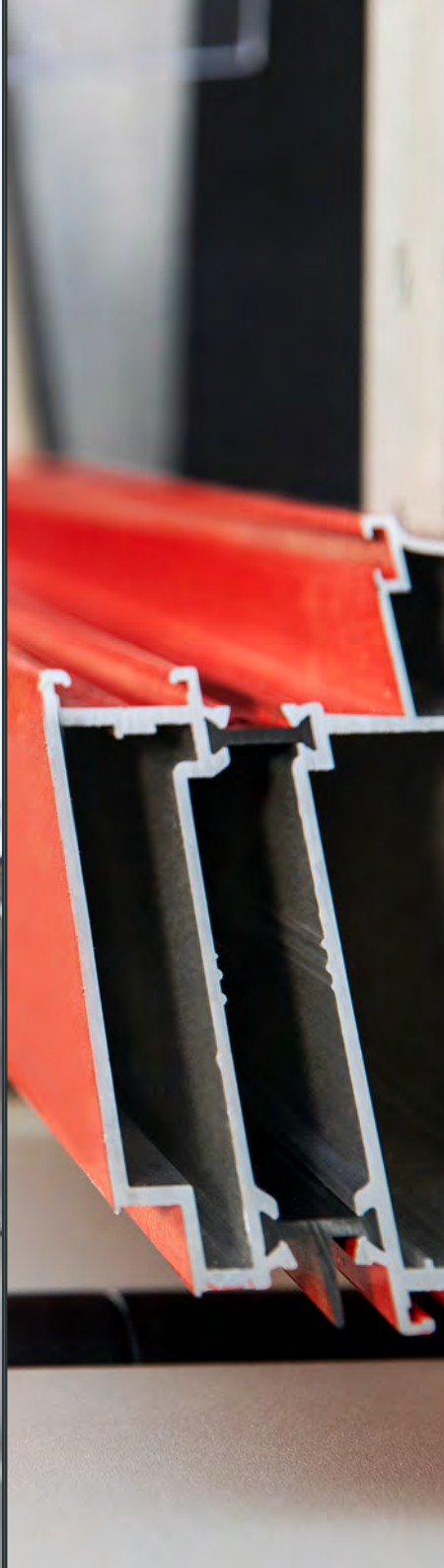
CCL 1661 – Техническая таблица

СВАРКА (DK 540)	
Скорость вращения оси (X/Y) (об/мин)	X: 10,6 / Y: 10,6
Мощность двигателей осей (кВт)	0,37
Мощность двигателей конвейеров (кВт)	0,25
Макс. обрабатываемая высота / ширина профиля (мм)	H: 180 / W: 130
Минимальная высота / ширина обрабатываемого профиля (мм)	H: 30 / W: 30
Макс./мин. размеры свариваемых рам (мм)	3.100 x 2.700 / 400 x 400
ЗАЧИСТКА УГЛОВ С ЧПУ (CNC 609 / CNC 611)	
Скорость вращения оси (Y/Z) (м/мин.)	Y: 30 / Z: 30
Мощность серводвигателей (кВт)	0,85
Мощность двигателя пилы (кВт)	0,75
Мощность двигателей фрезерования (кВт)	0,22
Скорость вращения двигателя пилы (об/мин)	6.000
Скорость вращения фрезерных двигателей (об/мин)	18.000
Количество инструментов для чистки	11
Макс. обрабатываемая высота / ширина профиля (мм)	H: 180 / W: 130
Минимальная высота / ширина обрабатываемого профиля (мм)	H: 30 / W: 30
Макс./мин. обрабатываемые размеры рамы (мм)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
ПОВОРОТНЫЙ РОБОТ (SA 261)	
Мощность передающего робота (кВт)	0,85
Макс. высота/ширина профиля, который он может захватить (мм)	H: 180 / W: 130
Минимальная высота/ширина профиля, который он может захватить (мм)	H: 30 / W: 30
Максимальный / минимальный размер рамы, которую он может передавать (мм)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
СТАНДАРТНО	
Вес нетто/брутто (кг)	3.776 / 3.931
Размеры упаковки (см)	1pc x 335/34/230 1pc x 330/34 232 1pc x 570/80 /112 1pc x 190/204 /105
Давление воздуха	6-8
Напряжение - Частота - Ток	400V AC 3P N PE 50/60 Hz.
Общая мощность (CNC 609 / CNC 611)	12 / 14

CUTTING MACHINES

РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

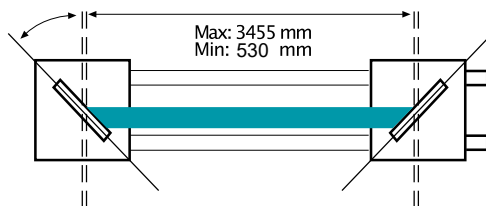
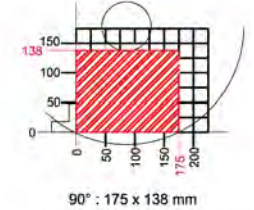
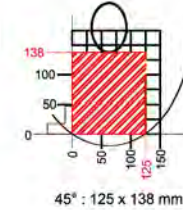
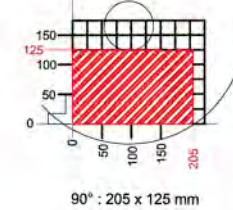
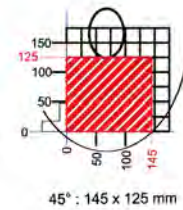
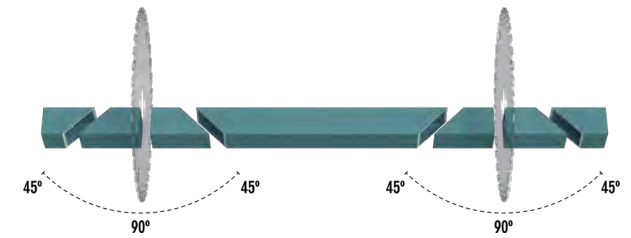




KD 402 S

DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ



			Bar	Air Cons.	
4.5 kW / 9A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	46 L/min.	144x410x195
					495 593

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Semi-automatic miter saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of PVC, aluminium and wooden materials
- Location points at 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45 both left and right
- Pivoting range +45° - 45° inwards and outwards infinitely adjustable
- The left cutting unit is fixed, and the right cutting unit is moved manually to its position
- Hydro-pneumatic saw feed
- Manual positioning of sawing heads
- On/off switch for horizontal clamp
- Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing
- Pneumatic head fixing feature
- The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital display
- Max. cut length: 3.455 mm, min cut length: 530 mm
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x pneumatic horizontal clamps
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Digital display indicating the cutting length
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- VCE 1570 chip vacuum extractor & accessories
- Two-step of head speed control system (patented)
- Spare saw blade Ø400 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Полуавтоматическая торцовочная пила с двумя дисковыми пилами, предназначенная для плоской или наклонной резки ПВХ, алюминия и деревянных материалов
- Фиксированные углы под углами 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° слева и справа
- Диапазон поворота +45° - 45° внутрь и наружу плавно регулируется
- Левый режущий блок фиксируется, а правый перемещается в нужное положение вручную
- Гидропневматическая подача пилы
- Ручное позиционирование пильных головок
- Переключатель включения/выключения горизонтального зажима
- Клапаны регулировки давления на зажимах для настройки крепления профиля
- Пневматическое крепление головки
- Расстояние между режущими головками можно точно отрегулировать с помощью цифрового дисплея
- Максимальная длина реза: 3.455 мм, минимальная длина реза: 530 мм
- Мощность двигателей пил: 2 шт. x 2,2 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен 2 пильными дисками Ø 400 мм
- Механизм поддержки профиля
- 3 пневматических горизонтальных зажима
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Цифровой дисплей, отображающий длину резки
- Пневматическая система смазки с распылением тумана
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- VCE 1570 Вакуумный экстрактор для чипов, редуктор и аксессуары
- Двухступенчатая система регулирования скорости вращения головки (запатентовано)
- Запасной пильный диск Ø 400 мм

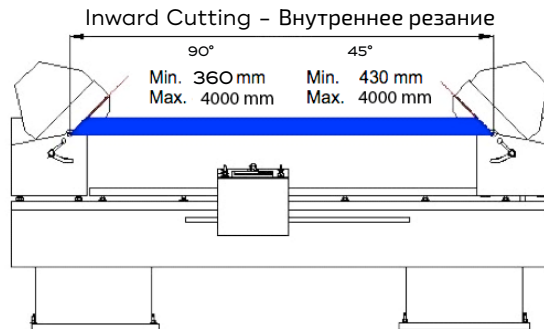
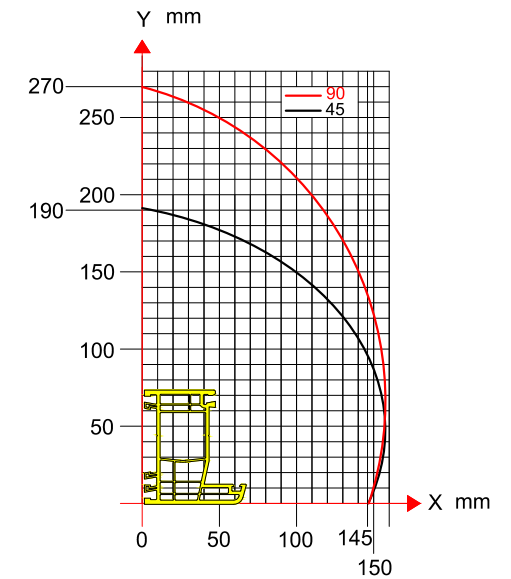
DC 421 PSD

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ



Short cut system
Система коротких соединений



			Bar	Air Cons.		WxLxH cm
5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	160 L/min.	145x451x167	830 949

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- 9" touch screen operator panel
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 2x Ø420 mm of saw blade
- 4x horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Spare saw blade, Ø420
- Mould heights for special profiles
- Machine with the length of 5m and 6m
- RS 1000 profile support foot
- Barcode printer

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Автоматический наклон на 90° и 45° внутрь для обоих углов и ручная регулировка других промежуточных углов от 90° до 45° внутрь
- Автоматическая функция нарезки на 90° и 45° внутрь
- Гидропневматическая подача пильного диска
- Точность резки +/- 0,2 мм
- Цельнолитая стальная конструкция корпуса
- Автоматически закрывающиеся защитные шторки
- 9" сенсорная панель управления
- Передача списка нарезки в формате csv через USB-порт
- Получение размеров и углов резки профилей из списка раскроя при работе в автоматическом режиме
- Мощность пильных двигателей: 2 шт. x 2,2 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Роликовый конвейер и 2 пневматические опоры для профилей
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- 2 пильных диска Ø 420 мм
- 4 х горизонтальные зажимы
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система короткого замыкания DKN 70 (цифровая)
- Система коротких стрижек DKN 71 (слинейкой)
- DKN 80 Система стрелочного раскроя для профилей муллионов
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Запасной пильный диск, Ø 420
- Высота пресс-формы для специальных профилей
- Машина длиной 5 м и 6 м
- RS 1000 Профильная опорная ножка
- Принтер штрих-кодов



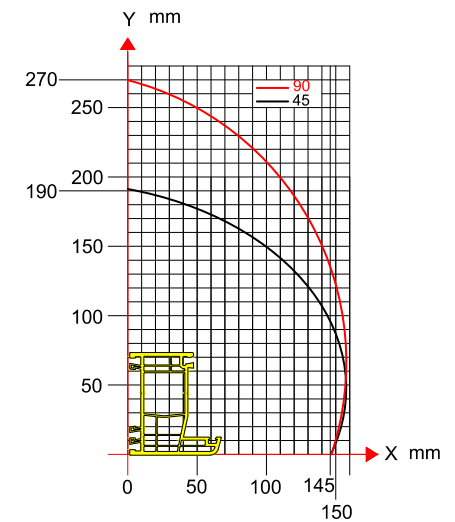
DC 421 PBS

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

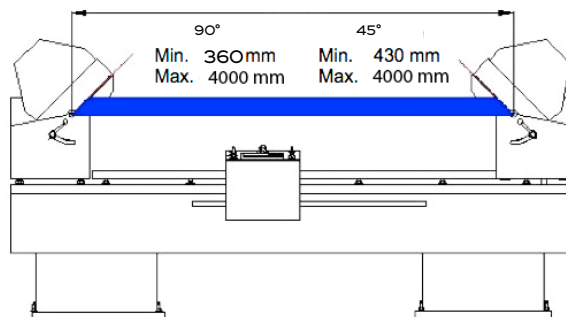
ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ



Barcode printer
Принтер штрих-кодов



Inward Cutting - Внутреннее резание



			Bar	Air Cons.	
5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	165 L/min.	145x451x167
					888
					965

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list in 'mdb' and 'csv' format via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Technical support via remote connection capability
- The power of sawing motors: 2 x 2.2kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x Ø420 mm of saw blade
- Air gun
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Spare saw blade Ø420
- Mould heights for special profiles
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- RS 1000 profile support foot
- Machine with the length of 5m & 6m



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Автоматический наклон на 90° и 45° внутрь для обоих углов. Ручная регулировка других промежуточных углов от 90° до 45° внутрь
- Автоматическая функция нарезки на 90° и 45° внутрь
- Гидропневматическая подача пильного диска
- Точность резки +/- 0,2 мм
- Цельнолитая стальная конструкция
- Автоматически закрывающиеся защитные ограждения
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Возможность передачи списка раскроя в форматах mbd и csv через USB и сеть
- Получение размеров и углов резки профилей из списка раскроя при работе в автоматическом режиме
- Техническая поддержка через возможность удаленного подключения
- Мощность пильных двигателей: 2 шт. x 2,2 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Роликовый конвейер и 2 пневматические опоры для профилей
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- 4 x пневматические горизонтальные зажимы
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Пильный диск 2 x Ø 420 мм
- Пневматический пистолет
- Принтер штрих-кодов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

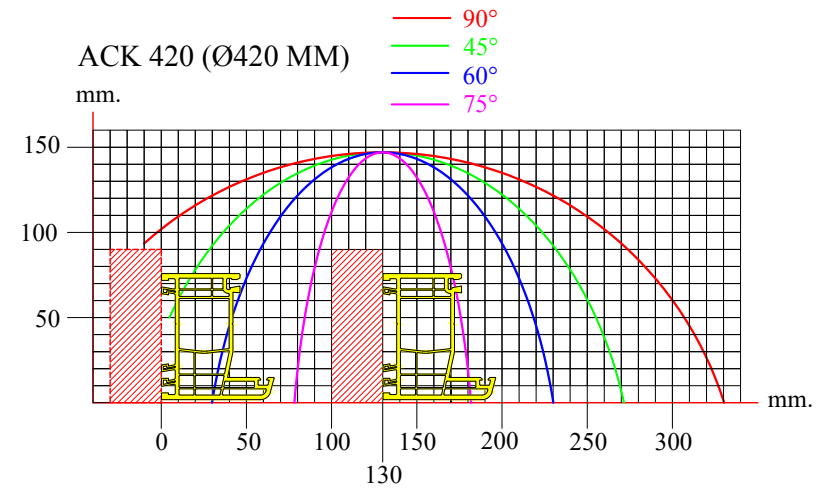
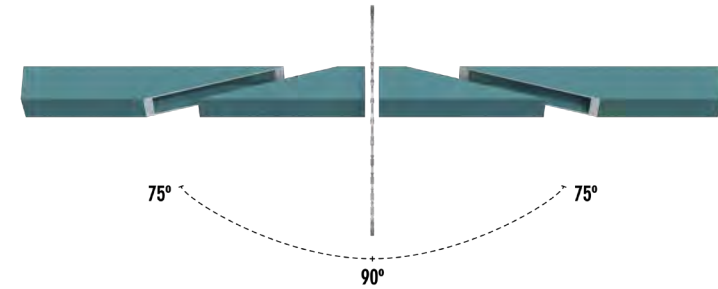
- Система короткого замыкания DKN 70 (цифровая)
- Система коротких стрижек DKN 71 (слинейкой)
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Запасной пильный диск Ø 420
- Высота пресс-формы для пециальных профилей
- Система стрелочного реза DKN 80 для профилей муллионов
- RS 1000 Профильная опорная ножка
- Машина длиной 5 м и 6 м

ACK 420 S

UP-CUTTING SAW MACHINE
 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ



*Horizontal clamps on the picture are optional.
 *Горизонтальные зажимы на фотографии являются опциональными.



VCE 1570
 Swarf vacuum extractor
 Пылесос для стружки

			Bar	Air Cons.		
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x426x131	210 250

GENERAL FEATURES

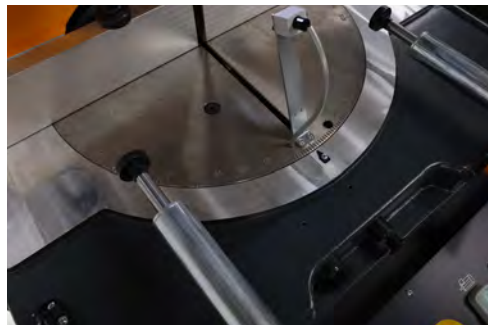
- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable back fence for most effective use of the saw blade
- Adjustable saw blade feeding speed
- Manually opening safety guard
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Manuel MKN 300 length stop (3m)
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- Swarf manifold top
- Swarf manifold bottom (ACK 420 CE)
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring. (ACK 420 CE)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Additional 2x pneumatic horizontal clamp
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Swarf manifold bottom



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Точки расположения под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° как слева, так и справа
- Диапазон поворота от -75° влево до +75° вправо с плавной регулировкой
- Гидропневматическая подача пилы
- Регулируемый упор профиля для наиболее эффективного использования пильного диска
- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Ручное открытие защитного ограждения
- Внутреннее светодиодное освещение

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 420 мм
- Ограничитель длины Manuel MKN 300 (3 м)
- 2 пневматических вертикальных зажима
- 2 туннеля для подачи и выгрузки для обеспечения безопасности оператора
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Пневматический пистолет
- Коллектор для сбора стружки - верхняя часть
- Нижняя часть коллектора для сбора стружки (ACK 420 CE)
- ПЛК безопасности в электрошкафу для аварийного останова, выключателя блокировки верхней и нижней крышек, давления воздуха, исходного положения пильного диска и контроля фаз. (ACK 420 CE)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

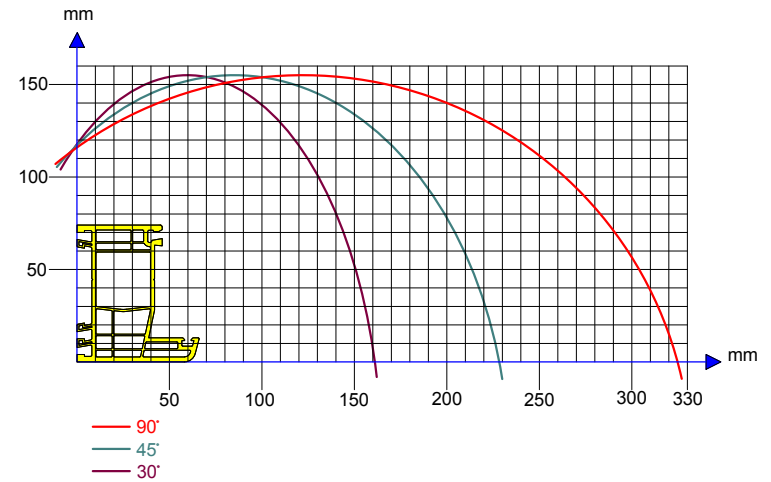
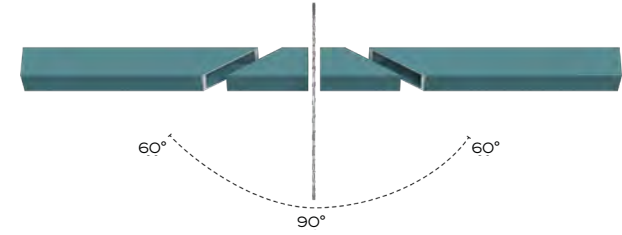
- Лазерный маркер, указывающий линию реза
- Запасной пильный диск Ø 420 мм
- Дополнительные 2x пневматические горизонтальные зажимы
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Ограничитель длины DKN 302
- Ограничитель длины DKN 602
- Ограничитель длины SKN 300
- Ограничитель длины SKN 600
- Нижний патрубок для сбора стружки


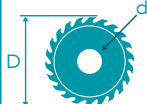






MK 420 - MK 420 PS MK 450



MANUAL UP-CUTTING SAW MACHINE
РУЧНОЙ ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



							
					WxLxH cm	Bar	
MK 420	2.2 kW 230V AC 1P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	115
							142
MK 420 PS	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	6-8	7 L/min.	131
							159
MK 450	2.2 kW 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø450 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	120
							143

GENERAL FEATURES

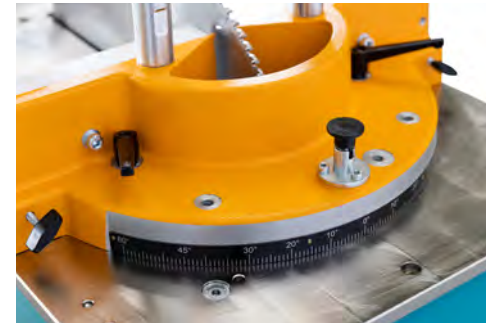
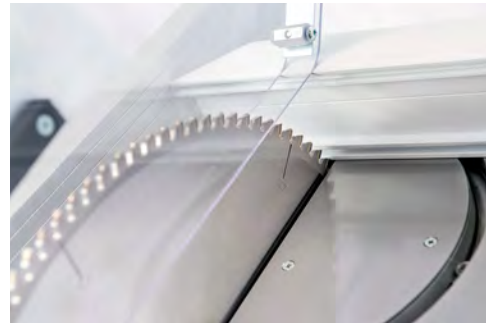
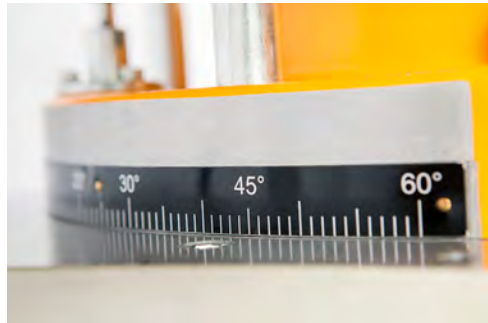
- Manual upward saw stroke
- The back fence is adjustable to allow the most effective use of the saw blade capacity for wide and flat profiles
- Location points at 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° for both left and right
- Wide angle cutting range up to 60° to the right and 60° to the left
- Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal
- Easy saw blade change
- It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Equipped with saw blade Ø 450 mm (MK 450)
- Miter stop
- Profile length stop
- Pneumatically working spray saw blade lubrication system (MK 420 PS)
- Electrically working spray saw blade lubrication system (MK 420- MK 450)
- 2x mechanic top clamps (MK 420)
- 2x pneumatic top clamps (MK 420 PS)
- Safety guard for lateral cutting operations (MK 420 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Safety guard for longitudinal cutting operations (MK 420 PS)
- 2 x vertical clamps
- MKN 300 length stop (3m)
- Connection kit for MKN and DKN length stops
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Spare saw blade, Ø450 mm (MK 450)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной ход пилы вверх
- Заднее ограждение регулируется для наиболее эффективного использования мощности пильного диска при работе с широкими и плоскими профилями.
- Фиксированные углы 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° для левой и правой стороны
- Широкий диапазон углов резки до 60° вправо и 60° влево
- Регулируемое направление работы машины с помощью вращающейся (360°) платформы с ножной педалью
- Простая замена пильного диска
- Способен выполнять операции поперечной и продольной резки.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

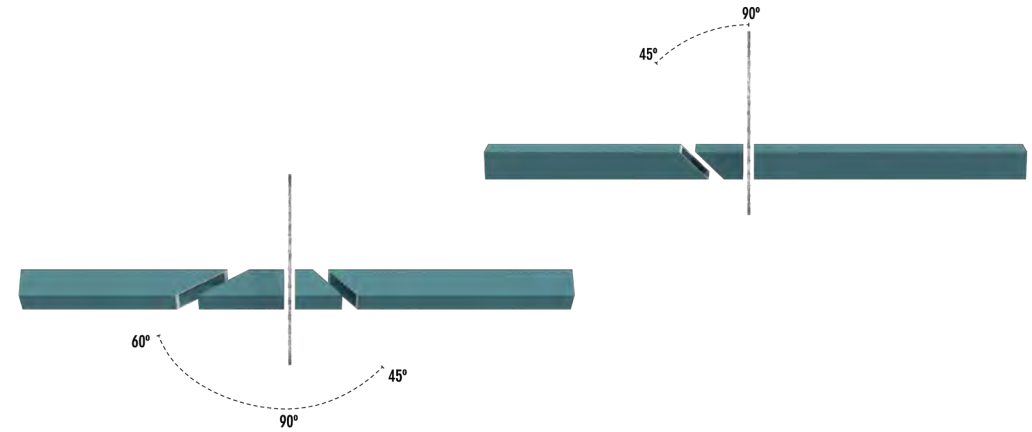
- Оснащен пильным диском Ø 420 мм
- Оснащен пильным диском Ø 450 мм (МК 450)
- Упор для торцовки
- Ограничитель длины профиля
- Система смазки пильных дисков с пневматическим приводом (МК 420 PS)
- Система смазки пильных дисков с электроприводом (МК 420 - МК 450)
- 2 x механические верхние зажимы (МК 420)
- 2 x пневматические верхние зажимы (МК 420 PS)
- Защитный кожух для бокового езания (МК 420 PS)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Защитный кожух для операций продольной резки (МК 420 PS)
- 2x вертикальные зажимы
- Ограничитель длины MKN (3 м)
- Соединительный комплект для ограничителей длины MKN и DKN
- Запасной пильный диск, Ø 420 мм

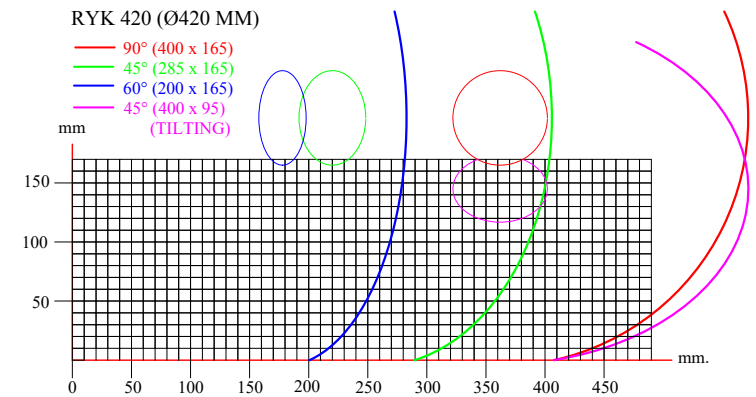
RYK 420 W

RADIAL SAW MACHINE
РАДИАЛЬНАЯ ПИЛА



RYK 420 (Ø420 MM)

- 90° (400 x 165)
- 45° (285 x 165)
- 60° (200 x 165)
- 45° (400 x 95)
(TILTING)



				WxLxH cm	Bar	
2.2 kW 4.7A 400/415V AC 3P 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	184x76x159	6-8	24 L/ min.	202 255

GENERAL FEATURES

- Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features
- Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW 3.000 RPM motor
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Location points at 15° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 90° both left and right
- Pivoting range from 45° right to 60° left infinitely adjustable
- Tilting range from 90° to 45° left

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø420 mm saw blade for wood and PVC cutting operations
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- Laser marking indicating the cutting line
- Brake unit working with motor stop button
- 2x pneumatic vertical clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Hydraulic control unit for saw head feed rate
- Special miter for longitudinal cutting operations
- Spare saw blade for PVC and wood cutting, Ø420 mm
- Connection kit for DKN and MKN length stops
- DKN 602 length stop



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Благодаря функциям вращения и наклона можно выполнять различные операции резки
- Резка благодаря двигателю 2,2 кВт при 3.000 об/мин.
- Плавное движение, высокая точность и большая чувствительность благодаря пружине, линейным подшипникам и эргономичной рукоятке
- Чугунная конструкция корпуса, прочная и долговечная
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать необходимые углы резания
- Фиксированные углы 15°-22,5°-30°-45°-60°-90° слева и справа
- Диапазон поворота 45° вправо и 60° влево плавно регулируется
- Диапазон наклона от 90° до 45° влево

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пила Ø 420 мм подходит для резки древесины и материалов из ПВХ
- Цифровой дисплей для удобной регулировки угла поворота
- Лазерная маркировка, указывающая линию реза
- Тормозное устройство, управляемое кнопкой остановки двигателя
- 2 x пневматический вертикальный зажим
- Пневматический пистолет

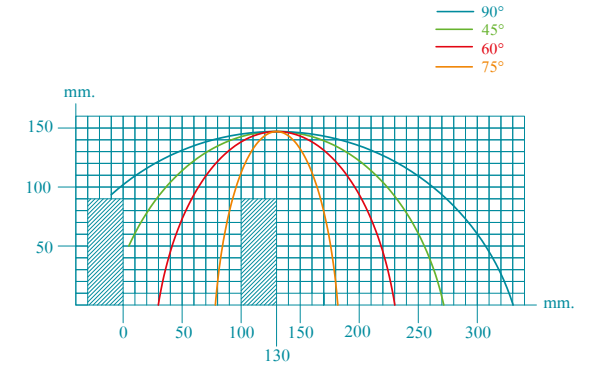
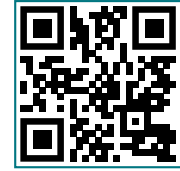
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ


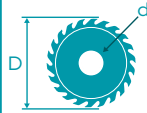




- Гидравлический блок управления скоростью подачи пильной головки
- Специальная фреза для продольной резки
- Сменная пила для резки древесины Ø 420 мм
- Соединительный комплект для ограничителей длины DKN и MKN
- Ограничитель длины DKN 602

SCM 420 L4 - SCM 420 L7

SERVO CONTROLLED SERIAL CUTTING MACHINE

СЕРВОУПРАВЛЯЕМЫЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ РЕЗКИ



							
				Bar	Air Cons.		
SCM 420 L4	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x525x136	220 450
SCM 420 L7	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x825x136	325 529

GENERAL FEATURES

- 3.6 m (SCM 420 L4) and 6.6 m (SCM 420 L7) pushing strokes with 300 of conveyor width
- Automatic and manual operation features
- Automatic serial cutting at 90°
- Manual cutting with location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 90°, both left and right
- Two-hand run safety operation
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Turkish, English, Spanish and Russian
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Ability to change the cutting list on screen
- Problem solving with remote connection feature
- Units can be converted from Left to Right Hand operation
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.2 mm providing superior pushing force for heaviest jobs
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (3.0 m) (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- 2x vertical clamps and 1x horizontal roller clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set indicating the cutting line
- Barcode printer
- Extendible digital measuring rod, 3.0 m
- Spare saw blade Ø420 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- MKN 150 outfeed conveyor



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ход толкателя 3,6 м (SCM 420 L4) и 6,6 м (SCM 420 L7) при ширине конвейера 300 мм
- Функции автоматического и ручного управления,
- Автоматическая последовательная резка под углом 90°
- Ручная резка с фиксированными углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°, как слева, так и справа
- Безопасное управление двумя руками
- Гидропневматическая подача пилы
- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Турецкий, английский, испанский и русский языки
- Метрические и имперские
- Память до 50 различных длин
- Простая передача списков вырезания в формате CSV с помощью USB или Ethernet-соединения с FTP-сервером
- 7" Цветной сенсорный монитор HMI
- Подготовка листов раскроя вручную
- Возможность изменения списка резки на экране
- Решение проблем с функцией удаленного подключения
- Единицы измерения могут быть переведены с левостороннего на правостороннее управление
- Рельсовый приводной механизм и жесткий стальной корпус обеспечивают точность резки +/- 0,2 мм, обеспечивая превосходное усилие прижима для самых тяжелых работ.
- Заготовки отрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, которые передаются с 3-метровой цифровой измерительной линейки (опция).

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

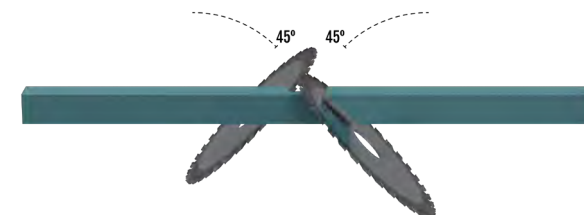
- Оснащен пильным диском Ø 420 мм
- 2 вертикальных зажима и 1 горизонтальный роликовый зажим
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Набор лазерных маркеров, указывающих линию реза
- Принтер штрих-кодов
- Выдвижная цифровая измерительная штанга, 3,0 м
- Запасной пильный диск, Ø 420 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Выносной конвейер МК 150

CK 412 - CK 412 U

PVC GLAZING BEAD SAW
 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА ПВХ



CK 412 U & SKN 301 Integration
 Интеграция CK 412 U и SKN 301

				Bar	Air Cons.		
2.440W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmax:40 mm Wmin:10 mm H2max:30 mm H1max:36 mm	D1:Ø103 mm D2:Ø200 mm d:Ø30-32 mm	3.000 RPM	6-8	130 L/min.	103.5x249.5x108	121 149

GENERAL FEATURES

- Adjustable saw blade feeding speed
- Pneumatic saw feed by pushing button
- Equipped with 2x pneumatic vertical clamps
- Automatic return to start point of the process
- Twin blade design
- Ability to cut 8 different glazing bead profiles without a mould by using mechanical memory

STANDARD ACCESSORIES

- 1x Ø200 and 1x Ø103 mm saw blades
- KN 152 roller conveyor with manual measuring unit
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Electrical foot pedal and regulator & monometer for the vertical clamps
- SKN 301 length stop together with 3.0 m of digital measuring unit
- MKN 300 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Digital measuring rod 3.0 m (for SKN 300 & SKN 600 application)
- Spare saw blade, Ø200 mm
- Spare saw blade, Ø103 mm
- Moulds for special glazing beads
- KN 152 roller conveyor for outfeeding

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Пневматическая подача пилы нажатием кнопки
- Оснащен 2х пневматическими вертикальными зажимами
- Автоматический возврат к начальной точке процесса
- Двухлопастная конструкция цулаг
- Возможность вырезать 8 различных штапиков стеклопакетов без цулаг с помощью механики

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 2 пильных диска Ø 200 и 2 пильных диска Ø 103 мм
- Роликовый конвейер KN 152 для подачи с ручным измерительным устройством
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

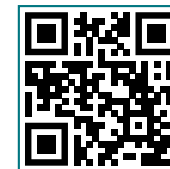
- Электрическая педаль, регулятор и манометр для вертикальных зажимов
- Ограничитель длины SKN 301 с цифровым измерительным блоком 3.0 м
- Ограничитель длины MKN 300
- Ограничитель длины SKN 300
- Ограничитель длины SKN 600
- Цифровая измерительная штанга 3.0 м (для применения в SKN 300 и SKN 600)
- Запасной пильный диск, Ø200 мм
- Запасной пильный диск, Ø103 мм
- Формы для специальных стеклопакетов
- Роликовый конвейер KN 152 для выгрузки



SDT 280

SEMI-AUTOMATIC REINFORCEMENT STEEL AND PROFILE MULTI CUTTING MACHINE

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ



3,5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Bandsaw: 3.660x27x0.9	0-60 RPM	Net WxLxH cm 200x41x160	KG 900 1.000

CUTTING CAPACITY	
90° Round (mm)	280
90° Square (mm)	280
90° Rectangle (mm)	280x320
45° Round (mm)	150
45° Square (mm)	150
45° Rectangle (mm)	150x280
BAND SAW	
Band saw feed-rate (m/min.)	0-60
Band saw dimensions (mm)	3.660x27x0.9
HYDRAULIC UNIT	
Boron oil depot (Lt)	30
Hydraulic storage (Lt)	15
MOTORS	
Main motor (kW)	2.2
Hydraulic motor (kW)	0.75
Boron oil motor (kW)	0.09
Conveyor motor (kW)	0.44
MACHINE DIMENSIONS	
Length (mm)	1.900
Width (mm)	1.100
Height (mm)	1.500
Weight (kg)	880

РЕЗАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ	
90° Круглый (мм)	280
90° Квадрат (мм)	280
90° Прямоугольник (мм)	280x320
45° Круглый (мм)	150
45° Квадрат (мм)	150
45° Прямоугольник (мм)	150x280
ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА	
Скорость подачи ленточной пилы (м/мин)	0-60
Размеры ленточной пилы (мм)	3.660x27x0.9
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК	
Боровое нефтяное хранилище (л)	30
Гидравлический накопитель (л)	15
ДВИГАТЕЛИ	
Главный двигатель (кВт)	2.2
Гидравлический двигатель (кВт)	0.75
Боровый масляный двигатель (кВт)	0.09
Двигатель конвейера (кВт)	0.44
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ	
Длина (мм)	1.900
Ширина (мм)	1.100
Высота (мм)	1.500
Вес (кг)	880

GENERAL FEATURES

- Hydraulic top clamping unit holding the bundled materials firmly
- Hydraulically operated band saw tension mechanism
- 2x adjustable micro spray cooling units
- Band saw frame that can move up and down hydraulically
- Speed control unit that adjust the band saw speed according to the material
- Speed control valve that adjusts the band saw downward speed according to the material
- Band saw frame made of hard steel and chrome coated and grinded two pillars providing a high degree of accuracy
- Chip brush that cleans the band saw during the cutting operation

STANDARD ACCESSORIES

- Chip conveyor unit that removes the cutting chips from the environment
- 3 meters of infeed roller table placed on the entrance of the machine
- 2° inclined bimetal band saw fitted on the machine bow



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гидравлическое верхнее зажимное устройство, прочно удерживающее упакованные материалы
- Механизм натяжения ленточной пилы с гидравлическим приводом
- 2 x регулируемые микрораспылители охлаждения
- Рама ленточной пилы с возможностью гидравлического перемещения вверх и вниз
- Блок управления скоростью, который регулирует скорость ленточной пилы в зависимости от материала
- Клапан регулировки скорости, который регулирует скорость движения ленточной пилы в зависимости от материала
- Рама ленточной пилы изготовлена из твердой стали с хромированным покрытием и шлифованными двумя опорами, обеспечивающими высокую степень точности
- Щетка для удаления стружки, очищающая ленточную пилу во время резки

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Устройство для транспортировки стружки, удаляющее режущую стружку из окружающей среды
- 3 метра подающего роликового стола, расположенного на входе в машину
- Биметаллическая ленточная пила с наклоном 2°, установленная на носу станка



SDT 275

REINFORCEMENT STEEL AND SQUARE PROFILE CUTTING SAW
 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМИРУЮЩЕГО ПРОФИЛЯ



CUTTING CAPACITY	
90° Round (mm)	80
90° Square (mm)	70
90° Rectangle (mm)	110x60
45° Round (mm)	70
45° Square (mm)	60
45° Rectangle (mm)	70x50

РЕЗАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ	
90° Круглый (мм)	80
90° Квадрат (мм)	70
90° Прямоугольник (мм)	110x60
45° Круглый (мм)	70
45° Квадрат (мм)	60
45° Прямоугольник (мм)	70x50

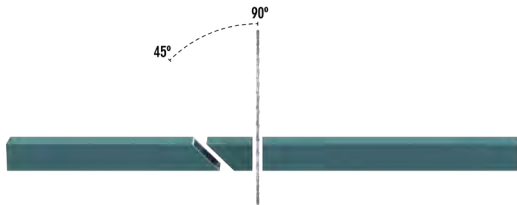
1,3 / 1,8 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax Ø275 x d:Ø32 mm	45-90 RPM	WxLxH cm 90x80x120	225 258

GENERAL FEATURES

- Pivoting range 45° to the right and 45° to the left
- Double-speed motor (45/90 RPM)
- Possibility to select the motor speed according to the material
- Ideal for the cutting of reinforcements steels used for PVC Windows
- Cutting capacity: 70 x 70 mm square profile

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø275 mm
- Manual material clamping system
- Saw blade lubrication system

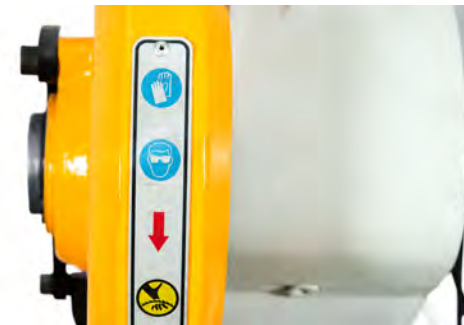


ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон поворота 45° вправо и 45° влево
- Двухскоростной двигатель (45/90 об/мин)
- Возможность выбора скорости вращения двигателя в зависимости от материала
- Идеально подходит для резки арматурных сталей, используемых для изготовления окон из ПВХ
- Режущая способность: квадратный профиль 70 x 70 мм

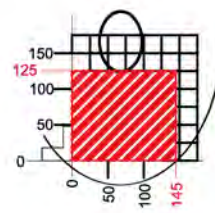
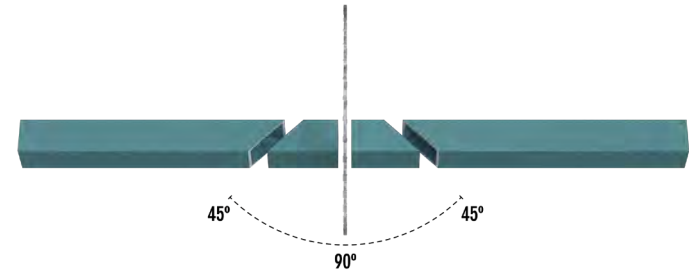
СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø275 мм
- Ручная система зажима материала
- Система смазки пильного диска

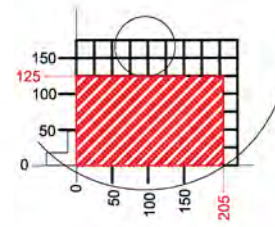


KD 400 D - KD 400 PS

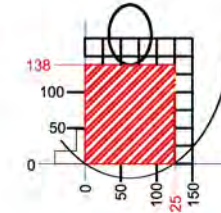
MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



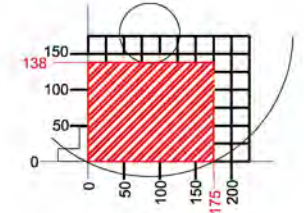
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm


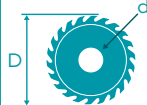






45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

*The machine above is KD 400 PS.
*Вышеуказанная машина — KD 400 PS.

							
				Bar	Air Cons.		
KD 400 D	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x160	110 137
KD 400 PS	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D:Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	86x76x160	115 137

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø400 mm saw blade
- Machine stand
- 2x manual horizontal clamps (KD 400 D)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 400 PS)
- Air gun (KD 400 PS)
- Spray saw blade lubrication system (KD 400 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- 2 x pneumatic vertical clamps (KD 400 PS)
- MKN 300 length stop-right (3 m)
- MKN 300 length stop-left (3 m)
- DKN 302 length stop (3 m)
- DKN 602 length stop (6 m)
- Spare saw blade, Ø 400 mm
- Brake unit working with motor stop button (KD 400 PS)

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фиксированные углы под углами 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса и стойка машины из стального листа
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пильный диск Ø 400 мм
- Подставка для станка
- 2x ручные горизонтальные зажимы
- 2 x пневматические горизонтальные зажимы (KD 400 PS)
- Пневматический пистолет (KD 400 PS)
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея (KD 400 PS)

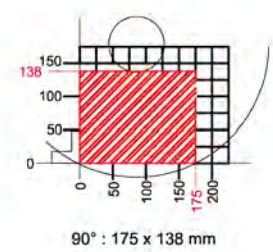
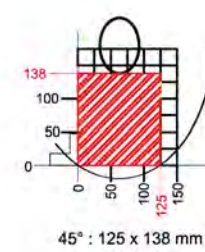
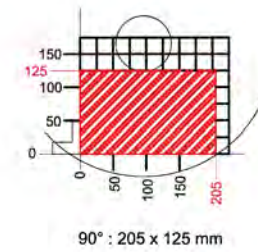
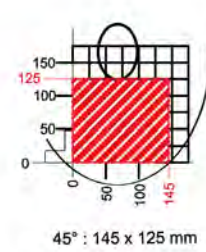
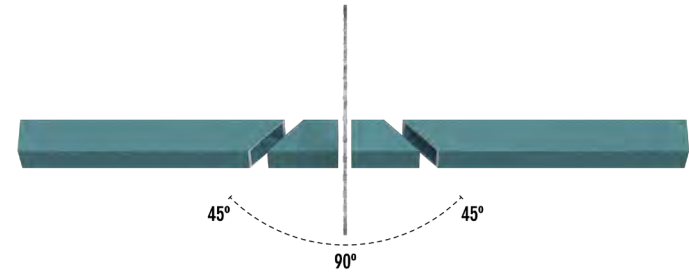
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 2 x пневматические вертикальные зажимы (KD 400 PS)
- MKN 300 длина стоп-права (3 м)
- MKN 300 ограничитель длины левый (3 м)
- DKN 302 длина стоп-права (3 м)
- DKN 602 длина стоп-права (6 м)
- Запасной пильный диск, Ø 400 мм
- Тормозное устройство с кнопкой остановки двигателя (KD 400 PS)



KD 400 M

MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



			Bar	Air Cons.		
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x83	70
						88

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø400 mm
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop (3m)
- Machine stand
- Spare saw blade, Ø400 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фиксированные углы под углами 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса, прочная и долговечная
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 400 мм
- 2х ручные горизонтальные зажимы

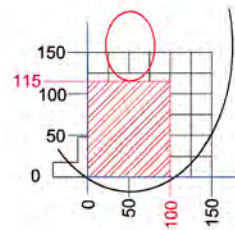
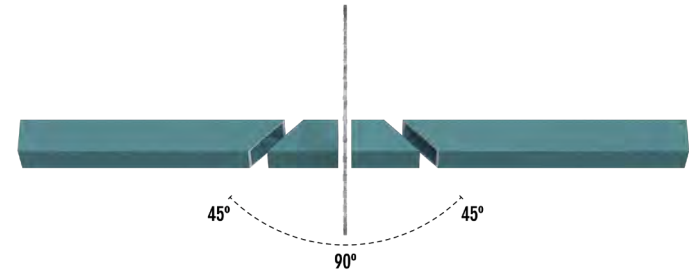
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Ограничитель длины МKN 300 (3 м)
- Подставка для станка
- Запасной пильный диск, Ø 400 мм

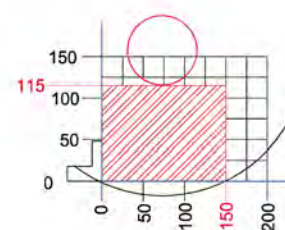


KD 350 D – KD 350 PS

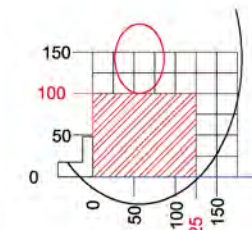
MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



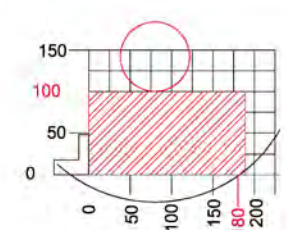
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm




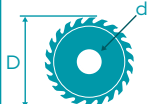




45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

*The machine above is KD 350 PS.

*Вышеуказанная машина — KD 350 PS.

							
				Bar	Air Cons.		
KD 350 D	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	-	-	72x76x157	109 134
KD 350 PS	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	72x76x157	109 134

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Machine stand
- Air gun (KD 350 PS)
- Saw blade cooling system (KD 350 PS)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 350 PS)
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop-left (3m)
- MKN 300 length stop-right (3m)
- DKN 302 length stop-right (3m)
- DKN 602 length stop-right (6m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фиксированные углы под углами 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса и стойка машины из стального листа
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Подставка для станка
- Пневматический пистолет (KD 350 PS)
- Система охлаждения пильного диска (KD 350 PS)
- 2 пневматических горизонтальных зажима (KD 350 PS)
- 2х ручной горизонтальный зажим

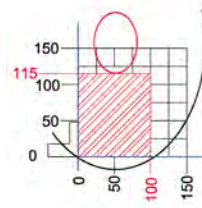
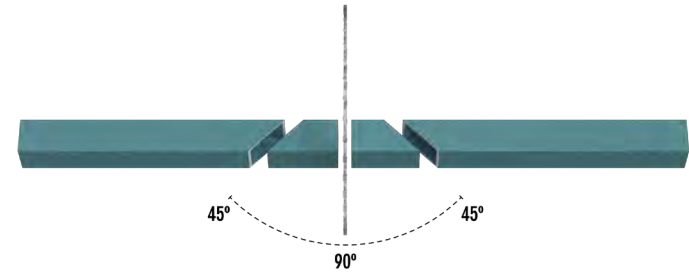
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- MKN 300 ограничитель длины левый (3 м)
- MKN 300 длина стоп-права (3 м)
- DKN 302 длина стоп-права (3 м)
- DKN 602 длина стоп-права (6 м)
- Запасной пильный диск, Ø 350 мм

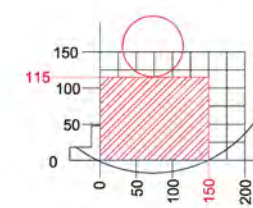


KD 350 M

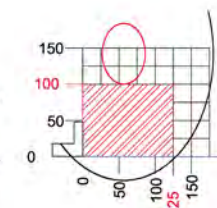
MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



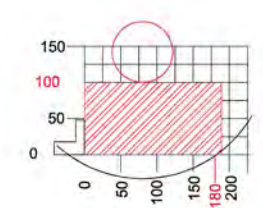
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

			Bar	Air Cons.	
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	82x76x78.5
					69
					86

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø350 mm saw blade
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- MKN 300 roller conveyer (3m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

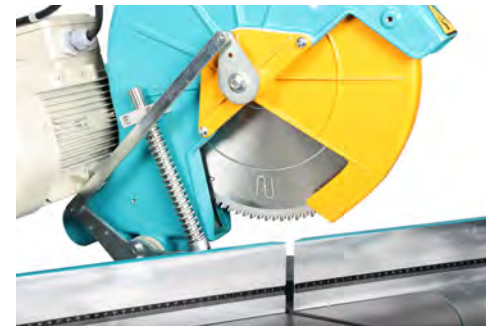
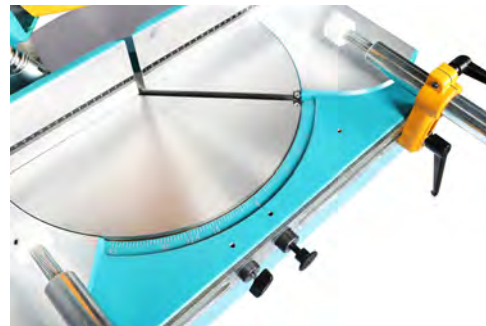
- Фиксированные углы под углами 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса, прочная и долговечная
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пильный диск Ø 350 мм
- 2х ручные горизонтальные зажимы

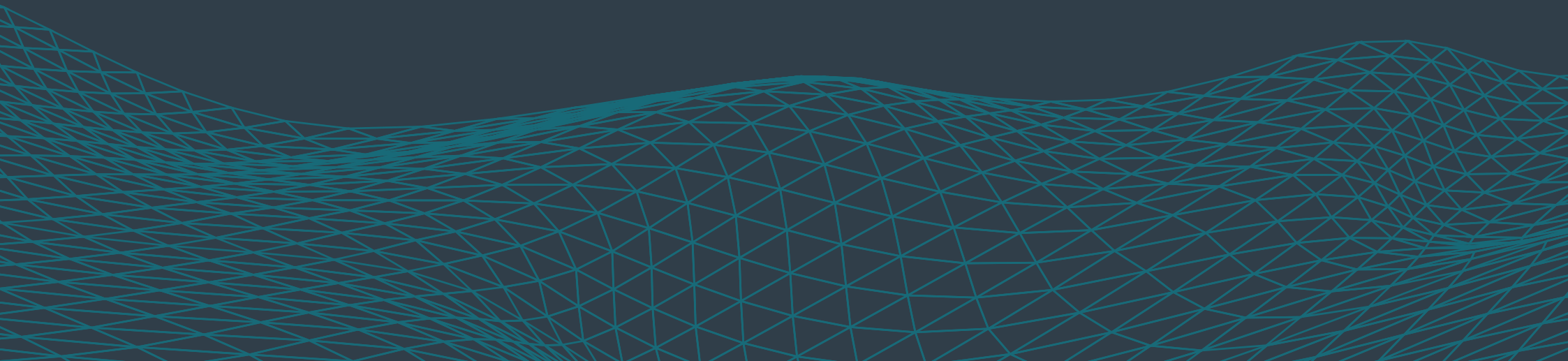
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

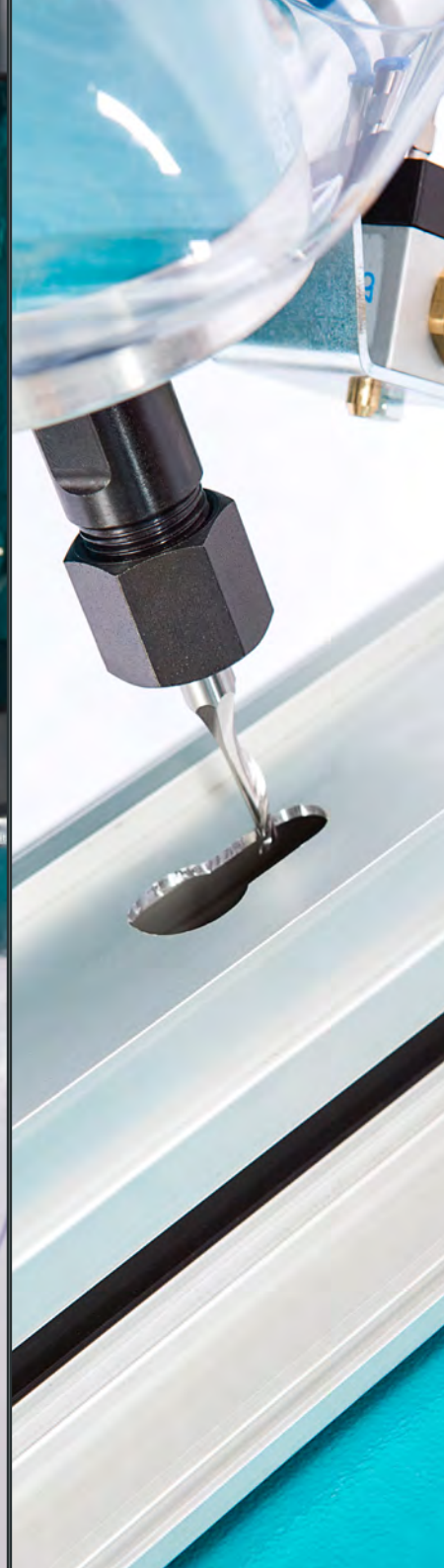
- Подставка для станка
- Роликовый конвейер MKN 300 (3 м)
- Запасной пильный диск, Ø 350 мм



END MILLING AND COPY ROUTING

**Концевое фрезерование
и копировальное
фрезерование**


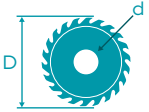








KM 215 S

SEMI AUTOMATIC END MILLING MACHINE
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, АВТОМАТИЧЕСКИЙ



						
			Bar	Air Cons.		
1200W / 2A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax: Ø160mm d: Ø30mm	3.000 RPM	6-8 Bar	24 L/min.	42x83.5x120	99 120

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations thanks to the hydro-pneumatic system
- Quick tool change system
- Adjustable support system to four different profiles
- Safety operations with safety guard
- End milling of PVC mullions between 45° and 90°
- Storage place for spare tools
- Fixing the workpiece firmly thanks to the vertical and horizontal clamps
- Practical cutter adjustment by means of the spacer parts
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 225 mm
- Maximum end-milling capacity: H: 90 x W: 65 mm
- Maximum cutter diameter (D x d): Ø160 x 30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter sets according to the customer profiles
- MKN 100 length stop (1m)
- Spare mandrel & shim set for d: Ø30 mm cutters
- Extension kit for d: Ø30 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)
- Spare mandrel & shim set for d: 32 mm cutters
- Extension kit for d: Ø32 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокое качество операций торцевого фрезерования благодаря гидropневматической системе
- Система быстрой смены инструмента
- Регулируемая опорная система с четырьмя различными профилями
- Безопасные операции с защитным кожухом
- Фрезерование торцов импоста из ПВХ под углом 45° и 90°
- Место для хранения запасных фрез
- Прочная фиксация заготовки благодаря вертикальным и горизонтальным зажимам
- Практичная регулировка фрезы с помощью распорных деталей
- Прочная станина
- Рабочий диапазон: В:160 x Ш:225 мм
- Максимальная размер фрезы: В:90 x Ш:65 мм
- Максимальный диаметр фрезы (D x d): Ø160 x Ø30 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система смазки спрей-инструмента
- 1 x пневматический вертикальный зажим
- 1 x пневматический горизонтальный зажим
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Комплекты фрез по профилю заказчика
- Ограничитель длины MKN 100 (1 м)
- Запасной набор оправок и прокладок для фрез d: Ø30 мм
- Удлинительный комплект для фрез d: Ø30 для увеличения производительности концевой фрезы до H:180 (специальный)
- Запасной комплект оправок и прокладок для фрез d: Ø32 мм
- Удлинительный комплект для фрез d: Фрезы Ø32 для увеличения производительности концевой фрезы до H:180 (специальный)

KM 212

PORTABLE END MILLING MACHINE
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



800W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	DMax: Ø120 mm d: Ø30mm	3.000 RPM	WxLxH cm 57x51x42	26 28

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operations
- Practical cutter adjustment thanks to the spacers
- Fixing the workpiece firmly thanks to the manual vertical and horizontal clamps
- Profile clamping capacity: H: 80 x W: 160 mm
- Max. end-milling capacity H: 80 x W: 45 mm
- Max. saw blade diameter (D x d): Ø120 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x manual vertical clamp
- 1x manual horizontal clamp

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- Milling cutter set



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высококачественное фрезерование торцов при помощи ручных операций
- Практичная регулировка фрезы благодаря распоркам
- Надежная фиксация заготовки благодаря ручным вертикальным и горизонтальным зажимам
- Рабочий диапазон: H:80x W:160 мм
- Макс. размер фрезы: В: 80 x Ш: 45 мм
- Максимальный диаметр фрезы (D x d): Ø 120 x d Ø 30 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1x ручной вертикальный зажим
- 1x ручной горизонтальный зажим

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Подставка для станка
- Набор фрез

KM 211 S

MANUAL END MILLING MACHINE
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, МЕХАНИЧЕСКИЙ



			Bar	Air Cons.	
1200W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	DMax: Ø170 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	14 L/min.	44x74x116
					63
					61

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operation
- Safety operations with top guard
- Practical cutter adjustment thanks to the gap parts
- Fixing the workpiece firmly thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 150 mm
- Max. end-milling capacity: H: 90 x W: 70 mm
- Max. cutter diameter(D x d): Ø170 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor (1m)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высококачественное торцевое фрезерование с помощью ручного управления
- Безопасные операции с верхней защитой
- Практичная регулировка фрезы благодаря револьверному барабану
- Надежная фиксация заготовки благодаря пневматическим вертикальным и горизонтальным зажимам
- Прочная станина
- Рабочий диапазон: В:160 x Ш:150 мм
- Макс. размер фрезы: В:90 x Ш:70 мм
- Максимальный диаметр фрезы (D x d): Ø170 x Ø30 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1 x пневматический вертикальный зажим
- 1 x пневматический горизонтальный зажим
- Система смазки спрей-инструмента
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Набор фрез
- Ограничитель длины MKN 100 (1 м)

FR 226 S

AUTOMATIC COPY ROUTER MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



			Bar	Air Cons.		WxLxH cm
2x750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	14.000 / 900 RPM	Ø5xL80 mm	6-8	5 L/min.	85x56x147	107
						135

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Hydro-pneumatic triple hole drilling mechanism
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Equipped with the cutter tools

STANDARD ACCESSORIES

- Spray saw blade lubrication system
- Equipped with Ø5xL80 mm cutter bit for router mechanism
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10mm + 1x Ø13mm)
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5xL80 mm router bit
- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple hole drill)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple hole drill)
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MK 150 length stop



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. в профилях из ПВХ и алюминия
- Гидропневматический механизм для сверления тройных отверстий
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Прочная стойка для станка, изготовленная из стального листа
- Оснащен режущими инструментами

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Оснащен фрезой Ø5xL80 мм для фрезерного механизма
- Оснащен инструментами для тройного механизма сверления (2ад.х Ø10 мм + 1ад. х Ø13 мм)
- 2 х левый и правый профильные упоры
- 2 х пневматические горизонтальные зажимы
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасное фрезерное сверло Ø5xL80 мм
- Запасное режущее сверло Ø10 мм (для тройного сверла)
- Запасное режущее сверло Ø13 мм (для тройного сверла)
- Специальные шаблоны копий
- MA 240 центрирующий аппарат
- Ограничитель длины MKN 150

FR 223 - FR 223 S










PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



*The machine above is FR 223 S.

*Машина на фотографии выше — FR 223 S.

								
					Bar	Air Cons.		
FR 223	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	-	-	WxLxH cm 59x52x64.5	42 48
FR 223 S	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	6-8 Bar	-	59x56x65	46 48

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminum profiles
- Ergonomic handle for ease of operation
- Cast aluminum structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Clamping capacity: W: 140
- Chrome electroplated copy template
- Two pcs. of tracer pins
- Equipped with Ø5xL60 mm router bit
- Working capacity: X: 270, Y: 110, Z: 110 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x manual horizontal clamps
- Copy template
- Electrically working spray cooling systems (FR 223 S)

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS machine stand kit
- Spare Ø5xL60 mm router bit
- Special copy templates
- MKN 150 roller conveyor



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. на профилях из ПВХ и алюминия
- Эргономичная ручка для удобства работы
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Рабочий диапазон W:140
- Шаблон копии с хромированным гальваническим покрытием
- 2 копира для работы
- Оснащен фрезой Ø 5
- Производительность обработки: Z:270, Y:110, Z:110 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Фреза Ø5X L60 мм
- 2х левых и правых ограничителей профиля
- 2х ручные горизонтальные зажимы
- Копирование шаблона
- Электрические системы охлаждения распылителем (FR 223 S)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Комплект подставок для станков MS
- Запасное фрезерное сверло Ø5xL60 мм
- Специальный шаблон копии
- Роликовый конвейер MKN 150

FR 222

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



1200W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	ø5xL60 mm	27000 RPM	x=245 mm y=120 mm z=80 mm	WxLxH cm 60x54x48	28 30

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Electroplated copy template
- Equipped with Ø5 router bit

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare router bit
- Special copy template
- MS type of machine stand

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. в профилях из ПВХ и алюминия
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Гальванически обработанный шаблон
- Оснащен фрезой Ø 5

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен фрезой Ø5xL60 мм
- 2x левых и правых ограничителей профиля
- 2x горизонтальных зажима

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасное фрезерное сверло
- Специальный шаблон копии
- Подставка для станков типа MS



FR 221 S

PNEUMATIC TEMPLATE COPY ROUTER

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ



750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Ø5 x L60 mm	14.000 RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	Bar	Air Cons.	WxLxH cm
				6-8 Bar	5 L/min.	55x242.5x133.5
						73
						103

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Electroplated copy template
- 2x tracer pins
- Ø5 x L60 router bit included
- Clamping capacity: Wmax: 130, Wmin: 10, Hmax: 130, Hmin: 20 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- Ø5 x L60 mm of router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- MKN 300 roller conveyor
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5 x L60 mm router bits
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 roller conveyor

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. на профилях из ПВХ и алюминия
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Прочная станина станка, изготовленная из стального листа
- Гальванически обработанный шаблон
- 2 копира для работы
- Фрезерное сверло Ø5xL60 в комплекте
- Рабочий диапазон: Ш макс: 130, Ш мин: 10, В макс: 130, В мин: 20 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система смазки спрей-инструмента
- Фреза Ø5xL60 мм
- 2х левых и правых ограничителей профиля
- 2х пневматические горизонтальные зажимы
- Роликовый конвейер MKN 300
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасное фрезерное сверло Ø5xL60 мм
- Специальные шаблоны копий
- MA 240 центрирующий аппарат
- Роликовый конвейер MKN 150









ST 264

AUTOMATIC PVC WATER SLOT MACHINE

СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДОУЛИВНЫХ КАНАЛОВ В ПВХ ПРОФИЛЕ



						
3x0,55 kW 230V AC 1P N PE 50 Hz,	18.000 RPM	ø5xL80 / ø5xL60	Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
			6-8 Bar	19 L/min.	73x61x130	78 116

GENERAL FEATURES

- Water slot opening process on PVC profiles is completed pneumatically
- Driller motors work separately in tree axis or two motors positioned in different axis work at the same time
- Practical adjustment of water slot length and depth by means of the stoppers
- Speed-adjustable pneumatically controlled motor movement
- 2x pneumatic clamps ensure precise machining of the profile
- Drilling starts automatically with the push of a button
- Axis misalignments in profiles are adjusted pneumatically with the movable table
- Motor selection through the switches
- PLC control system
- Maximum profile dimension: H: 115 x W: 100 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with milling cutters, $\varnothing 5 \times L80$ and $\varnothing 5 \times L60$ mm
- Service keys
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits $\varnothing 5 \times L60$ mm
- Spare cutter bits $\varnothing 5 \times L80$ mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Процесс фрезерования водоотлива на ПВХ-профилях осуществляется пневматически
- Двигатели фрез работают отдельно по оси профиля или два двигателя, расположенные по разным осям, работают одновременно
- Практичная регулировка длины и глубины водоотлива с помощью ручек
- Пневматическое управление движением двигателя с регулировкой скорости
- 2 пневматических зажима обеспечивают точную обработку профиля
- Бурение начинается автоматически при нажатии кнопки
- Перекосы осей в профилях регулируются пневматически с помощью подвижного стола
- Выбор двигателя с помощью переключателей
- Система управления ПЛК
- Максимальный размер профиля: H: 115 x W: 100 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен фрезами, $\varnothing 5 \times L80$ и $\varnothing 5 \times L60$ мм
- Сервисные ключи
- Пневматический пистолет

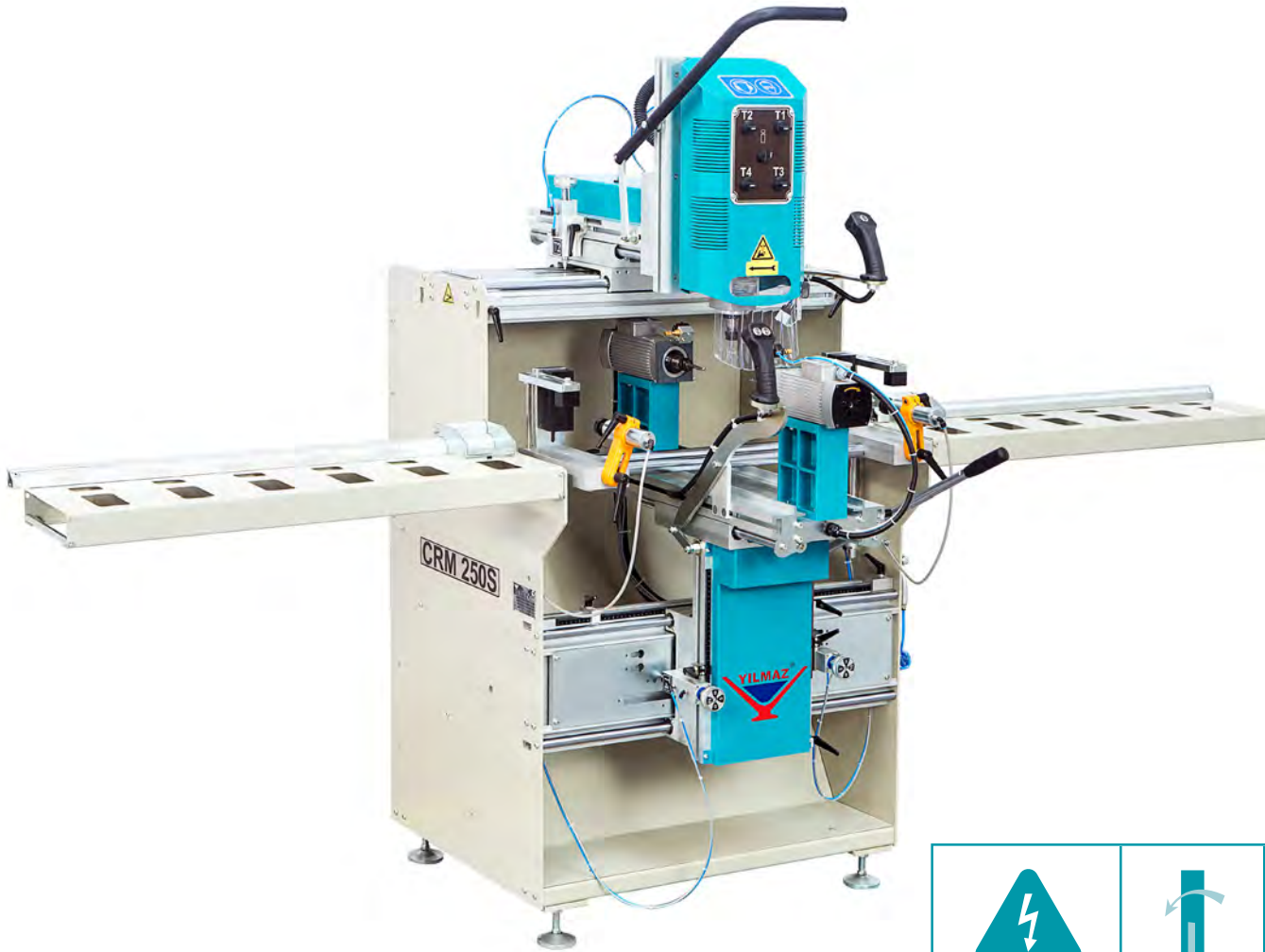
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасные фрезы $\varnothing 5 \times L60$ мм
- Запасные фрезы $\varnothing 5 \times L80$ мм

CRM 250 S

3 SPINDLE COPY ROUTER MACHINE

3X ШПИНДЕЛЬНЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



3.3 kW 230V AC 1P+N+PE 50-60 Hz,	12.000 RPM	Ø10xL100/ 2xØ5xL100	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	Bar	Air Cons.	WxLxH cm
				6-8 Bar	24 L/min.	126x290x187
						318
						373

GENERAL FEATURES

- Copy router with 1x vertical and 2x horizontal spindle motors
- Designed to perform the operations quickly and precisely on 3 sides of the aluminium profile without releasing
- Pneumatic 2x horizontal and 2x vertical clamps
- Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 different diameters Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Horizontal & vertical templates including standart figures positioned vertically and horizontaly
- High precision bearing mechanism, gas shock absorbers and ergonomic arm design that facilitate operations
- 1 meter of roller tables positioned at the right and left sides
- Manually adjustable profile stops placed on the right and left, allows the work piece to be positioned properly in the machine
- Spray tool cooling system
- Max. clamping capacity W: 200 mm H: 150 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L100 mm and 2x Ø10 x L100 mm
- 2x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits with Ø5 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare cutter bits with Ø10 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Spare collets for Ø10 mm of cutter bit
- Special templates



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Копировальный фрезерный станок с 1 вертикальным и 2 горизонтальными шпинделями
- Предназначен для быстрого и точного выполнения операций с 3 сторон алюминиевого профиля за одну установку
- Пневматические 2 х горизонтальные и 2х вертикальные зажимы
- Горизонтальные и вертикальные пневматические копиры с 3 различными диаметрами Ø5, Ø8, Ø10 мм
- Горизонтальные и вертикальные шаблоны, включая стандартные отверстия для ПВХ и алюминиевых профилей
- Высокоточный подшипниковый механизм, газовые амортизаторы и эргономичная конструкция рукояти облегчают работу
- Роликовые столы длиной 1 м, расположенные с правой и левой стороны
- Регулируемые вручную профильные упоры, расположенные справа и слева, позволяют правильно позиционировать заготовку в станке
- Система охлаждения распылительного инструмента
- Макс. зажимная способность Ш:200 мм В:150 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен 1 шт. х Ø5 x L100 и 2 шт. х Ø10x L100 мм фрезами
- 2 х профильных упора слева и справа
- Система смазки спрей-инструмента
- 2х пневматические горизонтальные зажимы
- 2х пневматические вертикальные зажимы
- Пневматический пистолет

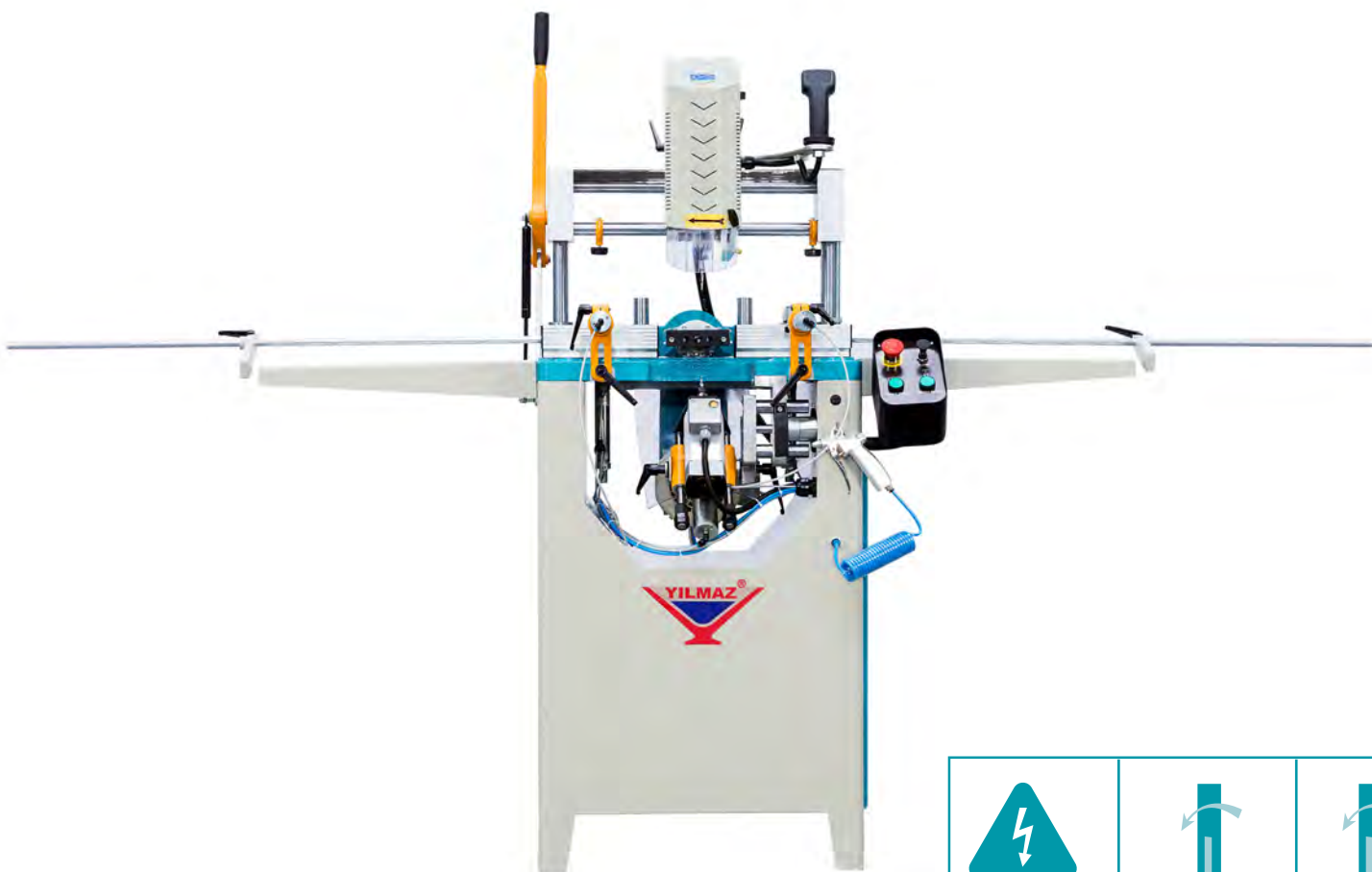
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасные фрезы с Ø5xL100 мм (для копировально-фрезерных работ)
- Запасные фрезы с Ø10xL100 мм (для копировально-фрезерных работ)
- Запасные цанги для фрезы Ø5 мм
- Запасные цанги для фрезы Ø10 мм
- Специальные шаблоны

CRM 201 S

TEMPLATE COPY ROUTER MACHINE WITH TRIPLE HOLE & WATER SLOT DRILLING

ШАБЛОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ТРОЙНЫМ ОТВЕРСТИЕМ И СВЕРЛЕНИЕМ ВОДЯНЫХ ПАЗОВ



2.2 kW 230V AC 1P 50-60 Hz,	900 RPM 18.000 RPM	Ø5xL60/ Ø5xL80	X: 300 mm Y: 120 mm Z: 130 mm	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
				6-8 Bar 24 L/min.	70.5x254x156.5	132
						170

GENERAL FEATURES

- Copy mechanism operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio
- The aluminium profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined with a strong spindle motor
- The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot
- Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template
- The length of the water drain slot is adjustable on the template
- Copy milling motor is directly controlled via joystick
- Reference stops at 2 sides of the milling machine
- Standard equipped with inlet-outlet profile supports
- Ergonomic hand control unit
- On the horizontal axis there is triple hole drilling mechanism
- Pneumatically working water slot opening system
- Equipped with whole cutter bits

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with tools for copy routing and water drain operations (1x Ø5 x L80 mm and 1x Ø5 x L60 mm)
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10 mm, 1x Ø13 mm)
- Spray tool lubrication system
- 2x profile stops both left and right
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø5xL80 mm cutter bit (for copy routing operations)
- Spare Ø5xL60 mm cutter bit (for water drain operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Special copy templates



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Копировальный механизм работает вручную, а фигуры на шаблоне обрабатываются в соотношении 1:1
- Алюминиевые профили с толщиной стенки до 3 мм можно обрабатывать с помощью мощного шпиндельного двигателя
- Режущая жидкость, управляемая джойстиком, с распылением на область фрезерования
- Пазы различной длины и ширины выполняются без использования копировально-фрезерного шаблона
- Длина водоотлива регулируется по шаблону
- Копировальный фрезерный двигатель управляется напрямую с помощью джойстика
- Контрольные упоры с двух сторон фрезерного станка
- Стандартная комплектация с опорами для впускных и выпускных профилей
- Эргономичный ручной пульт управления
- На горизонтальной оси расположен механизм тройного сверления отверстий
- Пневматическая система открывания водоотлива
- Оснащен фрезами

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен инструментами для прокладки копий и отвода воды (1 шт. x Ø5xL80 мм и 1 шт. x Ø5xL60 мм)
- Снабжен инструментами для тройного механизма сверления (2 шт. X Ø10 мм, 1 шт. X Ø13 мм)
- Система смазки спрей-инструмента
- 2x профильных упора слева и
- 2x горизонтальных зажима
- 2x вертикальных зажима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасное корончатое сверло Ø10 мм (для тройного сверления)
- Запасное корончатое сверло Ø13 мм (для тройного сверления)
- Запасное фрезерное сверло Ø5xL80 мм (для копировально-фрезерных работ)
- Запасное режущее сверло Ø5xL60 мм (для работ по сливу воды)
- Запасные цанги для фрез Ø5 мм
- Специальные шаблоны копий

MEM 128

SEMI-AUTOMATIC MULTIPLE END MILLING MACHINE
 ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, АВТОМАТИЧЕСКИЙ, ШЕСТИ ПРОФИЛЬНЫЙ



			Bar	Air Cons.		
1.5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Max. Ø185 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	9 L/min.	70x130x143.5	257
						290

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- High quality end milling operations thanks to the adjustable motor speed
- Practical cutter change feature that provides ease of operation
- End milling of 1 to 6 sash and frame profiles
- Double acting vise pressure system for operator safety
- Fixing the workpieces firmly on the table thanks to the vertical and horizontal clamps
- Safety operations with safety guard
- Cutter storage located in front of the machine
- Robust machine stand and support arms in front of the machine to provide end milling of profiles up to 2.5 meters
- Practical cutter adjustment thanks to the spacer parts
- Spray tool lubrication system
- Profile clamping capacity: H: 210 x W: 615 mm
- Maximum end-milling capacity: H:150 x W:615 mm
- Maximum cutter diameter: Ø185 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 12x pneumatic vertical clamps with adjustable pressure valve
- Horizontal clamp set for fixing the profiles firmly
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special milling cutter sets according to profiles



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Высокое качество концевых фрез благодаря регулируемой скорости вращения двигателя
- Практичная функция смены резцов, обеспечивающая простоту эксплуатации
- Торцевое фрезерование от 1 до 6 профилей
- Система прижима тисков двойного действия для безопасности оператора
- Прочная фиксация заготовок на столе благодаря вертикальным и горизонтальным зажимам
- Безопасные операции с защитным кожухом
- Хранилище фрез расположено в передней части машины
- Прочная стойка станка и опорные кронштейны перед станком для торцевого фрезерования профилей до 2,5 метров
- Практичная регулировка фрезы благодаря распорным деталям
- Система смазки спрей-инструмента
- Возможность зажима профиля: В: 210 x Ш: 615 мм
- Максимальная производительность концевой фрезы: В:150 x Ш:615 мм
- Максимальный диаметр фрезы: Ø185 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 12 пневматических вертикальных зажимов с регулируемым клапаном давления
- Набор горизонтальных зажимов для прочной фиксации профилей
- Пневматический пистолет








ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные наборы фрез по профилям

NCR 300

4 AXIS NUMERICAL CONTROLLED NC ROUTER MACHINE
4-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С (ЧПУ)



 5.5 kW/20 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz	 $\varnothing 8 \times L120$ mm	 12.000 RPM	 X: 300 Y: 120 Z: 115			 WxLxH cm 163.5x281x218	 KG 520 600
				Bar	Air Cons.		
				6-8 Bar	110 L/min.		

GENERAL FEATURES

- Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time
- Equipped with servo-controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180°/270°
- Machinability of profiles up to 2.750 mm of length by multi pop-up length stops
- Machining capacity: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Profile clamping width (Wmax / Wmin): 120 x 30 mm
- Profile clamping height (Hmax / Hmin): 115 x 30 mm
- Profile clamping length: (Lmax / L min): 2.750 x 400 mm
- Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table
- ER 16 tool collet
- 2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12.000 RPM)
- PLC control system
- 7" LCD touch screen colour monitor

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø8 x L120 mm cutter bit
- 2x horizontal and 2x vertical pneumatic clamps
- Spray tool lubrication system
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extending parts for clamps
- Profile centring apparatus
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Spare Ø8 x L120 carbide, single lip cutter bits
- Spare Ø8 x L63 carbide, single lip cutter bits
- Spare collets for Ø8 mm of cutter bits
- Barcode reader



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для ежедневной работы с ПВХ, алюминием и низколегированными материалами для одновременной обработки четырех плоскостей
- Оснащен сервоприводом поворотного стола и обработки профилей под углами 0°/90°/180°/270°
- Возможность обработки профилей длиной до 2750 мм благодаря выдвигающимся ограничителям длины
- Рабочий диапазон : X: 300 мм, Y: 120 мм, Z: 115 мм
- Ширина профиля (Wmax. / Wmin): 120 x 30 мм
- Высота профиля (Hmax. / Hmin.): 115 x 30 мм
- Длина профиля: (Lmax. / Lmin.): 2.750 x 400 мм
- Электронная и пневматическая тормозная система для удержания падения головы и стола
- Инструментальная цанга ER 16
- 2,2 кВт, 3P, 400 В Шпиндель (12.000 об/мин)
- Система управления ПЛК
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 10' ЖК-монитор с сенсорным экраном

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

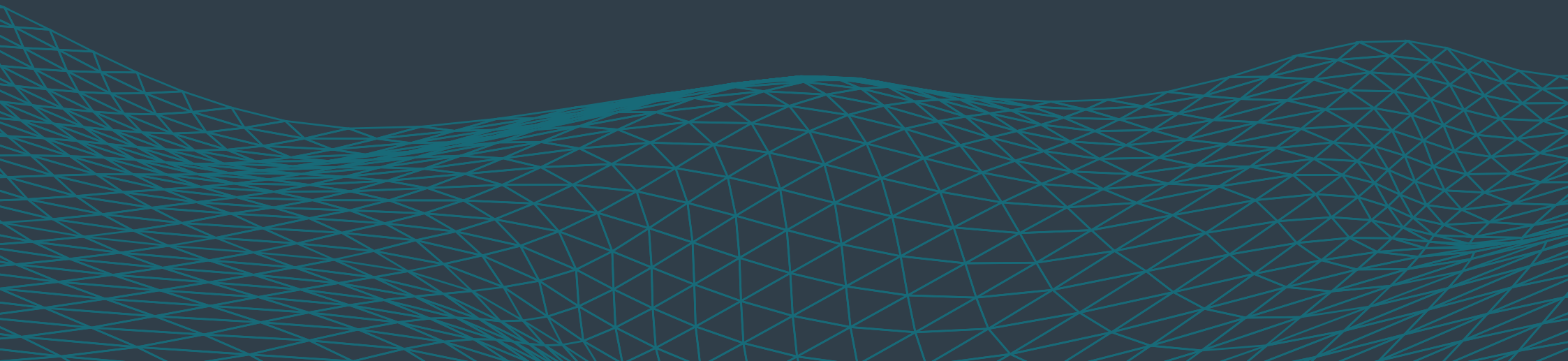
- Оснащен фрезой Ø8 x L120 мм
- 2x горизонтальных и 2x вертикальных пневматических зажима
- Система смазки спрей-инструмента
- Несколько левых и правых профильных упоров
- Сервисные гаечные ключи (22 мм)
- Цанговый ключ
- Светодиодное осветительное оборудование
- Удлинительные детали для зажимов
- Устройство для центрирования профиля
- Пневматический пистолет

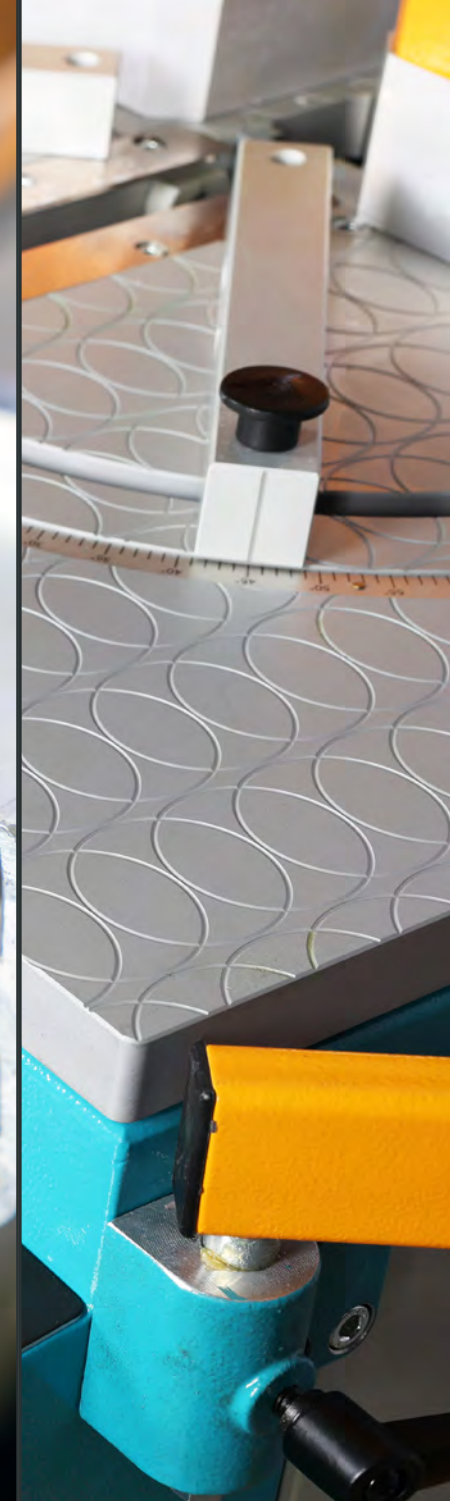
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15' ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Запасные твердосплавные резцы Ø8xL120 с одной кромкой
- Запасные твердосплавные резцы Ø8xL63 с одной кромкой
- Запасные цанги ER16 для фрез Ø8 мм
- Считыватель штрих-кодов

WELDING AND CLEANING MACHINES

**Сварочные и
очистительные машины**


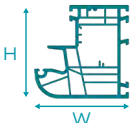







TK 505

PVC SINGLE CORNER WELDING MACHINE
ОДНОГОЛОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА



					
		Bar	Air Cons.		
1,5 kW 230V AC P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm α : 30° - 180°	6-8	20 L/min.	74.5x194.5x155.5	126
		Bar			158

GENERAL FEATURES

- Enable the welding of all angles between 30° - 180° infinitely adjustable
- Practical adjustment of standard (2.0 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually
- Maximum H: 180 mm welding capability
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set independently
- Automatically start and finish the welding cycle
- Adjusting the heat between 0 - 300°C by means of the electronic thermocouple
- Thanks to the profile support arms, long profiles can be easily welded
- User friendly with the features of cleaning the plates and replacing teflon very easily and quickly
- Profile support arms are supplied as standard in both directions
- Clamping the profiles separately via foot pedal
- Saving of time thanks to the practical mold change feature

STANDARD ACCESSORIES

- Electrical foot pedal
- Profile support arms

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Возможность сварки под любыми углами в диапазоне 30°-180° с плавной регулировкой
- Практическая настройка стандартных (2,0 мм) или бесшовных (0,2 мм) вариантов сварки вручную
- Максимальная сварочная способность H:180 мм
- Все параметры, такие как время плавления и сварки, давление сварки, устанавливаются независимо
- Автоматическое начало и завершение сварочного цикла
- Регулировка нагрева в диапазоне 0-300°C с помощью электронной термопары
- Благодаря опорным кронштейнам для профилей можно легко сваривать длинные профили
- Удобный в использовании, позволяет легко и быстро очищать пластины и заменять тефлон
- В стандартной комплектации профильные кронштейны поставляются в обоих направлениях
- Раздельная фиксация профилей с помощью ножной педали
- Экономия времени благодаря практичной функции смены пресс-формы

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Профильные опорные кронштейны
- Электрическая ножная педаль

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные формы для сварки

TK 503

SINGLE CORNER PVC WELDING MACHINE
ОДНОГОЛОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА



		Bar	Air Cons.		
1,5 kW 230V AC P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 165 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm α : 30° - 180°	6-8 Bar	20 L/min.	60x191.5x140	114 128

GENERAL FEATURES

- Enable the welding of all angles between 30° - 180° infinitely adjustable
- Practical adjustment of standard (2.0 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually
- Welding possibility of profiles up to H:165 mm of high
- All parameters such as melting time, welding time and welding pressure are set independently
- Automatically start and finish the welding cycle
- Adjusting the heat between 0 - 300°C by means of the electronic thermostat
- Thanks to the profile support arms, long profiles can be easily welded
- User friendly with the features of cleaning the plates and replacing teflon very easily and quickly
- Profile support arms are supplied as standard in both directions
- Clamping the profiles separately via foot pedal
- Saving of time thanks to the practical mold change feature
- Portable machine stand

STANDARD ACCESSORIES

- Electrical foot pedal
- Profile support arms

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Возможность сварки под любыми углами в диапазоне 30°-180° с плавной регулировкой
- Практическая настройка стандартных (2,0 мм) или бесшовных (0,2 мм) вариантов сварки вручную
- Возможность сварки профилей высотой до H:165 мм
- Все параметры, такие как время плавления и сварки, давление сварки, устанавливаются независимо
- Автоматическое начало и завершение сварочного цикла
- Регулировка нагрева в диапазоне 0-300°C с помощью электронного термостата
- Благодаря опорным кронштейнам для профилей можно легко сваривать длинные профили
- Удобный в использовании, позволяет легко и быстро очищать пластины и заменять тефлон
- В стандартной комплектации профильные кронштейны поставляются в обоих направлениях
- Раздельная фиксация профилей с помощью ножной педали
- Экономия времени благодаря практической функции смены пресс-формы
- Переносная подставка для станков

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Профильные опорные кронштейны
- Электрическая ножная педаль

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

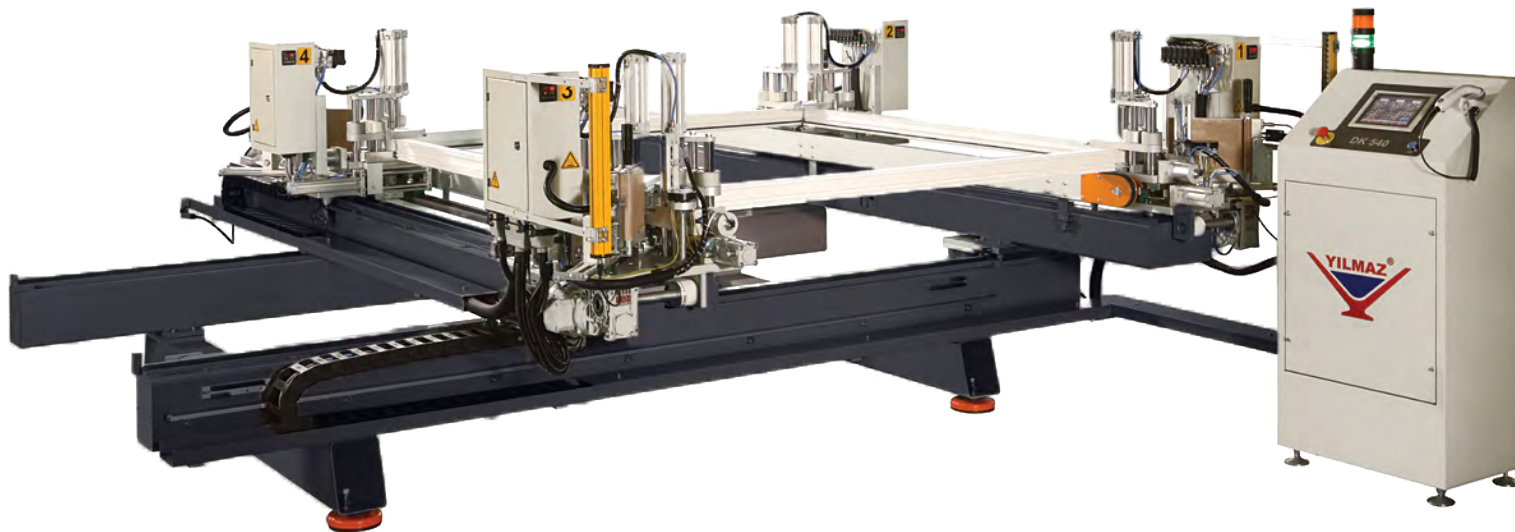
- Специальные формы для сварки


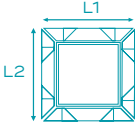
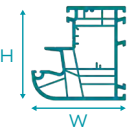





DK 540

FOUR CORNER PVC WELDING MACHINE

ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПВХ ПРОФИЛЯ



						
			Bar	Air Cons.		
8,4 kW 400V AC 3P N PE 50-60 Hz,	L1min: 400 mm L1max: 3.000 mm L2min: 400 mm L2max: 2.700 mm	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	6-8 Bar	55 L/min.	515x450x150	1.690
						2.079

GENERAL FEATURES

- Fully automatic four corner welding of PVC window profiles at 90°
- Welding of a complete window frame or sash in one cycle
- All profile related welding parameters are individually programmable
- Parameters are set easily by means of 8" LCD colour touch screen
- Automatic line can be set by combining with Cooling Unite (SA 251), Corner Cleaning Machine (CNC 609-611) and Rotating Robot (SA 261)
- Automatically setting the standard (2.0 mm) or seamless (0.2 mm) welding options
- Long-period of teflon usage thanks to the teflon roller system
- Automatically discharging of the frames after welding operation
- Saving of time by means of practical mould change system
- Adjusting the heat between 0 - 300°C via electronic thermocouple
- Minimum welding measurement: 400 x 400 mm
- Maximum welding measurement: 3.100 x 2.700 mm
- Memory capacity to save up programs of 900 different profiles
- Operator safety barrier
- Barcode scanner

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mould according to 70 mm of profile height
- 1 set of adaptor for frame profile
- Manual greasing pump

OPTIONAL ACCESSORIES

- Welding fixture set for lame sash
- Special welding moulds on demand
- CS 240 gasket pressing system

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- PVC profillerin 90° de tam otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar
- Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerin dört köşesini kaynatır
- Profil kaynağı ile ilgili tüm değişkenler kolaylıkla programlanabilmektedir
- Parametreler 8" dokunmatik renkli ekran vasıtası ile kolaylıkla set edilir
- Soğutma Ünitesi (SA 251), Çapak Alma (CNC 609-CNC 611) ve Döndürme Robotu (SA 261) ile birlikte otomatik olarak hat halinde kurulabilir
- (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak aralığına göre otomatik olarak operasyon yapabilmeye özelliği
- Teflon sarma sistemi ile uzun süreli teflon kullanım özelliği
- Kaynak işleminden sonra otomatik olarak profillerin tahliye edilmesi
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kayıpları önlenir
- Elektronik termokupl sayesinde 0°C - 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği
- Minimum çerçeve ölçüleri: 400 x 400 mm
- Maksimum çerçeve ölçüleri: 3.100 x 2.700 mm
- 900 adet profil için üretim hafıza kayıt imkanı
- Operatör güvenlik bariyeri
- Barkod okuyucu

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1 комплект формы для сварки створок в соответствии с высотой профиля 70 мм
- 1 комплект адаптеров для рамного профиля
- Ручной смазочный насос

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные сварочные формы по запросу
- Комплект сварочных приспособлений для отстойной створки
- Система прессования прокладок CS 240



DK 502

DOUBLE CORNER PVC WELDING MACHINE

ДВУХГОЛОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПВХ ПРОФИЛЯ



		Bar	Air Cons.		WxLxH cm
3 kW 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 140 mm Wmin: 30 mm α : 30° - 180°	6-8 Bar	180 L/min.	410x170x80	611 700

GENERAL FEATURES

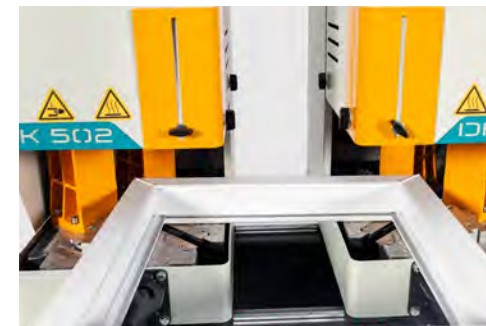
- Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°
- Single head welding possibility
- Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently
- Continuous precision of welding quality by means of linear rails
- Welding of two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle
- User friendly with practical teflon change feature by means of the roller system
- Saving of time by means of most practical mold change system in the market
- Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type
- Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat
- Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options
- The movable right unit moves manually
- After clamping the profiles, the welding is carried out automatically
- The moveable right welding unit is equipped with a brake system
- For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure control system

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2x of support arms

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Полностью автоматическая сварка двух углов оконных профилей из ПВХ под углом 90°
- Возможность сварки одной головкой
- Возможность точной сварки профилей в диапазоне 30°-180° на левой головке
- Все параметры, такие как время плавления и сварки, давление сварки, устанавливаются на панели управления самостоятельно
- Непрерывная точность качества сварки с помощью линейных направляющих
- Сварка двух углов оконных рам или профилей створок выполняется за один цикл
- Удобство использования благодаря практичной функции замены тефлона с помощью системы роликов
- Экономия времени благодаря самой практичной на рынке системе смены цулаг
- Возможность регулировки прижимного и сварочного давления в зависимости от типа профиля
- Регулировка нагрева в диапазоне 0-300°C с помощью электронного термостата
- Практическая настройка стандартных (2 мм) или бесшовных (0,2 мм) вариантов сварки
- Подвижная правая перемещается вручную
- После зажима профилей сварка выполняется автоматически
- Передвижная правая голова оснащена тормозной системой
- В целях безопасности поршни прижимов работают с системой контроля низкого давления

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен двумя опорными рычагами


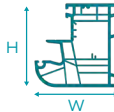
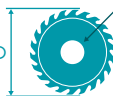




ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные сварочные формы по запросу

CA 603

PVC CORNER CLEANING MACHINE (4 CUTTERS)
МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ ПВХ (4 ФРЕЗЫ)



							
				Bar	Air Cons.		
2.4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 50 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	Dmax: Ø210 mm d: Ø32 mm	3.000 RPM	6-8	48 L/min.	152,5x240,5x129,5	226
							273

GENERAL FEATURES

- High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system
- Processing capability for max. profile dimension: W: 130 – H: 180 mm
- Processing capability for min. profile dimension: W: 30 – H: 50 mm
- Min. outer frame sizes according to W: 30 and W: 60 mm of profile width L: 350 x L: 350 mm and L: 380 x L: 380 mm Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles
- Pneumatically working serial blade changing function that makes working easier
- Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps
- Stops automatically after stripping and cleaning operation
- PLC operation system
- Centring system to fit the profiles properly on the setsquare
- Robust machine stand
- Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles
- Processing capability of 4 different PVC profile
- 4 different cutter set can be mounted on both block

STANDARD ACCESSORIES

- Special corner cleaning cutter set
- Profile support table with brushed
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cleaning cutter for colored profiles
- V type of cleaning cutter for white profiles

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высококачественные операции зачистки и очистки с помощью гидropневматической системы
- Возможность обработки профиля макс. размера: W:130-H:180 мм
- Возможность обработки профиля минимального размера: W:30-H:50 мм
- Минимальные размеры внутренней и внешней рамы при ширине профилей W:30 и W:60 мм: L:350 x L:350 и L:380 x L:380 мм
- Функция смены серийных лезвий с пневматическим приводом облегчает работу
- Прочная фиксация заготовки с помощью вертикальных и горизонтальных зажимов
- Автоматическая остановка после снятия и очистки
- Система управления PLC
- Система центрирования для правильной посадки профилей
- Прочная подставка для станка
- Уровни стриппинг-ножей регулируются в соответствии с ламинированными и неламинированными профилями
- Возможность обработки 4 различных ПВХ-профилей
- На оба блока можно установить 4 различных набора фрез

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пневматический пистолет
- Профильный опорный стол с матовой поверхностью
- Специальный набор фрез для очистки углов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Фреза для очистки цветных профилей
- V-образный очистительный резак для белых профилей



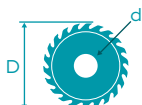






CA 601

SEMI-AUTOMATIC PVC CORNER CLEANING MACHINE

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ ПВХ



							
				Bar	Air Cons.		
1 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	Dmax:Ø215 mm d:Ø32 mm	3.000 RPM	6-8	36 L/min.	1375x240.5x125.5	165
							210

GENERAL FEATURES

- Min. inner and outer frame sizes according to W: 30 and W: 60 mm of profile width L: 350 x L: 350 mm and L: 380 x L: 380 mm
- High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system
- Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles
- Pneumatically working serial blade changing function that makes working easier
- Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps
- Processing capability for max. profile dimension: W: 130 – H: 180 mm
- Processing capability for min. profile dimension: W: 30 – H: 30 mm
- Centring system to fit the profiles properly on the setsquare
- Automatic start up feature when profile placed on the table
- Stops automatically after stripping and cleaning operation
- Single or multi cleaning operations can be processed
- Robust machine stand
- PLC control system

STANDARD ACCESSORIES

- Profile support table with brushed
- 2x cleaning cutters for white profiles
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special corner cleaning cutter set
- Cleaning cutter for colored profiles
- V type of cleaning cutter for white profiles



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Минимальный внутренний и внешний размер квадрата в соответствии с W:30 и W:60 мм ширины профиля: L:350 x L:350 и L:380 x L:380 мм
- Высококачественные операции зачистки и очистки с помощью гидropневматической системы
- Функция смены фрезы с пневматическим приводом облегчает работу
- Прочная фиксация заготовки с помощью вертикальных и горизонтальных зажимов
- Система центрирования для правильной посадки профилей
- Возможность обработки профиля максимального размера: W130-H180 мм
- Возможность обработки минимального размера профиля: W30-H30 мм
- Прочная подставка для станка
- Уровни стриппинг-ножей регулируются в соответствии с ламинированными и неламинированными профилями
- Возможна обработка одной или нескольких операций очистки
- Функция автоматического запуска при установке профиля на стол
- Автоматическая остановка после снятия и очистки
- Система управления ПЛК

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Профильный опорный стол с матовой поверхностью
- 2 x очистительные фрезы для белых профилей
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ


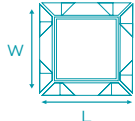
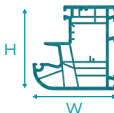




- Специальный набор фрез для очистки углов
- Фреза для очистки цветных профилей
- V-образный очистительный резак для белых профилей

CNC 609 - CNC 611

PVC CORNER CLEANING MACHINE (2-4 AXIS)

МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ ПВХ (2 ОСИ)



								
					Bar	Air Cons.	WxLxH cm	
CNC 609	3 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmin:400 mm Lmin:400 mm Wmax:2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax:180 mm Hmin:30 mm Wmax:130 mm Wmin:30 mm	D:Ø250 mm d:Ø30/32 mm	6-8	180 L/min.	231x240x177	680 790
CNC 611	3.85 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmin:400 mm Lmin:400 mm Wmax:2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax:180 mm Hmin:30 mm Wmax:130 mm Wmin:30 mm	D:Ø250 mm d:Ø30/32 mm	6-8	180 L/min.	231x240x177	700 790

GENERAL FEATURES

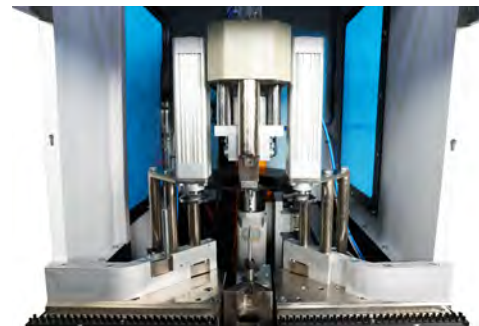
- All unit parameters can be set independently according to the frames
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic line can be set by combining with Four Corner Welding Mach. (DK 540), Cooling Unit (SA 251) and Rotating Robot (SA 261) at a later date
- The upper and lower surfaces are cleaned with two separate cleaning units operating independently of each other (CNC 611)
- Profile width and height measurement system
- 11 set of automatic profile cleaning knives
- Separate cleaning knives for color and white profiles
- Memory capacity for 65.000 different profiles
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Remote connection via internet and providing technical support
- Manual adjustment of feed rates on the control panel
- Transferring facility of the new programs via USB
- Portable touch screen control panel
- Low pressure control valve
- Automatic central lubrication system
- Phase control equipment
- Processing capacity with 200-210 window frames in 8 hours for CNC 609
- Processing capacity with 240-250 window frames in 8 hours for CNC 611

STANDARD ACCESSORIES

- Total of 11 tools, consisting of a cleaning saw, internal scraping blades and milling cutters
- Brushed window support table

OPTIONAL ACCESSORIES

- Line Harmonization Package (CNC 609 R)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Возможность обработки любого профиля
- Автоматическая система распознавания профиля рамы и створки
- Автоматическая линия может быть дооснащена сварочным станком с четырьмя углами (DK 540), охлаждающим столом (SA 251) и вращающимся роботом (SA 261)
- Верхняя и нижняя поверхности очищаются двумя отдельными чистящими устройствами, работающими независимо друг от друга (CNC 611)
- Система измерения ширины и высоты профиля
- 11 инструментов для автоматической очистки профиля
- Отдельные чистящие ножи для цветных и белых профилей
- Объем памяти на 65.000 различных профилей
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Удаленное подключение через Интернет и предоставление технической поддержки
- Регулировка скорости обработки на панели управления
- Перенос новых программ через USB-порт
- Портативная сенсорная панель управления
- Клапан управления низким давлением
- Автоматическая система смазки
- Оборудование для контроля фаз
- Производительность обработки 200-210 оконных рам за 8 часов для CNC 609
- Производительность обработки 240-250 оконных рам за 8 часов для CNC 611

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Всего 11 инструментов, состоящих из пилы для очистки, внутренних зачистных ножей и фрез
- Матовый опорный столик для окон

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ


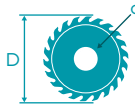




- Пакет гармонизации линии (для CNC 609 R)

WGM 202

WINDOW GASKET MILLING MACHINE

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОКОННЫХ ПРОКЛАДОК



						
3 kW 16A 380V 3P 50-60 Hz,	D:Ø30 mm	12.000 RPM	Bar	Air Cons.	WxLxH cm	160
			6-8	30 L/min.	L:115 cm W: 100 cm H: 150 cm	

GENERAL FEATURES

- Machine prevents the protrusion issue of gaskets by milling gasket & profile set before the welding process
- Have 4 milling blades
- It has manual revolver with 6 stations for different profile systems
- Can mill single or double profile at the same time
- Can mill 2 gaskets in the sash profile and 2 gaskets in the base profile
- Ability to mill the middle gasket in frames with this type of gasket
- 7" touch screen panel

STANDARD ACCESSORIES

- 4x milling cutters installed
- Air gun

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Машина предотвращает проблему выпирания прокладок путем фрезерования набора прокладок и профилей перед процессом сварки
- Имеет 4 фрезерных ножа
- Он оснащен ручным револьвером с 6 станциями для различных профильных систем
- Возможность одновременного фрезерования одного или двух профилей
- Можно фрезеровать 2 шт. уплотнителей в профиле створки и 2 шт. уплотнителей в профиле основания
- Возможность фрезерования средней прокладки в рамах с этим типом прокладки
- 7-дюймовая сенсорная панель

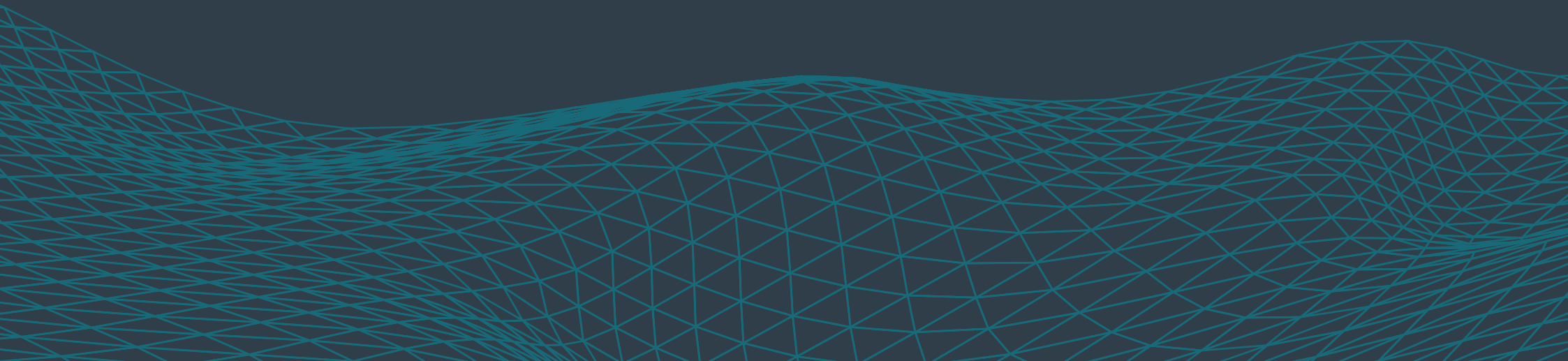
СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Установлено 4 х фрезы
- Пневматический пистолет



**REINFORCEMENTS CONNECTOR
SCREWDRIVING**

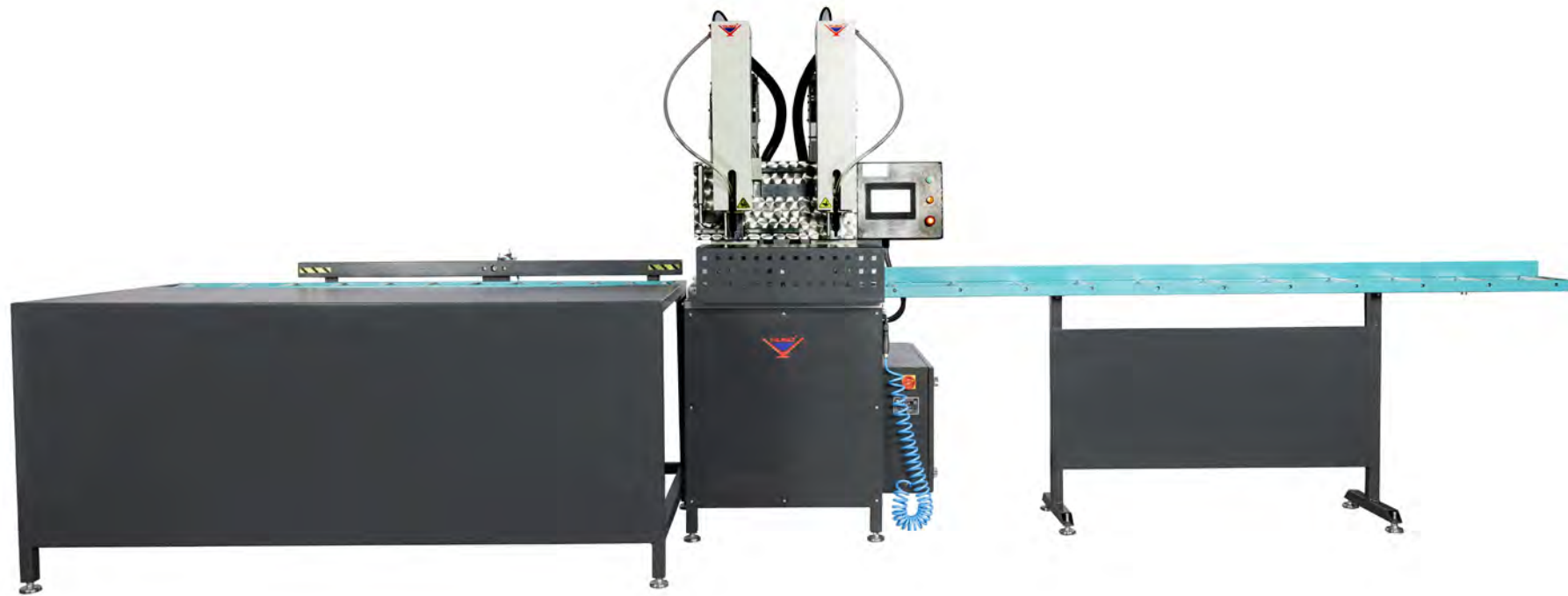
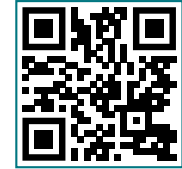
**УКРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ВИНТОВЫЕ**


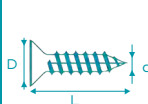
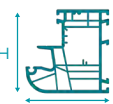







SM 206

FULLY AUTOMATIC DOUBLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER
 ДВУХГОЛОВЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ ДЛЯ СВИНЧИВАНИЯ АРМИРОВАНИЯ



						
			Bar	Air Cons.		
1 kW 220V AC 1P 50 Hz,	D: Ø5-Ø10 mm d: Ø3,9-Ø4,2 mm L: 13/16/19/22 mm	Hmin:30mm Hmax:160mm Wmin:20mm Wmax:165 mm	6-8	110 L/min.	150x522x190	415 475

GENERAL FEATURES

- Pneumatic and automatic screw feeding
- Automatic stop after screwing process finishes
- Selection of screw distance in the desired intervals from the screen
- Automatic screw distance measurement with sensor
- Ability to screw in 4 different profile widths
- Simultaneous dual screwing ability
- Protective sensors to prevent misuse
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Pneumatic range stop for supporting profile
- Automatic screw discharge
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Manual screw feeding from the screen
- Exit conveyor for automatic discharge of the product after process ends
- Average screwing speed 1.7 sec /pc.
- Recommended reinforcement sheet thickness 3.0 mm
- Capable of double line screwing
- Mechanical structure suitable for screwing thin profiles

STANDARD ACCESSORIES

- In-feed table on the right and out-feed table on the left

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая и автоматическая подача шнеков
- Автоматическая остановка после окончания процесса завинчивания
- Выбор расстояния между винтами в нужных интервалах с экрана
- Автоматическое измерение расстояния между винтами с помощью датчика
- Возможность ввинчивания 4 различных по ширине профилей
- Возможность одновременного двойного завинчивания
- Защитные датчики для предотвращения неправильного использования
- Датчик регулировки высоты для специальных винтов
- Автоматический зажим профиля при завинчивании
- Пневматический ограничитель хода для несущего профиля
- Автоматическая выгрузка шнека
- Долговечное использование и простая замена долота
- Ручная подача шнека с экрана
- Выходной конвейер для автоматической выгрузки продукта после окончания процесса
- Средняя скорость завинчивания 1,7 сек/шт.
- Рекомендуемая толщина арматурного листа: 3,0 мм
- Возможность двухлинейного завинчивания
- Механическая конструкция подходит для привинчивания тонких профилей

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Стол для подачи справа и стол для выгрузки слева

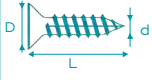
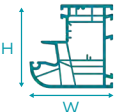





SM 201

SINGLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ ДЛЯ СВИНЧИВАНИЯ АРМИРОВАНИЯ



					
		Bar	Air Cons.		
D: Ø5-Ø10 mm d: Ø3,9-Ø4,2 mm L: 13-16-19-22 mm	Hmin: 40mm Hmax: 160mm Wmin: 40mm Wmax: 165 mm	6-8	60 L/min.	62x230x172	100 132

GENERAL FEATURES

- Automatic screw feeding unit
- Foot pedal operation for screwing
- Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Automatic stop after finishing screwing
- Safety key to prevent misuse
- Special, adjustment key for the height of screw
- Fixes the material firmly by automatic clamps to prevent movement during screwing
- Adjustable resting distance for the supported type of profiles
- Profile support arms on the left and right sides
- Mechanical sensor on the head guarantees an optimum screwing process
- Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc.
- Recommended reinforcement sheet thickness max. 3.0 mm

STANDARD ACCESSORIES

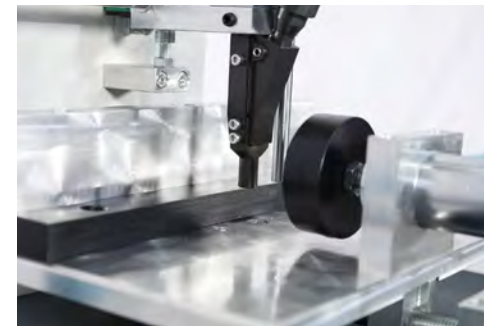
- Profile support arms on the left and right sides

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автоматическое устройство подачи магазина
- Ножная педаль для завинчивания
- Усилие и точка завинчивания регулируются для различных видов профилей и их моделей
- Долговечное использование и простая замена долота
- Автоматическая остановка после окончания завинчивания
- Ключ безопасности для предотвращения неправильного использования
- Специальный, регулировочный ключ для высоты винта
- Прочно фиксирует материал с помощью автоматических зажимов, предотвращая его смещение при завинчивании
- Регулируемое расстояние для отдыха для поддерживаемых типов профилей
- Профильные опорные кронштейны с левой и правой стороны
- Механический датчик на головке гарантирует оптимальный процесс завинчивания
- Скорость подачи шнека около 1,7 сек./шт
- Рекомендуемая толщина арматурного листа макс. 3,0 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Профильные опорные кронштейны с левой и правой стороны



SM 201 SD

DOUBLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER AND MONTAGE DRILLING MACHINE
ДВОЙНАЯ ГОЛОВКА, АРМИРОВАННАЯ СТАЛЬНАЯ ОТВЕРТКА И МОНТАЖНАЯ ДРЕЛЬ



 Dmin: 5 mm Dmax: 10 mm Min. (dxL): Ø3.9x13/16/19/22 Max. (dxL): Ø4.2x13/16/19/22	 Hmin:40mm Hmax:160mm Wmin:40mm Wmax:165 mm			 Kg	
		Bar	Air Cons.		WxLxH cm
		6-8	10 L/min.	1.250x1100x1.950	200
					224

GENERAL FEATURES

- Ability of reinforcement steel screwing and opening montage drills on the PVC profiles
- Foot pedal operation for both screwing and drilling processes
- Automatic screw feeding unit
- Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Automatic stop after finishing screwing
- Safety key to prevent misuse
- Special, adjustment key for the height of screw
- Fixes the material firmly by automatic clamps to prevent movement during screwing
- Adjustable resting distance for the supported type of profiles
- Profile support arms on the left and right sides
- Mechanical sensor on the head guarantees an optimum screwing process
- Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc.
- Recommended reinforcement sheet thickness max. 3.0 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Profile support arms on the left and right sides

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Возможность завинчивания арматурной стали и открывания монтажных сверл на ПВХ-профилях
- Педаль управления для процессов завинчивания и сверления
- Автоматическое устройство подачи шнека
- Усилие и точка завинчивания регулируются для различных видов профилей и их моделей
- Долговечное использование и простая замена долота
- Автоматическая остановка после окончания завинчивания
- Ключ безопасности для предотвращения неправильного использования
- Специальный, регулировочный ключ для высоты винта
- Прочно фиксирует материал с помощью автоматических зажимов, предотвращая его смещение при завинчивании
- Регулируемое расстояние для отдыха для поддерживаемых типов профилей
- Профильные опорные кронштейны с левой и правой стороны
- Механический датчик на головке гарантирует оптимальный процесс завинчивания
- Скорость подачи шнека около 1,7 сек./шт.
- Рекомендуемая толщина арматурного листа макс. 3,0 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

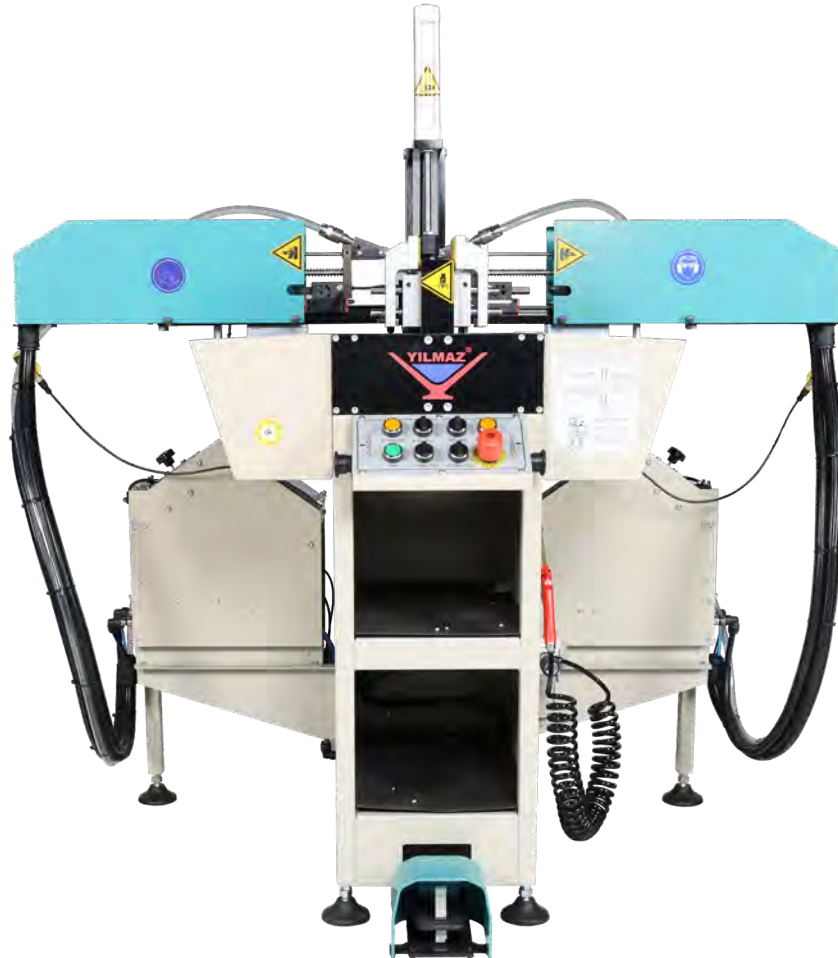
- Профильные опорные кронштейны с левой и правой стороны



MCA 801

AUTOMATIC MULLION CONNECTOR ASSEMBLY MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ СБОРКИ СОЕДИНИТЕЛЯ МУЛЬОНА



7kW, 380V, / 7A 3P 50-60 Hz,	D: Ø30 mm 12.000 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 60 L/min.	WxLxH cm 95x145x150
				KG 200

GENERAL FEATURES

- 2x automatic screw feeding unit
- Foot pedal operation for screwing
- Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Automatic stop after finishing screwing
- Safety key to prevent misuse
- Special, adjustment key for the height of screw
- Adjustable mechanical turret for 4 different wedge connectors
- Automatic profile clamping and profile centering system during screwing
- Mechanical sensor on the head guarantees an optimum screwing process
- Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc
- Recommended reinforcement sheet thickness max. 2.5 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x semi-finished connector mold
- 2x apex screw bits
- Hexagon-head bolts in different sizes for mechanical turret

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special mold according to customer connector

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2 х автоматическое устройство подачи шнека
- Ножная педаль для завинчивания
- Усилие и точка завинчивания регулируются для различных видов профилей и их моделей
- Долговечное использование и простая замена долота
- Автоматическая остановка после окончания завинчивания
- Ключ безопасности для предотвращения неправильного использования
- Специальный, регулировочный ключ для высоты винта
- Регулируемая механическая турель для 4 различных клиновых разъемов
- Автоматический зажим профиля и система центрирования профиля при завинчивании
- Механический датчик на головке гарантирует оптимальный процесс завинчивания
- Скорость подачи шнека около 1,7 сек./шт
- Рекомендуемая толщина арматурного листа макс. 2,5 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1х полуфабрикатная пресс-форма для разъемов
- 2 биты для винтов арех
- Болты с шестигранной головкой разных размеров для механической револьверной головки

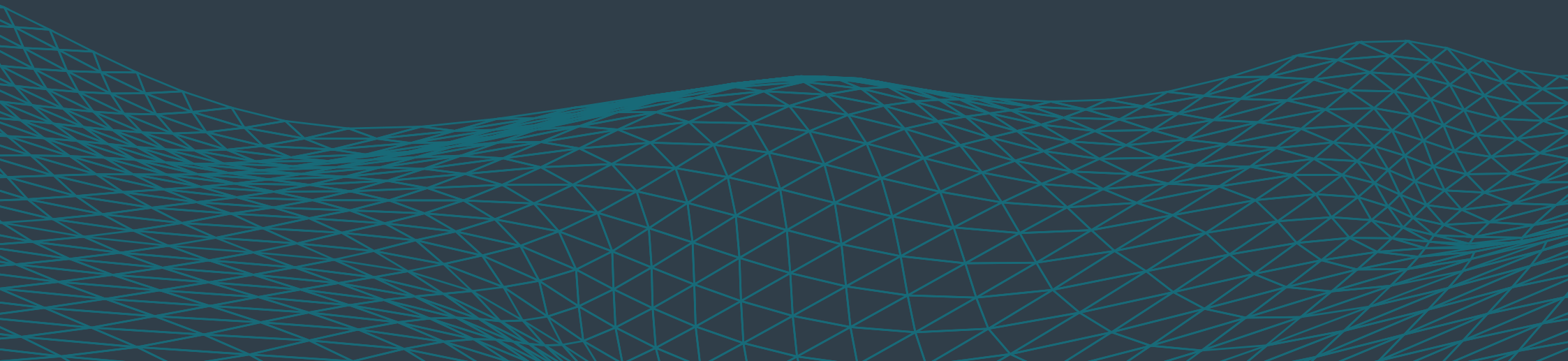
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

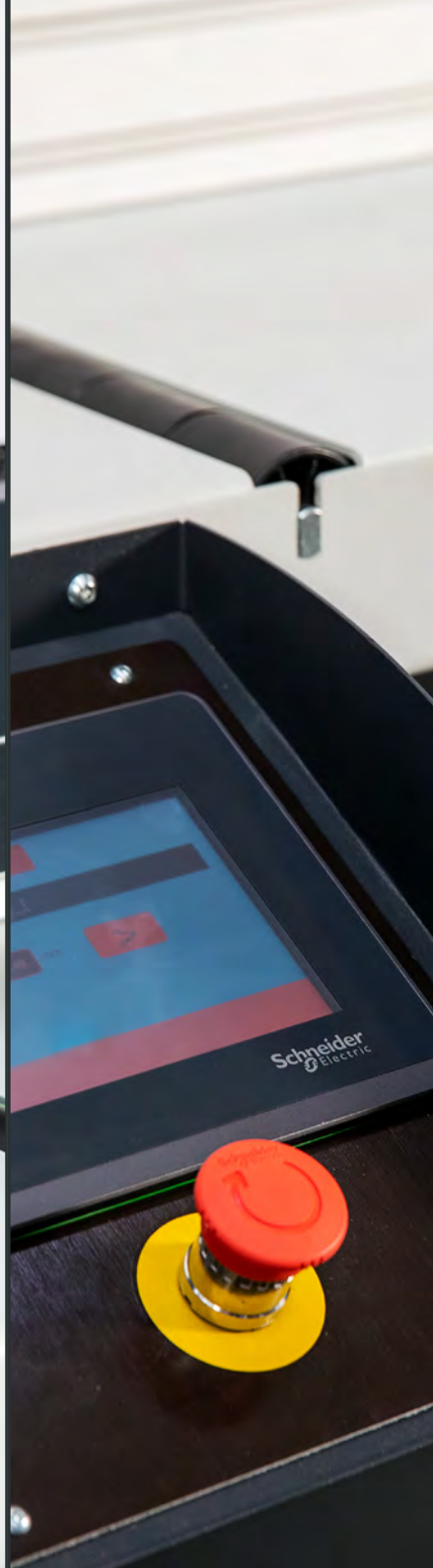
- Специальная форма согласно разьему клиента



SUPPORT EQUIPMENT

**ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**







VCE 1570

VACUUM CHIP EXTRACTOR ВАКУУМНЫЙ ЭКСТРАКТОР СТРУЖКИ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- VCE 1570 is ideal for double head mitre saw cutting machines
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection
- Thanks to the air filter cleaning system, there is no need to disassemble the filter unit

STANDARD ACCESSORIES

- Pneumatic filter cleaner with base
- 2x Ø160 / Ø100 adaptor and 2x 5m Ø100 hose & clamps

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая производительность при интенсивном режиме работы
- Конструкция полностью выполнена из стали и окрашена порошковой краской
- Прочная и эргономичная рукоятка
- Система центробежных вентиляторов
- Он также используется для очистки металлической стружки внутри машин и на рабочих местах
- VCE 1570 идеально подходит для двухголовочных торцовочных станков
- Быстросъемный контейнер для чипсов
- Легко транспортируется к месту хранения стружки благодаря колесному сборнику стружки
- Благодаря системе очистки воздушного фильтра нет необходимости разбирать фильтрующий элемент

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пневматический фильтр-очиститель с основанием
- Адаптер 2шт.хØ160/Ø100 и шланг 2х5м Ø100 с хомутами (VCE 1570)

Power (kW) Мощность (кВт)	Voltage & Frequency Напряжение и частота	Max. air flow (m ³ /h) Максимальный расход воздуха (м ³ /ч)	Max. negative pressure (mbar) Макс. отрицательное давление	Suction inlet (mm) Впускное отверстие (мм)	Container capacity Вместимость контейнера	Noise level (db) Уровень шума (дБ)	Dimensions (mm) Размеры (мм)	Net weight (kg) Вес нетто (кг)	Filter cleaning Очистка фильтра
2.2	230/400V AC 50-60 Hz,	1.400	30	2x Ø100	100	76	203x84x91	125	pneumatic

GAS 301

WINDOW GLASS ASSEMBLY BENCH
СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ОКОННЫХ СТЕКОЛ



GENERAL FEATURES

- It is designed for the fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece 500 mm up for easier installation
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions with clamps: Wmax. 2.375, Wmin: 300 mm / Hmax. 3.000, Hmin.300 mm
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions without clamps: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- The angle of upper surface of the table is at 70° in order to carry out the mounting of the glasses easy
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 900 x 3.050 x 2.400 mm
- Loading capacity: 350 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для быстрой установки стекла на окна и двери
- Остекленные столярные изделия, перемещаемые в упаковке на роликах
- Зажимы для параллельных блоков позволяют установить необходимый баланс
- Подъем заготовки на 500 мм для облегчения монтажа
- Макс./мин. Монтажные размеры рамы с зажимами: Wmax.2.375, Wmin: 300 мм / Hmax.3.000, Hmin.300 мм
- Макс./мин. Монтажные размеры рамы без зажимов: Wmax.2.700, Wmin.300 мм / Hmax.3.000, Hmin.300 мм
- Угол наклона верхней поверхности стола составляет 70°, что позволяет легко устанавливать очки
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 900 x 3.050 x 2.400 мм
- Грузоподъемность: 350 кг

VCE 3500

VACUUM CHIP EXTRACTOR

ВАКУУМНЫЙ ЭКСТРАКТОР СТРУЖКИ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container

STANDARD ACCESSORIES

- 2 pc. x 5m x Ø120 mm flexible hose & 4 pc. x clips

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая производительность при интенсивном режиме работы
- Конструкция полностью выполнена из стали и окрашена порошковой краской
- Прочная и эргономичная рукоятка
- Система центробежных вентиляторов
- Он также используется для очистки металлической стружки внутри машин и на рабочих местах
- Он идеально подходит для центровобработки и резки алюминия и ПВХ
- Быстроразъемный контейнер для чипсов
- Легко транспортируется к месту хранения стружки благодаря колесному сборнику стружки

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 2 шт. x 5 м x Ø120 мм гибкого шланга и 4 шт. x зажимов

Power (kW) Мощность (кВт)	Voltage & Frequency Напряжение и частота	Max. air flow (m ³ /h) Максимальный расход воздуха (м ³ /ч)	Filter Size (mm) Размер фильтра (мм)	Suction inlet (mm) Впускное отверстие (мм)	Container capacity Вместимость контейнера	Noise level (db) Уровень шума (дБ)	Dimensions (mm) Размеры (мм)	Net weight (kg) Вес нетто (кг)	Filter cleaning Очистка фильтра
2,2 kW	230/400 50-60 Hz	4.000	2 pc. x 1.300	4 pc. x Ø120	2 pc. x 120	78	W:660 L:1.900	100	manual

VCE 4000

VACUUM CHIP EXTRACTOR

ВАКУУМНЫЙ ЭКСТРАКТОР СТРУЖКИ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection

STANDARD ACCESSORIES

- 3 pc. x 5m x Ø120 mm flexible hose & clips

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая производительность при интенсивном режиме работы
- Конструкция полностью выполнена из стали и окрашена порошковой краской
- Прочная и эргономичная рукоятка
- Система центробежных вентиляторов
- Он также используется для очистки металлической стружки внутри машин и на рабочих местах
- Он идеально подходит для центров обработки и резки алюминия и ПВХ
- Быстросъемный контейнер для чипсов
- Легко транспортируется к месту хранения стружки благодаря колесному сборнику стружки

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Гибкий шланг и зажимы 3 шт. x 5 м x Ø120 мм

Power (kW) Мощность (кВт)	Voltage & Frequency Напряжение и частота	Max. air flow (m ³ /h) Максимальный расход воздуха (м ³ /ч)	Filter Size (mm) Размер фильтра (мм)	Number of Filters Количество фильтров	Suction inlet (mm) Впускное отверстие (мм)	Container capacity Вместимость контейнера	Noise level (db) Уровень шума (дБ)	Dimensions (mm) Размеры (мм)	Net weight (kg) Вес нетто (кг)	Filter cleaning Очистка фильтра
3	230/400 50-60 Hz	4.000	Ø150 x L1000	15	4 pc. x Ø120	200	78	L:1653 W:657 H:2250	100	manual

HDL 400 - 700

SERVO CONTROLLED AUTOMATIC LENGTH STOPS

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ, СЕРВОУПРАВЛЯЕМЫЙ



Модель	Сервомотор	Макс. ход толкания (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Servo Motor	Max. Pushing Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
HDL 400	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	3.600	5	300	30	+/- 0.2	85x415x70	190/252
HDL 700	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	6.600	5	300	30	+/- 0.2	82x424x78	301/372

GENERAL FEATURES

- User menu in Turkish, English, Russian, Spanish and French
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Manual or automatic operation features
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Technical support with remote access connection via laptop
- Thank to the demount structure, it needs the min. stocking area
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.008" (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs
- Adapts to handsaw, double or single miter saws, drills, ironworkers, chop saws and more
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (1.5 m - 3.0 m) (optional)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Digital measuring rod 3.0 m



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Турецкий, английский, испанский, русский и французский языки
- Метрические и имперские
- Сохраняет до 50 различных длин
- Функции ручного или автоматического управления
- Простая передача списков раскроя в формате CSV с помощью USB или Ethernet-соединения с FTP-сервером
- 7" цветной сенсорный монитор HMI
- Подготовка листов раскроя вручную
- Внесение изменений в списки раскроя с помощью экрана
- Техническая поддержка с удаленным доступом через ноутбук
- Разборной конструкция
- Рельсовый приводной механизм и жесткий стальной корпус обеспечивают точность позиционирования +/- 0.008" (0,2 мм), обеспечивая превосходное усилие прижима для самых тяжелых работ.
- Подходит для ручных пил, двойных и одинарных торцовочных пил, дреелей, железных пил, вырубных пил и т.д.
- Детали отрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, передаваемым с цифровой измерительной линейки (1,5-3,0 м) (опция)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Принтер штрих-кодов
- Выдвижная цифровая измерительная штанга, (3 м)



DKN 302 - 602

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP & DISPLAY UNIT

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ УПОРА ДЛИНЫ И БЛОКОМ ИНДИКАЦИИ



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system
- Digital display indicating the length of the profiles to be cut
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Precise and easy positioning of the stop thanks to the hand wheel
- Possibility of working with tree different offset

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручная настройка на требуемое измерение и позиционирование с помощью пневматической тормозной системы
- Цифровой дисплей с указанием длины замера профилей
- Простой монтаж на пильном и копировально-фрезерном станке без конвейера
- Точное и легкое позиционирование упора благодаря маховику
- Возможность работы с различным смещением

Модель	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
DKN 302	3.000	5	300	30	+/- 0.2	314x57x34	107/150
DKN 602	6.000	5	300	30	+/- 0.2	615x61x34	197/270

MKN 150 - 300 - 301

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ С РУЧНЫМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛИНЫ



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system
- Ruler for indicating the length of the profiles to be cut
- Cutting profiles up to 6 meter long
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручная регулировка упора до требуемого размера и фиксация с помощью механической тормозной системы
- Линейка для обозначения длины отрезаемых профилей
- Резка профилей длиной до 6 м
- Простой монтаж на пильном и копировально-фрезерном станке без конвейера

Модель	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
MKN 150	1.345	5	200	30	+/- 0.2	27x152x90	13/14
MKN 151	1.345	5	300	30	+/- 0.2	36x152x90	15/17
MKN 300	2.845	5	200	30	+/- 0.2	27x304x90	18/19
MKN 301	2.845	5	300	30	+/- 0.2	36x304x90	21/23
MKN 302	2.845	5	400	30	+/- 0.2	47x304x90	25/27

SKN 300 - 600

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

ЦИФРОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛИНЫ



GENERAL FEATURES

- Manual or automatic operation features
- Windows based PLC controlled 15" touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually or via PC
- Remote connection and problem solving feature
- Easy program transfer with USB memory stick
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring device with 3.0 m of measurement capacity

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Функции ручного или автоматического управления
- Сенсорный монитор 15" с управлением ПЛК на базе Windows
- Подготовка листов раскроя вручную или с помощью компьютера
- Возможность удаленного подключения и решения проблем
- Простой перенос программ с помощью USB-накопителя
- Внесение изменений в списки раскроя с помощью экрана
- Заготовки вырезаются в порядке, соответствующем данным измерений, которые передаются с цифровой измерительной линейки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Принтер штрих-кодов
- Выдвижная цифровая измерительная штанга (3 м)

Модель	Двигатель	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Motor	Max. usable stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 300	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	2.705	5	250	30	+/- 0.2	58x315x56	130/193
SKN 600	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	5.705	5	250	30	+/- 0.2	58x612x56	214/326

SKN 301

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

ЦИФРОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛИНЫ



GENERAL FEATURES

- Self-positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen
- It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely
- 5.5" touch screen control panel
- Preparation of cutting lists on the control panel
- Possibility of manual or automatic operation
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Obtain measurement data from wireless measuring apparatus
- Pieces are cut in the order according to the measurement data from the wireless measuring apparatus
- Digital measuring apparatus with 3.0 m of measurement capacity is standard

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самостоятельное позиционирование остановки конвейера в соответствии со значениями, введенными на цифровом экране
- Предназначен для резки штапика
- Сенсорная панель управления с диагональю 5,5'
- Подготовка списков для резки на панели управления
- Возможность ручного или автоматического управления
- Простой монтаж на пильном и копировально-фрезерном станке без конвейера
- Отправка данных измерений с беспроводного измерительного устройства
- Заготовки отрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, полученным от беспроводного измерительного устройства
- Цифровая измерительная линейка с измерительной способностью 3,0 м входит в стандартную комплектацию

STANDARD ACCESSORIES

- Extendible digital measuring rod 3.0 m

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Выдвижная цифровая измерительная штанга 3,0 м

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

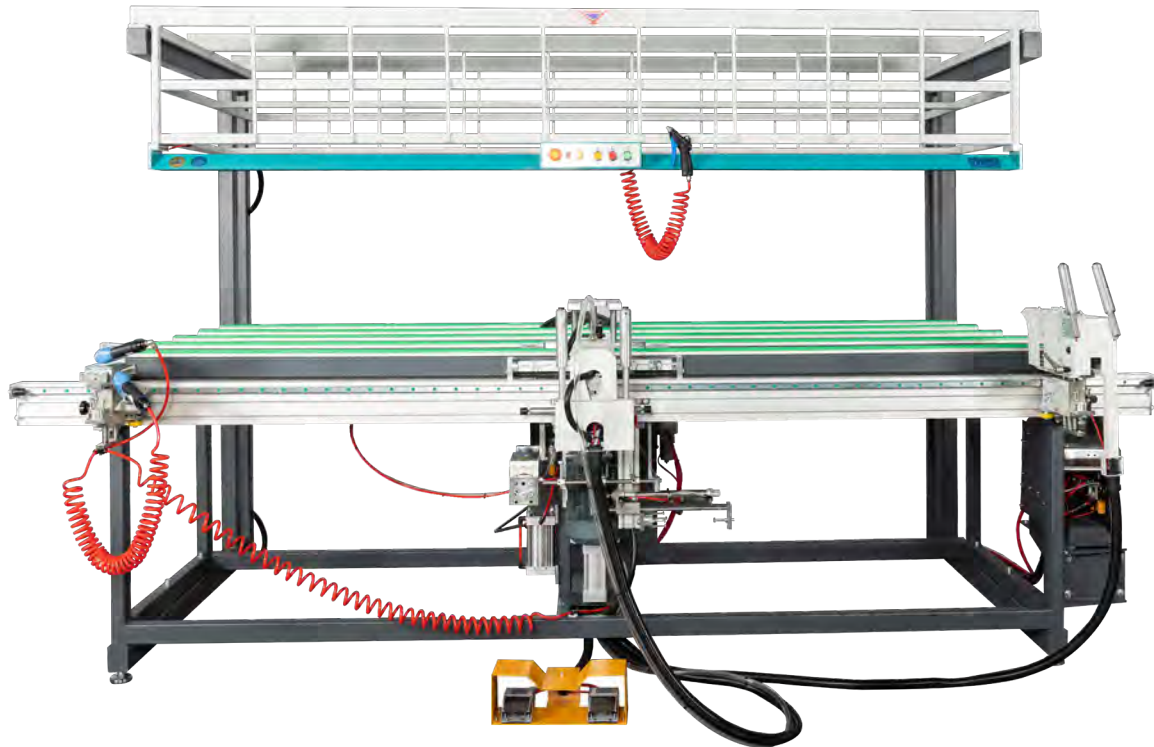
- Принтер штрих-кодов

Модель	Двигатель конвейера	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Conveyor Motor	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 301	250W 230V AC 1P 50 - 60 Hz	2.705	5	200	30	+/- 0.2	58x315x56	97/157

NSM 352 - 353 - 353 A- 353 U

PVC SASH ASSEMBLY STATION

АЛЮМИНИЕВЫЕ СТВОРКИ



					Bar	Air Cons.		
NSM 352	0.5 kW 220V AC 1P N PE 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min(dxL): 3,9 x 35 Max(dxL): 4,2 x 38	Amin:30 mm Amax:100mm Bmin:50 mm Bmax:125 mm	6-8	250 L/min.	200x345x200	850
								715
NSM 353	3 kW 380V AC 3P N PE 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min(dxL): 3,9 x 35 Max(dxL): 4,2 x 38	Amin:30 mm Amax:100mm Bmin:50 mm Bmax:125 mm	6-8	250 L/min.	200x345x200	850
								850

NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U Series of Product Comparison	NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U Серия сравнения продуктов	NSM 352 A	NSM 352	NSM 353 A	NSM 353	NSM 353 U
Used for PVC Sash Assembly	Используется для сборки створок из ПВХ	✗	✓	✓	✓	✓
Used for Aluminium Sash Assembly	Используется для сборки алюминиевых створок	✓	✗	✓	✗	✗
Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the mold change)	Стол для сборки створок (регулируемый шаблон, не требующий смены формы)	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic centering system of window's sash	Система автоматического центрирования створки окна	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic measurement of espagnolettes and scissors	Автоматическое измерение шпилек и ножниц	✓	✓	✓	✓	✓
Espagnolette scissor cutting and punch	Ножницы для резки и пробивки эспаньолет	✓	✓	✓	✓	✓
Full automatic screwing, automatic screw feeding unit, laser pointer	Полностью автоматическая завинчивание, автоматическая подача винтов, лазерная указка	✓	✓	✓	✓	✓
Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group	Полуавтоматическая регулируемая группа для сверления отверстий под петли и ручной завинчивания петель	✓	✓	✓	✓	✓
Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)	Полка для оборудования (подсветка и функциональный угловой элемент-вешалка)	✓	✓	✓	✓	✓
Centering clamping apparatus made of polyamide material to prevent scratching	Центрирующее зажимное устройство из полиамидного материала для предотвращения появления царапин	✓	✗	✓	✗	✗
Equipped with milling tool for espagnolette channel grooving for aluminium profile	Оснащен фрезерным инструментом для нарезания каналов под шпильки для алюминиевого профиля	✗	✗	✓	✗	✗
Provided with milling tool for espagnolette channel grooving and centring templates for PVC profile	В комплекте с фрезерным инструментом для нарезания каналов для шпилек и центрирующими шаблонами для ПВХ-профилей	✗	✗	✓	✓	✓
Triple handle hole drilling group	Группа сверл с тремя рукоятками	✗	✗	✓	✓	✓
Pim set for Triple hole off-center drilling	Набор Pim для сверления тройных отверстий с смещением от центра	✗	✗	✓	✓	✓
Transferring the cutting dimensions of glazing bead profiles to the SKN 412U (SKN 301&CK 412) machine set automatically	Автоматическая передача размеров резки профилей стеклопакетов на станок SKN 412U (SKN 301&CK 412)	✗	✗	✗	✗	✓



WB 4000

WORK BENCH

РАБОЧИЙ СТОЛ



GENERAL FEATURES

- Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding
- Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions
- Work bench for window assembly and general purposes use
- Adjustable height, fixed on ground and non- slide feet
- Plate to hold the tool set for mount accessories
- Easy mounting air connection coupling
- Standard with 6 pcs. of stacking bin
- Working place length: 2.000 – 4.000 mm
- Working place width: 1.000 – 2.000 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Working height: 820 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочий стол для сборки окон и использования в общих целях
- Регулируемая высота, фиксация на земле и нескользящие ножки
- Пластина для хранения набора инструментов для крепления аксессуаров
- Возможность регулировки рабочей зоны в зависимости от размера профиля в двух направлениях
- Простая монтажная муфта для подключения воздуха
- Рабочие поверхности покрыты резиновым материалом, который предотвращает появление царапин на изделии, а также обеспечивает отсутствие скольжения
- Стандартная комплектация с 6 шт. бункеров для штабелирования
- Длина рабочего места: 2.000 – 4.000 мм
- Ширина рабочего места: 1.000 – 2.000 мм
- Грузоподъемность: 350 кг
- Рабочая высота: 820 мм

PWB 4100

PNEUMATIC WORK BENCH

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РАБОЧИЙ СТОЛ



GENERAL FEATURES

- It is designed to be used in the assembly of door, window frame and sash profiles and glasses
- It can expand horizontally and vertically for big frames and sashes
- The upper surface of the table can be tilted to 70° in order to carry out the mounting of the glasses
- There is a pneumatic quick coupling and an electrical outlet on the side of the assembly table for pneumatic and electric tools that can be used in assembly
- Width (W) X Length (L) X Height (h): Wmaks/ Wmin. 2.560-1.770 x Lmaks/Lmin.3.760/1.940 x H 865 mm
- Maximum Frame Mounting Dimensions: 3.760 x 2.560 mm
- Loading capacity: 350 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для сборки профилей и стекол дверных, оконных рам и створок
- Он может расширяться по горизонтали и вертикали для больших рам и створок
- Верхняя поверхность стола может быть наклонена на 70° для установки очков
- Сбоку сборочного стола находится пневматическое быстроразъемное соединение и электрическая розетка для пневматических и электрических инструментов, которые можно использовать при сборке
- Ширина (Ш) X Длина (Д) X Высота (В): Шmaks/Шmin. 2.560-1.770 x Дmaks/Дmin.3.760/1.940 x В 865 мм
- Максимальные монтажные размеры рамы: 3.760 x 2.560 мм
- Грузоподъемность: 350 кг

GPT 1000

GLASS & PROFILE TROLLEY

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СТЕКЛА И ОКОН



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing of assembled window sashes and frames
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- 8 sections compatible with minimum and maximum profile size
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
W: 990 x L: 1.500 x H: 1.300 mm
- Distance between sections: 140 mm
- Loading capacity: 300 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения собранных оконных створок и рам
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Роликовые шкивы облегчают движение материала, перемещаемого по земле
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- 8 секций, совместимых с минимальным и максимальным размером профиля
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): Ш 990 x Д 1.500 x В 1.300 мм
- Расстояние между секциями: 140 мм
- Грузоподъемность: 300 кг



PT 1000

WINDOW TRANSPORTATION TROLLEY

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ОКОН



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
990 x 1.500 x 1.580 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения готовых оконных блоков
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Поверхности покрыты резиной для предотвращения царапин на изделии
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 990 x 1.500 x 1.580 мм
- Грузоподъемность: 350 кг
- Грузоподъемность (тяжелая нагрузка): 500 кг



HP 1000

HORIZONTAL PROFILE TROLLEY

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing horizontal profiles
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Length of holding bars: 430 mm x 2
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения горизонтальных профилей
- 4 шт. свободно перемещающихся колес, 2 из которых с тормозами
- Поверхности покрыты резиной для предотвращения царапин на изделии
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 990 x 1.600 x 1.600 мм
- Длина удерживающих планок: 430 мм x 2
- Грузоподъемность: 350 кг
- Грузоподъемность (тяжелая нагрузка): 500 кг



VP 1000

VERTICAL PROFILE TROLLEY

ТЕЛЕЖКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2x 10 section is available
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distance between sections: 105 mm
- Length of holding bars: 595 mm
- Loading capacity: 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения вертикальных профилей
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Доступна секция 2 x 10
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В) : 990 x 1.500 x 1.500 мм
- Расстояние между секциями: 105 мм
- Длина удерживающих планок: 595 мм
- Грузоподъемность: 500 кг



GT 1000

GASKET ROLLER TROLLEY

РОЛИКОВАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПРОКЛАДОК



GENERAL FEATURES

- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable sections according to different seal roller diameters
- Max. roller quantity: 4x Ø550 mm
- Max roller inside diameter: 300 mm
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1.500 mm
- Loading capacity: 300 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Возможность установки 4 частей уплотнительного ролика
- Регулируемые секции в соответствии с различными диаметрами уплотнительных роликов
- Макс. количество роликов: 4 шт. x Ø550 мм
- Максимальный внутренний диаметр ролика: 300 мм
- 4 шт. свободно перемещающихся колес, 2 из которых с тормозами
- Высота: 1.500 мм
- Грузоподъемность: 300 кг



RT 1000

ROTATING ASSEMBLY TABLE

ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



GENERAL FEATURES

- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms: 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity: 110 kg
- Weight (Brut/Net): 55 – 45 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стабильная стальная конструкция
- Вращающийся рабочий стол
- Универсальный монтажный стол для сборки окон, установки уплотнителей и т.д.
- Четыре регулируемых выдвижных кронштейна
- Опорные рычаги имеют резиновое покрытие
- Поверхность стола можно поворачивать на 360° и фиксировать с помощью педали тормоза
- Со стойкой для пневматических или электрических инструментов
- Длина рук: 700-1.000 мм
- Высота: 950 мм
- Грузоподъемность: 110 кг
- Вес (брутто/нетто): 55 - 45 кг



PC 4000

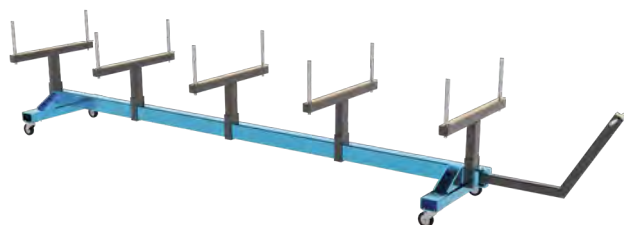
PROFILE CARRY CART

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ПРОФИЛЕЙ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing profile of packets
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity: 1.000 kg



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноса и хранения профиля пакетов
- 4 свободно движущихся колеса с тормозами
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 855 x 4.000 x 1.000 мм
- Расстояние между секциями: 765 мм
- Длина удерживающих планок: 275 мм
- Грузоподъемность: 1000 кг

PT 2000

WINDOW TROLLEY TWO SIDED

ДВУХСТОРОННЯЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУК



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Loading surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Loading capacity: 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения готовых оконных блоков
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Загрузочные поверхности покрыты резиной для предотвращения царапин на заготовке
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 1.740x 1.540 x 1.950 мм
- Грузоподъемность: 500 кг



VP 2000

VERTICAL PROFILE TROLLEY TWO SIDED

ДВУХСТОРОННЯЯ ТЕЛЕЖКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2 x 10 section
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distance between sections: 113 mm
- Length of holding bars: 500 mm
- Loading capacity: 600 kg

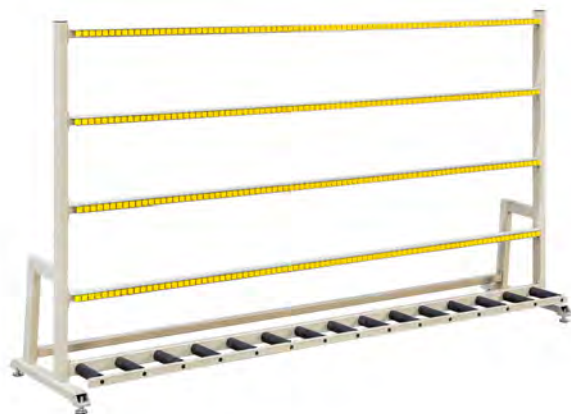
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения вертикальных профилей
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- 2 x 10 секция
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 1.440 x 1.540 x 2.000 мм
- Расстояние между секциями: 113 мм
- Длина удерживающих планок: 500 мм
- Грузоподъемность: 600 кг

WAS 1000

WINDOW ASSEMBLY STATION

СТАНЦИЯ СБОРКИ ОКОН



GENERAL FEATURES

- Used to transport frames to assembly stations
- Frames can be slid easily thanks to rollers on the horizontal surface
- There is a roller system to prevent the material from being scratched on the vertical surface.
- The plastic roller width: 200mm
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Carrying and mounting surface: 5.1 m²

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для транспортировки рам на сборочные станции
- Рамы легко сдвигаются благодаря роликам на горизонтальной поверхности
- Для предотвращения царапания материала на вертикальной поверхности предусмотрена система роликов
- Ширина пластикового ролика: 200мм
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 650 x 3.000 x 1.700 мм
- Несущая и монтажная поверхность: 5.1 м²

RS 1000

ROLLER PROFILE SUPPORT ПОДДЕРЖКА ПРОФИЛЯ РОЛИКА



GENERAL FEATURES

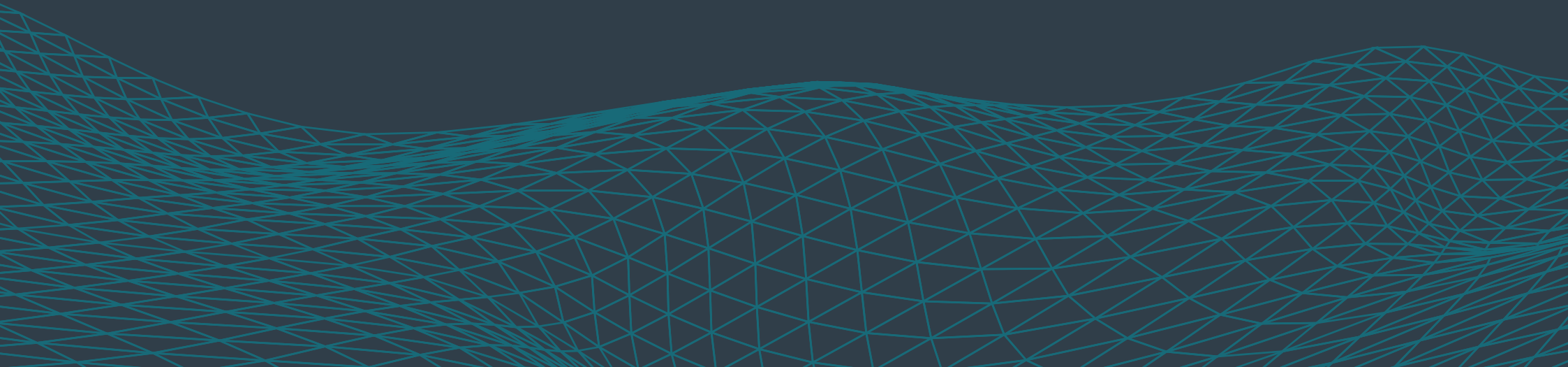
- Stable painted steel construction
- Plastic support rollers
- Adjustable height (900-1,200 mm)
- Support roller diameter: 50 mm
- Support roller length: 500 mm
- Loading capacity: 50 kg
- Weight: 7 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочная окрашенная стальная конструкция
- Пластиковые опорные ролики
- Регулируемая высота (900-1200 мм)
- Диаметр опорного ролика: 50 мм
- Длина опорного ролика: 500 мм
- Грузоподъемность: 50 кг
- Вес: 7 кг

MACHINE COMPARISON TABLES

СРАВНЕНИЕ МАШИН ТАБЛИЦЫ



PIM SERIES

General Features	Общие характеристики	PIM 6508 SE	PIM 6509
Automation	Автоматизация	Omron	Yaskawa
Number of axis	Количество осей	8	8
Maximum profile length (mm)	Максимальная длина профиля (мм)	6500	6500
Minimum profile length (mm)	Минимальная длина профиля (мм)	700	700
X-Y-Z axis speed (m/min)	Скорость осей X-Y-Z (м/мин)	20 - 20 - 20	30 - 30 - 30
Profile infeed speed (m/min)	Скорость подачи профиля (м/мин)	60	100
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	500	550
Minimum cutting length at 90° and 45° (mm)	Минимальная длина реза при 90° и 45° (мм)	400	400
Saw blade cutting range (°)	Диапазон резания пильного диска (°)	45°-135°	30°-150°
Total milling motor (pc)	Общее количество фрезерных двигателей (шт.)	7	11
Equipped with triple drilling tool set (2xØ10, 1xØ13mm)	Оснащен набором из трех сверл (2xØ10, 1xØ13 мм)	✗	✓
Equipped with Ø5 mm tool for water drain, hinge hole, drilling, marking etc.operations	Оснащен инструментом Ø5 мм для слива воды, сверления отверстий для петель, сверления, маркировки и т. д.	✓ 7 pc	✓ 7 pc
Equipped with Ø18 mm of tool for door handle hole	Оснащен инструментом Ø18 мм для отверстия дверной ручки	✗	✓
Equipped with Ø10 mm of tool for barrel hole	Оснащен инструментом Ø10 мм для отверстия в стволе	✗	✓
Equipped with Ø16 mm of tool for espagnolette and lock channel	Оснащен инструментом Ø16 мм для эспаньолеты и замкового канала	✗	✓
Minimum machinable profile dim. (mm) (WxH)	Минимальный размер обрабатываемого профиля (мм) (ШxВ)	40x40	40x40
Maximum machinable profile dim. (mm) (WxH)	Максимальный размер обрабатываемого профиля (мм) (ШxВ)	130x180	130x180
Capacity of automatic profile Infeed conveyor (pc)	Производительность автоматического конвейера подачи профилей (шт.)	5	7
Profile processing capacity (running meter / 8 hours)	Производительность по обработке профилей (поточные метры / 8 часов)	1.200-1.400	2.200-2.400
Windows based PC and 15.6" LCD touch screen	ПК на базе Windows и сенсорный ЖК-экран 15,6 дюйма	✓	✓
Angled swarf conveyor	Угловой конвейер для стружки	необязательный	необязательный
VCE 3500 chip vacuum extractor	Чип-вакуумный экстрактор VCE 3500	необязательный	необязательный
Workshop logistic equipment	Логистическое оборудование для мастерских	необязательный	необязательный
Additional saw blade and cutter bids	Дополнительные предложения по пильным дискам и режущим инструментам	необязательный	необязательный
Profile Rotating System	Система вращения профиля	необязательный	✗
Total Power	Общая мощность	11 kW - 27A	14kW / 40A
Barcode printer	Принтер штрих-кодов	✓	✓

DK & TK SERIES

General Features	Общие характеристики	DK 540	DK 502	TK 505	TK 503
Number of corner welding	Количество угловых сварных швов	4	2	1	1
Automatic positioning of welding heads	Автоматическое позиционирование сварочных головок	✓	руководство	-	-
90° of automatic welding function	Функция автоматической сварки под углом 90°	✓	✓	✗	✗
Precision welding capability in the range of 30° - 180°	Возможность прецизионной сварки в диапазоне 30° - 180°	✗	✓	✓	✓
8 " touch screen operator panel	8-дюймовая сенсорная панель управления	✓	✗	✗	✗
Setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options	Настройка стандартного (2 мм) или бесшовного (0,2 мм) вариантов сварки	автоматический	руководство	руководство	руководство
Electronic thermostat	Электронный термостат	✓	✓	✓	✓
Practical welding mould replacement	Практическая замена сварочной формы	✓	✓	✓	✓
Color and white profile selection mode	Режим выбора цветового и белого профиля	✓	✗	✗	✗
Operating system, barcode reader and 900 memory recording features	Операционная система, считыватель штрих-кодов и 900 функций записи в память	✓	✗	✗	✗
Maximum weldable profile size (mm)	Максимальный размер свариваемого профиля (мм)	H:180 W:130	H:180 W:140	H:180 W:130	H:165 W:130
Minimum weldable profile size (mm)	Минимальный размер свариваемого профиля (мм)	H:30 W:30	H:30 W:30	H:30 W:30	H:30 W:30
1 set of welding mold according to H:70 mm frame profile	1 комплект сварочной формы в соответствии с H:70 мм профиль рамы	✓	✓	✗	✗
1 set of frame profile adaptor	1 комплект адаптера для профиля рамы	✓	✗	✗	✗
Custom welding moulds	Индивидуальные сварочные формы	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный
CS 240 gasket pressing system	Система прессования прокладок CS 240	необязательный	✗	✗	✗
SA 250 cooling unit	Охлаждающий агрегат SA 250	необязательный	✗	✗	✗
SA 251 window buffer station	SA 251 буферная станция для окон	необязательный	✗	✗	✗

ACK & MK SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИЙ АСК И МК

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ACK 700	ACK 550	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420	MK 450
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø700	Ø550	Ø420	Ø420	Ø420	Ø450
Motor power (kW)	Мощность двигателя (кВт)	4	4	2.2	2.2	2.2	2.2
Cutting with location points at both angle	Резка с точками расположения под обоими углами	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pivoting range from -60° left to +60° right infinitely adjustable	Диапазон поворота от -60° влево до +60° вправо с бесступенчатой регулировкой	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Диапазон поворота от -75° влево до +75° вправо с бесступенчатой регулировкой	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Two-hand safety operation	Двуручное безопасное управление	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Hydro-pneumatic saw feed	Гидропневматическая подача пилы	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска	✓	✓	✓	руководство	руководство	руководство
Safety locking switches on top guard and front door	Предохранительные выключатели на верхней защитной решетке и передней двери	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Spray saw blade lubrication system	Система смазки пильного диска с распылителем	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Longitudinal cutting feature	Функция продольной резки	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Roller conveyor (MKN series)	Роликовый конвейер (серия MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	необязательный	необязательный	необязательный
Pneumatic clamp kit	Комплект пневматических зажимов	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Clamping system	Система зажимания	2x вертикально 2x горизонтально	2x вертикально 1x горизонтально	2x вертикально	2x вертикально	руководство	руководство
Chip extraction system (VCE 1570)	Система извлечения стружки (VCE 1570)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (DKN series)	Роликовый конвейер (серия DKN)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (SKN series)	Роликовый конвейер (серия SKN)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (HDL series)	Роликовый конвейер (серия HDL)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (MKN series)	Роликовый конвейер (серия MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	-	-	-

FR & CRM SERIES COMPARISON TABLE - СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СЕРИЙ FR И CRM

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FR 222	FR 223	FR 223 S	FR 221 S	FR 226 S	CRM 201 S	CRM 250 S
Motor power (kW)	Мощность двигателя (кВт)	1.2	0,75	0,75	0,75	2 x 0,75	1 x 2,2 2 x 1,1	3 x 1.1
Equipped with Ø5 mm cutter tool for copy router mechanism	Оснащен режущим инструментом Ø5 мм для механизма копирующего фрезера	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipped with triple drilling tool set (2 x Ø10, 1 x Ø13 mm)	Оснащен набором из трех сверл (2 x Ø10, 1 x Ø13 мм)	✗	✗	✗	✗	✓ руководство	✓	✗
Equipped with tool for water drain mechanism (Ø5 mm)	Оснащен инструментом для механизма слива воды (Ø5 мм)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Maximum, profile machining area (mm)	Максимальная площадь обработки профиля (мм)	X:270 Y:120 Z:80	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:130	X:270 Y:110 Z:130	X:300 Y:120 Z:130	X1,X2:650,350 Y1,Y2:180,230 Z1,Z2:170,150
Air gun	Пневматическое оружие	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
2x profile stop	2x ограничитель профиля	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2x horizontal clamp	2x горизонтальный зажим	руководство	руководство	руководство	пневматический	пневматический	пневматический	пневматический
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
MA 240 centring apparatus	Центрирующее устройство MA 240	✗	✗	✗	необязательный	необязательный	✗	✗
MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 150 (1,5 м)	✗	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный	✗	✗
Machine stand	Подставка для машины	необязательный	необязательный	необязательный	✓	✓	✓	✓

DC 421 SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ DC 421

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DC 421 PBS	DC 421 PSD
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø420	Ø420
Tilting automatically to the intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматическое наклонение под промежуточными углами от 90° до 45° внутрь	пневматический	пневматический
Cutting length adjustment	Регулировка длины реза	автоматический	автоматический
2x profile support	Поддержка 2х профилей	пневматический	пневматический
Automatic slicing feature	Функция автоматического нарезки	✓	✓
Technical support with remote access	Техническая поддержка с удаленным доступом	✓	✗
Cutting list transfer in 'mdb' + 'xls' formats via USB memory and network	Передача списка резки в форматах «mdb» + «xls» через USB-накопитель и сеть	✓	USB
Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	Промышленный ПК на базе Windows и 15-дюймовый сенсорный цветной дисплей	✓	✗
9" touch screen colour display	9-дюймовый цветной сенсорный дисплей	✗	✓
Barcode printer	Принтер штрих-кодов	✓	необязательный
Two-hand safety operation	Двуручное управление для обеспечения безопасности	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резания +/- 0,2 мм	✓	✓
2 x Ø 420 mm saw blade	2 пильных диска Ø 420 мм	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✓	✓
4x horizontal clamps	4 горизонтальных зажима	✓	✓
2x vertical clamps	2 вертикальных зажима	✓	✓
5m & 6m tall custom machine	Индивидуальная машина высотой 5 м и 6 м	необязательный	необязательный
Short cut system (DKN 71 with ruler)	Система коротких соединений (DKN 71 с линейкой)	необязательный	необязательный
Chip extraction system (VCE 1570)	Система извлечения стружки (VCE 1570)	необязательный	необязательный
Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)	Система резки стрелкой для профилей перемычек (DKN 80)	необязательный	необязательный

KD 350 & 400 SERIES COMPARISON TABLE - СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СЕРИЙ KD 350 И 400

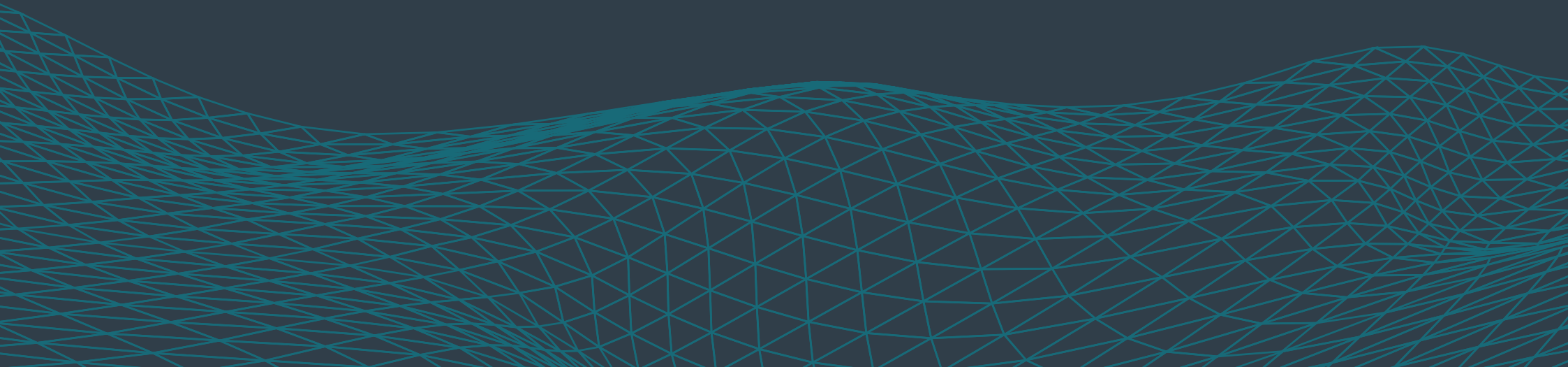
General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KD 400 PS	KD 350 PS	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350
Equipped with the saw blade	Оснащен пильным диском	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Location points at 45°- 30°- 22.5° -15°- 0° both left and right	Точки расположения под углом 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° с левой и правой стороны	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Диапазон углов наклона 0-45° вправо и влево с бесступенчатой регулировкой	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Machine stand	Подставка для машины	✓	✓	✓	✓	необязательный	необязательный
Air gun	Пневматическое оружие	✓	✓	✗	✗	✗	✗
2x horizontal clamp	2x горизонтальный зажим	пневматический	пневматический	руководство	руководство	руководство	руководство
MKN 300 (3.0 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 300 (3,0 м)	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный	-	-
Motor braking system	Система торможения двигателя	✗	необязательный	✗	необязательный	✗	необязательный
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✓	✓	✗	✗	✗	✗

KM SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ KM

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KM 212	KM 211 S	KM 215 S
Motor power (W)	Мощность двигателя (Вт)	800	1.200/800	1.200/800
Vertical clamp	Вертикальный зажим	1x руководство	1x пневматический	1x пневматический
Horizontal clamp	Горизонтальный зажим	1x руководство	1x пневматический	1x пневматический
Maximum end-milling stroke (mm)	Максимальный ход торцевого фрезерования (мм)	H:65 W:160	H:90 W:150	H:90 W:225
Maximum profile clamping capacity (mm)	Максимальная зажимная способность профиля (мм)	H:65 W:160	H:160 W:150	H:160 W:225
Multiple end-milling of 1 to 6 pc of sash and frame profiles	Многократное торцевое фрезерование от 1 до 6 шт. профилей створок и рам	✗	✗	✗
Maximum cutter diameter (mm)	Максимальный диаметр резака (мм)	Ø 120	Ø 170	Ø 160
Air gun	Пневматическое оружие	✗	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✗	✓	✓
Machine stand	Подставка для машины	необязательный	✓	✓
MKN 100 (1 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 100 (1 м)	✗	необязательный	необязательный
Cutter set	Набор резачков	необязательный	необязательный	необязательный

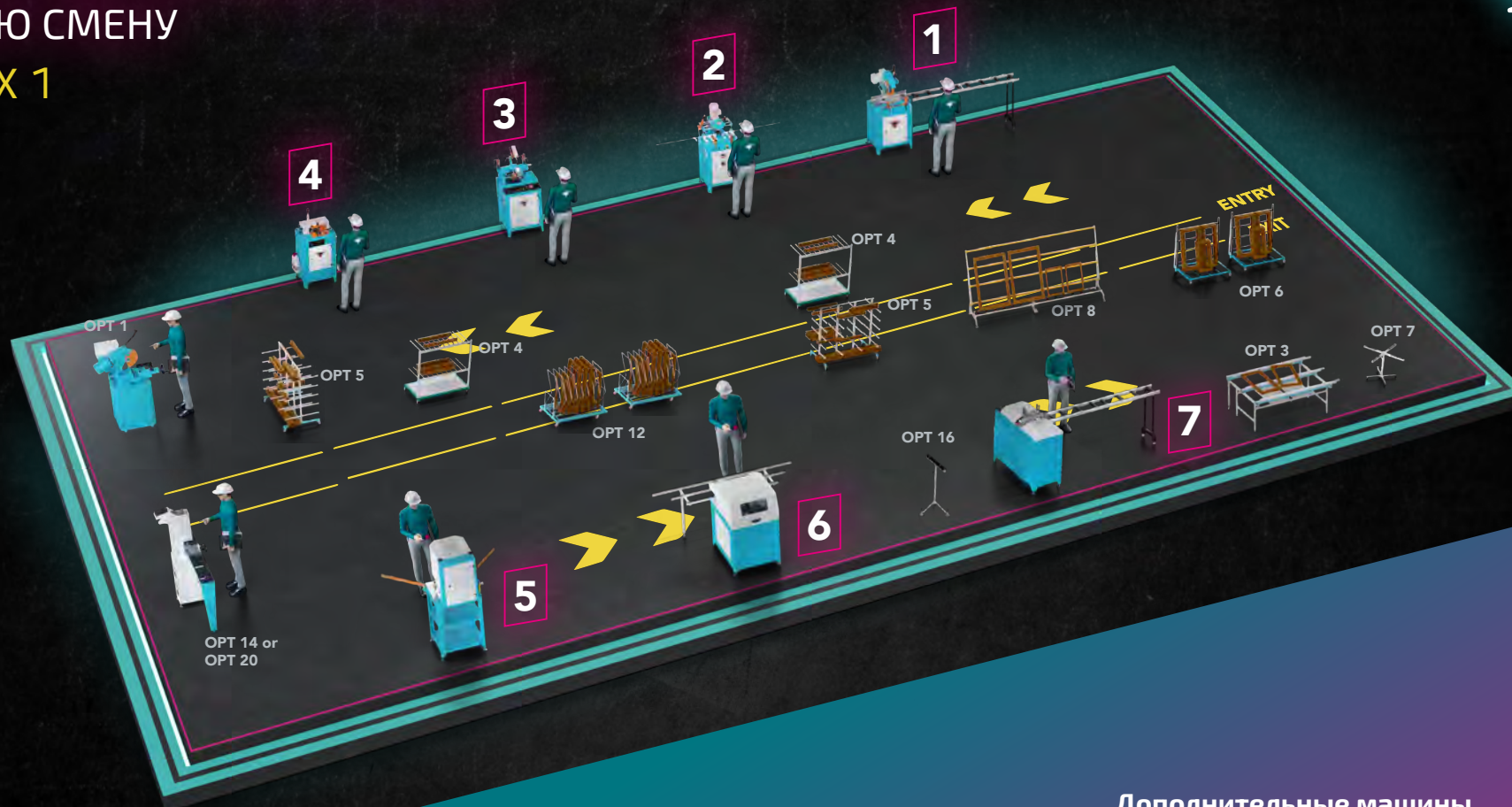
WORKSHOP LAYOUTS

ПЛАНИРОВКА МАСТЕРСКИХ



МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 45-50 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 1



Требования



Площадь
25 x 12 m
(300 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
12 kW

Основные машины

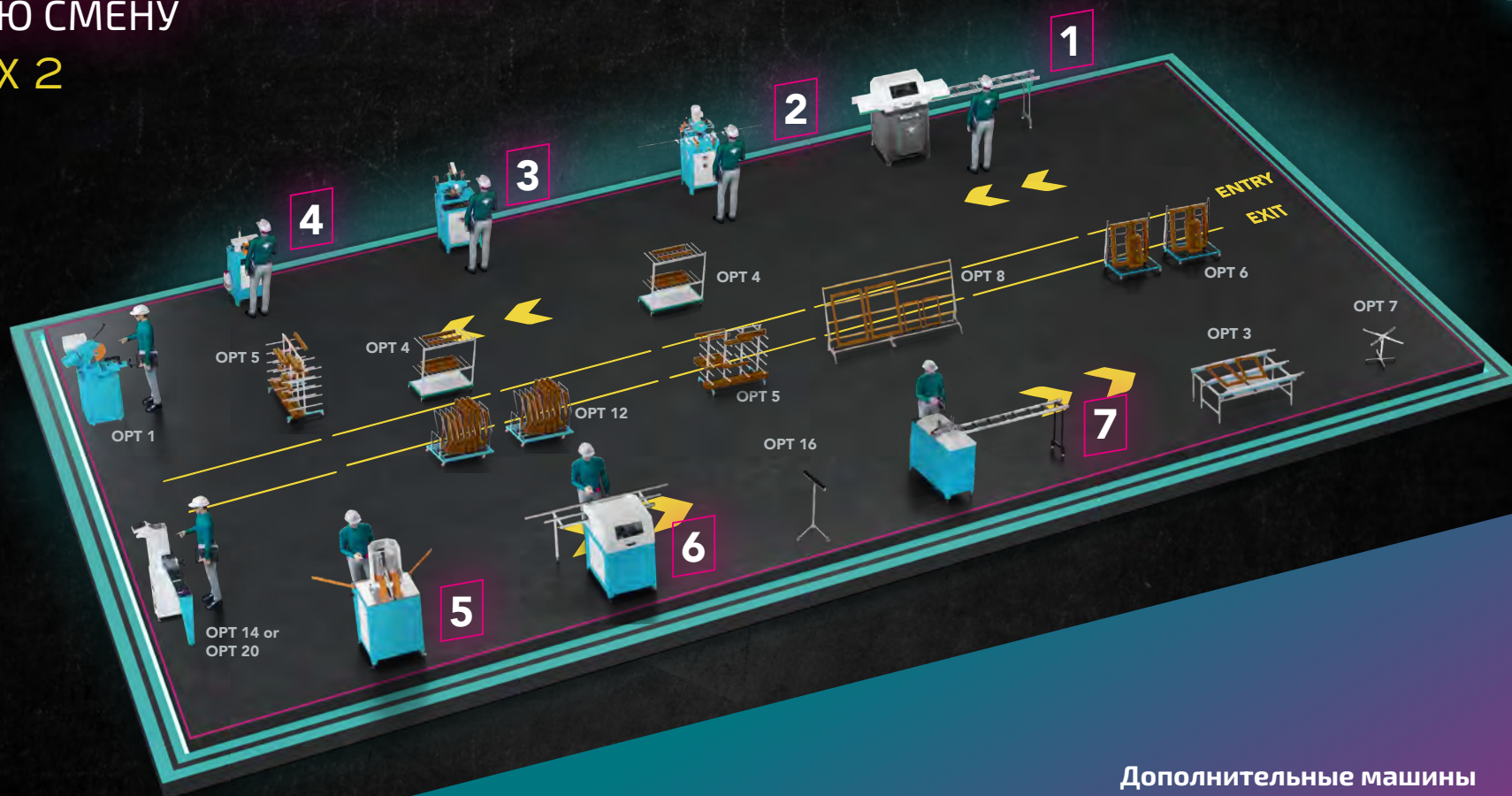
- 1 **KD 400 PS** Пильный станок
- 2 **FR 226 S** Автоматический Копировально-фрезерный станок
- 3 **ST 264** Станок для фрезерования водоотливных каналов в ПВХ профиле
- 4 **KM 211 S** Торцефрезерный станок, механический
- 5 **TK 503** Одноголовая сварочная машина
- 6 **CA 601** Полуавтоматическая машина для очистки углов ПВХ
- 7 **СК 412** Пила для резки штапика ПВХ

Дополнительные машины

- OPT 1 **SDT 275** Пила для резки армирующего профиля
- OPT 3 **WB 4000** Рабочий Стол
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка С Вертикальным Профилем
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 6 **PT 1000 (2 pcs)** Тележка для перевозки окон
- OPT 7 **RT 1000** Вращающийся стол
- OPT 8 **WAS 1000 (2 pcs)** Станция сборки окон
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон
- OPT 14 **SM 201** Автоматический шуруповерт для свинчивания армирования
- OPT 20 **SM 201 SD** Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель
- OPT 16 **RS 1000** Поддержка профиля ролика

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 50-60 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 2



Требования



Площадь
25 x 12 m
(300 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
12 kW

Основные машины

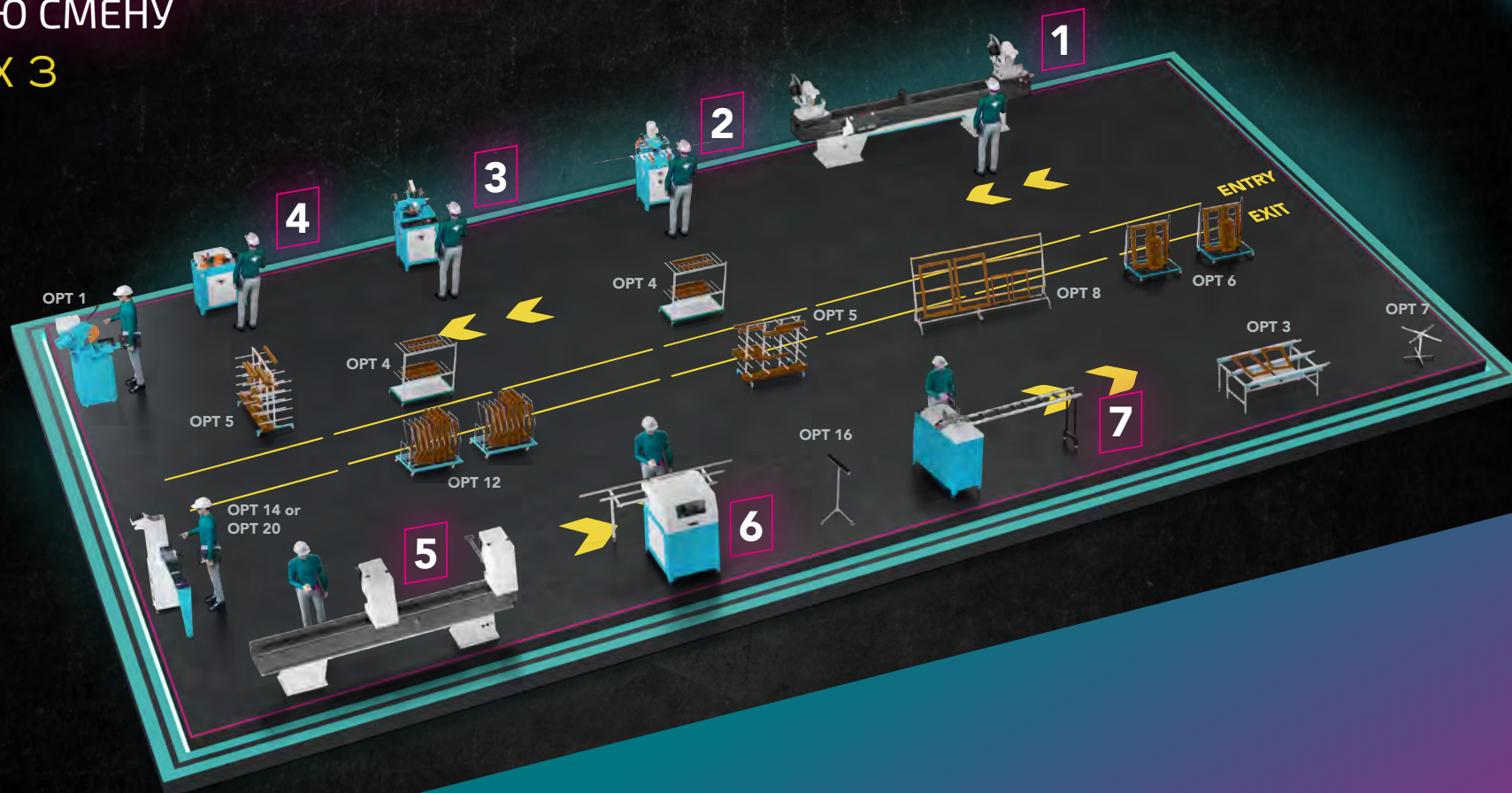
- 1 **ACK 420 S** Пила для резки профиля
- 2 **FR 226 S** Автоматический Копировально-фрезерный станок
- 3 **ST 264** Станок для фрезерования водоотливных каналов в ПВХ профиле
- 4 **KM 211 S** Торцефрезерный станок, механический
- 5 **TK 503** Одноголовая сварочная машина
- 6 **CA 601** Полуавтоматическая машина для очистки углов ПВХ
- 7 **СК 412** Пила для резки штапика ПВХ

Дополнительные машины

- OPT 1 **SDT 275** Пила для резки армирующего профиля
-
- OPT 3 **WB 4000** Рабочий Стол
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка С Вертикальным Профилем
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 6 **PT 1000 (2 pcs)** Тележка для перевозки окон
- OPT 7 **RT 1000** Вращающийся стол
- OPT 8 **WAS 1000 (2 pcs)** Станция сборки окон
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон
-
- OPT 14 **SM 201** Автоматический шуруповерт для свинчивания армирования
- OPT 20 **SM 201 SD** Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель
- OPT 16 **RS 1000** Поддержка профиля ролика

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 60-70 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 3



Требования



Площадь
25 x 12 m
(300 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
14 kW

Основные машины

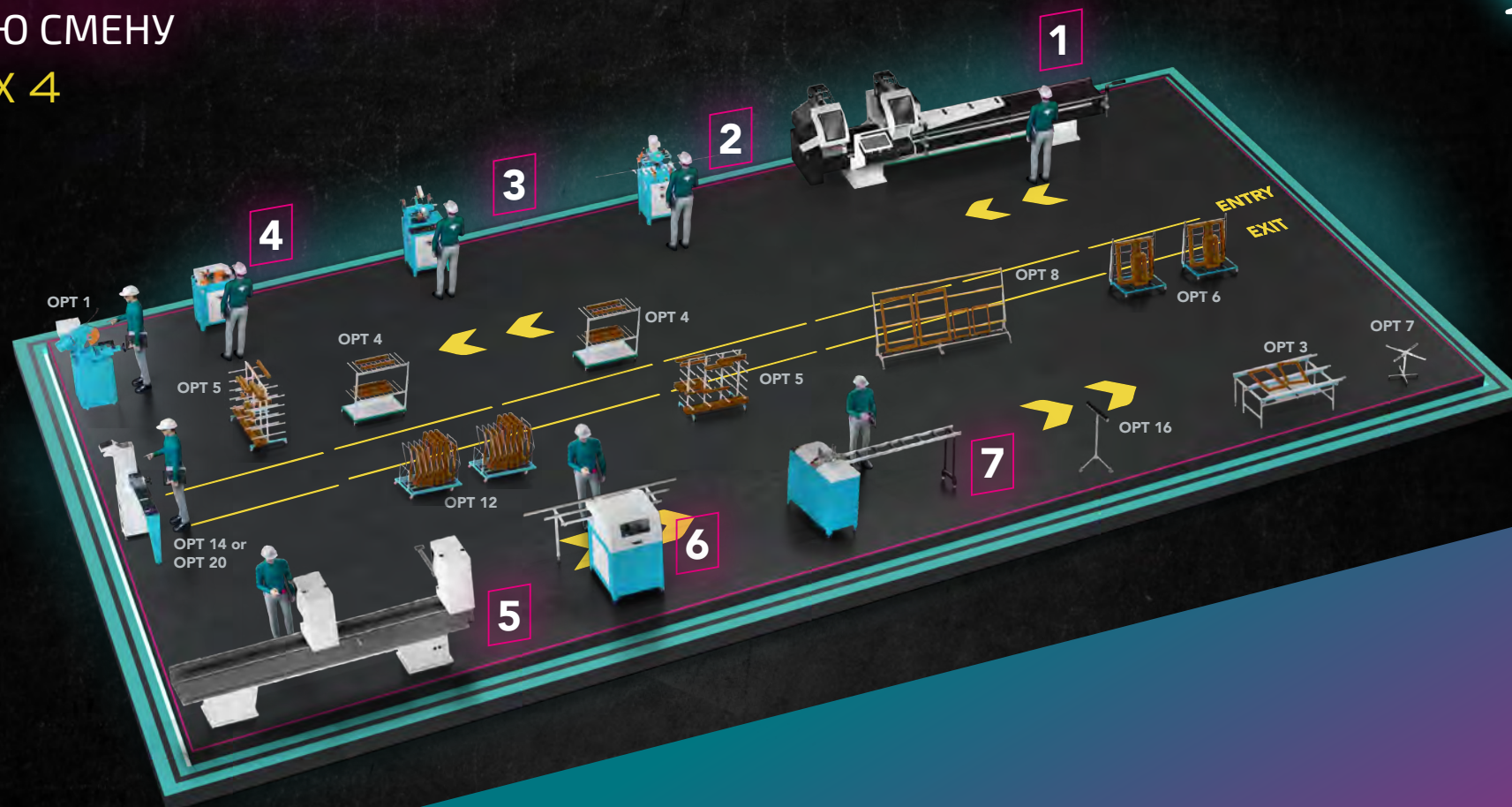
- 1 **KD 402 S** Двухголовая пила, полуавтоматическая
- 2 **FR 226 S** Автоматический Копировально-фрезерный станок
- 3 **ST 264** Станок для фрезерования водоотливных каналов в ПВХ профиле
- 4 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 5 **DK 502** Двухголовая сварочная машина для ПВХ профиля
- 6 **CA 601** Полуавтоматическая машина для очистки углов ПВХ
- 7 **СК 412** Пила для резки штапика ПВХ

Дополнительные машины

- OPT 1** **SDT 275** Пила для резки армирующего профиля
-
- OPT 3** **WB 4000** Рабочий Стол
- OPT 4** **VP 1000 (2 pcs)** Тележка С Вертикальным Профилем
- OPT 5** **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 6** **PT 1000 (2 pcs)** Тележка для перевозки окон
- OPT 7** **RT 1000** Вращающийся стол
- OPT 12** **GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон
- OPT 8** **WAS 1000 (2 pcs)** Станция сборки окон
-
- OPT 14** **SM 201** Автоматический шуруповерт для свинчивания армирования
- OPT 20** **SM 201 SD** Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель
- OPT 16** **RS 1000** Поддержка профиля ролика

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 70-80 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 4



Требования



Площадь
25 x 12 m
(300 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
14 kW

Основные машины

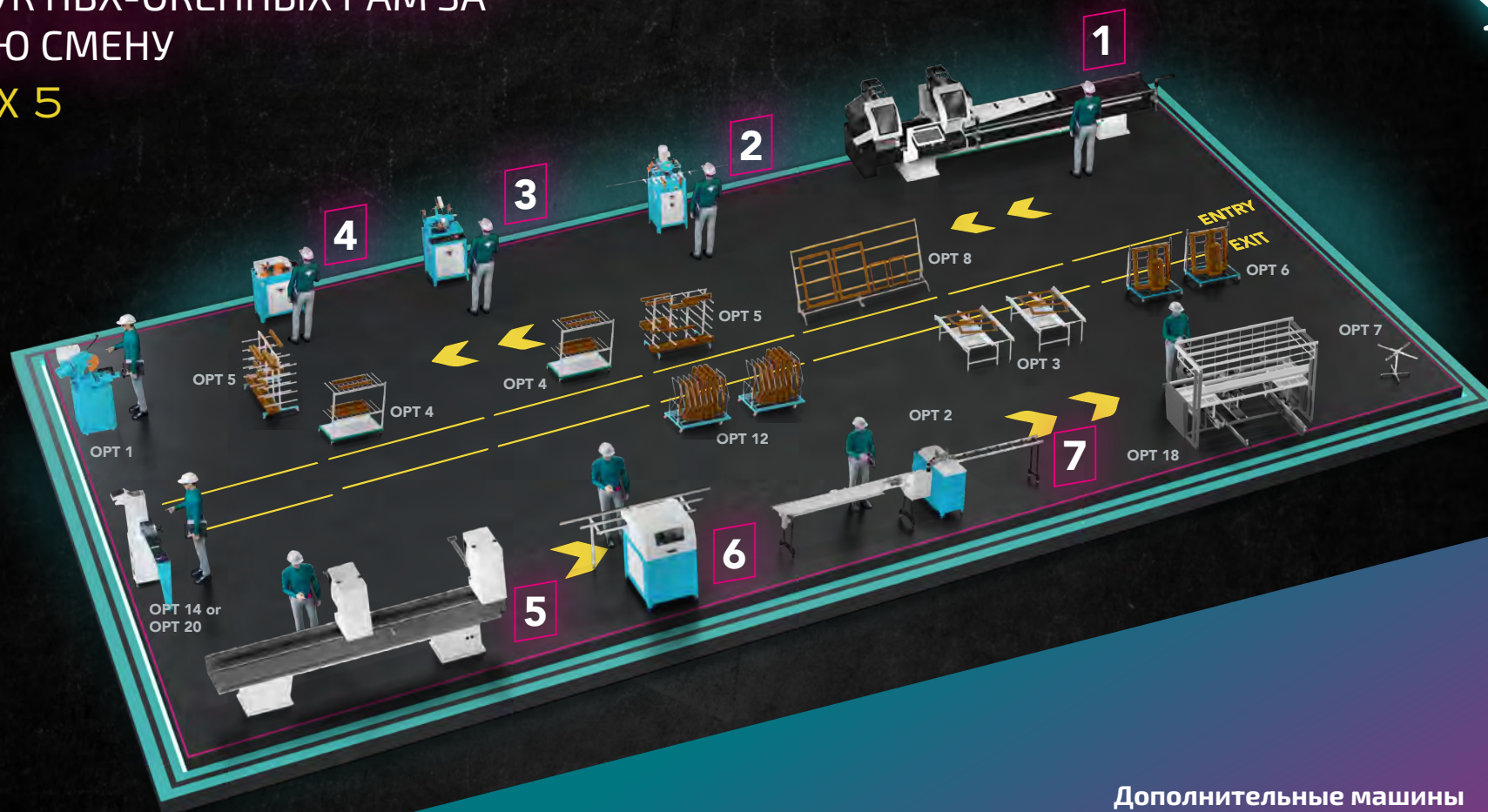
- 1 **DC 421 PSD** Двухголовая пила, автоматическая
- 2 **FR 226 S** Автоматический Копировально-фрезерный станок
- 3 **ST 264** Станок для фрезерования водоотливных каналов в ПВХ профиле
- 4 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 5 **DK 502** Двухголовая сварочная машина для ПВХ профиля
- 6 **CA 601** Полуавтоматическая машина для очистки углов ПВХ
- 7 **СК 412** Пила для резки штапика ПВХ

Дополнительные машины

- OPT 1 **SDT 275** Пила для резки армирующего профиля
-
- OPT 3 **WB 4000** Рабочий Стол
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка С Вертикальным Профилем
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 6 **PT 1000 (2 pcs)** Тележка для перевозки окон
- OPT 7 **RT 1000** Вращающийся стол
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон
- OPT 8 **WAS 1000 (2 pcs)** Станция сборки окон
-
- OPT 14 **SM 201** Автоматический шуруповерт для свинчивания армирования
- OPT 20 **SM 201 SD** Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель
- OPT 16 **RS 1000** Поддержка профиля ролика

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 80-90 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 5



Требования



Площадь
25 x 12 m
(300 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
14 kW

Основные машины

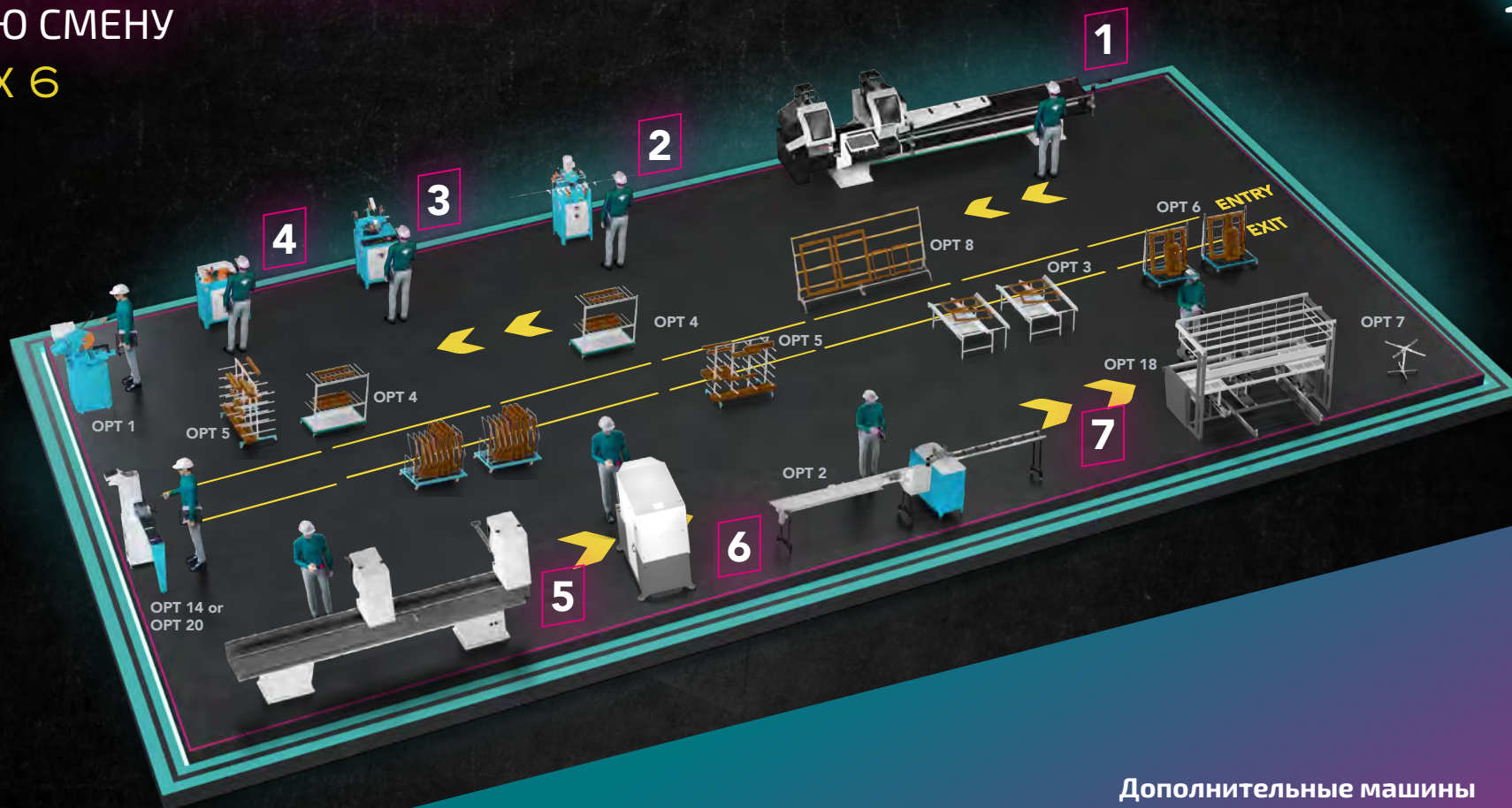
- 1 **DC 421 PSD** Двухголовая пила, автоматическая
- 2 **FR 226 S** Автоматический Копировально-фрезерный станок
- 3 **ST 264** Станок для фрезерования водоотливных каналов в ПВХ профиле
- 4 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 5 **DK 502** Двухголовая сварочная машина для ПВХ профиля
- 6 **CA 603** Машина для очистки углов ПВХ (4 фрезы)
- 7 **СК 412** Пила для резки штапика ПВХ

Дополнительные машины

- OPT 1 **SDT 275** Пила для резки армирующего профиля
OPT 2 **SKN 301** Цифровой роликовый конвейер с автоматическим ограничителем длины
-
- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Рабочий Стол
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка С Вертикальным Профилем
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
OPT 6 **PT 1000 (2 pcs)** Тележка для перевозки окон
OPT 7 **RT 1000** Вращающийся стол
OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон
OPT 8 **WAS 1000 (2 pcs)** Станция сборки окон
-
- OPT 14 **SM 201** Автоматический шуруповерт для свинчивания армирования
OPT 20 **SM 201 SD** Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель
OPT 18 **NSM 352** Алюминиевые створки

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 90-100 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 6



Требования



Площадь
25 x 12 m
(300 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
16 kW

Основные машины

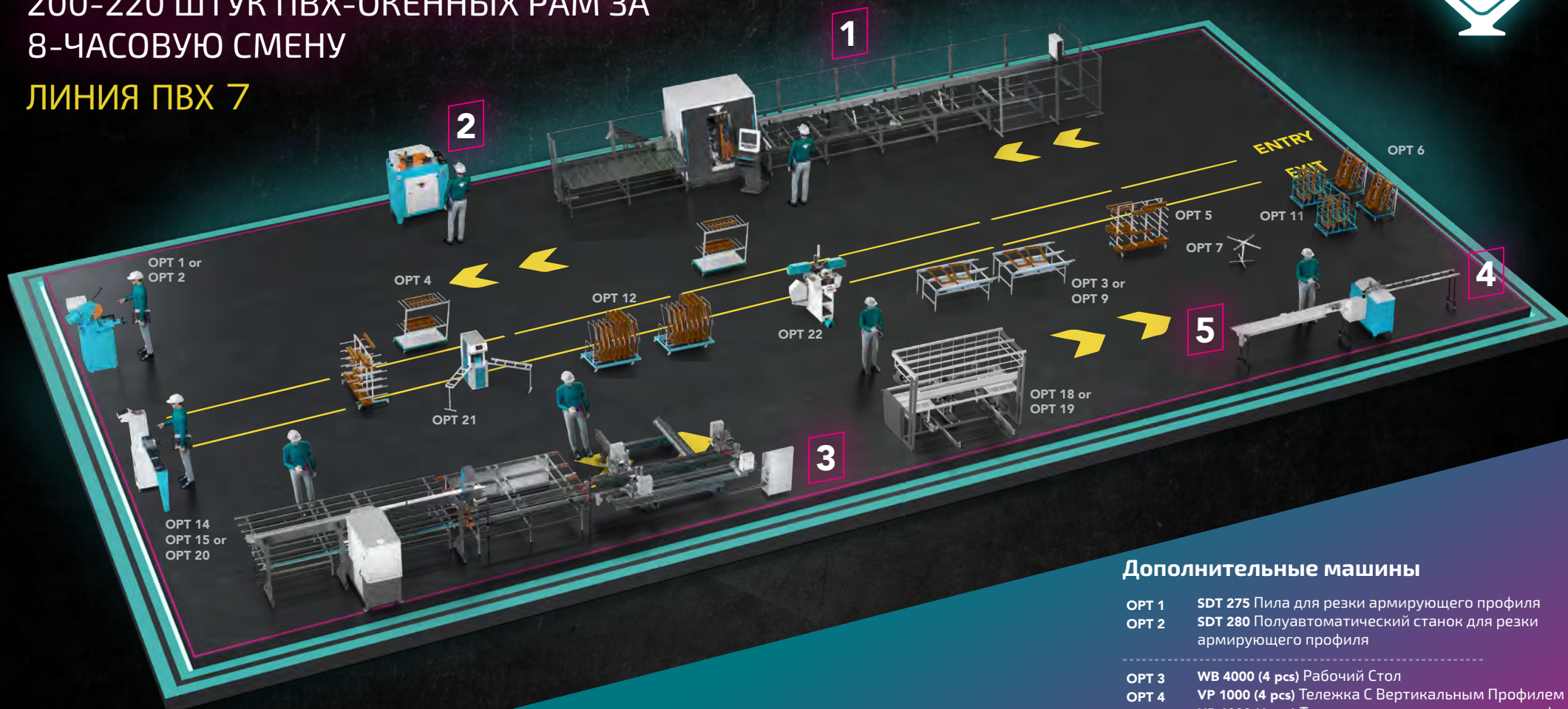
- 1 DC 421 PBS Двухголовая пила, автоматическая
- 2 FR 226 S Автоматический Копировально-фрезерный станок
- 3 ST 264 Станок для фрезерования водоотливных каналов в ПВХ профиле
- 4 KM 215 S Торцефрезерный станок, автоматический
- 5 DK 502 Двухголовая сварочная машина для ПВХ профиля
- 6 CNC 609 Машина для очистки углов ПВХ (2 оси)
- 7 СК 412 Пила для резки штапика ПВХ

Дополнительные машины

- OPT 1 SDT 275 Пила для резки армирующего профиля
OPT 2 SKN 301 Цифровой роликовый конвейер с автоматическим ограничителем длины
-
- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Рабочий Стол
OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Тележка С Вертикальным Профилем
OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Тележка для горизонтальных профилей
OPT 6 PT 1000 (2 pcs) Тележка для перевозки окон
OPT 7 RT 1000 Вращающийся стол
OPT 12 GT 1000 (2 pcs) Тележка для стекла и окон
OPT 8 WAS 1000 (2 pcs) Станция сборки окон
-
- OPT 14 SM 201 Автоматический шурупверт для свинчивания армирования
OPT 20 SM 201 SD Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель
OPT 18 NSM 352 Аллюминиевые створки

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 200-220 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 7



Требования



Площадь
30 x 22 m
(660 m²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
8 - 10 bar
700 L/min



Электричество
32 kW

Основные машины

- 1 **PIM 6508 SE** Центр обработки и резки ПВХ-профиля
- 2 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 3 **CCL 1661** Линия для сварки ПВХ и зачистки углов
- 4 **CK 412 U** Пила для резки штапика ПВХ
- 5 **SKN 301** Цифровой роликовый конвейер с автоматическим ограничителем длины

Дополнительные машины

- | | |
|--------|---|
| OPT 1 | SDT 275 Пила для резки армирующего профиля |
| OPT 2 | SDT 280 Полуавтоматический станок для резки армирующего профиля |
| OPT 3 | WB 4000 (4 pcs) Рабочий Стол |
| OPT 4 | VP 1000 (4 pcs) Тележка С Вертикальным Профилем |
| OPT 5 | HP 1000 (4 pcs) Тележка для горизонтальных профилей |
| OPT 6 | PT 1000 (4 pcs) Тележка для перевозки окон |
| OPT 7 | RT 1000 (2 pcs) Вращающийся стол |
| OPT 8 | GAS 301 Стенд для сборки оконных стекол |
| OPT 9 | PWB 4100 Пневматический рабочий стол |
| OPT 10 | GT 1000 (2 pcs) Роликовая тележка для прокладок |
| OPT 11 | DT 1000 (2 pcs) Дверная Тележка |
| OPT 12 | GPT 1000 (2 pcs) Тележка для стекла и окон |
| OPT 14 | SM 201 Автоматический шуруповерт для свинчивания армирования |
| OPT 15 | SM 206 Двухголовый автоматический шуруповерт для свинчивания армирования |
| OPT 20 | SM 201 SD Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель |
| OPT 18 | NSM 352 Аллюминиевые створки |
| OPT 19 | NSM 353 Аллюминиевые створки |
| OPT 21 | WGM 202 Фрезерный Станок Для Оконных Прокладок |
| OPT 22 | MCA 801 Автоматическая машина для сборки соединителя мультыона |

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 270 ШТУК ПВХ-ОКЕННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

ЛИНИЯ ПВХ 8



Дополнительные машины

OPT 1 **SDT 275** Пила для резки армирующего профиля
OPT 2 **SDT 280** Полуавтоматический станок для резки армирующего профиля

OPT 3 **WB 4000 (4 pcs)** Рабочий Стол
OPT 4 **VP 1000 (4 pcs)** Тележка С Вертикальным Профилем
OPT 5 **HP 1000 (4 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
OPT 6 **PT 1000 (4 pcs)** Тележка для перевозки окон
OPT 8 **GAS 301 (2 pcs)** Стенд для сборки оконных стекол
OPT 9 **PWB 4100** Пневматический рабочий стол
OPT 10 **GT 1000 (2 pcs)** Роликовая тележка для прокладок
OPT 11 **DT 1000 (2 pcs)** Дверная Тележка

OPT 14 **SM 201** Автоматический шурупверт для свинчивания армирования
OPT 15 **SM 206** Двухголовый автоматический шурупверт для свинчивания армирования
OPT 20 **SM 201 SD** Двойная головка, армированная стальная отвертка и монтажная дрель

OPT 18 **NSM 352** Аллюминиевые створки
OPT 19 **NSM 353** Аллюминиевые створки
OPT 21 **WGM 202** Фрезерный Станок Для Оконных Прокладок
OPT 22 **MCA 801** Автоматическая машина для сборки соединителя мультыона

Требования



Площадь
25 x 22 м
(550 м²)



Операторы
8-10



Сжатый воздух
8 - 10 bar
700 L/min



Электричество
34 kW

Основные машины

- 1 **PIM 6509** Центр обработки и резки ПВХ-профиля
- 2 **MEM 128** Торцефрезерный станок, автоматический, шести профильный
- 3 **CCL 1661** Линия для сварки ПВХ и зачистки углов
- 4 **SK 412 U** Пила для резки штапика ПВХ
- 5 **SKN 301** Цифровой роликовый конвейер с автоматическим ограничителем длины

Yılmaz Makine reserves the right to make changes in product specifications and is not responsible for printing errors.

Yılmaz Makine оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции и не несет ответственности за ошибки в печати.



We Value Your Thoughts