



ALUMINIUM CATALOGUE
АЛЮМИНИЕВЫЙ КАТАЛОГ

We Always Provide Reliability

Manufacturing is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found in their reflection in all our production.

Мы всегда обеспечиваем надежность

Производство — это сложно, но гораздо сложнее обеспечить одновременно производство и соответствующую надежность. Мы осуществляем самый сложный процесс. Надежность, технология, долговечность, эстетика, чувственность и соответствие требованиям объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



www.yilmazmachine.com.tr

MACHINING AND CUTTING CENTERS ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И РЕЗНОЕ ЦЕНТРЫ

ALM 6510 - ALM 6510 AT	6-9
AIM 7510	10-13
AIM 4420 - 7420 - 7420 T	14-17
AIM 3410 - AIM 3410 CBN	18-23
CPM 4150 S	24-27
CPM 6161	28-31

CUTTING MACHINES РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

CDC 600	34-37
DC 550 SKH	38-39
DC 550 PB	40-41
DC 421 PBS	42-43
DC 421 PSD	44-45
KD 402 S	46-47
ACK 700	48-49
ACK 550	50-51
ACK 420 S - ACK 420 CE	52-53
RYK 420 S	54-55
SCM 420 L4 - 420 L7	56-57
SK 500	58-59
SK 500 D	60-61
VK 420	62-63
MK 420 - 420 PS - 450	64-65
KD 400 D - 400 PS	66-67
KD 400 M	68-69
KD 350 D - 350 PS	70-71
KD 350 M	72-73
KD 305 - KY 305	74-75

END MILLING & COPY ROUTING ФРЕЗЕРОВАНИЕ С КОНЦОВЫМ РЕЗЦЕМ И КОПИРОВАНИЕ

SNM 560 M - SNM 560 SRV	78-83
KM 215 S	84-85
KM 212	86-87
KM 211 S	88-89
FR 223 - 223 S	90-91
FR 222	92-93
FR 221 S	94-95
CRM 201 S	96-97
CRM 250 S	98-99
NCR 300	100-101

CORNER CRIMPING & PUNCH PRESSES УГЛОВЫЕ ОБЖИМНЫЕ И ШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ

KP 110	104-105
KP 180	106-107
KP 130 CNC	108-109
PYE 101 - 102 - 103 - 104	110-111

SUPPORT EQUIPMENT ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VCE 1570 / VCE 4000	114-115
HDL 400 - 700	116-117
DKN 302 - 602 / MKN 150 - 300 - 301	118-119
SKN 300 - 600 - 301	120-121
NSM 352 A - 353 A	122-123
WB 4000 - PWB 4100 - GPT 1000 - PT 1000	124-125
HP 1000 - VP 1000 - GT 1000 - RT 1000	126-127
PC 4000 - PT 2000 - VP 2000 - WAS 1000	128-129
RS 1000 - GAS 301	130-131

MACHINE COMPARISON TABLES ТАБЛИЦЫ СРАВНЕНИЯ МАШИН

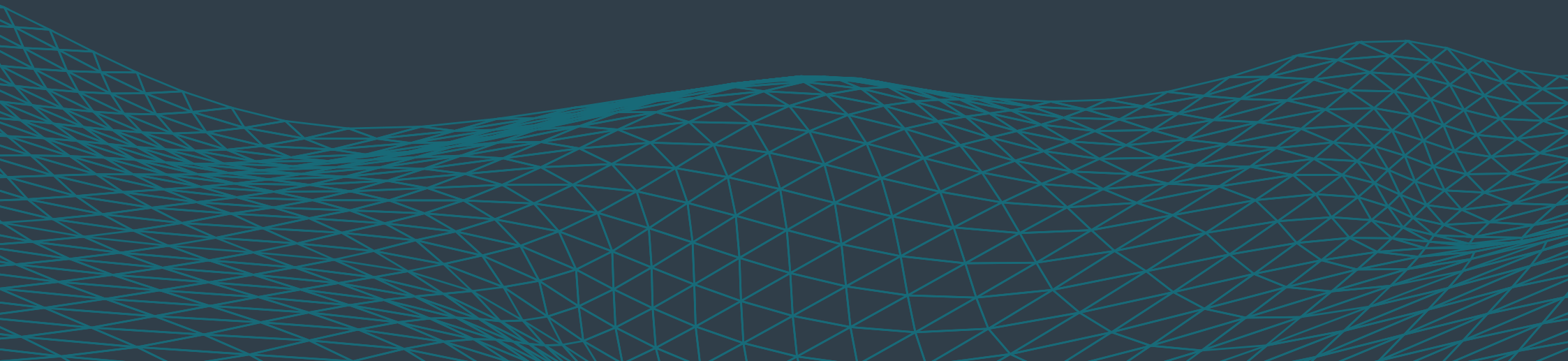
133-142

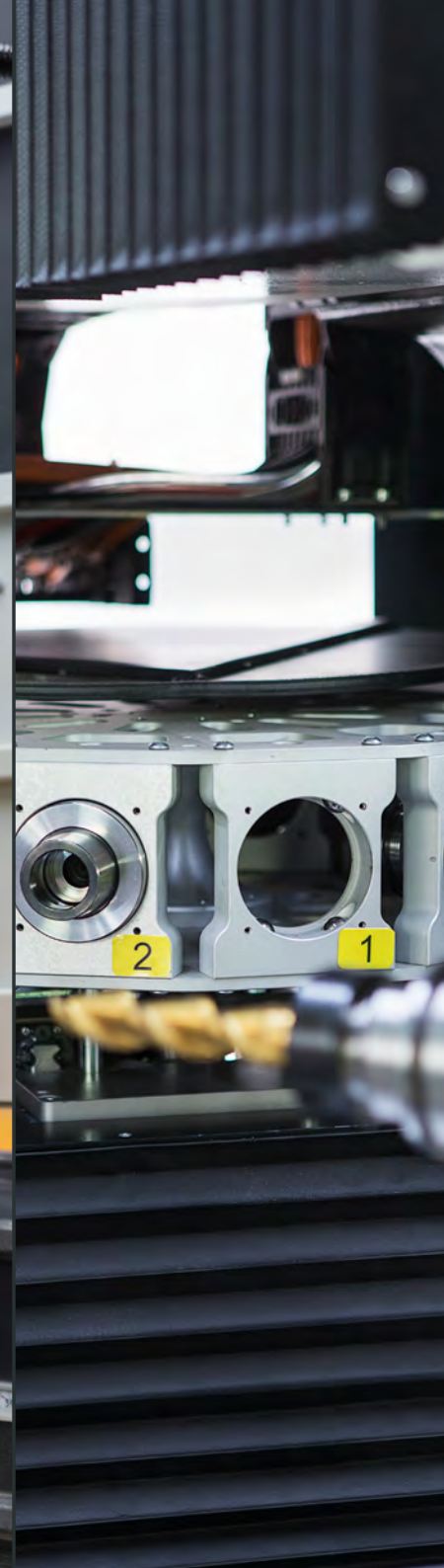
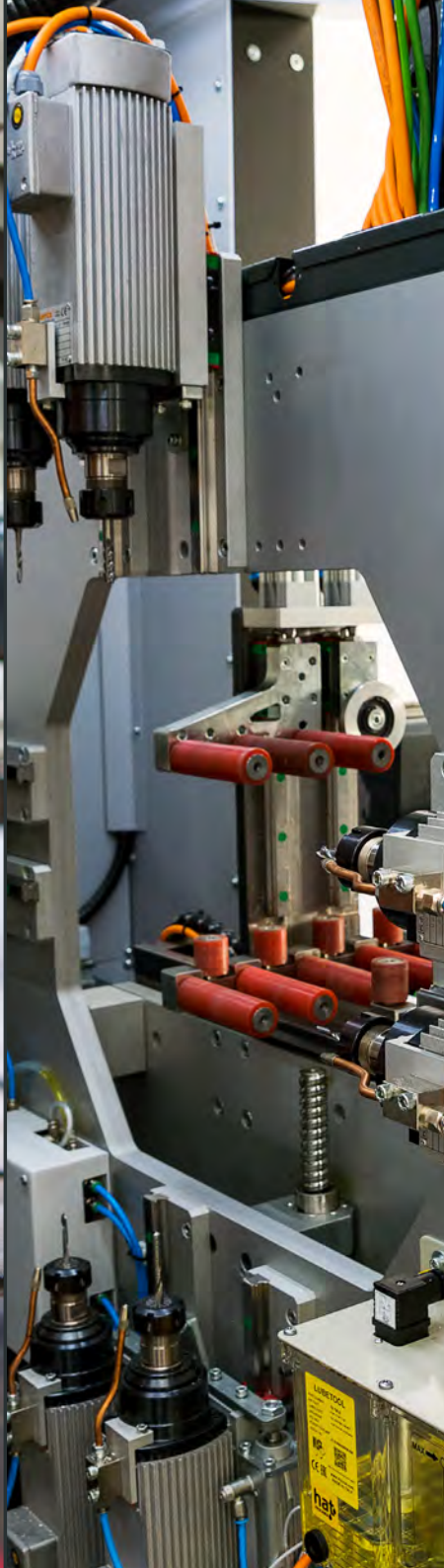
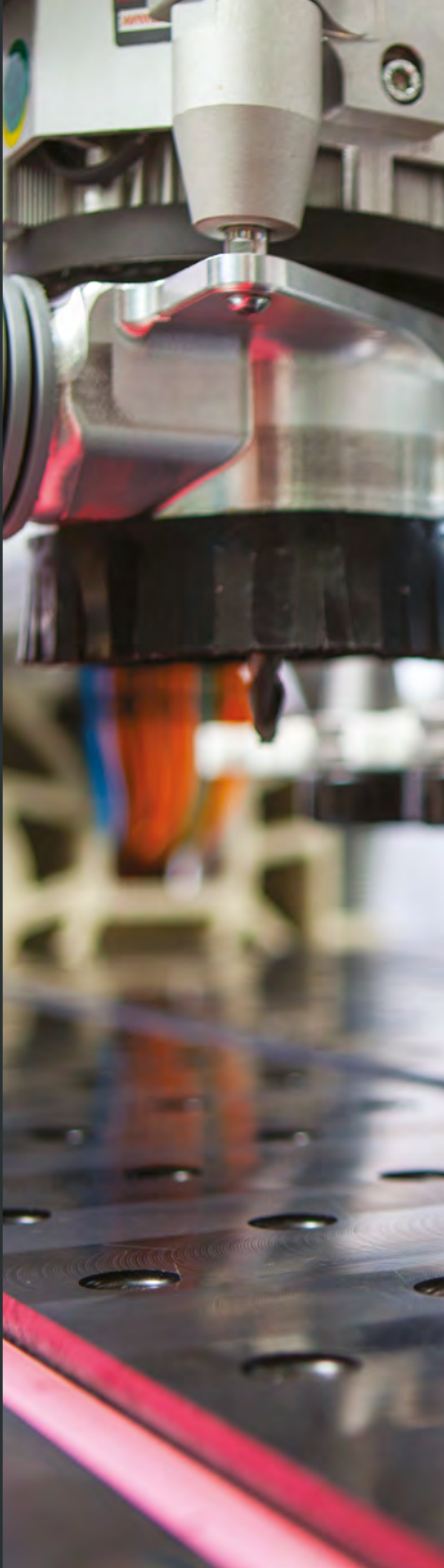
WORKSHOP LAYOUTS ПЛАНИРОВКА МАСТЕРСКИХ

145-153

**MACHINING AND
CUTTING CENTERS**

**ОБРАБОТОЧНЫЕ И
РЕЗАЛЬНЫЕ
ЦЕНТРЫ**

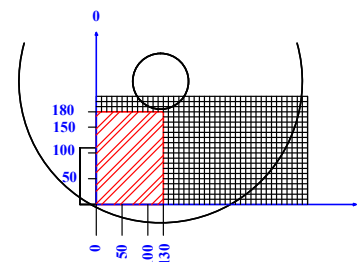




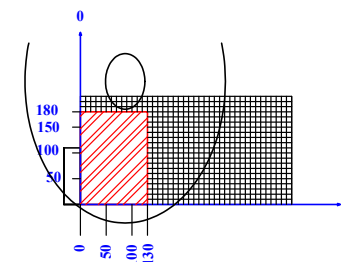
ALM 6510 - ALM 6510 AT

ALUMINIUM PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER

ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ И РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



90°: 130 mm x 180 mm



45°: 130 mm x 180 mm



Angled swarf conveyor
Угловой конвейер для стружки

			Bar	Air Cons.	
17 kW 46 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	12.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	280x1.344x231
					3.650 4.106

GENERAL FEATURES

- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of aluminium and PVC profiles such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, water drain slots (ALM 6510 AT), saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Automatically working horizontal and vertical clamping system
- Automatic conveyor unit with 7 pcs of profile loading capacity
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø550 mm dia. that rotates between the range of 45° and 135°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Automatic lubrication system
- Automatic tool spray cooling system
- Low pressure control for safety operations
- LED interior lighting with very low energy consumption in the cabin

STANDARD ACCESSORIES

- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse
- 8 pcs of motors & tools for 90° milling operations with ALM 6510
- 11 pcs of motors & tools for 90° and 45° of milling operations with ALM 6510 AT

OPTIONAL ACCESSORIES

- Angled swarf conveyor
- VCE 4000 chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Spare Ø5 and Ø8 cutter bids

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система сервоуправления, обеспечивающая движение ЧПУ по 8 осям
- Полностью автоматизированные устройства подачи, переноски, позиционирования, резки и перемещения
- Выполнение операций с четырех сторон алюминиевых и ПВХ-профилей, таких как фрезерование, открытие отверстий под ключ, отверстий под петли, отверстий под ручки, разметка, прорези для слива воды (ALM 6510 AT), резка пильным диском и т.д.
- Пневматический захват для точного позиционирования профиля
- Автоматически работающая горизонтальная и вертикальная система зажима
- Автоматический конвейер с возможностью загрузки 7 шт. профилей
- Пильный диск с сервоуправлением и диаметром 550 мм, вращающийся в диапазоне от 45° до 135°
- ПК на базе Windows и 15,6" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Подключение к удаленному рабочему столу и предоставление технической поддержки
- Возможность одновременного выполнения операций фрезерования и резки
- Программное обеспечение с удобным интерфейсом, совместимое с программами САПР
- Автоматическая система распознавания профиля рамы и створки, поступающая из базы данных
- Автоматическая система контроля размеров профиля по ширине и высоте
- Автоматическая система смазки
- Автоматическая система охлаждения инструмента
- Контроль низкого давления для безопасной работы
- Светодиодное освещение салона с очень низким энергопотреблением

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Принтер штрих-кодов
- Защитное ограждение вокруг машины
- Клавиатура и мышь
- 8 шт. двигателей и инструментов для фрезерных работ под углом 90° с ALM 6510
- 11 двигателей и инструментов для фрезерования под углом 90° и 45° с ALM 6510 AT

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Угловой конвейер для удаления стружки
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 4000
- Логистическое оборудование для мастерских
- Запасной пильный диск, Ø550 мм
- Запасные режущие диски Ø5 и Ø8



ALM 6510 - Technical Table

AXIS	ALM 6510	ALM 6510 AT
Total axis	8	8
Max. profile length (mm)	6.500	6.500
Min. profile length (mm)	800	800
POSITIONING SPEED		
Axis speed (m/min.) (axis)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100	100
AUTOMATIC CUTTING UNIT		
Saw blade dia. (mm)	550	550
Min. cutting length at 45° and 90°. (mm)	400	400
Saw blade cutting range (°)	from 45° to 135°	from 45° to 135°
Power of sawing motor (kW)	2.2	2.2
AUTOMATIC MILLING UNIT		
Total milling motor	8 pc	11 pc
Power of milling motors (kW)	2.2	2.2
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180	130x180
Equipped with Tools	Total 8 pcs (4x Ø5 and 4x Ø8 mm)	Total 11 pcs (7x Ø5 and 4x Ø8 mm)
FUNCTIONS		
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	✓	-
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, water drain slots , saw blade cutting etc.	-	✓
GENERAL		
Net / gross weight (kg)	3.650 / 4.106	3.650 / 4.106
Packing dim. (mm) (LxWxH)	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244
Voltage - frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Power (ALM 6510 / ALM 6510 AT)	17 kW 46A / 17.5 kW 47A	17 kW 46A / 17.5 kW 47A

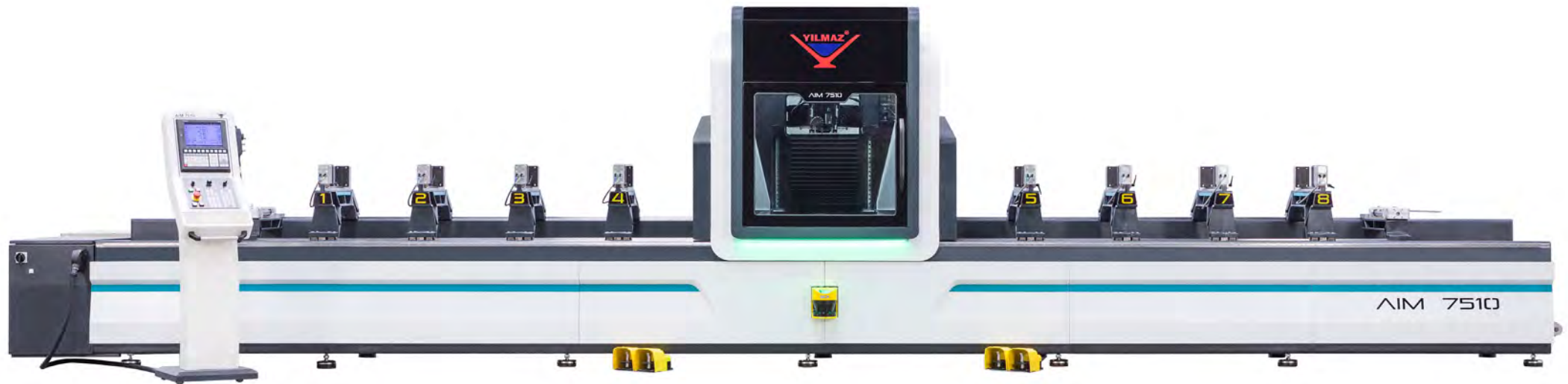
ALM 6510 – Техническая таблица


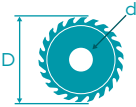




ИНФОРМАЦИЯ ПО ОСЯМ	ALM 6510	ALM 6510 AT
Общая ось	8	8
Макс. длина профиля (мм)	6.500	6.500
Минимальная длина профиля (мм)	800	800
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ		
Скорость вращения оси (м/мин.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
Скорость подачи профиля по оси U (м/мин.)	100	100
АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖУЩИЙ БЛОК		
Диаметр пильного диска (мм)	550	550
Минимальная длина резки под углом 45° и 90° (мм)	400	400
Диапазон резания пильного диска (°)	45° - 135°	45° - 135°
Мощность двигателя пилы (кВт)	2.2	2.2
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФРЕЗЕРНАЯ УСТАНОВКА		
Общий двигатель фрезы	8 части	11 части
Мощность двигателей фрезерования (кВт)	2.2	2.2
Минимальный размер обрабатываемого профиля. (мм) (ШхГ)	40x40	40x40
Макс. размер обрабатываемого профиля. (мм) (ШхГ)	130x180	130x180
Оснащен инструментами	Всего 8 штук (4 диаметром 5 мм и 4 диаметром 8 мм).	Всего 11 штук (7 диаметром 5 мм и 4 диаметром 8 мм).
ФУНКЦИИ		
Многокомпонентные операции, такие как фрезерование, открытие отверстий под ключ, отверстий под петли, отверстий под ручки, маркировка, резка пильным диском и т.д.)	✓	-
Многокомпонентные операции, такие как фрезерование, открытие отверстий под ключ, отверстий под петли, отверстий под ручки, разметка, отверстия для слива воды, резка пильным диском и т.д.)	-	✓
СТАНДАРТНО		
Вес нетто/брутто (кг)	3.650 / 4.106	3.650 / 4.106
Размер упаковки. (мм) (ДхШхГ)	1 pc.: 466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.: 296 x 141 x 132 1 pc.: 224 x 230 x 244	1 pc.: 466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.: 296 x 141 x 132 1 pc.: 224 x 230 x 244
Напряжение-частота	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Питание (ALM 6510 / ALM 6510 AT)	17 kW 46A / 17.5 kW 47A	17 kW 46A / 17.5 kW 47A

AIM 7510

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER

ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



						
			Bar	Air Cons.		
15 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø350 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	20.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	201x972x220	4.490 4.795

GENERAL FEATURES

- CNC automation system providing motion control at 5-axis
- Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time
- Ability of effective CAM programming by means of user-friendly CAMPROX program
- 2x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Automatic clamp recognition and clamp positioning are available
- Tapping feature from M5 to M8 for open holes and 1-4 mm of material thickness (optional)
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- CNC controlled spray tool lubrication system
- 8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly
- 2x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction
- Hand-held controller allows you to prove the job before running at speed
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- 10" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language and multi-language support
- Automatic central guide lubrication system and LED lighting in the cabinet

STANDARD ACCESSORIES

- CAMPROX software program for CNC programming
- Safety fence around the machine
- 8x pneumatic profile clamps
- 2x pneumatic rests
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Special saw blade kit
- Oil mist blower
- Barcode reader
- Barcode printer
- Air conditioning system set
- Adjustable clamp pressure system
- Individual Clamp Control Set (for 8 pcs. of clamps)
- HSK F63 Gauge
- ASIMETO Dial Gauge
- Dial Gauge Mounting Apparatus
- Chip conveyor belt in the machine frame



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система автоматизации ЧПУ, обеспечивающая управление движением по 5 осям
- Непрерывная обработка благодаря тандемному режиму, предотвращающему потерю времени
- Возможность эффективного программирования CAM с помощью удобной программы CAM PROX
- 2х отдельных магазина для 12 стандартных инструментов и 1 для пильного диска Ø350 мм
- Прочная стальная конструкция корпуса и порталы с динамическими характеристиками
- Имеется возможность автоматического распознавания и позиционирования зажимов
- Возможность нарезания резьбы от M5 до M8 для открытых отверстий и толщины материала 1-4 мм) (опция)
- Специальный звукоизоляционный шкаф вокруг обрабатывающего центра
- Высокоточный шпиндель HSD и компоненты, признанные во всем мире
- Система смазки спрей-инструмента с ЧПУ
- 8х автоматических зажимов для надежного захвата заготовки
- 2 пневматических упора для возврата заготовки в направлении X
- Ручной контроллер позволяет проверить работу перед тем, как начать работать на скорости
- Оптимальная безопасность работы гарантируется 3-зонной системой сканирования поля
- 10" цветной сенсорный экран
- Импорт программ через флэш-накопитель USB
- Стандартный язык программирования ISO G и поддержка нескольких языков
- Автоматическая система смазки центральных направляющих и светодиодное освещение в шкафу

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Программное обеспечение CAMPROX для программирования ЧПУ
- Защитное ограждение вокруг машины
- 8 пневматических профильных зажимов
- 2 пневматические опоры
- Поддон для сбора стружки в раме станка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Набор фрез, держателей и цанг 6 шт. фрез
- Программа CAD-EXTRACT для работы с файлами IGES
- Специальный комплект пильных дисков
- Вентилятор масляного тумана
- Считыватель штрих-кодов
- Принтер штрих-кодов
- Комплект системы кондиционирования воздуха
- Система регулируемого давления зажима
- Индивидуальный комплект управления зажимами (для 8 шт. зажимов)
- Манометр HSK F63
- Циферблатный манометр ASIMETO
- Приспособление для монтажа циферблатных манометров
- Ленточный транспортер для стружки в раме машины



AIM 7510 - Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	7120
Y-Axis (mm)	*350
Z-Axis (mm)	200
C-Axis (°)	+92° / -92°
A-Axis (°)	+92° / -92°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	20.000
Max. power S6 (kW)	8.7
Spindle taper	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity	12+1
Automatic tool magazine type	Turret
Saw blade dia. (mm)	350
Max. tool weight (kg)	3
Max. tool dia. (Ø)	16
Max. tool length (mm)	90
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, tapping)	Yes
MACHINABLE FACES	
With straight tool (top + side faces + ends)	1+2+2
With blade tool (top + side faces + ends)	1+2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of vises	8
Max. loadable number of the vises	10
Vice positioning through the X-axis	Automatic
FEEDRATE	
Axis speed	X: 70 / Y: 60 / Z: 18 (m/min.) A: 100 / C : 40 (°/sec)
5-axis servo motors (kW)	X: 1.5 / Y: 0.4 / Z: 1.5 / A: 0.4 / C: 0.4
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	4.490 / 4.795
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.200 x 9.950 x 2.400
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	15

* In case of operation on the front surface of profile Y: 200 mm

AIM 7510 – Техническая таблица



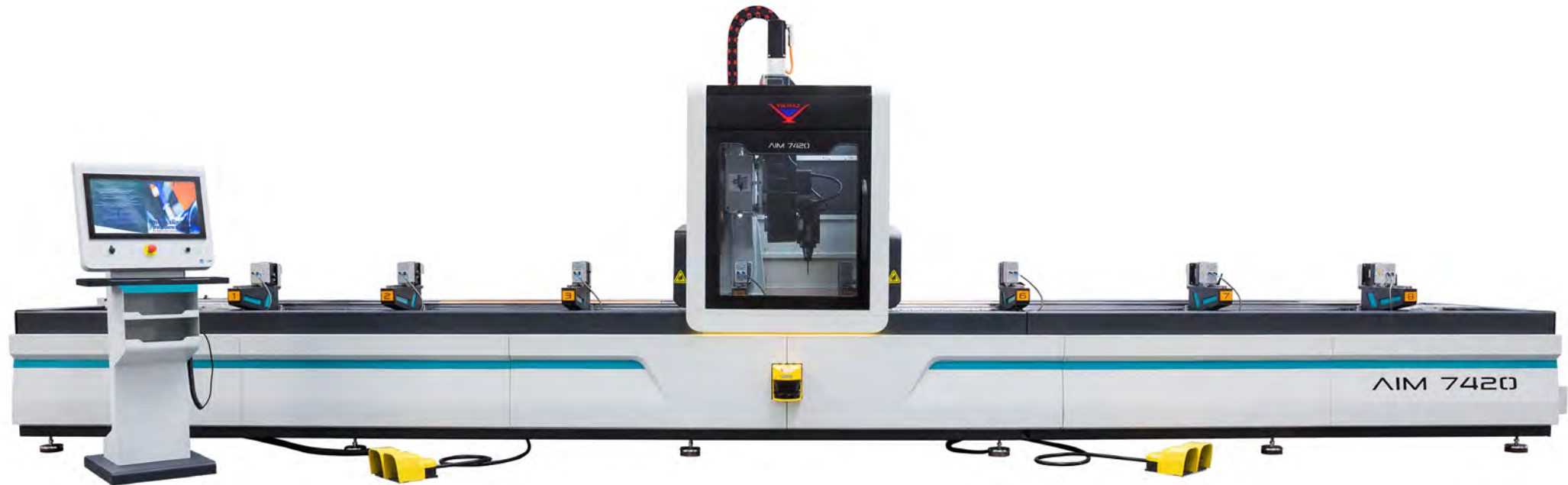
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	
Ось X (мм)	7120
Ось Y (мм)	*350
Ось Z (мм)	200
Ось C (мм)	+92° / -92°
Ось A (°)	+92° / -92°
ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ	
Макс. скорость (об./мин.)	20.000
Макс. мощность с S6 (кВт)	8.7
Конус шпинделя	HSK-F63
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	
Производительность инструмента	12+1
Автоматический тип магазина для инструментов	тип башни
Диаметр пильного диска (мм)	350
Макс. вес инструмента (кг)	3
Макс. диаметр инструмента (Ø)	16
Макс. длина инструмента (мм)	90
ФУНКЦИИ	
Операции с несколькими деталями (отверстия, пазы, вырезы, пропилы, нарезка лент)	да
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	
С прямым инструментом (верхняя часть + боковые стороны + торцы)	1+2+2
С прямым инструментом (верхняя часть + боковые стороны + торцы)	1+2+2
ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ	
Стандартное количество тисков	8
Максимальное количество загружаемых тисков	10
Позиционирование по оси X	автоматический
ОБРАБОТКА	
Скорость оси	X: 70 м/мин., Y: 60 м/мин. Z: 18 м/мин. A:100 °/сек, C :40 °/сек
5-осевые серводвигатели (кВт)	Ось X: 1,5 / Ось Y: 0,4 / Ось Z: 1,5 / Ось A: 0,4 / Ось C: 0,4
СТАНДАРТНО	
Вес нетто/брутто (кг)	4.490 / 4.795
Размеры упаковки (ШхЛхГ) (мм)	2.200 x 9.950 x 2.400
Необходимая подача воздуха (бар)	6
Напряжение-частота	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Общая мощность (кВт)	15


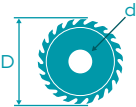




* В случае работы на передней поверхности профиля Y: 200 мм

AIM 4420 - 7420 - 7420 T

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER

ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



							
				Bar	Air Cons.		
AIM 4420	18 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	3.000 RPM D: Ø180 mm d: Ø30 mm	20.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	180x590x275	2.850 3.050
AIM 7420	18 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	3.000 RPM D: Ø180 mm d: Ø30 mm	20.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	180x885x275	3.810 4.020

GENERAL FEATURES

- It is designed to make operations on three surfaces of the profiles such as hole, slot, corner relieve, saw cutting, tapping, flow drilling etc.
- With its dual station operation feature, it can process two workpieces with one program without interruption. (AIM 7420 or AIM 7420T models)
- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- 11 set magazine unit including cutter sets and saw blade with 180 mm diameter
- Flow drilling and rigid tapping feature from M4 to M10 with encoder spindle (AIM 7420T model)
- Automatic clamp recognition and positioning feature is available
- Special sound insulation cabinet around the machining unit
- PLC controlled 2-output tool cooling unit
- 4 pc of automatic clamps for AIM 4420 and 8 pc. for AIM 7420 are used to catch the workpieces. (The number of clamps can be increased optionally)
- 2x pneumatic rests used for resetting the workpiece in X direction
- 21" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Technical support via remote connection capability (via computer)
- Standard ISO 'G' code programming language
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Multi-language support
- LED lighting in the cabinet

STANDARD ACCESSORIES

- CAMPROX software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x pneumatic profile clamps for AIM 4420 and 8x for AIM 7420
- 2x pneumatic rests for both AIM 4420 and AIM 7420
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Hand-held controller
- Oil mist blower (for AIM 7420)
- Adjustable clamp pressure system (for AIM 7420)
- 2x additional clamps and 4x for AIM 7420
- Barcode reader



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Он предназначен для выполнения операций на трех поверхностях профилей, таких как отверстие, паз, снятие углов, распиловка, нарезание резьбы, сверление с проточкой и т.д.
- Благодаря функции работы с двумя станциями он может обрабатывать две заготовки по одной программе без перерыва. (Модели AIM 7420 или AIM 7420T)
- Система автоматизации, обеспечивающая движение ЧПУ по 4-м осям
- Магазинный блок на 11 комплектов, включая наборы фрез и пильный диск диаметром 180 мм
- Проточное сверление и жесткое нарезание резьбы от M4 до M10 с энкодерным шпинделем (модель AIM 4720T)
- Имеется функция автоматического распознавания и позиционирования зажимов
- Специальный звукоизоляционный шкаф вокруг обрабатывающего устройства
- Устройство охлаждения инструмента с 2-мя выходами, управляемое ПЛК
- Для фиксации заготовок используются 4 шт. автоматических зажимов для AIM 4420 и 8 шт. для AIM 7420. (количество зажимов может быть увеличено опционально)
- 2 x пневматических упора для переустановки заготовки в направлении X
- 21" цветной сенсорный экран
- Импорт программ через флэш-накопитель USB
- Техническая поддержка через возможность удаленного подключения (через компьютер)
- Стандартный язык программирования ISO G code
- Оптимальная безопасность работы гарантируется 3-зонной системой сканирования поля
- Картриджная система смазки для осей X, Y и Z
- Поддержка нескольких языков
- Светодиодная подсветка в шкафу

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Программное обеспечение CAMPROX для программирования ЧПУ
- Набор клавиатуры и мыши для программирования
- Защитное ограждение вокруг машины
- 4 x пневматические профильные зажимы
- 2 пневматические опоры
- Поддон для сбора стружки в раме станка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Набор фрез, держателей и цанг
- Программа CAD-EXTRACT для работы с файлами IGES
- Автоматический прибор для измерения длины инструмента
- Ленточный конвейер для удаления стружки
- Специальный комплект пильных дисков
- Ручной контроллер
- Воздуходувка для масляного тумана (для AIM 7420)
- Регулируемая система давления зажима (для AIM 7420)
- 2 дополнительных зажима и 4 для AIM 7420
- Считыватель штрих-кодов



AIM 4420 - 7420 Technical Table

WORKING CAPACITY	AIM 4420	AIM 7420
X-Axis (mm)	4.020	7.020
Y-Axis (mm)	*350	*350
Z-Axis (mm)	200	200
A-Axis (°)	+110/-110	+110/-110
ELECTRO SPINDLE		
Max. speed (RPM)	20.000	20.000
Max. power (kW) standart model	S1:8,5 - S6:10	S1:8,5 - S6:10
Max. power (kW) T Model (Encoder)	-	S1:11 - S6:13
Tool holder	HSK F63	HSK F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE		
Tool capacity (cutter bits+saw blade)	11	11
Magazine type	Linear	Linear
Max. saw dia. (mm)	180	180
Max. tool weight (kg)	3	3
Max. tool length (mm)	90	90
FUNCTIONS		
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes	Yes
Tapping feature (for through holes M4-M10)	AIM 4420 T model	with AIM 7420 T Model
MACHINABLE FACES		
With milling tool (top + side faces)	1+2	1+2
With saw tool (side faces + ends)	2+2	2+2
FEEDRATE		
Axis speed	X: 60 / Y: 50 Z:30 (m/min.) A:12.6 (°/sec.)	X: 60 / Y: 50 / Z:30 (m/min.) A:12.6 (°/sec.)
Axis Servo motors (kW)	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A:0.66	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66
GENERAL		
Net / gross weight (kg)	2.850 / 3.050	3.810 / 4.020
Packing dimensions (W x L x H) (mm)	2.200 x 6.100 x 2.400	2.200 x 9.100 x 2.400
Air supply required (bar)	6	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	18	18
WORKPIECE CLAMPING		
Standard number of vices	4	8
Max. loadable number of the vices	6	12
Vice positioning through the X-axis	Automatic	Automatic

* In case of operation on the front surface of profile Y: 200 mm

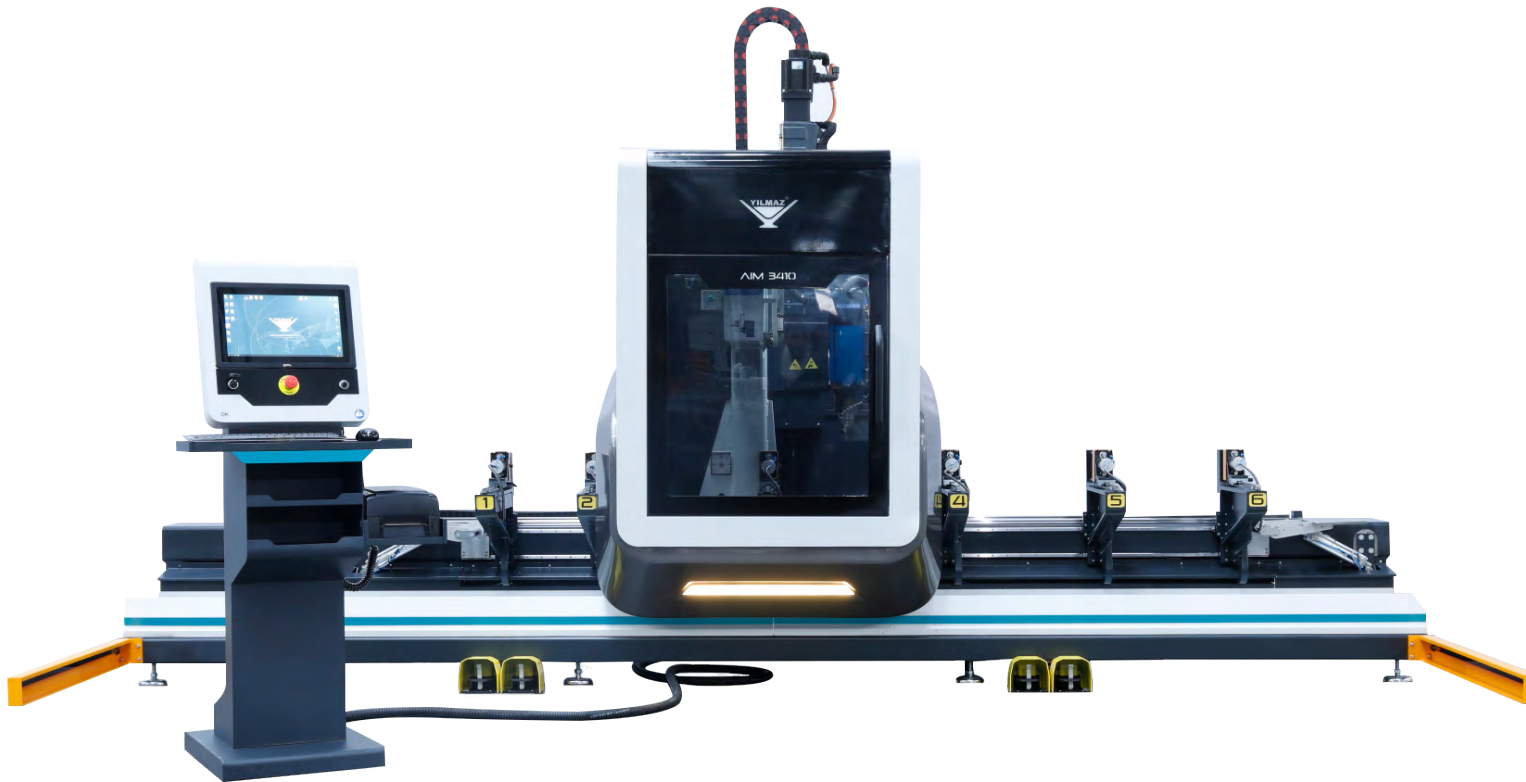
AIM 4420 - 7420 Техническая таблица


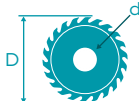




РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	AIM 4420	AIM 7420
Ось X (мм)	4.020	7.020
Ось Y (мм)	*350	*350
Ось Z (мм)	200	200
Ось A (°)	+110/-110	+110/-110
ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ		
Макс. скорость (об/мин)	20.000	20.000
Макс. мощность (кВт)	S1:8,5 - S6:10	S1:8,5 - S6:10
Максимальная мощность (кВт) Модель T (энкодер)	-	S1:11 - S6:13
Держатель инструмента	HSK F63	HSK F63
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ		
Емкость инструмента (коронки+пильное полотно)	11	11
Тип журнала	линейный тип	линейный тип
Макс. диаметр пилы (мм)	180	180
Макс. вес инструмента (кг)	3	3
Макс. длина инструмента (мм)	90	90
ФУНКЦИИ		
Операции с несколькими деталями (отверстия, пазы, вырезы, пропилы и т.д.)	да	да
Нарезка резьбы (для сквозных отверстий M4-M10)	Модель AIM 4420T	Модель AIM 7420T
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ		
С фрезой (верхняя + боковые поверхности)	1+2	1+2
С пильным инструментом (боковые поверхности + торцы)	2+2	2+2
ОБРАБОТКА		
Скорость вращения оси (м/мин.)	X: 60 / Y: 50 / Z: 30 A: 12.6 °/сек.	X: 60 / Y: 50 / Z: 30 A: 12.6 °/сек.
Серводвигатели (кВт)	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66
СТАНДАРТНО		
Вес нетто/брутто (кг)	2.850 / 3.050	3.810 / 4.020
Размеры упаковки (Ш x Д x В) (мм)	2.200 x 6.100 x 2.400	2.200 x 9.100 x 2.400
Необходимая подача воздуха (бар)	6	6
Напряжение-частота	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Общая мощность (кВт)	18	18
ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ		
Стандартное количество пороков	4	8
Максимальное количество загружаемых тисков	6	12
Позиционирование по оси X	автоматический	автоматический

* В случае работы на передней поверхности профиля Y: 200 мм

AIM 3410

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ЦЕНТР ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



						
			Bar	Air Cons.		
11,5 kW 25A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø180 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	24.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	241x516x285	1.430 1.850

GENERAL FEATURES

- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- Tool magazine unite with the capacity of 7 pcs. of cutter tools and 1 pc. saw blade with Ø180 mm diameter
- Automatic clamp recognition and positioning feature
- PLC controlled spray tool cooling unit
- 4 pcs. of automatic clamps to catch the workpieces firmly
- 1x pneumatic rest used for resetting the workpiece in X direction (second is optional)
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Special CAM program developed by Yilmaz engineering team
- Operator safety barrier
- 15" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language
- Technical support capability via remote connection by computer
- Multi-language support
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- LED lighting in the cabinet
- Hand held controller allows you to prove the job before running at speed (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- AIMCAM software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x profile clamps
- 1x pneumatic rest on the left side
- Chip pan in the machine frame
- Cabinetized machine with AIM 3410 CBN model

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders, collets and apparatus set
- Second reference profile rest on the right side of the machine
- Automatic tool length measurement device
- Special saw blade kit
- Hand-held controller
- AIM 3410 additional clamping unit
- Air conditioning system for electrical cabinet
- Barcode reader



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система автоматизации, обеспечивающая движение ЧПУ по 4-м осям
- Блок магазина инструментов, вмещающий 7 шт. режущих инструментов и 1 шт. пильного диска диаметром 180 мм
- Функция автоматического распознавания и позиционирования зажимов
- Блок охлаждения инструмента с управлением ПЛК
- 4 шт. автоматических зажимов для надежной фиксации заготовок.
- 1 x пневматический упор, используемый для возврата заготовки в направлении X (второй опционально)
- Картриджная система смазки для осей X, Y и Z
- Специальная программа CAM, разработанная командой инженеров Yilmaz
- Защитный барьер для оператора
- 15" цветной сенсорный экран
- Импорт программ через флэш-накопитель USB
- Стандартный язык программирования ISO G code
- Возможность технической поддержки через удаленное подключение с помощью компьютера
- Поддержка нескольких языков
- Специальная звукоизолированная кабина обрабатывающего центра
- Прочная стальная конструкция корпуса и порталы с динамическими характеристиками
- Светодиодная подсветка в шкафу
- Ручной контроллер позволяет проверить работу до начала скоростного режима (опция).

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Программное обеспечение AIMCAM для программирования ЧПУ
- Набор клавиатуры и мыши для программирования
- Защитное ограждение вокруг машины
- 4 x профильные зажимы
- 1 пневматический упор с левой стороны
- Поддон для сбора стружки в раме станка
- Станок в шкафу с моделью AIM 3410 CBN

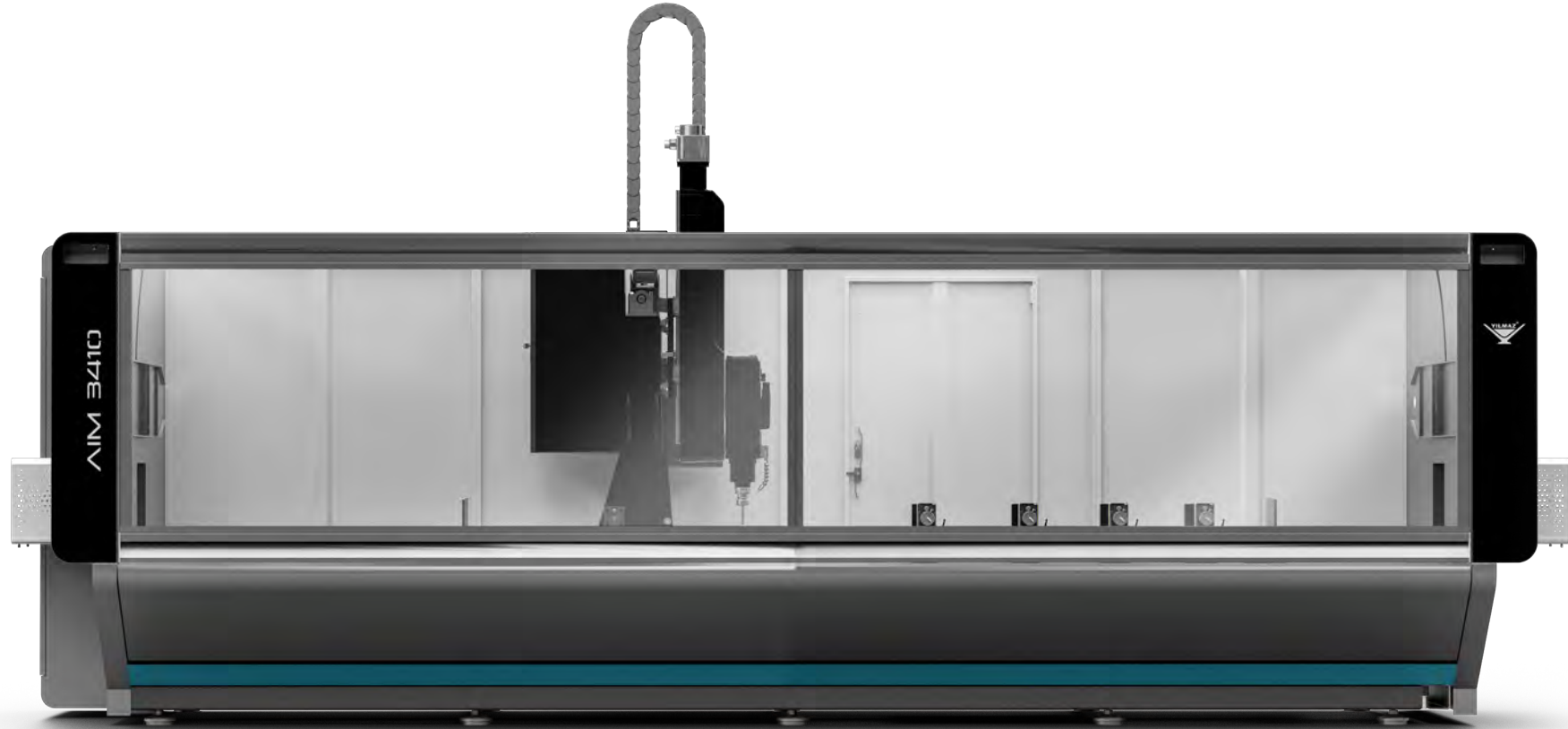
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Набор фрез, держателей, цанг и приспособлений 6 шт. фрез
- Второй опорный профиль лежит на правой стороне машины
- Автоматический прибор для измерения длины инструмента
- Специальный комплект пильных дисков
- Ручной контроллер
- AIM 3410 Дополнительный зажимной блок
- Система кондиционирования воздуха для электрического шкафа
- Считыватель штрих-кодов

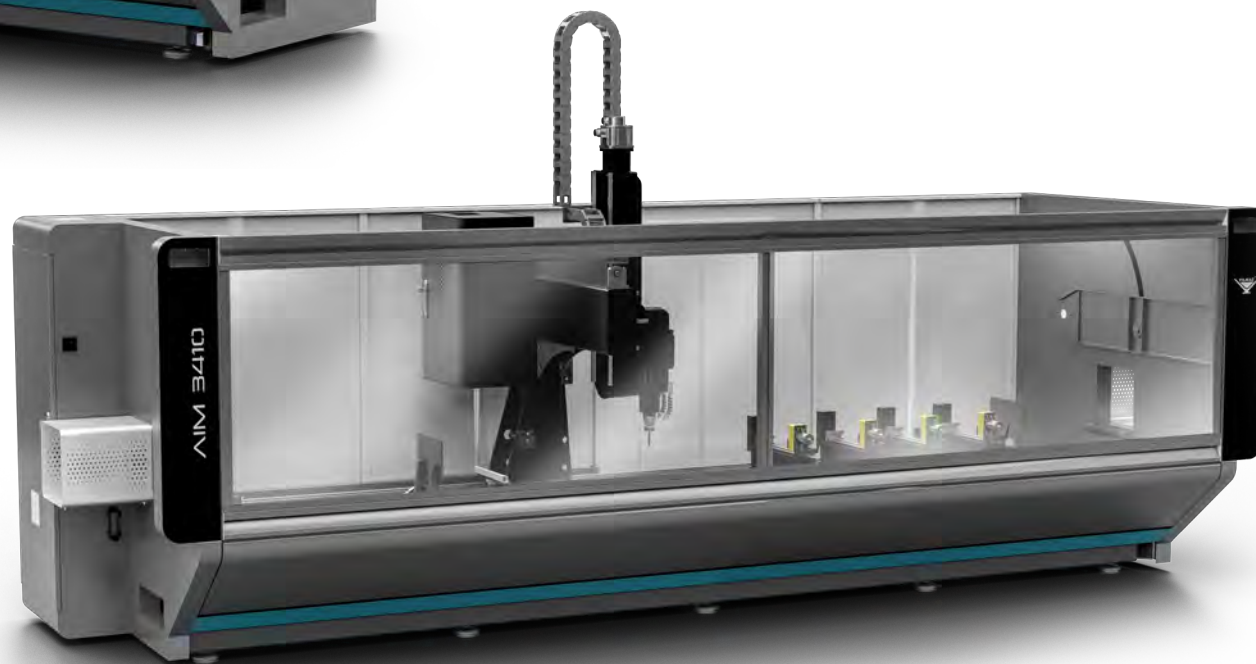
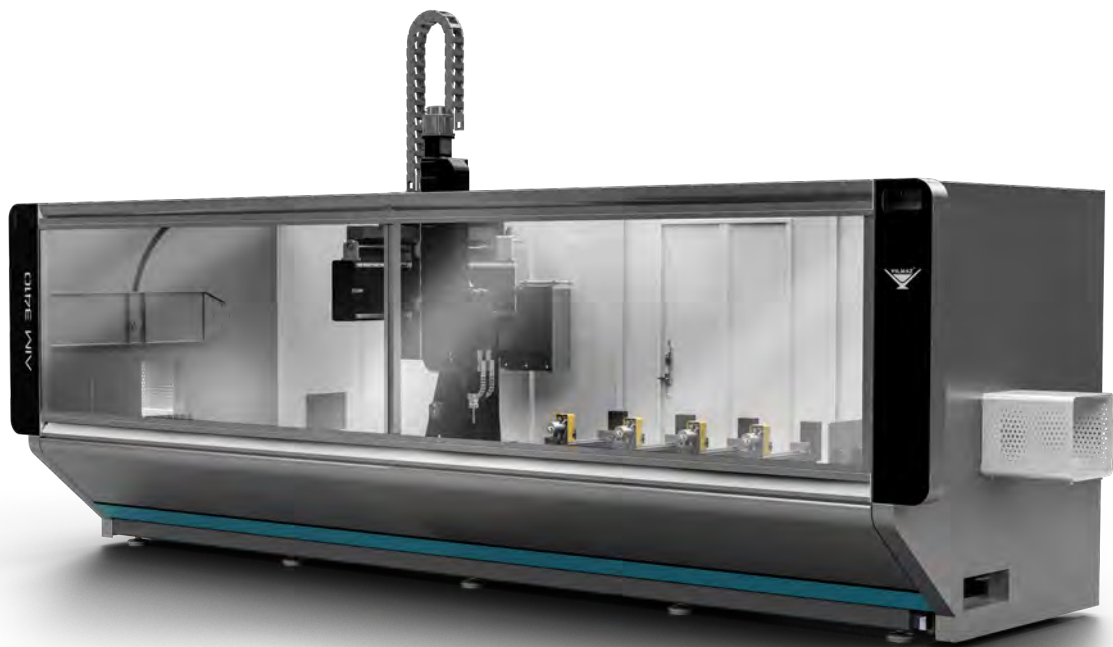


AIM 3410 CBN

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ЦЕНТР ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



For technical features please see the AIM3410 page.
Технические характеристики см. на странице AIM3410.



AIM 3410 & AIM 3410 CBN - Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	3.200
Y-Axis (mm) (top + back side surface)	*300
Z-Axis (mm)	260
A-Axis (°)	+95° / -95°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	24.000
Max. power S1 (kW)	7.5
Max. power S6 (kW)	9.0
Tool holder	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity (7 pcs of cutter tools + saw blade)	8
Magazine type	Mobile bridge
Max. saw dia. (mm)	180
Max. tool weight (kg)	3
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes
MACHINABLE FACES	
With milling tool (top + side faces + end)	1+2
With saw tool (top + side faces + ends)	2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of clamps	4
Max. optional number of the clamps	2
Vice positioning through the X-axis	Automatic
Max clamping capacity	300
FEEDRATE	
Axis speed	X: 60, Y: 50, Z: 50 (m/min.) A: 72 (°/ sec.)
Axis Servo motors (kW)	X: 1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	1.430 / 1.850
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	11.5 /25A

* In case of operation on the front surface of profile Y: 225 mm

AIM 3410 & AIM 3410 CBN – Техническая таблица

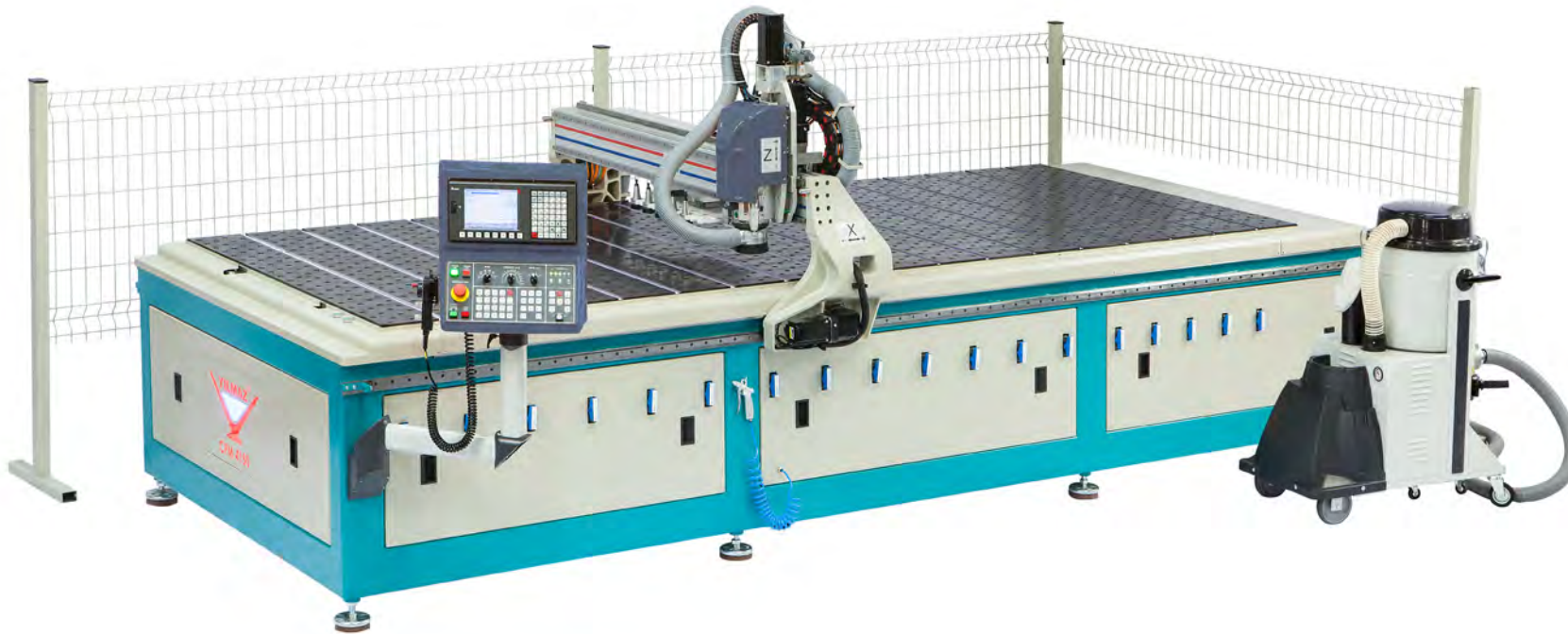
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	
Ось X (мм)	3.200
Ось Y (мм)	*300
Ось Z (мм)	260
Ось A (°)	+95° / -95°
ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ	
Макс. скорость (об/мин)	24.000
Макс. мощность S1 (кВт)	7,5
Макс. мощность S6 (кВт)	9,0
Держатель инструмента	HSK-F63
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	
Вместимость инструмента (7 шт. режущих инструментов + пильный диск)	8
Тип журнала	мобильный на мосту
Макс. диаметр пилы (мм)	180
Макс. вес инструмента (кг)	3
ФУНКЦИИ	
Операции с несколькими деталями (отверстия, пазы, вырезы, пропилы и т.д.)	да
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	
С фрезой (верхняя часть + боковые поверхности + торцы)	1+2
С пильным инструментом (верхняя часть + боковые стороны + торцы)	2+2
РАБОЧИЙ КОМПЛЕКТ	
Стандартное количество зажимов	4
Макс. опциональное количество зажимов	2
Позиционирование по оси X	автоматический
Максимальная зажимная способность	300
ОБРАБОТКА	
Скорость вращения оси (м/мин)	X :60, Y: 50, Z: 50 A: 72 °/сек,
Серводвигатели (кВт)	X:1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
СТАНДАРТНО	
Вес нетто/брутто (кг)	1.430 / 1.850
Размеры упаковки (Ш x Д x В) (мм)	2.000 x 5.200 x 2.200
Необходимая подача воздуха (бар)	6
Напряжение-частота	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Общая мощность (кВт)	11.5 /25A






* В случае работы на передней поверхности профиля Y: 225 мм

CPM 4150 S

COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ



				 Net	 KG
		Bar	Air Cons.		
22 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	24.000 RPM	6-8 Bar	80 L/min.	334x555x188	2.010 2.360

GENERAL FEATURES

- Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the machining area
- 3 axis CNC automation system
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software
- Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (patented)
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- Minimum tool change time with 6 station of tool magazine unit fixed on the gantry
- 4 pcs. of pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately
- Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly
- Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily
- Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements in Z axis
- Optimum dust extraction performance with specially designed vortex head and vacuum extractor
- Multi language support (Turkish and English)
- PLC controlled tool cooling system
- Specially designed control panel with colour display for CNC control
- Hand-held controller allow you to prove the job before running at speed
- Easy program transfer with USB memory stick
- Low maintenance cost with automatic central lubrication system
- Operator safety barrier

STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- Air gun
- Compensation system that adjust the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special CAM programs via basic model of ALPHA CAM software
- Spare cutters
- Spare ISO 30 tool holders
- Spare collets



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Оснащен автоматической вакуумной системой, концентрирующей всасывание в зоне обработки
- 3-осевая система автоматизации с ЧПУ
- Прочная стальная конструкция корпуса и порталы с динамическими характеристиками
- Применение специальных операций резки с минимальным количеством брака с помощью программного обеспечения YILMAZ CAM
- Система тепловой компенсации оси Z, которая автоматически регулирует положение фрезы по оси Z с учетом удлинения шпинделя из-за тепловых изменений. (Запатентовано)
- Высокоточный шпиндель HSD и компоненты, признанные во всем мире
- Минимальное время смены инструмента с 6 станциями магазина инструментов, закрепленного на портале
- 4 шт. пневматических выдвижных упоров позволяют точно определить местоположение рабочей плиты
- Специально разработанный рабочий стол и мощная вакуумная система позволяют прочно удерживать мелкие детали
- Система воздушной амортизации для легкого перемещения тарелки большого размера по столу
- Встроенный датчик длины инструмента обеспечивает точное измерение длины инструмента по оси Z
- Оптимальная производительность пылеудаления благодаря специально разработанной вихревой головке и вакуумному экстрактору
- Многоязыковая поддержка (турецкий и английский)
- Система охлаждения инструмента с управлением ПЛК
- Специально разработанная панель управления с цветным дисплеем для управления ЧПУ
- Ручной контроллер позволяет проверить работу до начала скоростного режима
- Простой перенос программ с помощью USB-накопителя
- Низкие эксплуатационные расходы благодаря автоматической системе централизованной смазки
- Защитный барьер для оператора

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Внешняя система удаления стружки
- Пневматический пистолет
- Компенсационная система, регулирующая положение инструмента по оси Z
- Система охлаждения распылительного инструмента
- Защитное ограждение вокруг машины

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные программы CAM с помощью базовой модели программного обеспечения AlphaCAM
- Запасные фрезы
- Запасные держатели инструментов ISO 30
- Запасные цанги



CPM 4150 S - Technical Table

WORKING AREA	
X-Axis (longitudinal) (mm)	4.100
Y-Axis (transversal) (mm)	1.600
Z-Axis (vertical) (mm)	40
SPINDLE MOTOR	
Maximum speed (RPM)	24.000
Power (S1)	7.5 kW HSD
Power (S6)	9.0 kW HSD
Tool holder clamping	ISO 30
Cooling type	Air cooling
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool changer	6 stations
Tool changer type	Linear
Automatic tool length measurement system	Available
Maximum tool height (mm)	60
Maximum tool diameter (mm)	50
VACUUM TABLE	
Vacuum blower	7.5 kW - 310 m ³ /h
Partial control with valve	Available (18 pcs)
Air cushioning system	Available
MACHINE SPEED	
Axis speeds (X/Y/Z) (m/min.)	X:40 / Y:40 / Z:15
3-Axis servo motor powers	X: 2x 0,75 kW / Y: 0.75 kW / Z: 0.75 kW
Cutting speed (mm/min)	V: 1~15,000
GENERAL	
Net / packed weight (kg)	2.010 / 2.360
Net dimensions (WxLxH) (cm)	334 x 555 x 188
Packed dimensions (cm)	225 x 486 x 210
Air requireme (bar)	6
Voltage-frequency-current	400V AC 3P PE 50- 60 Hz,
Total power (kW)	22
CHIP EXTRACTOR SYSTEM	
External chip removal system	2.2 kW, 310 m ³ /h, 38 liter






CPM 4150 S – Техническая таблица

РАБОЧАЯ ЗОНА	
Ось X (мм)	4.100
Ось Y (мм)	1.600
Ось Z (мм)	40
МОТОР ШПИДЕЛЯ	
Максимальная скорость (об/мин)	24.000
Питание (S1)	7.5 kW HSD
Сила (S6)	9.0 kW HSD
Зажим держателя инструмента	ISO 30
Тип охлаждения	охлаждение воздуха
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	
Устройство смены инструмента	6 станций
Тип устройства смены инструмента	линейный
Автоматическая система измерения длины инструмента	доступный
Максимальная высота инструмента (мм)	60
Максимальный диаметр инструмента (мм)	50
СТОЛ С ПЫЛЕСОСОМ	
Вакуумная воздуходувка	7.5 kW-310 m ³ /sa.
Частичное управление с помощью ручного клапана	в наличии (18 шт.)
Система воздушной амортизации	доступно
СКОРОСТЬ СТАНКА	
Скорость вращения осей (X/Y/Z) (м/мин.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 15
Мощность 3-осевого серводвигателя (кВт)	X: 2 x 0,75 kW / Y: 0,75 kW / Z: 0,75 kW
Скорость резки (мм/мин.)	V:1~15,000
СТАНДАРТНО	
Вес нетто / в упаковке (кг)	2.010 / 2.360
Размеры нетто (см) (ШхЛхГ)	334 x 555 x 188
Размеры в упаковке (см)	225 x 486 x 210
Потребность в воздухе	6
Напряжение-частота-ток	400V AC 3P PE 50- 60 Hz,
Общая мощность (кВт)	22
СИСТЕМА ИЗВЛЕЧЕНИЯ СТРУЖКИ	
Внешняя система удаления стружки	2,2 кВт, 310 м ³ /ч, 38 л

CPM 6161

COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE (DOUBLE STATION)
СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ДВУХСТАНЦИОННЫЙ)



					
		Bar	Air Cons.		
30 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	24.000 RPM	6-8 Bar	280 L/min.	267x807x192	2.661 2.965

GENERAL FEATURES

- Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the required area
- Minimal waste of time with the feature of uninterrupted operation with double station table
- CNC automation system providing movement in 3 axes
- With a processing area of 1.600 x 6.650 mm or 2 pc. of 1.600 x 3.200 mm
- Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (Patented)
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Minimum tool change time with 6 station automatic tool changer fixed on the gantry
- Vortex chip removal head & extractor that cleans all the chips from the work plate
- Pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately
- Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily
- Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly
- Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- Multi language support (Turkish and English)
- PLC controlled tool cooling system
- Control panel with color display for CNC control
- Hand held controller allow you to prove the job before running at speed
- Easy program transfer with USB memory stick
- Low maintenance cost with automatic central lubrication system

STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- 2x air gun
- Compensation system that adjust the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special CAM programs via basic model of Alpha CAM software
- Spare cutters
- Spare ISO 30 tool holders
- Spare collets



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Оснащен автоматической вакуумной системой, концентрирующей всасывание на необходимой площади
- Минимальная потеря времени благодаря возможности непрерывной работы с двухстанционным столом
- Система автоматизации ЧПУ, обеспечивающая движение по 3 осям
- С площадью обработки 1.600 x 6.650 мм или 2 шт. по 1.600 x 3.200 мм
- Применение специальных операций резки с минимальным количеством брака с помощью программного обеспечения YILMAZ CAM
- Высокоточный шпиндель HSD и компоненты, признанные во всем мире
- Система тепловой компенсации оси Z, которая автоматически регулирует положение фрезы по оси Z с учетом удлинения шпинделя из-за тепловых изменений. (Запатентовано)
- Прочная стальная конструкция корпуса и порталы с динамическими характеристиками
- Минимальное время смены инструмента благодаря 6-станционному автоматическому устройству смены инструмента, закрепленному на портале
- Вихревая головка для удаления стружки и экстрактор, очищающий всю стружку с рабочей пластины
- Пневматические выдвижные упоры позволяют точно установить рабочую плиту
- Система воздушной амортизации для легкого перемещения тарелки большого размера по столу
- Специально разработанный рабочий стол и мощная вакуумная система позволяют прочно удерживать мелкие детали
- Встроенный датчик длины инструмента обеспечивает точное измерение длины инструмента
- Оптимальная безопасность работы гарантируется 3-зонной системой сканирования поля
- Многоязыковая поддержка (турецкий и английский)
- Система охлаждения инструмента с управлением ПЛК
- Панель управления с цветным дисплеем для управления ЧПУ
- Ручной контроллер позволяет проверить работу до начала скоростного режима
- Простой перенос программ с помощью USB-накопителя
- Низкие эксплуатационные расходы благодаря автоматической системе централизованной смазки

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Внешняя система удаления стружки
- 2 x Пневматический пистолет
- Компенсационная система, регулирующая положение инструмента по оси Z
- Система охлаждения распылительного инструмента
- Защитное ограждение вокруг машины

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные программы CAM с помощью базовой модели программного обеспечения Alpha CAM
- Запасные фрезы
- Запасные держатели инструментов ISO 30
- Запасные цанги

CPM 6161 - Technical Table

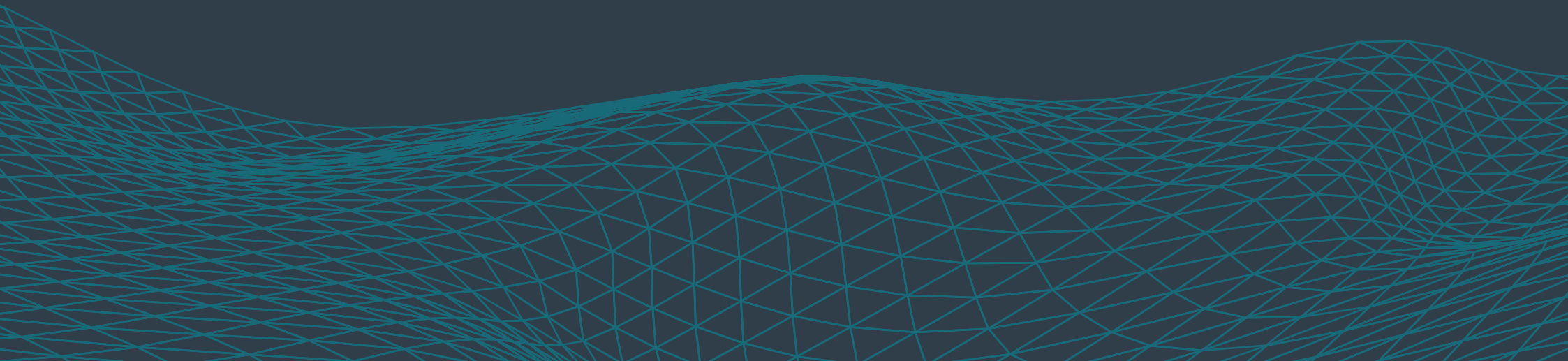
WORKING AREA	
X-Axis (longitudinal) (mm)	6.650
Y-Axis (transversal) (mm)	1.600
Z-Axis (transversal) (mm)	40
SPINDLE MOTOR	
Maximum speed (RPM)	24.000
Power (S1)	7.5 kW HSD
Power (S6)	9 kW HSD
Cooling type	Air cooling
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool changer	6 stations
Tool changer type	Linear
Tool holder clamping	ISO 30
Automatic tool length measurement system	Available
Maximum tool diameter (mm)	60
VACUUM TABLE	
Vacuum blower	2 pc. x 7.5 kW - 310 m ³ /h.
Partial control with valve	Automatic (29 pcs)
Air cushioning system	Available
MACHINING SPEED	
Axis speeds (X/Y/Z) (m/min.)	X: 40, Y: 40, Z: 15
3-Axis servo motor powers	X: 2x 0,75 kW / Y:0.75 kW / Z: 0.75 kW
Cutting speed	V: 1~15,000 mm/min.
GENERAL	
Net / packed weight (kg)	2.661 / 2.965
Net dimensions (WxLxH) (cm)	267 x 807 x 192
Packed dimensions (cm)	225 x 730 x 200
Air requirement (bar)	6
Voltage-frequency-current	400V AC 3P 50- 60 Hz,
Total power (kW)	30
CHIP EXTRACTOR SYSTEM	
External chip removal system	2.2 kW, 310 m ³ /h, 38 liter

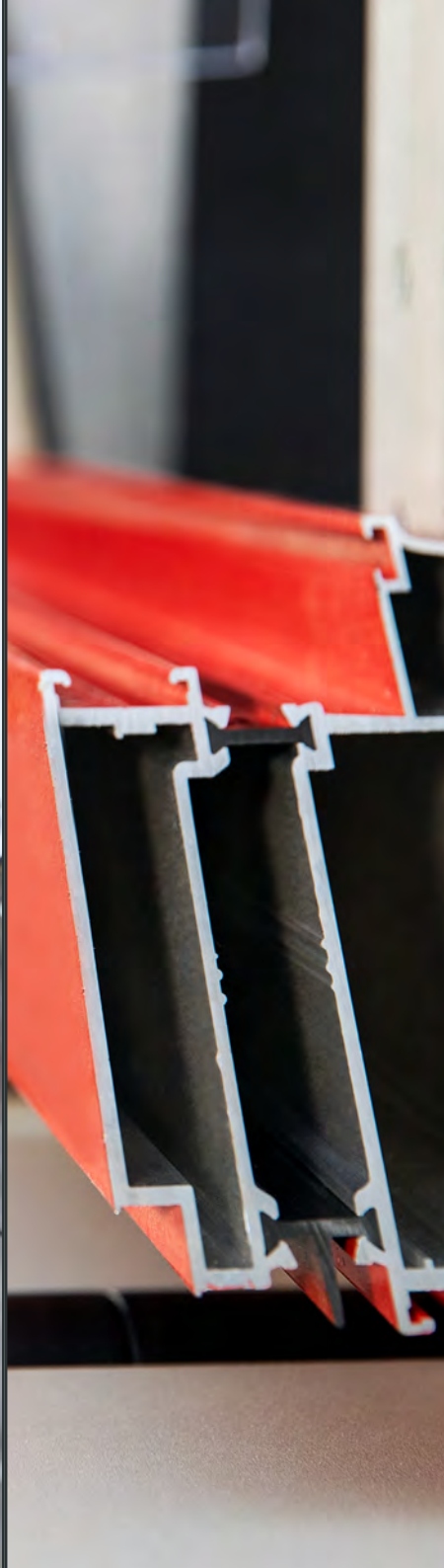
CRM 6161 – Техническая таблица

РАБОЧАЯ ЗОНА	
Ось X (мм)	6.650
Ось Y (мм)	1.600
Ось Z (мм)	40
МОТОР ШПИДЕЛЯ	
Максимальная скорость (об/мин)	24.000
Питание (S1)	7.5 kW HSD
Сила (S6)	9.0 kW HSD
Тип охлаждения	охлаждение воздуха
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	
Устройство смены инструмента	6 станций
Тип устройства смены инструмента	линейный
Зажим держателя инструмента	ISO 30
Автоматическая система измерения длины инструмента	доступно
Максимальный диаметр инструмента (мм)	60
СТОЛ С ПЫЛЕСОСОМ	
Вакуумная воздуходувка	2 шт. x 7,5 кВт - 310 м3/ч
Частичное управление с помощью клапана	автоматический (29 шт.)
Система воздушной амортизации	доступно
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ	
Скорость вращения по осям (X/Y/Z) (м/мин)	X: 40 / Y: 40 / Z: 15
Мощность 3-осевого двигателя (кВт)	X: 2x 0,75 kW / Y: 0,75 kW / Z: 0,75 Kw
Скорость резки (мм/мин)	V:1~15,000
СТАНДАРТНО	
Вес нетто / в упаковке (кг)	2.661 / 2.965
Размеры нетто (см) (ШхЛхГ)	267 x 807 x 192
Размеры в упаковке (см)	225 x 730 x 200
Потребность в воздухе (бар)	6
Напряжение-частота-ток	400V AC 3P 50- 60 Hz,
Общая мощность	30
СИСТЕМА ИЗВЛЕЧЕНИЯ СТРУЖКИ	
Внешняя система удаления стружки	2,2 кВт, 310 м3/ч, 38 л

CUTTING MACHINES

РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ





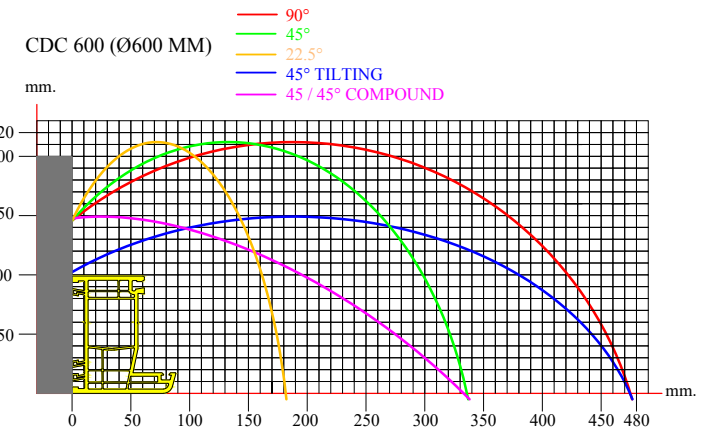
CDC 600


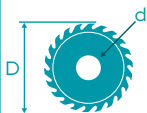




FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD COMPOUND CUTTING MACHINE

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СЛОЖНЫХ УГЛОВ



Barcode printer
Принтер штрих-кодов



					
12,5 kW 25A 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø600 mm d: Ø30 mm	2.300 RPM	Bar 6-8 Bar	Air Cons. 60 L/min.	WxLxH cm 176x650x188
					KG 2.350

GENERAL FEATURES

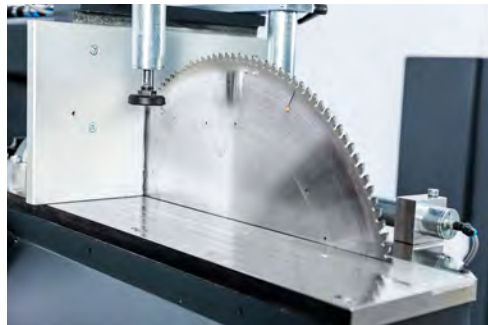
- Two-hand safety operation
- Possibility of cutting at different angles with 2 x Ø600 mm diameter saws
- Automatic servo control hardware for all angle and linear movements
- Automatic precise angle adjustment at all angles
- Pivoting of heads from 22,5° inwards and 140° outwards
- Tilting of both saws to 45° inward
- Compound cuts (45° x 45°) pivoting and tilting on both heads
- Saw movement controlled by electrical cylinder
- Profile support conveyor
- 2x pneumatic profile pop-up supports
- Profile lifting system to prevent the profile surface from being scratched
- Windows based industrial PC and 15" colored touch screen control unit
- Facility to transfer the cutting lists in 'mdb' and 'csv' formats via USB memory and network
- Provide technical support via remote connection
- Short length cuts by automatic slicing feature
- User-friendly graphical software
- Arrow cutting feature for mullion profiles
- Retractable workpiece stop for short-cut (up to 200 mm) feature at movable head
- Barcode printer
- Saw blade motor power: 2 x 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2x Ø600 mm saw blades
- 2x pneumatic pop-up supports
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 4x pneumatic vertical clamps
- Spray saw blade cooling system
- Profile support conveyor
- Keyboard & mouse set
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine with the length of 7 m
- VCE 1570 Vacuum chip extraction system
- Chip conveyor belt 5 m & 7 m
- Profile loading ramp (H:180 mm)
- RS 1000 profile support foot



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Возможность резки под разными углами с помощью 2 пил диаметром Ø600 мм
- Автоматическое правление для всех угловых и линейных перемещений с помощью серво
- Автоматическая точная регулировка угла наклона под любым углом
- Поворот головок на 22,5° внутрь и 140° наружу
- Наклон обеих пил на 45° внутрь
- Сложныерезы (45° x 45°) с поворотом и наклоном обеих головок
- Движение пилы управляется электрическим цилиндром
- Опорный конвейер для профилей
- 2 пневматические профильные выдвижные опоры
- Система подъема профиля для предотвращения царапин на поверхности профиля
- Промышленный ПК на базе Windows и 15-дюймовый цветной сенсорный экран управления
- Возможность передачи списков раскроя в форматах mdb и csv через USB-накопитель и по сети
- Обеспечение технической поддержки через удаленное соединение
- Короткие отрезки благодаря функции автоматической нарезки
- Удобное графическое программное обеспечение
- Функция вырезания стрелок для профилей мультиварок
- Выдвижной упор для заготовок с коротким срезом (до 200 мм) на подвижной головке
- Принтер штрих-кодов
- Мощность двигателя пильного диска: шт. x 4 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

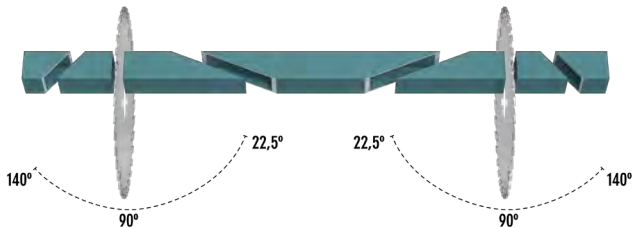
- Оснащен 2 пильными дисками Ø 600 мм
- 2 пневматические выдвижные опоры
- 2 x пневматические горизонтальные зажимы
- 4 пневматических вертикальных зажима
- Система охлаждения пильного диска
- Принтер штрих-кодов
- Опорный конвейер для профилей
- Набор клавиатуры и мыши

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Машина длиной 7 м
- VCE 1570 Вакуумная система удаления стружки
- Конвейерная лента для стружки 5 м и 7 м
- Профильная погрузочная рампа (H:180 мм)
- RS 1000 Профильная опорная ножка

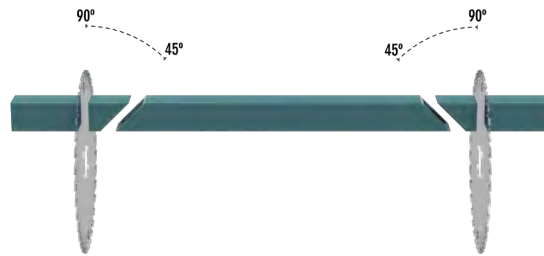
Cutting Models

Модели для резки



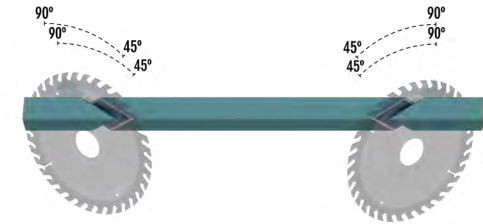
Straith cut at 90° for both heads
 Pivoting 22.5° inward for both heads
 Pivoting 140° outward for both heads

Прямой срез под углом 90° для обеих головок
 Поворот на 22,5° внутрь для обеих головок
 Поворот на 140° наружу для обеих головок



Tilting 45° inward for both heads

Наклон на 45° внутрь для обеих головок



Pivoting & Tilting 45°x45° inward
 for both heads

Поворот и наклон на 45°x45° внутрь для обеих головок

MODEL	CUTTING LENGHT ДЛИНА РЕЗКИ		TILTING ANGLE УГОЛ НАКЛОНА	PIVOTING ANGLE УГОЛ ПОВОРОТА	PIVOTING & TILTING ПОВОРОТ И НАКЛОН
	Max. (mm)	Min. (mm)			
CDC 600 (5M) CDC 600 (7M)	5.000 (90°/ 45°) 7.000 (90°/ 45°)	485 mm (90°) 845 mm (+45°внутренний/ inward) 750 mm (-45° наружу/ outward)	0°/45° наружу/inward	-140° наружу/outward +22,5° внутренний/inward	0°/45° внутренний/inward

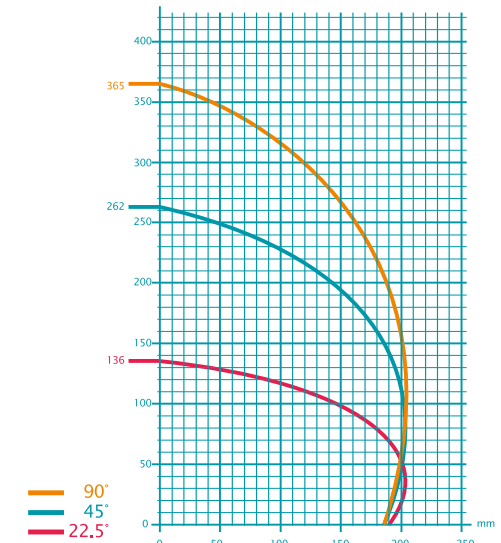
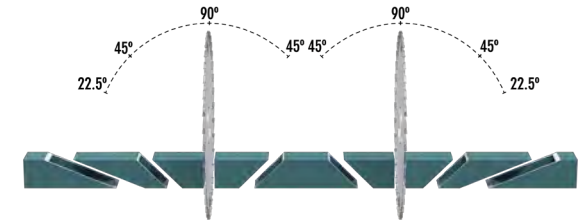


DC 550 SKH

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
 ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ



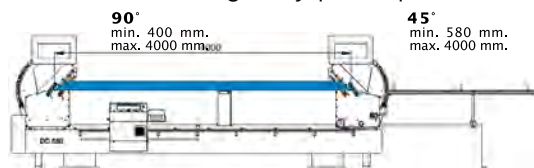
Short cut system
 Система коротких соединений



Outward Cutting - Внешняя резка



Inward Cutting - Внутреннее резание



8.5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 160 L/min.	WxLxH cm 185x509x172
					1.202 KG

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Equipped with CNC control system for precise angular adjustment
- Tilting range inwards 45° and outwards 22.5°
- Hydro-pneumatic saw feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network
- Remote connection via internet and providing technical support
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Profile height measuring systems
- The angle setting of the cutting heads is ensured with servo control system
- The position setting of the moving heads are ensured with servo control system
- The power of sawing motors: 2 pcs. 3 kW
- Barcode printer

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- Profile height measuring systems
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Barcode printer
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt 4m, 5m and 6m
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Mould heights for special profiles
- RS 1000 profile support foot



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Оснащен системой управления с ЧПУ для точной регулировки углов
- Диапазон наклона внутрь 45° и наружу 22,5°
- Гидропневматическая подача пилы
- Точность резки +/- 0,2 мм
- 2х пневматические профильные опоры
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15' ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Возможность передачи списка раскроя в форматах tmbd и csv по USB и сети
- Удаленное подключение через Интернет и предоставление технической поддержки
- Принтер штрих-кодов
- Автоматическая функция нарезки под углом 90° или 45° с фиксированной головкой
- Системы измерения высоты профиля
- Настройка угла наклона режущих головок обеспечивается системой сервоприводом
- Настройка положения подвижной головки обеспечивается системой сервоприводом
- Мощность пильных двигателей: 2 шт. x 3 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильными дисками 2 x Ø550 мм
- Роликовый конвейер и 2 пневматические опоры для профилей
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Системы измерения высоты профиля
- Принтер штрих-кодов
- 4 x пневматические горизонтальные зажимы
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система короткого замыкания DKN 70 (цифровая)
- Система коротких стрижек DKN 71 (с линейкой)
- Машина длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Конвейерная лента для удаления стружки 4 м, 5 м и 6 м
- Система стрелочного реза DKN 80 для профилей муллионов
- Запасной пильный диск, Ø 550 мм
- Высота формы для специальных профилей
- RS 1000 Профильная опорная ножка

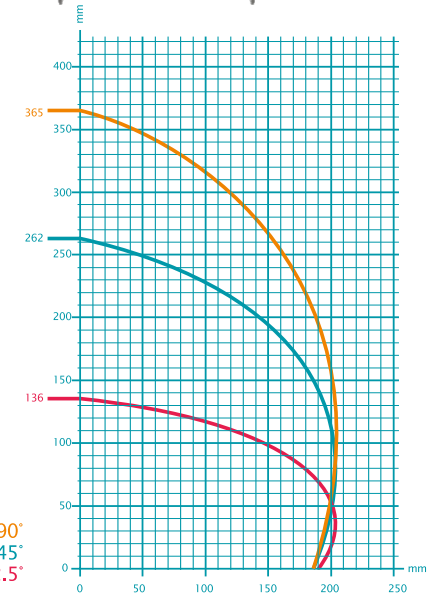
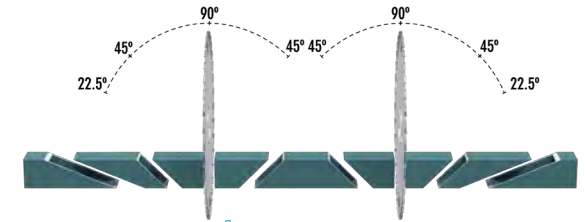
DC 550 PB

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

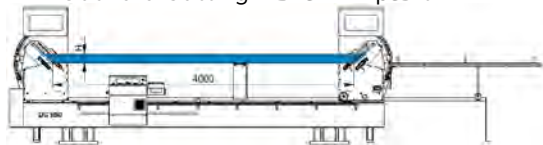
ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ



Short cut system
Система коротких соединений



Outward Cutting - Внешняя резка



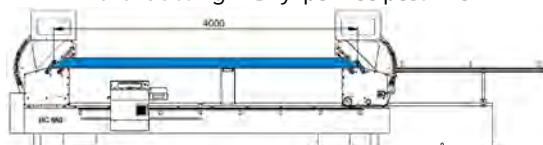
90°

min. 400 mm.
max. 4000 mm.

45°

min. 400+ (2xH) mm.
max. 4000+ (2xH) mm.

Inward Cutting - Внутреннее резание



90°

min. 400 mm.
max. 4000 mm.

45°

min. 80 mm.
max. 4000 mm.

<p>6.9 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz</p>	<p>D: Ø550 mm d: Ø30 mm</p>	<p>2.400 RPM</p>	<p>Bar</p>	<p>Air Cons.</p>	<p>WxLxH cm</p>	<p>KG</p>
			6-8	200 L/min.		

GENERAL FEATURES

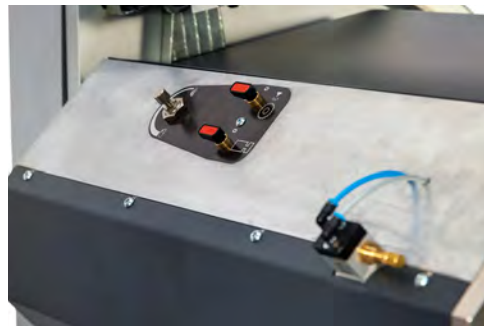
- Two-hand safety operation
- The saw heads tilt automatically for 45° and 90° cutting and ensure easy manual fixation for intermediate angles
- Hydro-pneumatic saw feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at "mdb" and "csv" formats via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Remote connection via internet and providing technical support
- The power of sawing motors: 2 x 3kW
- Barcode printer

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Barcode printer
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt 4m, 5m and 6m
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- Mould heights for special profiles
- Spare saw blade, Ø550 mm
- RS 1000 profile support foot



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Пильные головки автоматически наклоняются для резки под углом 45° и 90° и обеспечивают легкую ручную фиксацию для промежуточных углов
- Гидропневматическая подача пилы
- Точность резки +/- 0,2 мм
- 2x пневматические профильные опоры
- Автоматическая функция нарезки под углом 90° или 45° с фиксированной головкой
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Возможность передачи списка раскроя в форматах "mdb" и "csv" по USB и сети
- Получение размеров и углов резки рофилей из списка раскроя при работе в автоматическом режиме
- Удаленное подключение через Интернет и предоставление технической поддержки
- Мощность пильных двигателей: 2 шт. x 3 кВт
- Принтер штрих-кодов

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильными дисками 2x Ø550 мм
- Роликовый конвейер и 2 пневматические профильные опоры
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- 4x пневматические горизонтальные зажимы
- 2x пневматические вертикальные зажимы
- Принтер штрих-кодов
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система короткого замыкания DKN 70 (цифровая)
- Система коротких стрижек DKN 71 (слинейкой)
- Машина длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Конвейерная лента для удаления стружки 4 м, 5 м и 6 м
- Система стрелочного реза DKN 80 для профилей муллионов
- Высота формы для специальных профилей
- Запасной пильный диск, Ø 550 мм
- RS 1000 Профильная опорная ножка



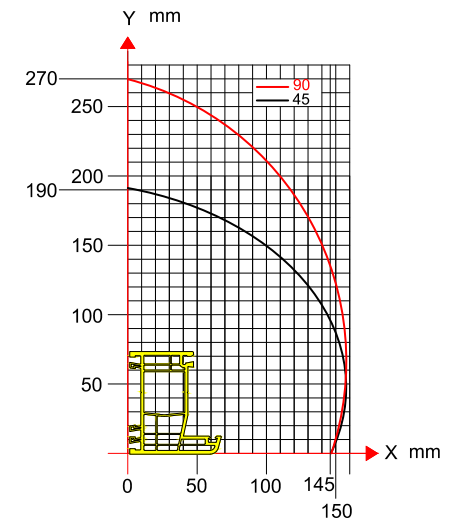
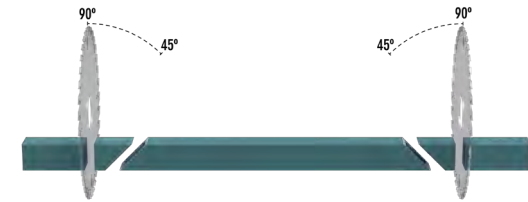
DC 421 PBS

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

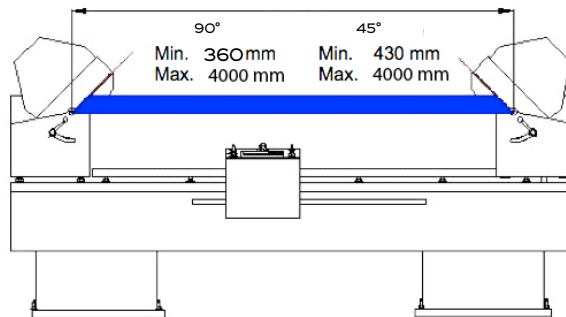
ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ



Barcode printer
Принтер штрих-кодов



Inward Cutting - Внутреннее резание



			Bar	Air Cons.	
5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	165 L/min.	145x451x167
					888
					965

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list in 'mdb' and 'csv' format via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Technical support via remote connection capability
- The power of sawing motors: 2 x 2.2kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x Ø420 mm of saw blade
- Air gun
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Spare saw blade Ø420
- Mould heights for special profiles
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- RS 1000 profile support foot
- Machine with the length of 5m & 6m



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Автоматический наклон на 90° и 45° внутрь для обоих углов. Ручная регулировка других промежуточных углов от 90° до 45° внутрь
- Автоматическая функция нарезки на 90° и 45° внутрь
- Гидропневматическая подача пильного диска
- Точность резки +/- 0,2 мм
- Цельнолитая стальная конструкция
- Автоматически закрывающиеся защитные ограждения
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15" ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Возможность передачи списка раскроя в форматах mbd и csv через USB и сеть
- Получение размеров и углов резки профилей из списка раскроя при работе в автоматическом режиме
- Техническая поддержка через возможность удаленного подключения
- Мощность пильных двигателей: 2 шт. x 2,2 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Роликовый конвейер и 2 пневматические опоры для профилей
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- 4 x пневматические горизонтальные зажимы
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Пильный диск 2 x Ø 420 мм
- Пневматический пистолет
- Принтер штрих-кодов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система короткого замыкания DKN 70 (цифровая)
- Система коротких стрижек DKN 71 (слинейкой)
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Запасной пильный диск Ø 420
- Высота пресс-формы для пециальных профилей
- Система стрелочного реза DKN 80 для профилей муллионов
- RS 1000 Профильная опорная ножка
- Машина длиной 5 м и 6 м

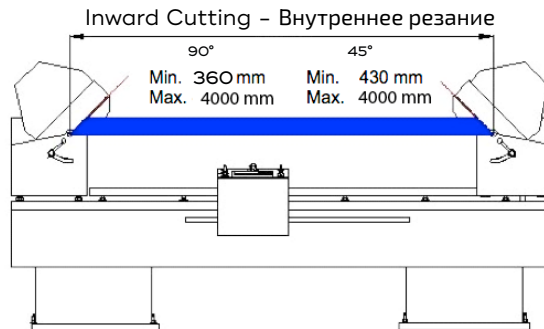
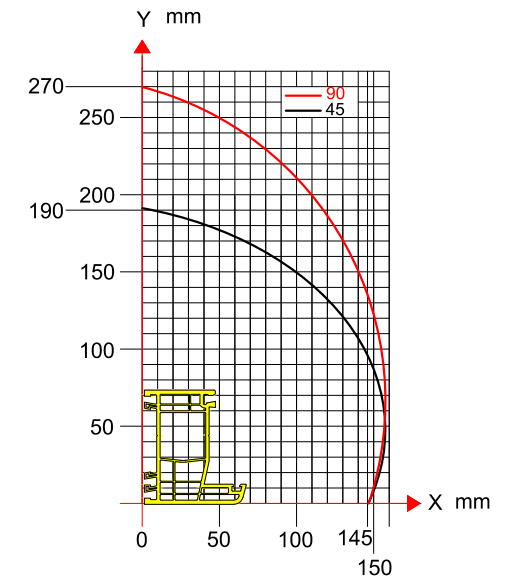
DC 421 PSD

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, АВТОМАТИЧЕСКАЯ



Short cut system
Система коротких соединений



			Bar	Air Cons.	
5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	160 L/min.	145x451x167
					830 949

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- 9" touch screen operator panel
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 2x Ø420 mm of saw blade
- 4x horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Spare saw blade, Ø420
- Mould heights for special profiles
- Machine with the length of 5m and 6m
- RS 1000 profile support foot
- Barcode printer

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Автоматический наклон на 90° и 45° внутрь для обоих углов и ручная регулировка других промежуточных углов от 90° до 45° внутрь
- Автоматическая функция нарезки на 90° и 45° внутрь
- Гидропневматическая подача пильного диска
- Точность резки +/- 0,2 мм
- Цельнолитая стальная конструкция корпуса
- Автоматически закрывающиеся защитные шторки
- 9" сенсорная панель управления
- Передача списка нарезки в формате csv через USB-порт
- Получение размеров и углов резки профилей из списка раскроя при работе в автоматическом режиме
- Мощность пильных двигателей: 2 шт. x 2,2 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Роликовый конвейер и 2 пневматические опоры для профилей
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- 2 пильных диска Ø 420 мм
- 4 х горизонтальные зажимы
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

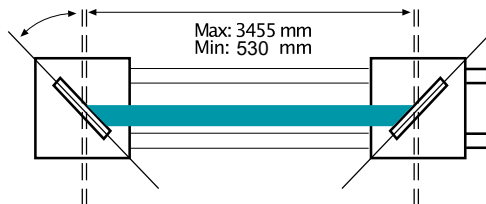
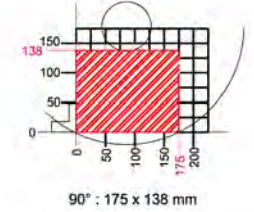
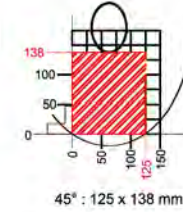
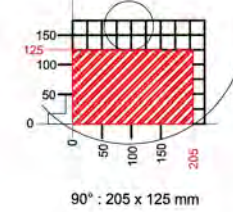
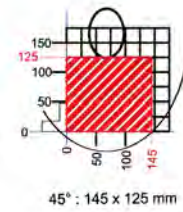
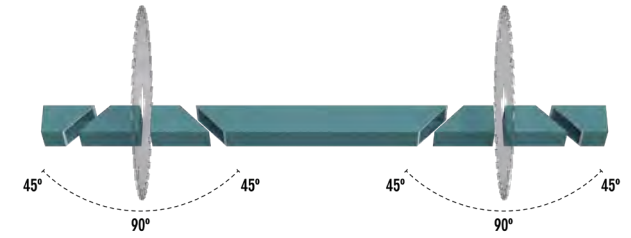
- Система короткого замыкания DKN 70 (цифровая)
- Система коротких стрижек DKN 71 (слинейкой)
- DKN 80 Система стрелочного раскроя для профилей муллионов
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Запасной пильный диск, Ø 420
- Высота пресс-формы для специальных профилей
- Машина длиной 5 м и 6 м
- RS 1000 Профильная опорная ножка
- Принтер штрих-кодов



KD 402 S

DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE

ДВУХГОЛОВАЯ ПИЛА, ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ



			Bar	Air Cons.	
4.5 kW / 9A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	46 L/min.	144x410x195
					495 593

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Semi-automatic miter saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of PVC, aluminium and wooden materials
- Location points at 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45 both left and right
- Pivoting range +45° - 45° inwards and outwards infinitely adjustable
- The left cutting unit is fixed, and the right cutting unit is moved manually to its position
- Hydro-pneumatic saw feed
- Manual positioning of sawing heads
- On/off switch for horizontal clamp
- Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing
- Pneumatic head fixing feature
- The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital display
- Max. cut length: 3.455 mm, min cut length: 530 mm
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x pneumatic horizontal clamps
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Digital display indicating the cutting length
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- VCE 1570 chip vacuum extractor & accessories
- Two-step of head speed control system (patented)
- Spare saw blade Ø400 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Полуавтоматическая торцовочная пила с двумя дисковыми пилами, предназначенная для плоской или наклонной резки ПВХ, алюминия и деревянных материалов
- Фиксированные углы под углами 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° слева и справа
- Диапазон поворота +45° - 45° внутрь и наружу плавно регулируется
- Левый режущий блок фиксируется, а правый перемещается в нужное положение вручную
- Гидропневматическая подача пилы
- Ручное позиционирование пильных головок
- Переключатель включения/выключения горизонтального зажима
- Клапаны регулировки давления на зажимах для настройки крепления профиля
- Пневматическое крепление головки
- Расстояние между режущими головками можно точно отрегулировать с помощью цифрового дисплея
- Максимальная длина реза: 3.455 мм, минимальная длина реза: 530 мм
- Мощность двигателей пил: 2 шт. x 2,2 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен 2 пильными дисками Ø 400 мм
- Механизм поддержки профиля
- 3 пневматических горизонтальных зажима
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Цифровой дисплей, отображающий длину резки
- Пневматическая система смазки с распылением тумана
- Пневматический пистолет

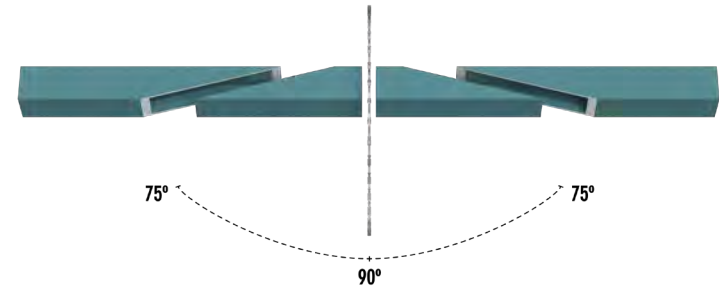
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- VCE 1570 Вакуумный экстрактор для чипов, редуктор и аксессуары
- Двухступенчатая система регулирования скорости вращения головки (запатентовано)
- Запасной пильный диск Ø 400 мм

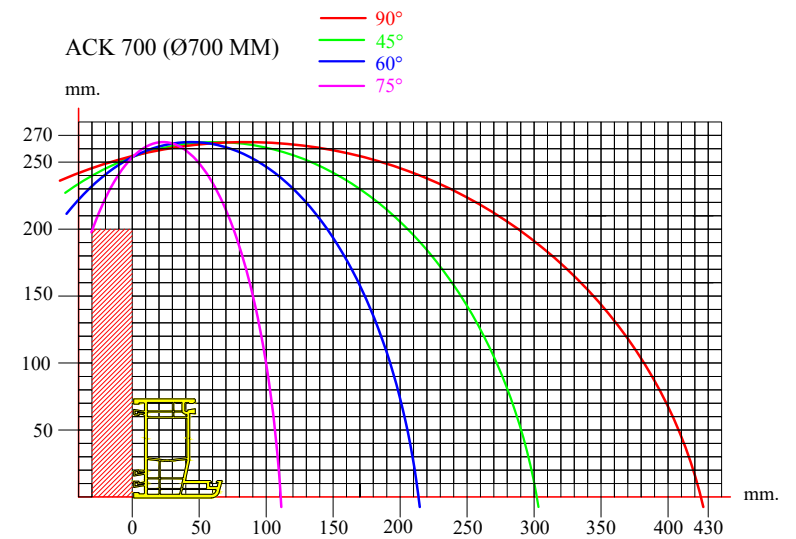
ACK 700

UP-CUTTING SAW MACHINE

ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ



ACK 700 (Ø700 MM)



			Bar	Air Cons.		
4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø700 mm d: Ø38 mm	1.950 RPM	6-8	180 L/min.	152x459x160	500
						560

GENERAL FEATURES

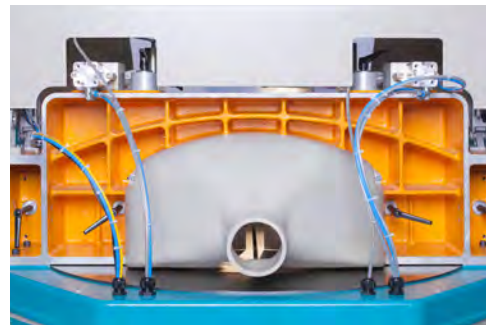
- Two-hand run safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Interior LED lighting
- Pneumatically opening safety guard
- Safety locking switches on top guard and front doors
- Double acting clamps for operator safety

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø700 mm and 4 kW motor
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2x vertical and 2x horizontal clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Swarf Manifold-Top and Bottom
- Air gun
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring.

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø700 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Точки расположения под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° как слева, так и справа
- Диапазон поворота от -75° влево до +75° вправо с плавной регулировкой
- Гидропневматическая подача пилы
- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Внутреннее светодиодное освещение
- Пневматически открывающееся защитное ограждение
- Предохранительные блокировочные выключатели на верхней защите и передних дверях
- Зажимы двойного действия для безопасности оператора

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 700 мм и двигателем мощностью 4 кВт
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Роликовый конвейер MKN 301 (3 м)
- 2x вертикальных и 2x горизонтальных зажима
- 2 туннеля для подачи и выгрузки для обеспечения безопасности оператора
- Коллектор для сбора стружки - верхний и нижний
- Пневматический пистолет
- ПЛК безопасности в электрошкафу для аварийного останова, выключателя блокировки верхней и нижней крышек, давления воздуха, исходного положения пильного диска и контроля фаз.

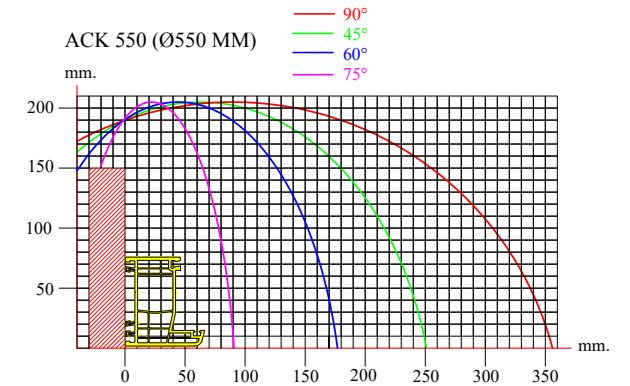
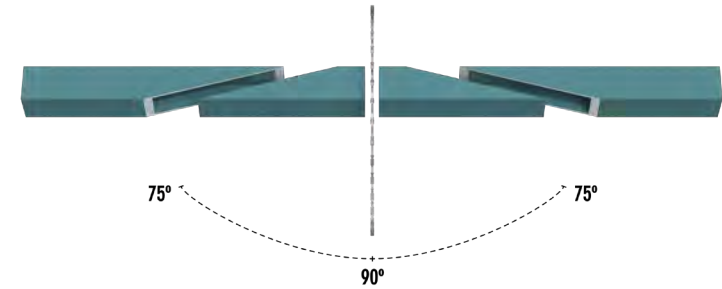
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Лазерный маркер, указывающий линию реза
- Запасной пильный диск, Ø 700 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Ограничитель длины DKN 302
- Ограничитель длины DKN 602
- Ограничитель длины SKN 300
- Ограничитель длины SKN 600

ACK 550

UP-CUTTING SAW MACHINE

ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ



<p>4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,</p>	<p>D: Ø550 mm d: Ø30 mm</p>	<p>2.400 RPM</p>			<p>WxLxH cm</p>	<p>376</p>
			Bar	Air Cons.		
			6-8	160 L/min.		422

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Interior LED lighting
- Pneumatically opening safety guard
- Safety locking switches on top guard and front doors
- Double acting clamps for operator safety

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø550 mm
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2x vertical and 1x horizontal clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Swarf Manifold-Top and Bottom
- Air gun
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring.

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade Ø550 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Additional 1 x horizontal clamp



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Точки расположения под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° как слева, так и справа
- Диапазон поворота от -75° влево до +75° вправо с плавной регулировкой
- Гидропневматическая подача пилы
- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Внутреннее светодиодное освещение
- Пневматически открывающееся защитное ограждение
- Защитные блокировочные выключатели на верхней защите и передней дверце
- Зажимы двойного действия для безопасности оператора

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 550 мм
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Роликовый конвейер MKN 301 (3 м)
- 2x вертикальных и 1x горизонтальных зажима
- 2 туннеля для подачи и выгрузки для обеспечения безопасности оператора
- Коллектор для сбора стружки - верхний и нижний
- Пневматический пистолет
- ПЛК безопасности в электрощкафу для аварийного останова, выключателя блокировки верхней и нижней крышек, давления воздуха, исходного положения пильного диска и контроля фаз.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

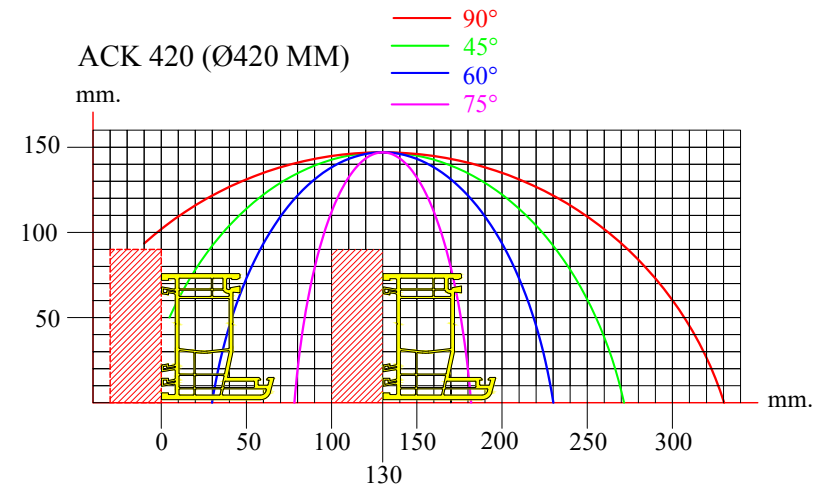
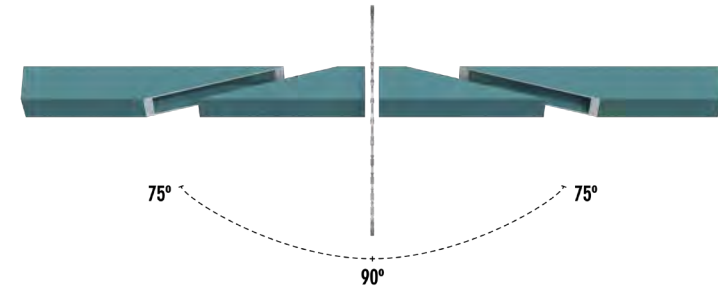
- Лазерный маркер, указывающий линию реза
- Запасной пильный диск Ø 550 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Ограничитель длины DKN 302
- Ограничитель длины DKN 602
- Ограничитель длины SKN 300
- Ограничитель длины SKN 600
- Дополнительный 1 x горизонтальный зажим

ACK 420 S - ACK 420 CE

UP-CUTTING SAW MACHINE
 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ



*Horizontal clamps on the picture are optional.
 *Горизонтальные зажимы на фотографии являются опциональными.



VCE 1570
 Swarf vacuum extractor
 Пылесос для стружки

			Bar	Air Cons.	
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x426x131
					210
					250

GENERAL FEATURES

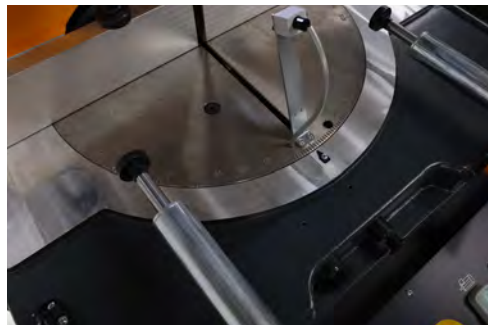
- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable back fence for most effective use of the saw blade
- Adjustable saw blade feeding speed
- Manually opening safety guard
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Manuel MKN 300 length stop (3m)
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- Swarf manifold top
- Swarf manifold bottom (ACK 420 CE)
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring. (ACK 420 CE)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Additional 2x pneumatic horizontal clamp
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Swarf manifold bottom



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Безопасное управление двумя руками
- Точки расположения под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° как слева, так и справа
- Диапазон поворота от -75° влево до +75° вправо с плавной регулировкой
- Гидропневматическая подача пилы
- Регулируемый упор профиля для наиболее эффективного использования пильного диска
- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Ручное открытие защитного ограждения
- Внутреннее светодиодное освещение

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

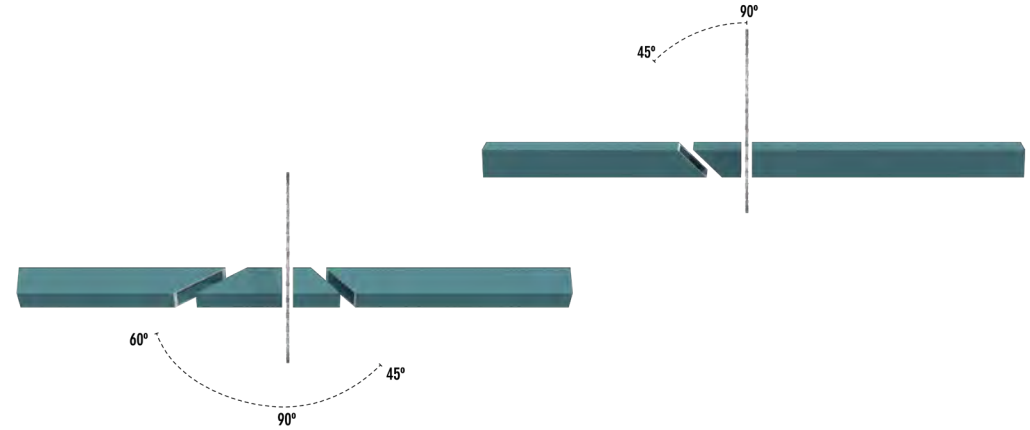
- Оснащен пильным диском Ø 420 мм
- Ограничитель длины Manuel MKN 300 (3 м)
- 2 пневматических вертикальных зажима
- 2 туннеля для подачи и выгрузки для обеспечения безопасности оператора
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Пневматический пистолет
- Коллектор для сбора стружки - верхняя часть
- Нижняя часть коллектора для сбора стружки (ACK 420 CE)
- ПЛК безопасности в электрошкафу для аварийного останова, выключателя блокировки верхней и нижней крышек, давления воздуха, исходного положения пильного диска и контроля фаз. (ACK 420 CE)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Лазерный маркер, указывающий линию реза
- Запасной пильный диск Ø 420 мм
- Дополнительные 2x пневматические горизонтальные зажимы
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Ограничитель длины DKN 302
- Ограничитель длины DKN 602
- Ограничитель длины SKN 300
- Ограничитель длины SKN 600
- Нижний патрубок для сбора стружки

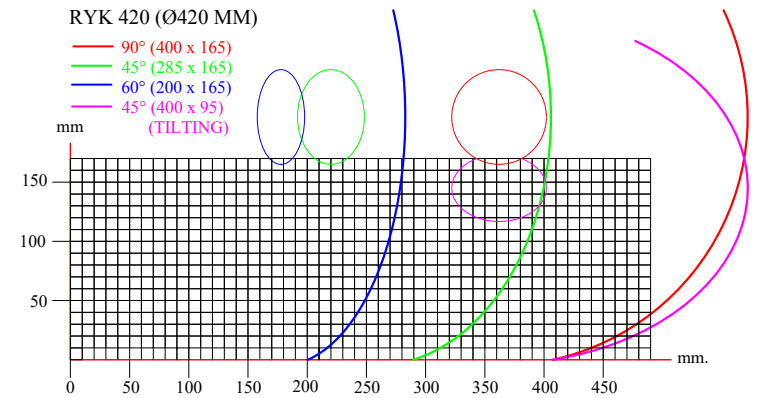
RYK 420 S

RADIAL SAW MACHINE
РАДИАЛЬНО-ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



RYK 420 (Ø420 MM)

- 90° (400 x 165)
- 45° (285 x 165)
- 60° (200 x 165)
- 45° (400 x 95) (TILTING)



			Bar	Air Cons.		
2.2 kW 4.7A 400/415V AC 3P 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/ min.	184x76x159	202 255

GENERAL FEATURES

- Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features
- Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW 3.000 RPM motor
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Location points at 15° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 90° both left and right
- Pivoting range from 45° right to 60° left infinitely adjustable
- Tilting range from 90° to 45° left

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø420 mm saw blade for aluminium cutting operations
- 2x pneumatic vertical clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Laser marking indicating the cutting line
- Brake unit working with motor stop button
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Hydraulic control unit for saw head feed rate
- Special miter for longitudinal cutting operations
- DKN 602 length stop
- Connection kit for DKN and MKN length stops
- Spare saw blade for aluminium cutting, Ø420 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Выполнение различных операций резки возможно с помощью поворотных и наклонных элементов
- Режущие операции благодаря двигателю 2,2 кВт со скоростью 3.000 об/мин
- Плавное движение, высокая точность и отличная чувствительность обеспечиваются пружиной, линейными подшипниками и эргономичной рукояткой
- Чугунная конструкция корпуса прочна и долговечна
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Фиксированные углы 15°-22,5°-30°-45°-60°-90° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° вправо до 60° влево с плавной регулировкой
- Диапазон наклона от 90° до 45° влево

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 420 мм для резки алюминия
- 2 х пневматический вертикальный зажим
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Лазерная маркировка, указывающая линию реза
- Работа тормозного устройства с кнопкой остановки двигателя
- Цифровой дисплей для удобной регулировки угла поворота
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

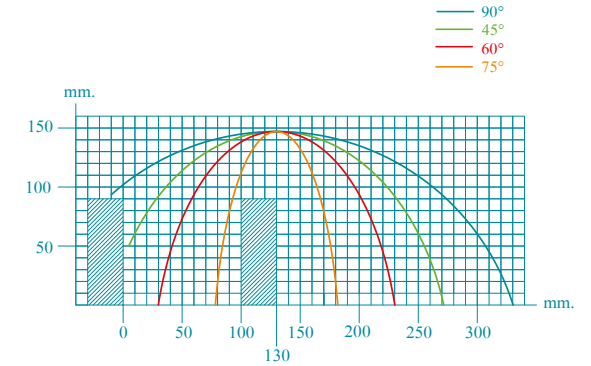
- Гидравлический блок управления скоростью подачи пильной головки
- Специальная фреза для продольной резки
- Ограничитель длины DKN 602
- Соединительный комплект для ограничителей длины DKN и MKN
- Запасной пильный диск для резки алюминия, Ø 420 мм


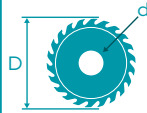






SCM 420 L4 - SCM 420 L7

SERVO CONTROLLED SERIAL CUTTING MACHINE

СЕРВОУПРАВЛЯЕМЫЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ РЕЗКИ



							
				Bar	Air Cons.		
SCM 420 L4	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x525x136	220 450
SCM 420 L7	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x825x136	325 529

GENERAL FEATURES

- 3.6 m (SCM 420 L4) and 6.6 m (SCM 420 L7) pushing strokes with 300 of conveyor width
- Automatic and manual operation features
- Automatic serial cutting at 90°
- Manual cutting with location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 90°, both left and right
- Two-hand run safety operation
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Turkish, English, Spanish and Russian
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Ability to change the cutting list on screen
- Problem solving with remote connection feature
- Units can be converted from Left to Right Hand operation
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.2 mm providing superior pushing force for heaviest jobs
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (3.0 m) (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- 2x vertical clamps and 1x horizontal roller clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set indicating the cutting line
- Barcode printer
- Extendible digital measuring rod, 3.0 m
- Spare saw blade Ø420 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- MKN 150 outfeed conveyor



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ход толкателя 3,6 м (SCM 420 L4) и 6,6 м (SCM 420 L7) при ширине конвейера 300 мм
- Функции автоматического и ручного управления,
- Автоматическая последовательная резка под углом 90°
- Ручная резка с фиксированными углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°, как слева, так и справа
- Безопасное управление двумя руками
- Гидропневматическая подача пилы
- Регулируемая скорость подачи пильного диска
- Турецкий, английский, испанский и русский языки
- Метрические и имперские
- Память до 50 различных длин
- Простая передача списков вырезания в формате CSV с помощью USB или Ethernet-соединения с FTP-сервером
- 7" Цветной сенсорный монитор HMI
- Подготовка листов раскроя вручную
- Возможность изменения списка резки на экране
- Решение проблем с функцией удаленного подключения
- Единицы измерения могут быть переведены с левостороннего на правостороннее управление
- Рельсовый приводной механизм и жесткий стальной корпус обеспечивают точность резки +/- 0,2 мм, обеспечивая превосходное усилие прижима для самых тяжелых работ.
- Заготовки отрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, которые передаются с 3-метровой цифровой измерительной линейки (опция).

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 420 мм
- 2 вертикальных зажима и 1 горизонтальный роликовый зажим
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Пневматический пистолет

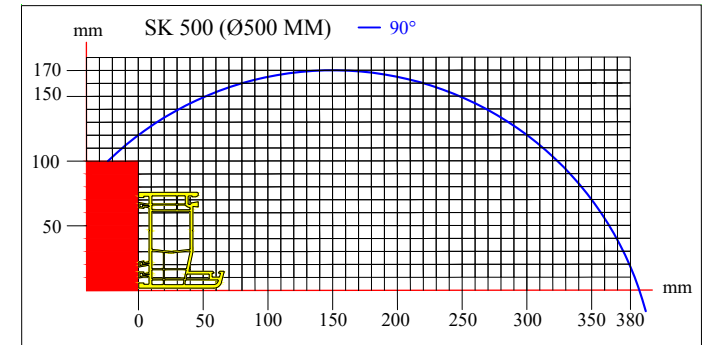
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ


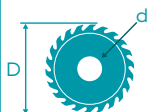




- Набор лазерных маркеров, указывающих линию реза
- Принтер штрих-кодов
- Выдвижная цифровая измерительная штанга, 3,0 м
- Запасной пильный диск, Ø 420 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Выносной конвейер МК 150

SK 500

AUTOMATIC SAWING MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ РЕЗКИ



					
5,0 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø500 mm d: Ø30-32 mm	2.500 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 150 L/min.	WxLxH cm 134x472x138
					488 600

GENERAL FEATURES

- Suitable for high-volume slicing of aluminum profiles for window manufacturing and industrial applications
- High precision servo/synchronous motors and internationally recognized components
- Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed
- Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation
- Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches that may occur during the down ward motion of the saw
- High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure
- Single or multi-bar (bundle) cutting features
- Spray saw blade lubrication system
- Large memory capacity for the cutting programs
- The machine shut down automatically after reaching the requested quantity
- Pneumatically opening safety guard
- Windows based industrial PC and 7" LCD color touch screen
- Remote connection via internet and providing technical support
- Feeding distance per cycle min. 5- max. 1.000 mm
- Min. / max. clamping capacity: Height, H 5mm – H 160mm / Width W 5mm – W 370mm
- Servo controlled drilling unit is possible with SK 500 D model
- Min. cutting length: 5 mm
- Power of sawing motor: 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- L: 2.5 / W: 0.5 meter of infeed roller conveyor
- Equipped with saw blade Ø500 mm
- Spray saw blade lubrication system
- 3x horizontal clamps
- 3x vertical clamps
- Swarf collection tray
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare saw blade with Ø500 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Additional 2.5 meter of outfeed or infeed conveyor
- Connection part for additional 2.5 m of conveyor

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

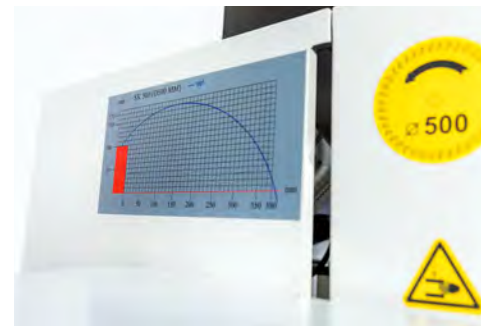
- Подходит для крупносерийной нарезки алюминиевых профилей для производства окон и промышленного применения
- Высокоточные серво/синхронные двигатели и компоненты, признанные во всем мире
- Экономия времени благодаря сервоуправлению скоростью подачи заготовок
- Горизонтальный и вертикальный зажим заготовки во время пиления
- Функция автоматического раздвижения стола защищает поверхность заготовки от царапин, которые могут появиться при движении пилы вниз
- Высокая точность резки благодаря прочной механической конструкции
- Возможность резки одной или нескольких пачек
- Система смазки пильных дисков с помощью форсунки
- Большой объем памяти для программ резки
- Машина автоматически отключается после выполнения программы
- Пневматически открывающееся защитное ограждение
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-экран 7"
- Удаленное подключение через Интернет и предоставление технической поддержки
- Расстояние подачи за цикл мин. 5 - макс. 1.000 мм
- Мин. / макс. диапазон: Высота, H 5 мм – H 160 мм / Ширина W 5 мм – W 370 мм
- Сервоуправляемая сверлильная тановка возможна с моделью SK 500 D
- Минимальная длина резки: 5 мм
- Мощность двигателя пилы: 4 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- L: 2.5 / W: 0.5 метра подающего рольганга
- Оснащен пильным диском Ø 500 мм
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Пневматический пистолет
- 3х горизонтальные зажимы
- 3 х вертикальные зажимы
- Поддон для сбора стружки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасной пильный диск, Ø 500 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Дополнительные 2,5 метра выходящего или входящего конвейера
- Соединительная часть для дополнительных 2,5 м конвейера



SK 500 D

AUTOMATIC SAWING AND DRILLING MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРИЙНОЙ РЕЗКИ С СВЕРИЛЬНЫМ БЛОКОМ



GENERAL FEATURES FOR DRILLING UNIT



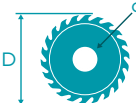




- Servo controlled positioning on Y axis
- Hydro-pneumatic controlled drilling operation
- Spray drill cooling unit
- Drill hole diameter min. 5 mm / max. 12 mm
- ER 20 collet
- Single or multiple hole drilling feature
- Positioning distance max. 100 mm on Y axis from miter
- Maximum profile height for drilling: H 150 mm (according to 40 mm of drilling bit height from the collet surface)
- Drilling unit can be positioned manually 100 mm up or down in the Z-axis according to the profile height.
- Automatic feed rate of cutting bit can be adjusted in the last 30 mm of total 100 mm of stroke in the Z-axis

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БУРОВОГО УСТРОЙСТВА

- Сервоуправляемое позиционирование по оси Y
- Гидропневматическое управление буровыми работами
- Устройство охлаждения спрей-бура
- Диаметр отверстия мин. 5 мм / макс. 12 мм
- Зажимная втулка ER 20
- Функция сверления одного или нескольких отверстий
- Расстояние позиционирования макс. 100 мм по оси Y от углового соединения
- Максимальная высота профиля для сверления: H 150 мм (в соответствии с высотой сверла 40 мм от поверхности цанги)
- Буровая установка может быть вручную перемещена на 100 мм вверх или вниз по оси Z в соответствии с высотой профиля.
- Автоматическая скорость подачи режущего долота может регулироваться в последних 30 мм из общего хода 100 мм по оси Z.

*Look at the SK 500 page for cutting diagram.

*Схему резки см. на странице SK 500.

							
				Bar	Air Cons.		
5,5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D min: Ø5 mm d max: Ø12 mm 2.500 RPM	D: Ø500 mm d: Ø30-32 mm	2.500 RPM	6-8	150 L/min.	134x472x200	527 670

GENERAL FEATURES

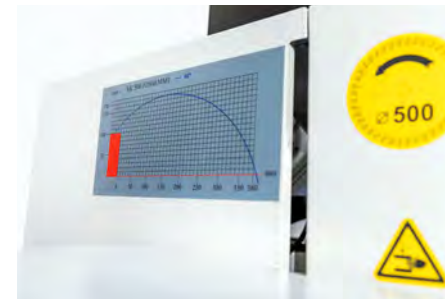
- Suitable for high-volume slicing and vertical drilling of aluminum profiles for window manufacturing and industrial applications
- High precision servo / synchronous motors and internationally recognized components
- Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed
- Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation
- Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches arising during the saw blade downward motion
- High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure
- Single or multi-bar (bundle) cutting features
- Spray saw blade lubrication system
- Large memory capacity for the cutting programs
- The machine shut down automatically after reaching the requested quantity
- Pneumatically opening safety guard
- Windows based industrial PC and 7" LCD color touch screen
- Remote connection via internet and providing technical support
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Min./max. cutting size per cycle: 5 / 1.000 mm
- Min./max. clamping capacity: Height: Hmin: 5 mm, Hmax: 160 mm / Width: Wmin: 5 mm, Wmax: 370 mm
- Last remaining waste size: 230 mm
- Servo controlled drilling unit on Y axis
- Min. cutting length 5 mm
- Sawing motor: 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- L: 2.5 / W: 0.5 meter of infeed roller
- Equipped with saw blade Ø500 mm
- Spray saw blade lubrication system
- 3 x horizontal clamps
- 3 x vertical clamps
- Swarf collection tray
- Air gun
- Drilling unit with ER20 & collet & Ø5 drilling bit

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare saw blade with Ø500 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Additional 2.5 m of outfeed or infeed conveyor
- Connection part for additional 2.5 m of conveyor
- MHR 60 cylinder kit to increase drilling stroke from 30 mm to 60 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит для крупносерийной нарезки и вертикального сверления алюминиевых профилей для производства окон и промышленного применения
- Высокоточные серво/синхронные двигатели и компоненты
- Экономия времени благодаря сервоуправлению скоростью подачи заготовок.
- Горизонтальный и вертикальный зажим заготовки во время пилиения
- Функция автоматического раздвижения стола защищает поверхность заготовки от царапин, возникающих при движении пильного диска вниз
- Высокая точность резки благодаря прочной механической конструкции
- Возможность резки одной или нескольких пачек
- Система смазки пильных дисков с помощью форсунки
- Большой объем памяти для программ резки
- Машина автоматически отключается после выполнения программы
- Пневматически открывающееся защитное ограждение
- Промышленный ПК на базе Windows и 7" цветной сенсорный ЖК-дисплей
- Удаленное подключение через Интернет и предоставление технической поддержки
- Передача списка нарезки в формате csv через USB-порт
- Мин./макс. размер резки за цикл: 5 / 1.000 мм
- Минимальный/максимальный диапазон: Высота: Hmin:5 мм, Hmax:160 мм / Ширина: Wmin: 5 мм, Wmax: 370 мм
- Максимальный оставшийся размер отходов: 230 мм
- Сверлильный блок с сервоуправлением на оси Y (см. спецификацию ниже)
- Минимальная длина резки 5 мм
- Двигатель пилы: 4 кВт

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Длина: 2,5 / ширина: 0,5 метра подающего ролика
- Оснащен пильным диском Ø 500 мм
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея
- Пневматический пистолет
- 3 пневматических горизонтальных ажима
- 3 пневматических вертикальных зажима
- Поддон для сбора стружки
- Сверлильный блок с цангой ER20 и сверлильной коронкой Ø5

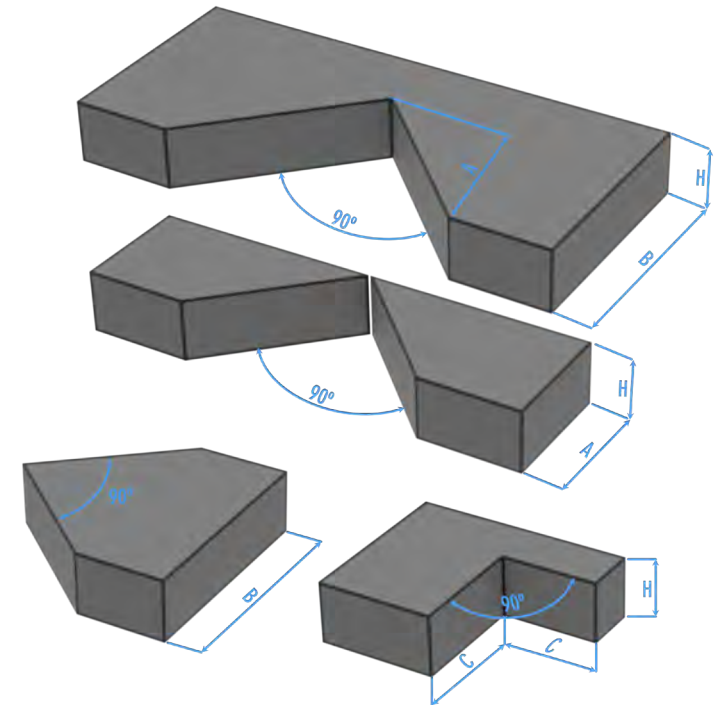
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасной пильный диск с Ø 500 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Дополнительные 2,5 метра выходящего или входящего конвейера
- Комплект цилиндров MHR 60 для увеличения хода сверления с 30 мм до 60 мм

VK 420

V CUTTING & 90° END NOTCHING MACHINE

V-ОБРАЗНАЯ РЕЗКА И 90° ТОРЦЕВАЯ РЕЗКА



			Bar	Air Cons.		
4.4 kW 400V AC 3P 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	50 L/min.	109x229x172	355 412

GENERAL FEATURES

- Machine is constructed according to the minimum off-cut size
- Fully protected of working area by means of safety cover.
- Hydro-pneumatic V sawing head infinitely adjustable according to the profile
- Manual adjustable of back fence working in T slot mechanism
- Two-hand safety operation
- Adjustment of hydro-pneumatic saw blade feeding-speed
- Saw blade spray cooling system

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x Ø420 mm of saw blades
- 2 x horizontal pneumatic clamps
- Service spanner
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Manual MKN 150 length stop for V cut operations
- Manual MKN 300 length stop for V cut operations
- Automatic SKN 300 length stop for V cut operations
- Automatic SKN 600 length stops for V cut operations
- Kit for 90° of notching operations (clamp set, back fence and 2x KP 120 rollers)
- 1x pneumatic vertical clamp set
- Spare saw blade, Ø420 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

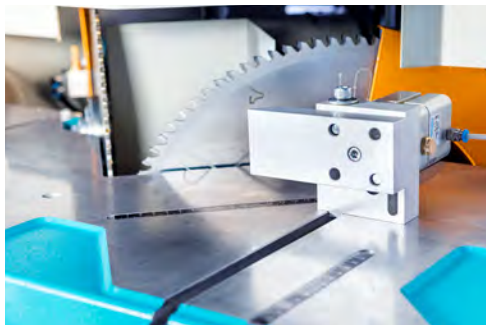
- Машина сконструирована в соответствии с минимальным размером отреза.
- Полностью защищенная рабочая зона с помощью защитного кожуха.
- Гидропневматическая V-образная пильная головка с плавной регулировкой в зависимости от профиля
- Ручная регулировка заднего ограждения, работающего в T-образном пазовом механизме
- Безопасное управление двумя руками
- Регулировка скорости подачи пильного диска с гидропневматическим приводом
- Система охлаждения распылением пильного диска

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 2 пильных диска Ø 420 мм
- 2 x горизонтальные пневматические зажимы
- Сервисный ключ
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

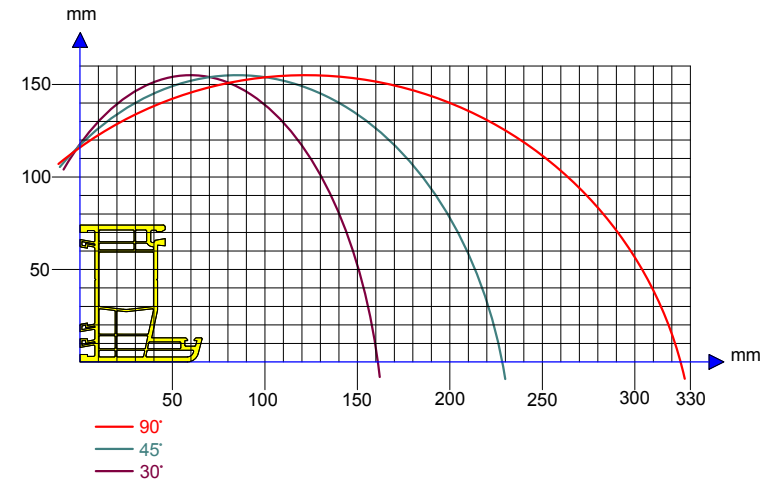
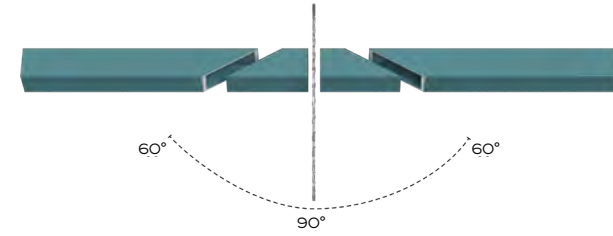
- Ручной ограничитель длины MKN 150 для операций V-образной резки
- Ограничитель длины Manuel MKN 300 для операций V-образной резки
- Автоматический ограничитель длины SKN 300 для операций V-образной резки
- Автоматические ограничители длины SKN 600 для операций V-образной резки
- Комплект для выполнения вырезов под углом 90° (комплект зажимов, заднее ограждение и 2 ролика KP 120)
- 1 x комплект пневматических вертикальных зажимов
- Запасной пильный диск, Ø 420 мм


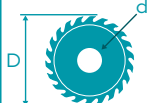






MK 420 - MK 420 PS MK 450



MANUAL UP-CUTTING SAW MACHINE
РУЧНОЙ ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



							
					WxLxH cm	Bar	
MK 420	2.2 kW 230V AC 1P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	115
							142
MK 420 PS	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	6-8	7 L/min.	131
							159
MK 450	2.2 kW 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø450 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	120
							143

GENERAL FEATURES

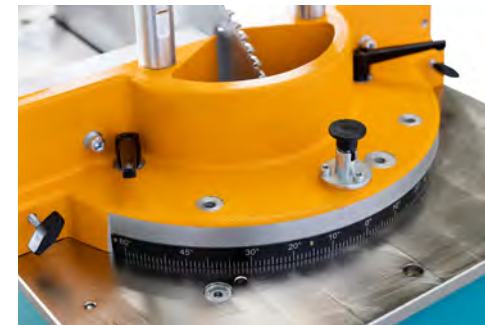
- Manual upward saw stroke
- The back fence is adjustable to allow the most effective use of the saw blade capacity for wide and flat profiles
- Location points at 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° for both left and right
- Wide angle cutting range up to 60° to the right and 60° to the left
- Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal
- Easy saw blade change
- It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Equipped with saw blade Ø 450 mm (MK 450)
- Miter stop
- Profile length stop
- Pneumatically working spray saw blade lubrication system (MK 420 PS)
- Electrically working spray saw blade lubrication system (MK 420- MK 450)
- 2x mechanic top clamps (MK 420)
- 2x pneumatic top clamps (MK 420 PS)
- Safety guard for lateral cutting operations (MK 420 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Safety guard for longitudinal cutting operations (MK 420 PS)
- 2 x vertical clamps
- MKN 300 length stop (3m)
- Connection kit for MKN and DKN length stops
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Spare saw blade, Ø450 mm (MK 450)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной ход пилы вверх
- Заднее ограждение регулируется для наиболее эффективного использования мощности пильного диска при работе с широкими и плоскими профилями.
- Фиксированные углы 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° для левой и правой стороны
- Широкий диапазон углов резки до 60° вправо и 60° влево
- Регулируемое направление работы машины с помощью вращающейся (360°) платформы с ножной педалью
- Простая замена пильного диска
- Способен выполнять операции поперечной и продольной резки.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

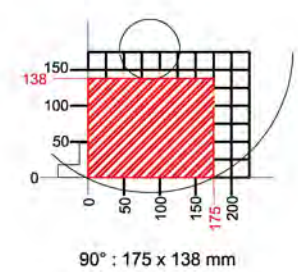
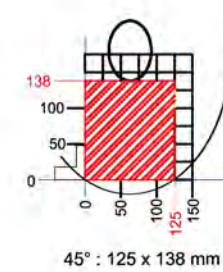
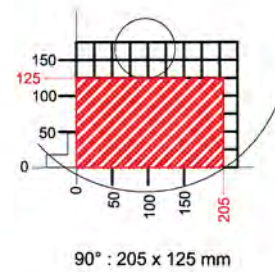
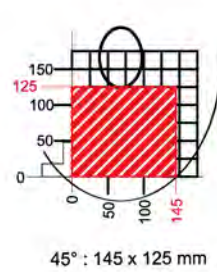
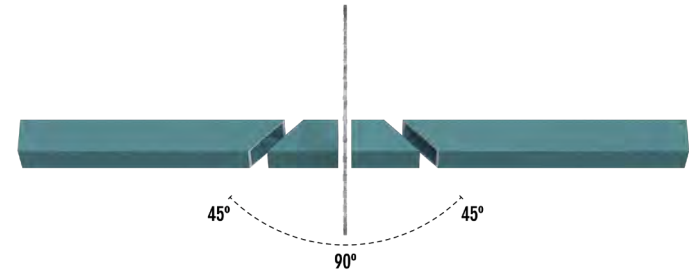
- Оснащен пильным диском Ø 420 мм
- Оснащен пильным диском Ø 450 мм (МК 450)
- Упор для торцовки
- Ограничитель длины профиля
- Система смазки пильных дисков с пневматическим приводом (МК 420 PS)
- Система смазки пильных дисков с электроприводом (МК 420 - МК 450)
- 2 x механические верхние зажимы (МК 420)
- 2 x пневматические верхние зажимы (МК 420 PS)
- Защитный кожух для бокового езания (МК 420 PS)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ


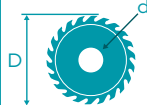




- Защитный кожух для операций продольной резки (МК 420 PS)
- 2x вертикальные зажимы
- Ограничитель длины MKN (3 м)
- Соединительный комплект для ограничителей длины MKN и DKN
- Запасной пильный диск, Ø 420 мм

KD 400 D - KD 400 PS

MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



*The machine above is KD 400 PS.
*Вышеуказанная машина — KD 400 PS.

							
				Bar	Air Cons.		
KD 400 D	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x160	110 137
KD 400 PS	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D:Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	86x76x160	115 137

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø400 mm saw blade
- Machine stand
- 2x manual horizontal clamps (KD 400 D)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 400 PS)
- Air gun (KD 400 PS)
- Spray saw blade lubrication system (KD 400 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- 2 x pneumatic vertical clamps (KD 400 PS)
- MKN 300 length stop-right (3 m)
- MKN 300 length stop-left (3 m)
- DKN 302 length stop (3 m)
- DKN 602 length stop (6 m)
- Spare saw blade, Ø 400 mm
- Brake unit working with motor stop button (KD 400 PS)

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фиксированные углы под углами 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса и стойка машины из стального листа
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пильный диск Ø 400 мм
- Подставка для станка
- 2x ручные горизонтальные зажимы
- 2 x пневматические горизонтальные зажимы (KD 400 PS)
- Пневматический пистолет (KD 400 PS)
- Система смазки пильных дисков с помощью спрея (KD 400 PS)

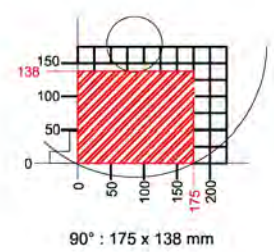
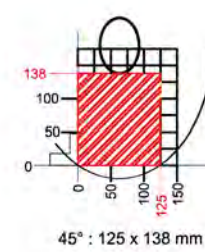
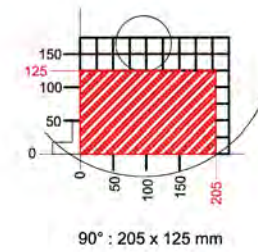
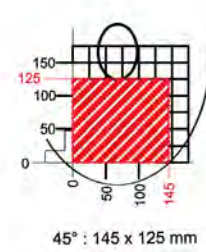
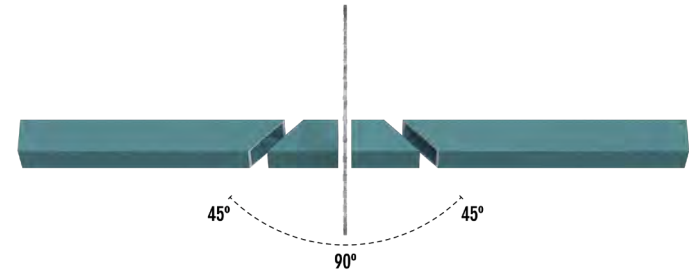
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 2 x пневматические вертикальные зажимы (KD 400 PS)
- MKN 300 длина стоп-права (3 м)
- MKN 300 ограничитель длины левый (3 м)
- DKN 302 длина стоп-права (3 м)
- DKN 602 длина стоп-права (6 м)
- Запасной пильный диск, Ø 400 мм
- Тормозное устройство с кнопкой остановки двигателя (KD 400 PS)



KD 400 M

MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



			Bar	Air Cons.		WxLxH cm
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x83	70
						88

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø400 mm
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop (3m)
- Machine stand
- Spare saw blade, Ø400 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фиксированные углы под углами 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса, прочная и долговечная
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен пильным диском Ø 400 мм
- 2х ручные горизонтальные зажимы

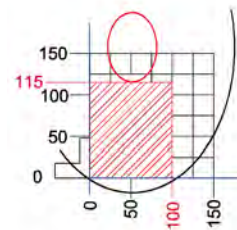
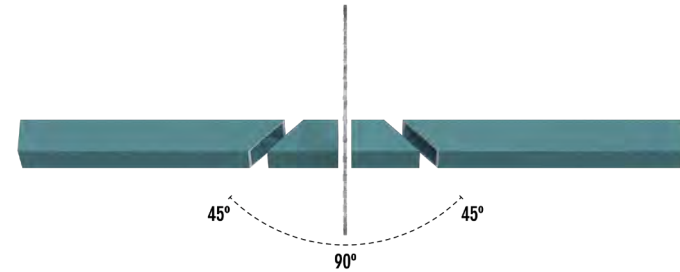
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Ограничитель длины MKN 300 (3 м)
- Подставка для станка
- Запасной пильный диск, Ø 400 мм

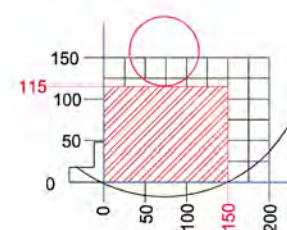


KD 350 D – KD 350 PS

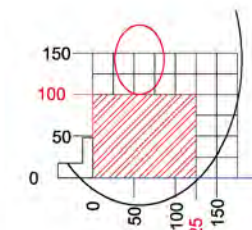
MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



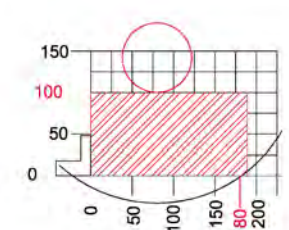
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm




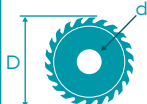




45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

*The machine above is KD 350 PS.

*Вышеуказанная машина — KD 350 PS.

							
				Bar	Air Cons.		
KD 350 D	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	-	-	72x76x157	109 134
KD 350 PS	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	72x76x157	109 134

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Machine stand
- Air gun (KD 350 PS)
- Saw blade cooling system (KD 350 PS)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 350 PS)
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop-left (3m)
- MKN 300 length stop-right (3m)
- DKN 302 length stop-right (3m)
- DKN 602 length stop-right (6m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Фиксированные углы под углами 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса и стойка машины из стального листа
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Подставка для станка
- Пневматический пистолет (KD 350 PS)
- Система охлаждения пильного диска (KD 350 PS)
- 2 пневматических горизонтальных зажима (KD 350 PS)
- 2х ручной горизонтальный зажим

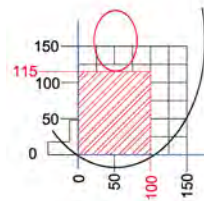
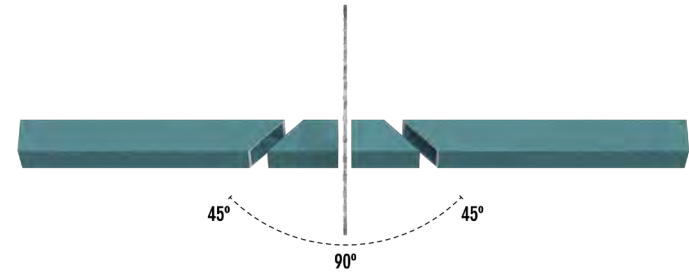
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- MKN 300 ограничитель длины левый (3 м)
- MKN 300 длина стоп-права (3 м)
- DKN 302 длина стоп-права (3 м)
- DKN 602 длина стоп-права (6 м)
- Запасной пильный диск, Ø 350 мм

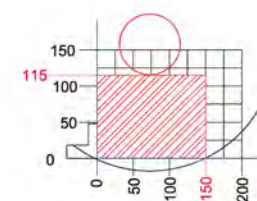


KD 350 M

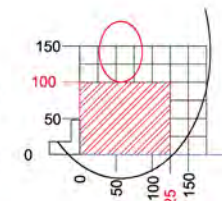
MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



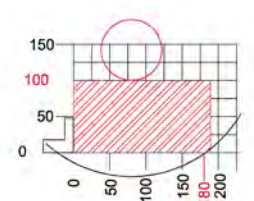
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

			Bar	Air Cons.	
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	82x76x78.5
					69
					86

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø350 mm saw blade
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- MKN 300 roller conveyer (3m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

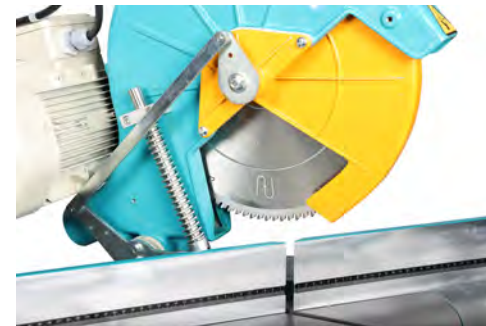
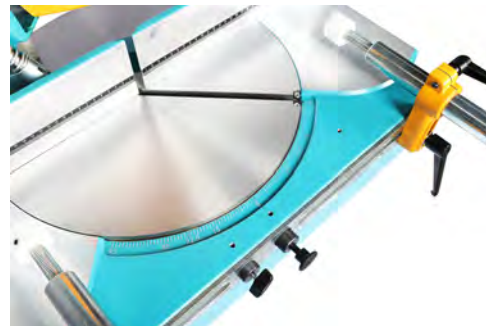
- Фиксированные углы под углами 45°- 30°- 22,5° -15°- 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Алюминиевая конструкция корпуса, прочная и долговечная
- Прочная механическая конструкция позволяет легко регулировать требуемые углы резания
- Прочная пружинная система и защитный экран

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пильный диск Ø 350 мм
- 2х ручные горизонтальные зажимы

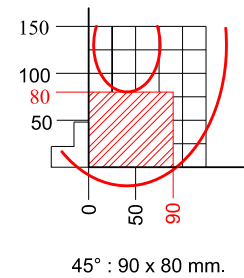
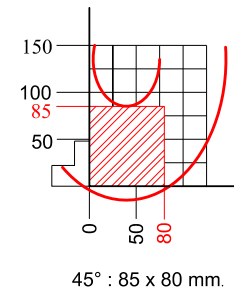
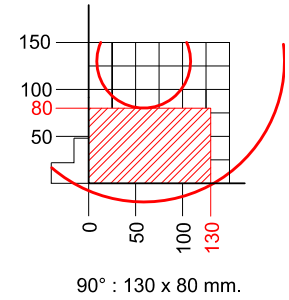
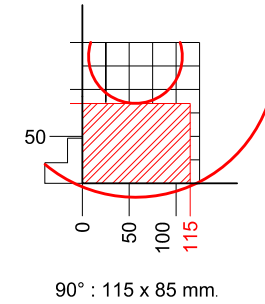
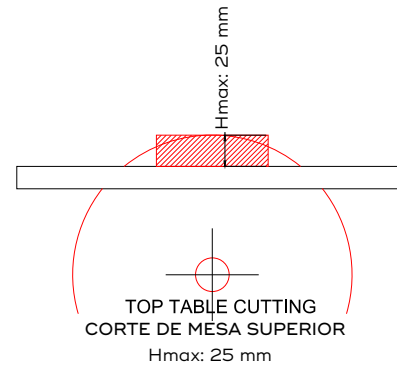
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ


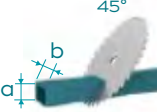




- Подставка для станка
- Роликовый конвейер MKN 300 (3 м)
- Запасной пильный диск, Ø 350 мм



KD 305 - KY 305

PORTABLE MITER SAW MACHINE
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



						
	750W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	-	D: Ø300 mm d: Ø30/32mm	3.000 RPM	WxLxH cm	KG
KD 305					70x84x61	28
KY 305		max a: 50 mm max b: 130 mm			70x84x61	28
						29

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- 0 - 45° tilting angle range to the left (KY 305)
- Lateral and longitudinal cutting feature on the upper table
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- 1x horizontal clamp
- Profile support

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS type of machine stand
- MKN 150 roller conveyors
- MKN 300 roller conveyors
- Ø300 mm saw blade

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

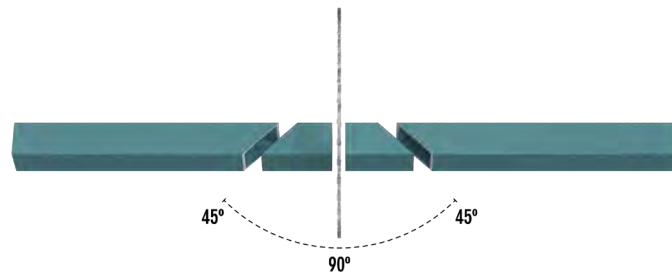
- Фиксированные углы под углами 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° слева и справа
- Диапазон поворота от 45° влево до 45° вправо плавно регулируется
- Диапазон угла наклона 0-45° влево (KY 305)
- Функция поперечной и продольной резки на верхнем столе
- Прочная пружинная система и защитный кожух

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1x горизонтальный зажим
- Поддержка профиля

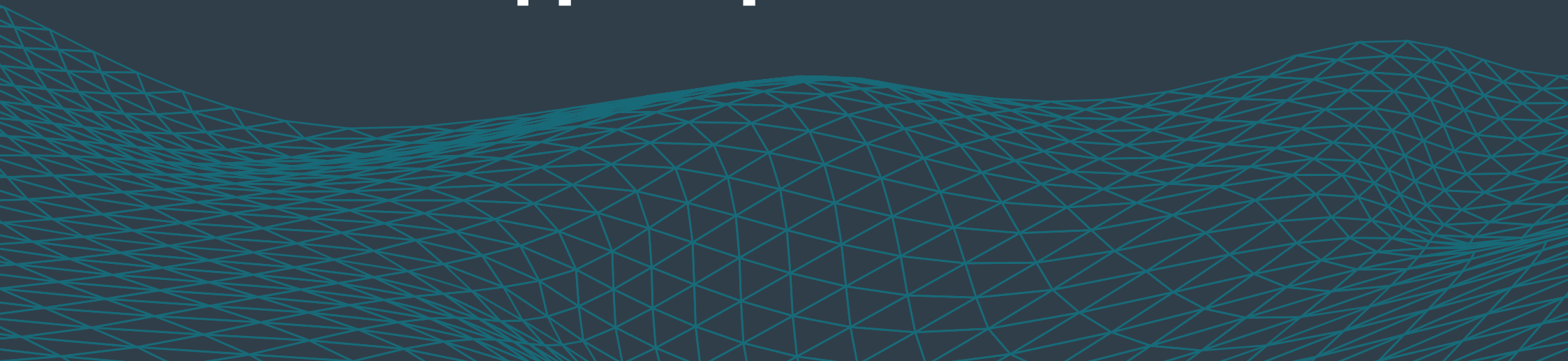
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Подставка для станков типа MS
- Роликовые конвейеры MKN 150
- Роликовый конвейер MKN 300
- Пильный диск Ø 300 мм



END MILLING AND COPY ROUTING

**Концевое фрезерование
и копировальное
фрезерование**

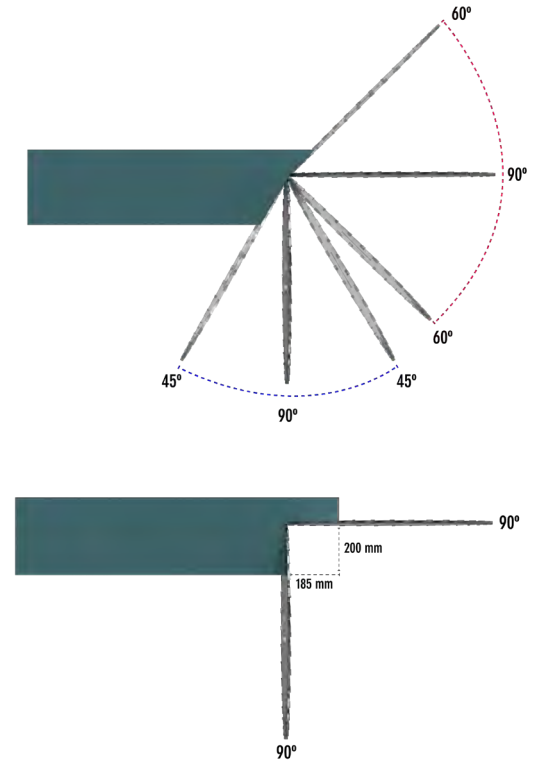




SNM 560 M

ALUMINIUM FACADE NOTCHING MACHINE

МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ФАСАДОВ



			Bar	Air Cons.		
3 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D1: Ø550/ D2: Ø500 d: 30 mm	2.700 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	160x300x190	683 1.350

GENERAL FEATURES

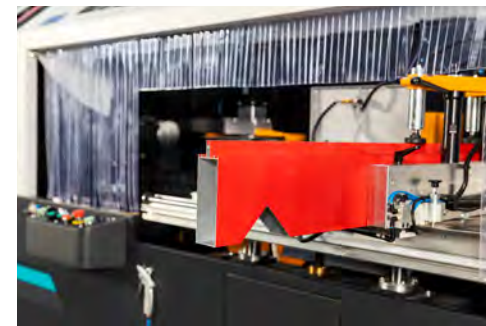
- 1x saw unit lower (vertical) with Ø550 mm dia. and 1x saw unit upper (horizontal) with Ø500 mm dia.
- Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder
- Angle adjustment of the sawing units and miter adjustment of the profile table by hand-wheel with digital displays
- Height adjustment of the profile support table by hand-wheel with band ruler
- Depth stop adjustment by hand wheel by numerical display
- 4x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatically operated safety cover
- Two-hand safety module
- Very easy saw wear adjustment
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm saw blades
- 2x spray saw blade lubrication system
- 3x digital screens indicating the both saw blade angle and table miter angle
- 1x numerical display indicating the depth position of the profile
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Swarf pan

OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS 1000
- Spare saw blade, Ø500 mm
- Spare saw blade, Ø550 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 x нижний пильный блок (вертикальный) с диам. 550 мм и 1 x верхний пильный блок (горизонтальный) с диам. 500 мм.
- Полуавтоматический пильный узел с регулируемой скоростью подачи с помощью гидроцилиндра
- Регулировка угла пильных узлов и регулировка угла наклона профильного стола с помощью маховика с цифровыми индикаторами
- Регулировка высоты профильного опорного стола с помощью маховика с ленточной линейкой
- Регулировка ограничителя глубины с помощью маховика и цифрового индикатора
- 4 пневматических зажима, позволяющих надежно закрепить профиль под любым углом
- Прочная и долговечная конструкция корпуса из чугуна и стали
- Защитная крышка с пневматическим приводом
- Двуручный модуль безопасности
- Простая замена пильного диска
- Внутреннее светодиодное освещение

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

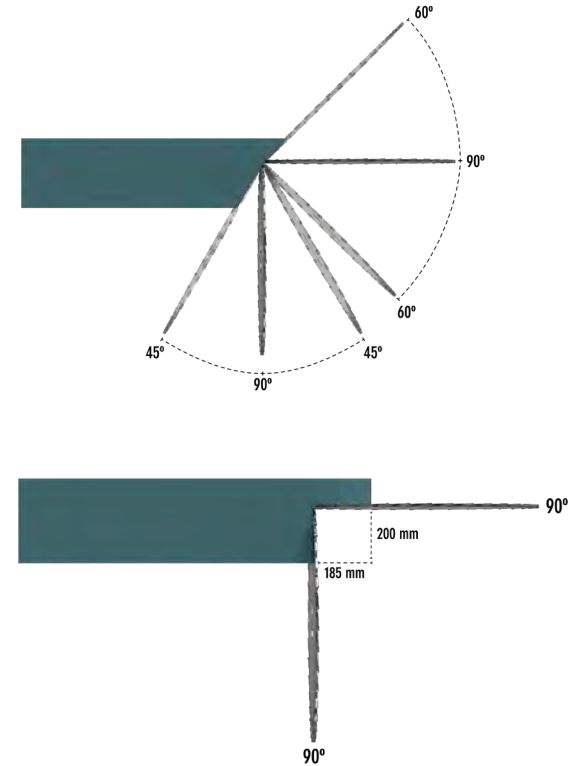
- Оснащен 1 x Ø 500 и 1 x Ø 550 мм пильными дисками
- 2x система смазки пильного полотна
- 3 цифровых экрана, на которых отображается угол наклона пильного диска и угол продольного наклона стола
- 1x цифровой дисплей, отображающий положение профиля по глубине
- 2x пневматические горизонтальные зажимы
- 2 пневматических вертикальных зажима
- Поддон для сбора стружки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Лазерный маркер, указывающий вертикальную линию профиля
- Профильный опорный кронштейн RS 1000
- Запасной пильный диск, Ø 500 мм
- Запасной пильный диск, Ø 550 мм

SNM 560 SRV

ALUMINIUM FACADE NOTCHING MACHINE
 МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ФАСАДОВ



			Bar	Air Cons.	
10.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D1: Ø550/ D2: Ø500 d: 30 mm	2.700 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	160x300x190
					1.200
					1.350

GENERAL FEATURES

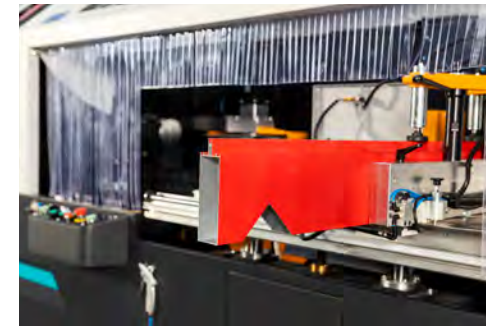
- 1x saw unit lower (vertical) with Ø550 mm dia. and 1x saw unit upper (horizontal) with Ø500 mm dia.
- Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder
- The input of the values is made via the keyboard
- Equipped with 4x axis servo controlled motors for automatic adjustment of the horizontal and vertical saw blades for angle cutting as well as notching height and depth of the profile
- Miter adjustment of the profile by manual with digital screen
- 4x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatically operated safety cover
- Two-hand safety module
- Very easy saw wear adjustment
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm saw blades
- 2x spray saw blade lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Swarf pan

OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS 1000
- Spare saw blade, Ø500 mm
- Spare saw blade, Ø550 mm



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 x нижний пильный блок (вертикальный) с диам. 550 мм и 1x верхний пильный блок (горизонтальный) с диам. 500 мм.
- Полуавтоматический пильный узел с регулируемой скоростью подачи с помощью гидроцилиндра
- Ввод значений осуществляется с клавиатуры
- Оснащен 4-осевыми сервоприводами для автоматической регулировки горизонтальных и вертикальных пильных дисков для резки под углом, а также высоты и глубины надреза профиля
- Регулировка угла наклона профиля вручную с цифровым экраном
- 4 пневматических зажима, позволяющих надежно закрепить профиль под любым углом
- Прочная и долговечная конструкция корпуса из чугуна и стали
- Защитная крышка с пневматическим приводом
- Двуручный модуль безопасности
- Простая замена пильного диска
- Внутреннее светодиодное освещение

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен 1x Ø 500 и 1 x Ø 550 мм пильными дисками
- 2x система смазки пильного полотна
- 2x пневматические горизонтальные зажимы
- 2x пневматических вертикальных зажима
- Поддон для сбора стружки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Лазерный маркер, указывающий вертикальную линию профиля
- Профильный опорный кронштейн RS 1000
- Запасной пильный диск, Ø 500 мм
- Запасной пильный диск, Ø 550 мм

SNM 560 M – Technical Table

CLAMPING CAPACITY	
Maximum profile clamping capacity	H: 240 x W: 140 mm
SAW UNIT LOWER (VERTICAL)	
Tilting to angles	Manual
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50/60 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	205 mm
Tilting range	+45° / -45°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAW UNIT UPPER (HORIZONTAL)	
Tilting to angles	Manual
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50/60 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	185 mm
Tilting range	+60° / -60°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAWING UNIT FEED	
Stroke	900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck
PROFILE SUPPORT PLATFORM	
Pivoting angle of the profile support platform	+60° / -60°
Indicating profile miter angle on the digital display	Exist

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	
Максимальные размеры обрабатываемого профиля	H: 240 x W: 140 mm
ПИЛЬНЫЙ БЛОК НИЖНИЙ (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ)	
Наклон под углом	Руководство
Диаметр пильного диска	Ø 550 mm
Выход двигателя	1.5 kw
Электропитание	400V 3P 50/60 Hz,
Скорость вращения шпинделя	2.700 ОБ/МИН
Максимальная глубина резания	205 mm
Диапазон наклона	+45° / -45°
Автоматическая регулировка угла наклона пильного диска на панели управления	существовать
ПИЛЬНЫЙ БЛОК ВЕРХНИЙ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ)	
Наклон под углом	руководство
Диаметр пильного диска	Ø 500 mm
Выход двигателя	1.5 kw
Электропитание	400V 3P 50/60 Hz,
Скорость вращения шпинделя	2.700 ОБ/МИН
Максимальная глубина резания	185 mm
Диапазон наклона	+60° / -60°
Автоматическая регулировка угла наклона пильного диска на панели управления	существовать
ПОДАЧА ПИЛЬНОГО УЗЛА	
Движущийся штрих	900 мм Пневматический гидрозатвор с регулировкой скорости
ПЛАТФОРМА ПОДДЕРЖКИ ПРОФИЛЯ	
Угол поворота опорной платформы профиля	+60° / -60°
Ручная регулировка угла скоса профиля	существовать

SNM 560 SRV – Техническая таблица


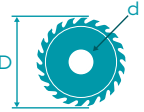




CLAMPING CAPACITY	
Maximum profile clamping capacity	H: 240 x W: 140 mm
SAW UNIT LOWER (VERTICAL)	
Tilting to angles	Automatic with servo motor
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	205 mm
Tilting range	+45° / -45°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAW UNIT UPPER (HORIZONTAL)	
Tilting to angles	Automatic with servo motor
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	185 mm
Tilting range	+60° / -60°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAWING UNIT FEED	
Stroke	900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck
PROFILE SUPPORT PLATFORM	
Pivoting angle of the profile support platform	+60° / -60°
Indicating profile miter angle on the digital display	Exist

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	
Максимальные размеры обрабатываемого профиля	H: 240 x W: 140 mm
ПИЛЬНЫЙ БЛОК НИЖНИЙ (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ)	
Наклон под углом	автоматический с серводвигателем
Диаметр пильного диска	Ø 550 mm
Выход двигателя	1.5 kw
Электропитание	400V 3P 50/60 Hz,
Скорость вращения шпинделя	2.700 ОБ/МИН
Максимальная глубина резания	205 mm
Диапазон наклона	+45° / -45°
Автоматическая регулировка угла наклона пильного диска на панели управления	существовать
ПИЛЬНЫЙ БЛОК ВЕРХНИЙ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ)	
Наклон под углом	автоматический с серводвигателем
Диаметр пильного диска	Ø 500 mm
Выход двигателя	1.5 kw
Электропитание	400V 3P 50/60 Hz,
Скорость вращения шпинделя	2.700 ОБ/МИН
Максимальная глубина резания	185 mm
Диапазон наклона	+60° / -60°
Автоматическая регулировка угла наклона пильного диска на панели управления	существовать
ПОДАЧА ПИЛЬНОГО УЗЛА	
Движущийся штрих	900 мм Пневматический гидрозатвор с регулировкой скорости
ПЛАТФОРМА ПОДДЕРЖКИ ПРОФИЛЯ	
Угол поворота опорной платформы профиля	+60° / -60°
Ручная регулировка угла скоса профиля	существовать

KM 215 S

SEMI AUTOMATIC END MILLING MACHINE
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, АВТОМАТИЧЕСКИЙ



						
			Bar	Air Cons.		
1200W / 2A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax: Ø160mm d: Ø30mm	3.000 RPM	6-8 Bar	24 L/min.	42x83.5x120	99 120

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations thanks to the hydro-pneumatic system
- Quick tool change system
- Adjustable support system to four different profiles
- Safety operations with safety guard
- End milling of PVC mullions between 45° and 90°
- Storage place for spare tools
- Fixing the workpiece firmly thanks to the vertical and horizontal clamps
- Practical cutter adjustment by means of the spacer parts
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 225 mm
- Maximum end-milling capacity: H: 90 x W: 65 mm
- Maximum cutter diameter (D x d): Ø160 x 30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter sets according to the customer profiles
- MKN 100 length stop (1m)
- Spare mandrel & shim set for d: Ø30 mm cutters
- Extension kit for d: Ø30 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)
- Spare mandrel & shim set for d: 32 mm cutters
- Extension kit for d: Ø32 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокое качество операций торцевого фрезерования благодаря гидropневматической системе
- Система быстрой смены инструмента
- Регулируемая опорная система с четырьмя различными профилями
- Безопасные операции с защитным кожухом
- Фрезерование торцов импоста из ПВХ под углом 45° и 90°
- Место для хранения запасных фрез
- Прочная фиксация заготовки благодаря вертикальным и горизонтальным зажимам
- Практичная регулировка фрезы с помощью распорных деталей
- Прочная станина
- Рабочий диапазон: В:160 x Ш:225 мм
- Максимальная размер фрезы: В:90 x Ш:65 мм
- Максимальный диаметр фрезы (D x d): Ø160 x Ø30 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система смазки спрей-инструмента
- 1 x пневматический вертикальный зажим
- 1 x пневматический горизонтальный зажим
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Комплекты фрез по профилю заказчика
- Ограничитель длины MKN 100 (1 м)
- Запасной набор оправок и прокладок для фрез d: Ø30 мм
- Удлинительный комплект для фрез d: Ø30 для увеличения производительности концевой фрезы до H:180 (специальный)
- Запасной комплект оправок и прокладок для фрез d: Ø32 мм
- Удлинительный комплект для фрез d: Фрезы Ø32 для увеличения производительности концевой фрезы до H:180 (специальный)

KM 212

PORTABLE END MILLING MACHINE
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



800W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	DMax: Ø120 mm d: Ø30mm	3.000 RPM	WxLxH cm 57x51x42	26 28

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operations
- Practical cutter adjustment thanks to the spacers
- Fixing the workpiece firmly thanks to the manual vertical and horizontal clamps
- Profile clamping capacity: H: 80 x W: 160 mm
- Max. end-milling capacity H: 80 x W: 45 mm
- Max. saw blade diameter (D x d): Ø120 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x manual vertical clamp
- 1x manual horizontal clamp

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- Milling cutter set



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высококачественное фрезерование торцов при помощи ручных операций
- Практичная регулировка фрезы благодаря распоркам
- Надежная фиксация заготовки благодаря ручным вертикальным и горизонтальным зажимам
- Рабочий диапазон: H:80x W:160 мм
- Макс. размер фрезы: В: 80 x Ш: 45 мм
- Максимальный диаметр фрезы (D x d): Ø 120 x d Ø 30 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1x ручной вертикальный зажим
- 1x ручной горизонтальный зажим


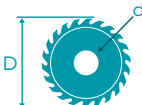




ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Подставка для станка
- Набор фрез

KM 211 S

MANUAL END MILLING MACHINE
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, МЕХАНИЧЕСКИЙ



						
			Bar	Air Cons.		
1200W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	DMax: Ø170 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	14 L/min.	44x74x116	63
						61

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operation
- Safety operations with top guard
- Practical cutter adjustment thanks to the gap parts
- Fixing the workpiece firmly thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 150 mm
- Max. end-milling capacity: H: 90 x W: 70 mm
- Max. cutter diameter(D x d): Ø170 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor (1m)



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высококачественное торцевое фрезерование с помощью ручного управления
- Безопасные операции с верхней защитой
- Практичная регулировка фрезы благодаря револьверному барабану
- Надежная фиксация заготовки благодаря пневматическим вертикальным и горизонтальным зажимам
- Прочная станина
- Рабочий диапазон: В:160 x Ш:150 мм
- Макс. размер фрезы: В:90 x Ш:70 мм
- Максимальный диаметр фрезы (D x d): Ø170 x Ø30 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1 x пневматический вертикальный зажим
- 1 x пневматический горизонтальный зажим
- Система смазки спрей-инструмента
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Набор фрез
- Ограничитель длины MKN 100 (1 м)

FR 223 - FR 223 S




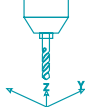



PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



*The machine above is FR 223 S.

*Машина на фотографии выше — FR 223 S.

								
					Bar	Air Cons.		
FR 223	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14,000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	-	-	59x52x64.5	42 48
FR 223 S	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14,000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	6-8 Bar	-	59x56x65	46 48

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminum profiles
- Ergonomic handle for ease of operation
- Cast aluminum structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Clamping capacity: W: 140
- Chrome electroplated copy template
- Two pcs. of tracer pins
- Equipped with Ø5xL60 mm router bit
- Working capacity: X: 270, Y: 110, Z: 110 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x manual horizontal clamps
- Copy template
- Electrically working spray cooling systems (FR 223 S)

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS machine stand kit
- Spare Ø5xL60 mm router bit
- Special copy templates
- MKN 150 roller conveyor



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. на профилях из ПВХ и алюминия
- Эргономичная ручка для удобства работы
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Рабочий диапазон W:140
- Шаблон копии с хромированным гальваническим покрытием
- 2 копира для работы
- Оснащен фрезой Ø 5
- Производительность обработки: Z:270, Y:110, Z:110 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Фреза Ø5X L60 мм
- 2х левых и правых ограничителей профиля
- 2х ручные горизонтальные зажимы
- Копирование шаблона
- Электрические системы охлаждения распылителем (FR 223 S)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Комплект подставок для станков MS
- Запасное фрезерное сверло Ø5xL60 мм
- Специальный шаблон копии
- Роликовый конвейер MKN 150

FR 222

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПОРТАТИВНЫЙ



1200W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	ø5xL60 mm	27000 RPM	x=245 mm y=120 mm z=80 mm	WxLxH cm 60x54x48	28 30

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Electroplated copy template
- Equipped with Ø5 router bit

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare router bit
- Special copy template
- MS type of machine stand

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. в профилях из ПВХ и алюминия
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Гальванически обработанный шаблон
- Оснащен фрезой Ø 5

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен фрезой Ø5xL60 мм
- 2x левых и правых ограничителей профиля
- 2x горизонтальных зажима

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасное фрезерное сверло
- Специальный шаблон копии
- Подставка для станков типа MS



FR 221 S

PNEUMATIC TEMPLATE COPY ROUTER

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ



750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Ø5 x L60 mm	14.000 RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	Bar	Air Cons.	WxLxH cm
				6-8 Bar	5 L/min.	55x242.5x133.5
						73
						103

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Electroplated copy template
- 2x tracer pins
- Ø5 x L60 router bit included
- Clamping capacity: Wmax: 130, Wmin: 10, Hmax: 130, Hmin: 20 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- Ø5 x L60 mm of router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- MKN 300 roller conveyor
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5 x L60 mm router bits
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 roller conveyor

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вскрытие замков, сверление ручек, петель, отверстий и т.д. на профилях из ПВХ и алюминия
- Литая алюминиевая конструкция
- Коррозионностойкий подшипниковый вал
- Прочная станина станка, изготовленная из стального листа
- Гальванически обработанный шаблон
- 2 копира для работы
- Фрезерное сверло Ø5xL60 в комплекте
- Рабочий диапазон: Ш макс: 130, Ш мин: 10, В макс: 130, В мин: 20 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Система смазки спрей-инструмента
- Фреза Ø5xL60 мм
- 2х левых и правых ограничителей профиля
- 2х пневматические горизонтальные зажимы
- Роликовый конвейер MKN 300
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

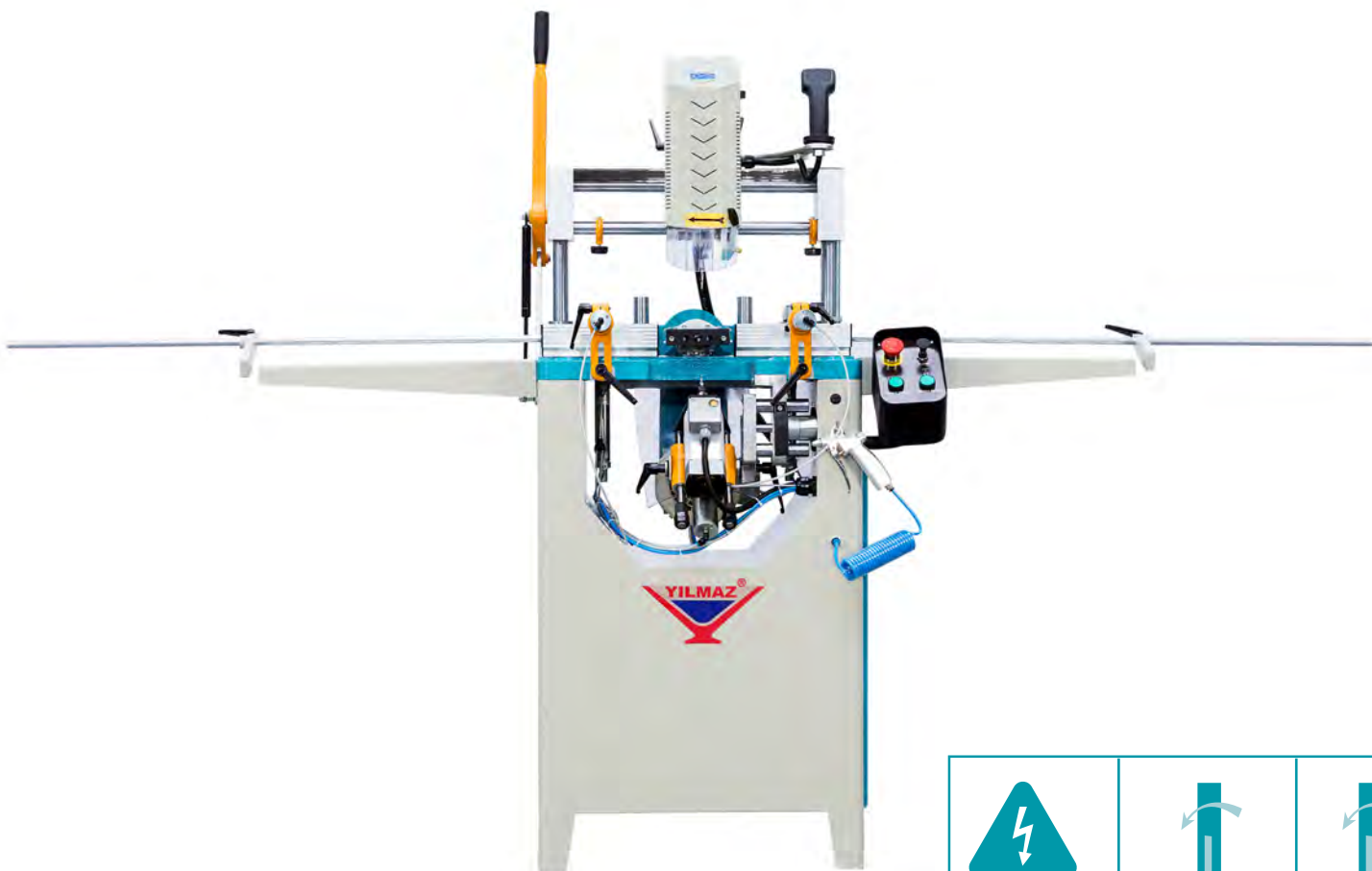
- Запасное фрезерное сверло Ø5xL60 мм
- Специальные шаблоны копий
- MA 240 центрирующий аппарат
- Роликовый конвейер MKN 150



CRM 201 S

TEMPLATE COPY ROUTER MACHINE WITH TRIPLE HOLE & WATER SLOT DRILLING

ШАБЛОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ТРОЙНЫМ ОТВЕРСТИЕМ И СВЕРЛЕНИЕМ ВОДЯНЫХ ПАЗОВ



2.2 kW 230V AC 1P 50-60 Hz,	900 RPM 18.000 RPM	Ø5xL60/ Ø5xL80	X: 300 mm Y: 120 mm Z: 130 mm	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
				6-8 Bar 24 L/min.	70.5x254x156.5	132
						170

GENERAL FEATURES

- Copy mechanism operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio
- The aluminium profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined with a strong spindle motor
- The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot
- Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template
- The length of the water drain slot is adjustable on the template
- Copy milling motor is directly controlled via joystick
- Reference stops at 2 sides of the milling machine
- Standard equipped with inlet-outlet profile supports
- Ergonomic hand control unit
- On the horizontal axis there is triple hole drilling mechanism
- Pneumatically working water slot opening system
- Equipped with whole cutter bits

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with tools for copy routing and water drain operations (1x Ø5 x L80 mm and 1x Ø5 x L60 mm)
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10 mm, 1x Ø13 mm)
- Spray tool lubrication system
- 2x profile stops both left and right
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø5xL80 mm cutter bit (for copy routing operations)
- Spare Ø5xL60 mm cutter bit (for water drain operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Special copy templates



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Копировальный механизм работает вручную, а фигуры на шаблоне обрабатываются в соотношении 1:1
- Алюминиевые профили с толщиной стенки до 3 мм можно обрабатывать с помощью мощного шпиндельного двигателя
- Режущая жидкость, управляемая джойстиком, с распылением на область фрезерования
- Пазы различной длины и ширины выполняются без использования копировально-фрезерного шаблона
- Длина водоотлива регулируется по шаблону
- Копировальный фрезерный двигатель управляется напрямую с помощью джойстика
- Контрольные упоры с двух сторон фрезерного станка
- Стандартная комплектация с опорами для впускных и выпускных профилей
- Эргономичный ручной пульт управления
- На горизонтальной оси расположен механизм тройного сверления отверстий
- Пневматическая система открывания водоотлива
- Оснащен фрезами

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен инструментами для прокладки копий и отвода воды (1 шт. x Ø5xL80 мм и 1 шт. x Ø5xL60 мм)
- Снабжен инструментами для тройного механизма сверления (2 шт. X Ø10 мм, 1 шт. X Ø13 мм)
- Система смазки спрей-инструмента
- 2x профильных упора слева и
- 2x горизонтальных зажима
- 2x вертикальных зажима
- Пневматический пистолет

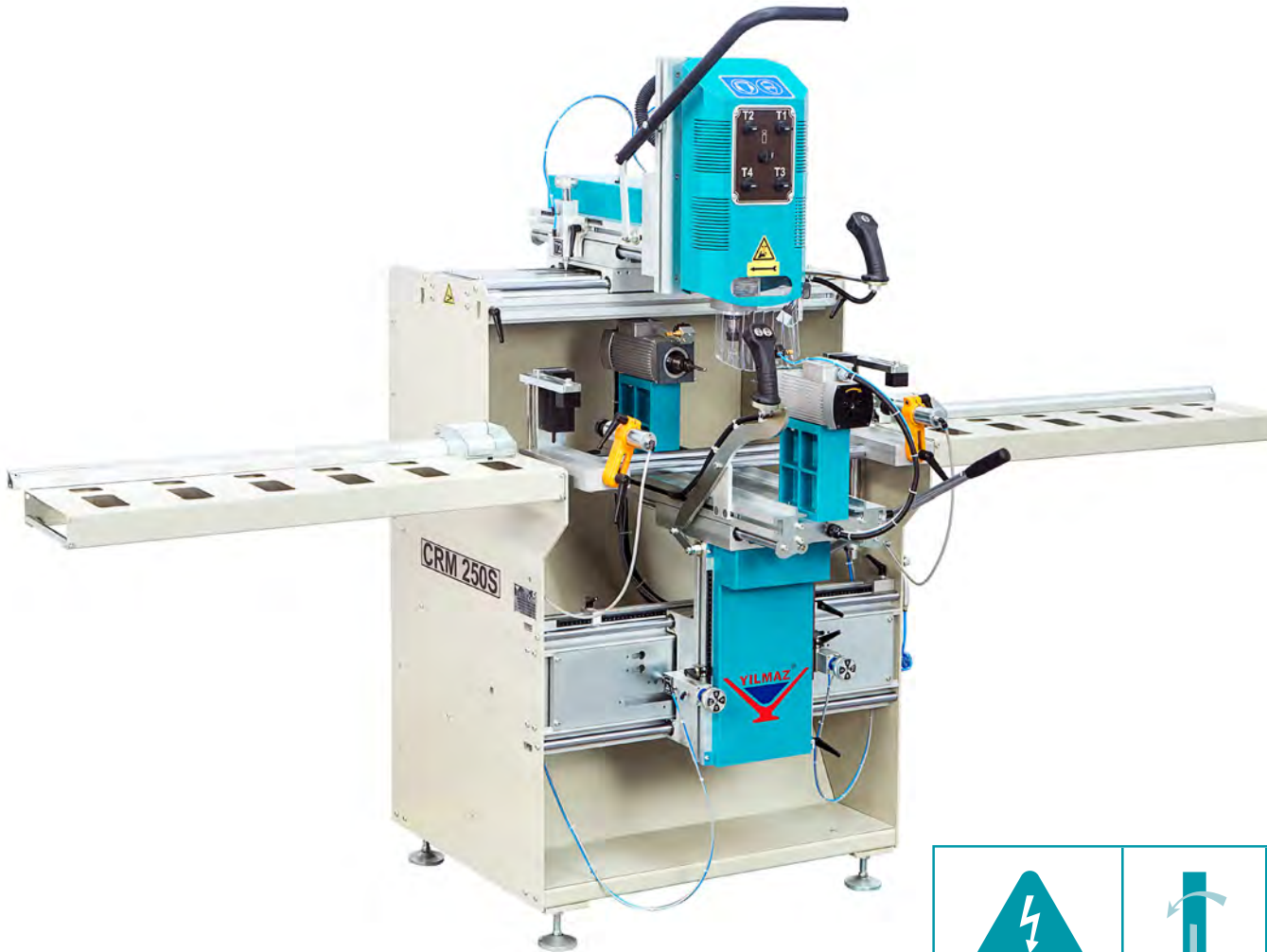
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасное корончатое сверло Ø10 мм (для тройного сверления)
- Запасное корончатое сверло Ø13 мм (для тройного сверления)
- Запасное фрезерное сверло Ø5xL80 мм (для копировально-фрезерных работ)
- Запасное режущее сверло Ø5xL60 мм (для работ по сливу воды)
- Запасные цанги для фрез Ø5 мм
- Специальные шаблоны копий

CRM 250 S

3 SPINDLE COPY ROUTER MACHINE

3X ШПИНДЕЛЬНЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



3.3 kW 230V AC 1P+N+PE 50-60 Hz,	12.000 RPM	Ø10xL100/ 2xØ5xL100	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	Bar	Air Cons.	WxLxH cm
				6-8 Bar	24 L/min.	126x290x187
						318
						373

GENERAL FEATURES

- Copy router with 1x vertical and 2x horizontal spindle motors
- Designed to perform the operations quickly and precisely on 3 sides of the aluminium profile without releasing
- Pneumatic 2x horizontal and 2x vertical clamps
- Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 different diameters Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Horizontal & vertical templates including standart figures positioned vertically and horizontaly
- High precision bearing mechanism, gas shock absorbers and ergonomic arm design that facilitate operations
- 1 meter of roller tables positioned at the right and left sides
- Manually adjustable profile stops placed on the right and left, allows the work piece to be positioned properly in the machine
- Spray tool cooling system
- Max. clamping capacity W: 200 mm H: 150 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L100 mm and 2x Ø10 x L100 mm
- 2x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits with Ø5 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare cutter bits with Ø10 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Spare collets for Ø10 mm of cutter bit
- Special templates



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Копировальный фрезерный станок с 1 вертикальным и 2 горизонтальными шпинделями
- Предназначен для быстрого и точного выполнения операций с 3 сторон алюминиевого профиля за одну установку
- Пневматические 2 х горизонтальные и 2х вертикальные зажимы
- Горизонтальные и вертикальные пневматические копиры с 3 различными диаметрами Ø5, Ø8, Ø10 мм
- Горизонтальные и вертикальные шаблоны, включая стандартные отверстия для ПВХ и алюминиевых профилей
- Высокоточный подшипниковый механизм, газовые амортизаторы и эргономичная конструкция рукоятки облегчают работу
- Роликовые столы длиной 1 м, расположенные с правой и левой стороны
- Регулируемые вручную профильные упоры, расположенные справа и слева, позволяют правильно позиционировать заготовку в станке
- Система охлаждения распылительного инструмента
- Макс. зажимная способность Ш:200 мм В:150 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Оснащен 1 шт. х Ø5 x L100 и 2 шт. х Ø10x L100 мм фрезами
- 2 х профильных упора слева и справа
- Система смазки спрей-инструмента
- 2х пневматические горизонтальные зажимы
- 2х пневматические вертикальные зажимы
- Пневматический пистолет








ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Запасные фрезы с Ø5xL100 мм (для копировально-фрезерных работ)
- Запасные фрезы с Ø10xL100 мм (для копировально-фрезерных работ)
- Запасные цанги для фрезы Ø5 мм
- Запасные цанги для фрезы Ø10 мм
- Специальные шаблоны

NCR 300

4 AXIS NUMERICAL CONTROLLED NC ROUTER MACHINE
4-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С (ЧПУ)



							
				Bar	Air Cons.		
5.5 kW/20 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz	Ø8 x L120 mm	12.000 RPM	X: 300 Y: 120 Z: 115	6-8 Bar	110 L/min.	163.5x281x218	520
							600

GENERAL FEATURES

- Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time
- Equipped with servo-controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180°/270°
- Machinability of profiles up to 2.750 mm of length by multi pop-up length stops
- Machining capacity: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Profile clamping width (Wmax / Wmin): 120 x 30 mm
- Profile clamping height (Hmax / Hmin): 115 x 30 mm
- Profile clamping length: (Lmax / L min): 2.750 x 400 mm
- Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table
- ER 16 tool collet
- 2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12.000 RPM)
- PLC control system
- 7" LCD touch screen colour monitor

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø8 x L120 mm cutter bit
- 2x horizontal and 2x vertical pneumatic clamps
- Spray tool lubrication system
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extending parts for clamps
- Profile centring apparatus
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Spare Ø8 x L120 carbide, single lip cutter bits
- Spare Ø8 x L63 carbide, single lip cutter bits
- Spare collets for Ø8 mm of cutter bits
- Barcode reader



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для ежедневной работы с ПВХ, алюминием и низколегированными материалами для одновременной обработки четырех плоскостей
- Оснащен сервоприводом поворотного стола и обработки профилей под углами 0°/90°/180°/270°
- Возможность обработки профилей длиной до 2750 мм благодаря выдвигающимся ограничителям длины
- Рабочий диапазон : X: 300 мм, Y: 120 мм, Z: 115 мм
- Ширина профиля (Wmax. / Wmin): 120 x 30 мм
- Высота профиля (Hmax. / Hmin.): 115 x 30 мм
- Длина профиля: (Lmax. / Lмин.): 2.750 x 400 мм
- Электронная и пневматическая тормозная система для удержания падения головы и стола
- Инструментальная цанга ER 16
- 2,2 кВт, 3P, 400 В Шпиндель (12.000 об/мин)
- Система управления ПЛК
- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 10' ЖК-монитор с сенсорным экраном

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

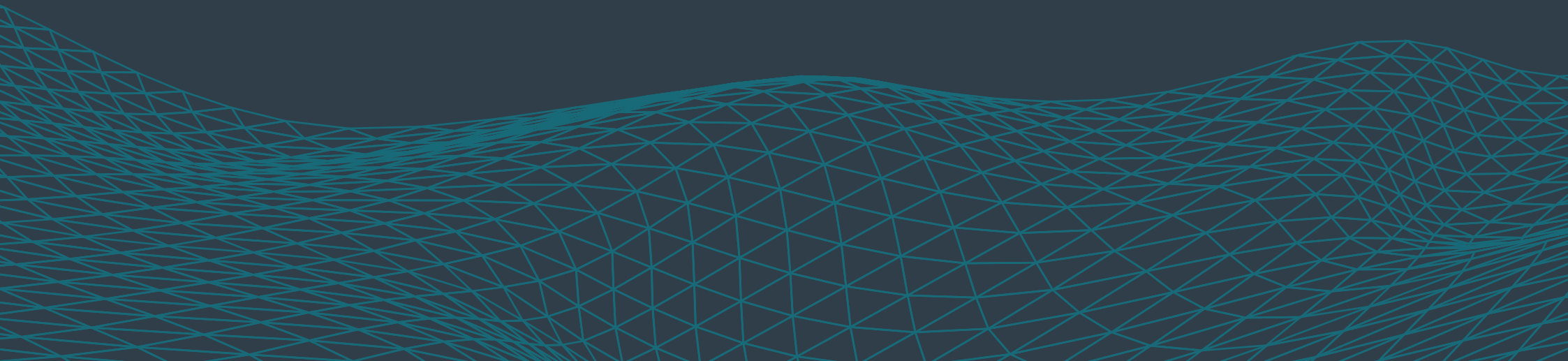
- Оснащен фрезой Ø8 x L120 мм
- 2x горизонтальных и 2x вертикальных пневматических зажима
- Система смазки спрей-инструмента
- Несколько левых и правых профильных упоров
- Сервисные гаечные ключи (22 мм)
- Цанговый ключ
- Светодиодное осветительное оборудование
- Удлинительные детали для зажимов
- Устройство для центрирования профиля
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Промышленный ПК на базе Windows и цветной 15' ЖК-монитор с сенсорным экраном
- Запасные твердосплавные резцы Ø8xL120 с одной кромкой
- Запасные твердосплавные резцы Ø8xL63 с одной кромкой
- Запасные цанги ER16 для фрез Ø8 мм
- Считыватель штрих-кодов

CORNER CRIMPING

УГЛОВОЕ ОБЖИМАНИЕ




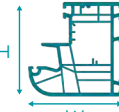





KP 110

PNEUMATIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УГЛОБЖИМНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ОБЖИМА АЛЮМИНИЕВЫХ УГЛОВ



					
Bar	Air Cons.	W		WxLxH cm	KG
7-10 Bar	300 L/min.	Hmax:120 mm Wmax: 150 mm	3500 kg x 2	123x195x131	320
					350

GENERAL FEATURES

- It is designed through the pneumatically crimping system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles
- Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives
- Simultaneous stroke of crimping heads
- Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner
- Operator safety guard
- Maximum crimping height: H: 120 mm
- Maximum profile clamping height H: 140 mm
- The minimum inner frame size that can be assembled is 200 x 200 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profile support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

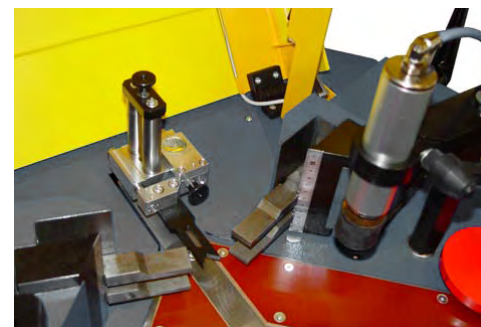
- Работает с помощью пневматической обжимной системы
- Чугунная конструкция корпуса прочна и долговечна
- Магнитная система захвата инструмента, регулируемая в зависимости от формы и высоты профилей
- Специальная миллиметровая шкала, позволяющая считывать значение позиционирования ножей
- Одновременный ход обжимных головок
- Ход скобы двойного действия появляется из стола
- Опорные кронштейны слева и справа от машины
- Станок оснащен ножными педалями для управления операциями во время цикла обработки
- Гидравлический поворот на 90° скобы для внутреннего угла
- Защитное ограждение оператора
- Максимальная высота обжима: H120 мм
- Максимальная высота зажима профиля H140 мм
- Минимальный размер внутренней рамы, которую можно собрать, составляет 200 x 200 мм.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1 комплект обжимных ножей 3 мм, 1 комплект обжимных ножей 5 мм и 1 комплект обжимных ножей 7 мм
- 2x пневматические вертикальные зажимы
- 2x профильные опорные кронштейны
- 2 шестигранных ключа (4 и 5 мм)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Специальные обжимные ножи









KP 180

HYDRAULIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УГЛОБЖИМНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ОБЖИМА АЛЮМИНИЕВЫХ УГЛОВ



						
		Bar	Air Cons.			
1.14 kW 400V AC 3P PE 50/60 Hz	5.000 kg x 2	6-8 / Max 100 Bar	10 L/ min.	Hmax: 180 mm Wmax: 150 mm	98x110x140	436
						463

GENERAL FEATURES

- It is designed through the hydraulically crimping system
- Steel construction of the machine table that is strong and lasting
- Practically adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles
- Practically adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the milimetric ruler
- The machine is equipped with the pneumatic (for clamps) and hydraulic (for crimping) foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Pressing is done by hydraulic crimping heads that move in synchronous with each other
- Double-acting 90° of bracing clamp for inner corner returns to the home position under the table after crimping
- Powerfull hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity
- Protection plates made of polyamide material to prevent being scratches on the profile surface
- Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time thanks to the 'return' push button
- Maximum clamping capacity: H: 185 x W: 150 mm
- Maximum crimping height: H: 180 mm
- Maximum profile clamping height H: 185 mm
- Minimum window inner dimension that can be crimped: 200 x 200 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamp
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Adjustable multi knife set
- Safety guard (H: 180 mm)
- Special crimping knives



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Разработан с помощью гидравлической обжимной системы
- Прочная и долговечная стальная конструкция стола станка
- Практичная регулировка ножей в зависимости от формы и высоты профилей
- Практическая регулировка подачи цилиндра и профильных упоров с помощью миллиметровой линейки
- Станок оснащен пневматической (для зажимов) и гидравлической (для обжима) ножными педалями для управления операциями во время цикла обработки
- Опрессовка осуществляется гидравлическими обжимными головками, которые движутся синхронно друг с другом
- Упор двойного действия на 90° для внутреннего угла возвращается в исходное положение под столом после обжима
- Мощный гидравлический насос с производительностью 2 x 5 тонн
- Защитные пластины из полиамидного материала для предотвращения царапин на поверхности профиля
- Функция быстрой опрессовки с помощью спец клапана
- Рабочий диапазон : В:185 x Ш:150
- ммМаксимальная высота обжима: Н:180 мм
- Максимальная высота зажима профиля Н 185 мм
- Минимальный внутренний размер окна, которое можно обжать: 200 x 200 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1 комплект обжимных ножей 3 мм, 1 комплект обжимных ножей 5 мм и 1 комплект обжимных ножей 7 мм
- 2 x пневматический вертикальный зажим
- 2 x опорные профильные кронштейны
- 2 шестигранных ключа (4 и 5 мм)






ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Регулируемый набор из нескольких ножей
- Защитный кожух (Н:180 мм)
- Специальные обжимные ножи

KP 130 CNC

CNC AUTOMATIC CORNER CRIMPING MACHINE
АВТОМАТИЧЕСКАЯ УГЛОБЖИМНОЙ ПРЕСС С ЧПУ



					
	Bar	Air Cons.			
150 W, 2 Amp. 220-230V 50 Hz	7-10 Bar	25 L/ min.	Hmax: 120 mm Wmax 150 mm	160x234x160	580
					630

GENERAL FEATURES

- It is designed through the CNC crimping system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles
- CNC control system ensuring the automatic positioning of reference fork of the profile and of the crimping tools
- Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives
- Simultaneous stroke of crimping heads
- Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner
- Operator safety guard
- Maximum crimping height: 120 mm
- Maximum profile clamping height H 140 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)
- Bracing clamps with 20 mm and 30 mm of thickness

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives
- Uninterrupted power supply (UPS) ARMY-800VA

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

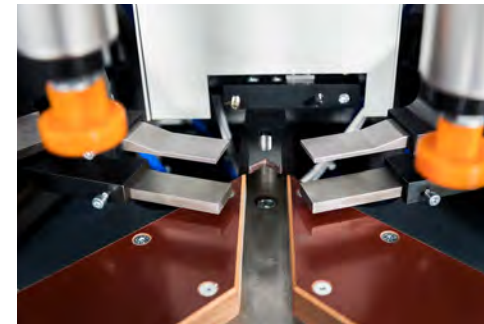
- Работает с помощью системы обжима с ЧПУ
- Чугунная конструкция корпуса прочна и долговечна
- Магнитная система захвата инструмента, регулируемая в зависимости от формы и высоты профилей
- Система ЧПУ, обеспечивающая автоматическое позиционирование опорной вилки профиля и обжимных инструментов
- Специальная миллиметровая шкала, позволяющая считывать значение позиционирования ножей
- Одновременный ход обжимных головок
- Ход скобы двойного действия появляется из стола
- Опорные кронштейны слева и справа от машины
- Станок оснащен ножными педалями для управления операциями во время цикла обработки
- Гидравлический поворот на 90° скобы для внутреннего угла
- Защитное ограждение оператора
- Максимальная высота обжима: 120 мм
- Максимальная высота зажима профиля H 140 мм

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- 1 комплект обжимных ножей 3 мм, 1 комплект обжимных ножей 5 мм и 1 комплект обжимных ножей 7 мм
- 2x пневматические вертикальные зажимы
- 2x профильные опорные кронштейны
- 2 шестигранных ключа (4 и 5 мм)
- Зажимы для скоб толщиной 20 мм и 30 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

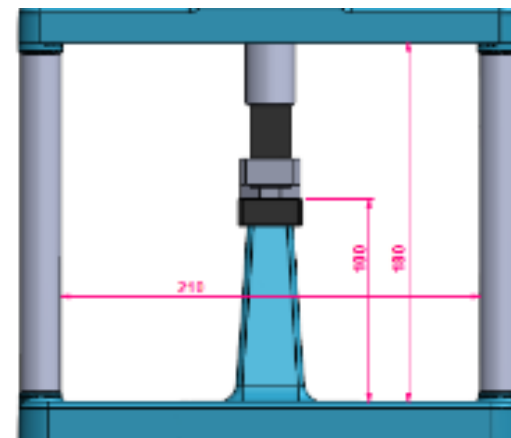
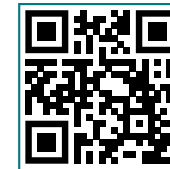
- Специальные обжимные ножи
- Источник бесперебойного питания (ИБП) ARMY-800VA



PYE 101 - 102 - 103 - 104

MANUAL PUNCH PRESS

РУЧНОЙ ПУАНСОННЫЙ ПРЕСС



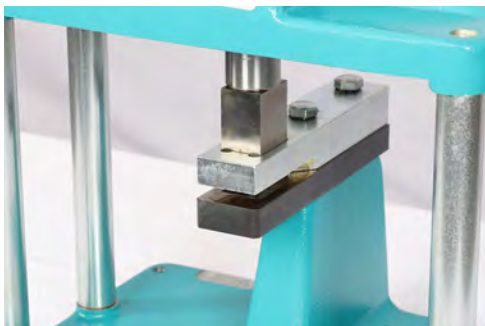
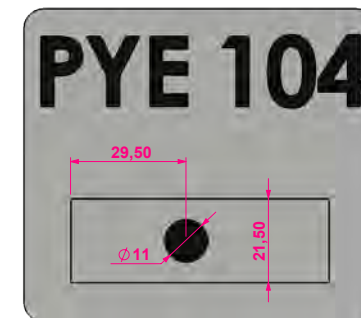
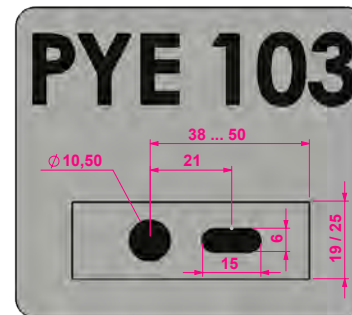
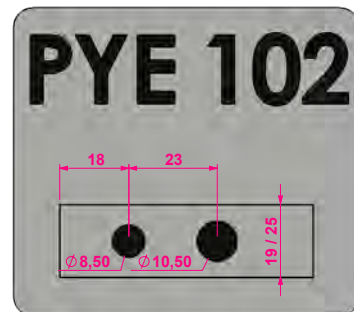
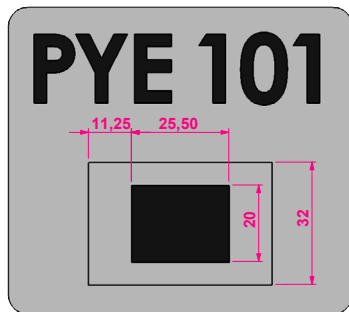
 Net Weight	 KG
WxLxH cm	7 kg
22x25x59	8 kg

GENERAL FEATURES

- Opens corner joint holes on the aluminium profiles
- Opens corners up to 1.5 mm of thickness
- Practical operations
- Ergonomic design of the body
- Special punch tool set hardened
- Usable inner width / height of the press: W: 210 mm / H: 180
- Height of die from blank: 100 mm

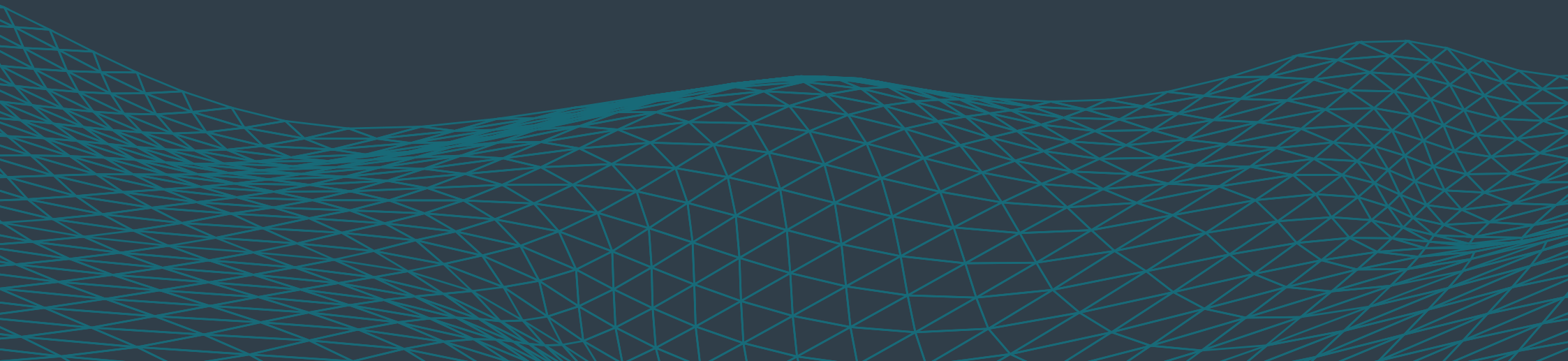
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Открывает отверстия для угловых соединений на алюминиевых профилях
- Открывает углы толщиной до 1,5 мм
- Практические операции
- Эргономичный дизайн корпуса
- Специальный набор инструментов для перфоратора с закалкой
- Полезная внутренняя ширина / высота пресса: W210 мм / H180



SUPPORT EQUIPMENT

**ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**







VCE 1570

VACUUM CHIP EXTRACTOR ВАКУУМНЫЙ ЭКСТРАКТОР СТРУЖКИ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- VCE 1570 is ideal for double head mitre saw cutting machines
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection
- Thanks to the air filter cleaning system, there is no need to disassemble the filter unit

STANDARD ACCESSORIES

- Pneumatic filter cleaner with base
- 2x Ø160 / Ø100 adaptor and 2x 5m Ø100 hose & clamps

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая производительность при интенсивном режиме работы
- Конструкция полностью выполнена из стали и окрашена порошковой краской
- Прочная и эргономичная рукоятка
- Система центробежных вентиляторов
- Он также используется для очистки металлической стружки внутри машин и на рабочих местах
- VCE 1570 идеально подходит для двухголовочных торцовочных станков
- Быстросъемный контейнер для чипсов
- Легко транспортируется к месту хранения стружки благодаря колесному сборнику стружки
- Благодаря системе очистки воздушного фильтра нет необходимости разбирать фильтрующий элемент

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Пневматический фильтр-очиститель с основанием
- Адаптер 2шт.хØ160/Ø100 и шланг 2х5м Ø100 с хомутами (VCE 1570)

Power (kW) Мощность (кВт)	Voltage & Frequency Напряжение и частота	Max. air flow (m ³ /h) Максимальный расход воздуха (м ³ /ч)	Max. negative pressure (mbar) Макс. отрицательное давление	Suction inlet (mm) Впускное отверстие (мм)	Container capacity Вместимость контейнера	Noise level (db) Уровень шума (дБ)	Dimensions (mm) Размеры (мм)	Net weight (kg) Вес нетто (кг)	Filter cleaning Очистка фильтра
2.2	230/400V AC 50-60 Hz,	1.400	30	2x Ø100	100	76	203x84x91	125	pneumatic

VCE 4000

VACUUM CHIP EXTRACTOR

ВАКУУМНЫЙ ЭКСТРАКТОР СТРУЖКИ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection

STANDARD ACCESSORIES

- 3 pc. x 5m x Ø120 mm flexible hose & clips

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая производительность при интенсивном режиме работы
- Конструкция полностью выполнена из стали и окрашена порошковой краской
- Прочная и эргономичная рукоятка
- Система центробежных вентиляторов
- Он также используется для очистки металлической стружки внутри машин и на рабочих местах
- Он идеально подходит для центров обработки и резки алюминия и ПВХ
- Быстросъемный контейнер для чипсов
- Легко транспортируется к месту хранения стружки благодаря колесному сборнику стружки

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Гибкий шланг и зажимы 3 шт. x 5 м x Ø120 мм

Power (kW) Мощность (кВт)	Voltage & Frequency Напряжение и частота	Max. air flow (m ³ /h) Максимальный расход воздуха (м ³ /ч)	Filter Size (mm) Размер фильтра (мм)	Number of Filters Количество фильтров	Suction inlet (mm) Впускное отверстие (мм)	Container capacity Вместимость контейнера	Noise level (db) Уровень шума (дБ)	Dimensions (mm) Размеры (мм)	Net weight (kg) Вес нетто (кг)	Filter cleaning Очистка фильтра
3	230/400 50-60 Hz	4.000	Ø150 x L1000	15	4 pc. x Ø120	200	78	L:1653 W:657 H:2250	100	manual

HDL 400 - 700

SERVO CONTROLLED AUTOMATIC LENGTH STOPS

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ, СЕРВОУПРАВЛЯЕМЫЙ



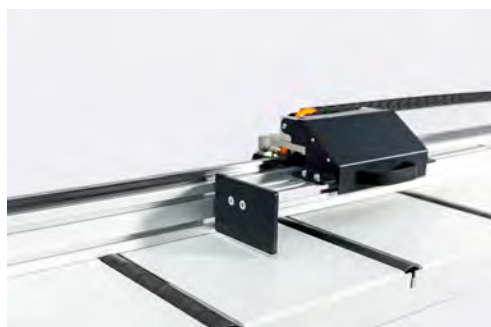
Модель	Сервомотор	Макс. ход толкания (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Servo Motor	Max. Pushing Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
HDL 400	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	3.600	5	300	30	+/- 0.2	85x415x70	190/252
HDL 700	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	6.600	5	300	30	+/- 0.2	82x424x78	301/372

GENERAL FEATURES

- User menu in Turkish, English, Russian, Spanish and French
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Manual or automatic operation features
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Technical support with remote access connection via laptop
- Thank to the demount structure, it needs the min. stocking area
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.008" (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs
- Adapts to handsaw, double or single miter saws, drills, ironworkers, chop saws and more
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (1.5 m - 3.0 m) (optional)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Digital measuring rod 3.0 m



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Турецкий, английский, испанский, русский и французский языки
- Метрические и имперские
- Сохраняет до 50 различных длин
- Функции ручного или автоматического управления
- Простая передача списков раскроя в формате CSV с помощью USB или Ethernet-соединения с FTP-сервером
- 7" цветной сенсорный монитор HMI
- Подготовка листов раскроя вручную
- Внесение изменений в списки раскроя с помощью экрана
- Техническая поддержка с удаленным доступом через ноутбук
- Разборной конструкция
- Рельсовый приводной механизм и жесткий стальной корпус обеспечивают точность позиционирования +/- 0.008" (0,2 мм), обеспечивая превосходное усилие прижима для самых тяжелых работ.
- Подходит для ручных пил, двойных и одинарных торцовочных пил, дреелей, железных пил, вырубных пил и т.д.
- Детали отрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, передаваемым с цифровой измерительной линейки (1,5-3,0 м) (опция)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Принтер штрих-кодов
- Выдвижная цифровая измерительная штанга, (3 м)



DKN 302 - 602

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP & DISPLAY UNIT

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ УПОРА ДЛИНЫ И БЛОКОМ ИНДИКАЦИИ



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system
- Digital display indicating the length of the profiles to be cut
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Precise and easy positioning of the stop thanks to the hand wheel
- Possibility of working with tree different offset

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручная настройка на требуемое измерение и позиционирование с помощью пневматической тормозной системы
- Цифровой дисплей с указанием длины замера профилей
- Простой монтаж на пильном и копировально-фрезерном станке без конвейера
- Точное и легкое позиционирование упора благодаря маховику
- Возможность работы с различным смещением

Модель	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
DKN 302	3.000	5	300	30	+/- 0.2	314x57x34	107/150
DKN 602	6.000	5	300	30	+/- 0.2	615x61x34	197/270

MKN 150 - 300 - 301

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ С РУЧНЫМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛИНЫ



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system
- Ruler for indicating the length of the profiles to be cut
- Cutting profiles up to 6 meter long
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручная регулировка упора до требуемого размера и фиксация с помощью механической тормозной системы
- Линейка для обозначения длины отрезаемых профилей
- Резка профилей длиной до 6 м
- Простой монтаж на пильном и копировально-фрезерном станке без конвейера

Модель	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
MKN 150	1.345	5	200	30	+/- 0.2	27x152x90	13/14
MKN 151	1.345	5	300	30	+/- 0.2	36x152x90	15/17
MKN 300	2.845	5	200	30	+/- 0.2	27x304x90	18/19
MKN 301	2.845	5	300	30	+/- 0.2	36x304x90	21/23
MKN 302	2.845	5	400	30	+/- 0.2	47x304x90	25/27

SKN 300 - 600

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

ЦИФРОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛИНЫ



GENERAL FEATURES

- Manual or automatic operation features
- Windows based PLC controlled 15" touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually or via PC
- Remote connection and problem solving feature
- Easy program transfer with USB memory stick
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring device with 3.0 m of measurement capacity

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Функции ручного или автоматического управления
- Сенсорный монитор 15" с управлением ПЛК на базе Windows
- Подготовка листов раскроя вручную или с помощью компьютера
- Возможность удаленного подключения и решения проблем
- Простой перенос программ с помощью USB-накопителя
- Внесение изменений в списки раскроя с помощью экрана
- Заготовки вырезаются в порядке, соответствующем данным измерений, которые передаются с цифровой измерительной линейки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Принтер штрих-кодов
- Выдвижная цифровая измерительная штанга (3 м)

Модель	Двигатель	Макс. полезный ход (мм)	Минимальная длина реза (мм)	Полезная ширина конвейера (мм)	Грузоподъемность (кг/м)	Точность измерения (мм)	Размеры конвейера (см)	Вес конвейера (кг)
Model	Motor	Max. usable stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 300	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	2.705	5	250	30	+/- 0.2	58x315x56	130/193
SKN 600	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	5.705	5	250	30	+/- 0.2	58x612x56	214/326

SKN 301

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

ЦИФРОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ДЛИНЫ



GENERAL FEATURES

- Self-positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen
- It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely
- 5.5" touch screen control panel
- Preparation of cutting lists on the control panel
- Possibility of manual or automatic operation
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Obtain measurement data from wireless measuring apparatus
- Pieces are cut in the order according to the measurement data from the wireless measuring apparatus
- Digital measuring apparatus with 3.0 m of measurement capacity is standard

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самостоятельное позиционирование остановки конвейера в соответствии со значениями, введенными на цифровом экране
- Предназначен для резки штапика
- Сенсорная панель управления с диагональю 5,5'
- Подготовка списков для резки на панели управления
- Возможность ручного или автоматического управления
- Простой монтаж на пильном и копировально-фрезерном станке без конвейера
- Отправка данных измерений с беспроводного измерительного устройства
- Заготовки отрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, полученным от беспроводного измерительного устройства
- Цифровая измерительная линейка с измерительной способностью 3,0 м входит в стандартную комплектацию

STANDARD ACCESSORIES

- Extendible digital measuring rod 3.0 m

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Выдвижная цифровая измерительная штанга 3,0 м

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

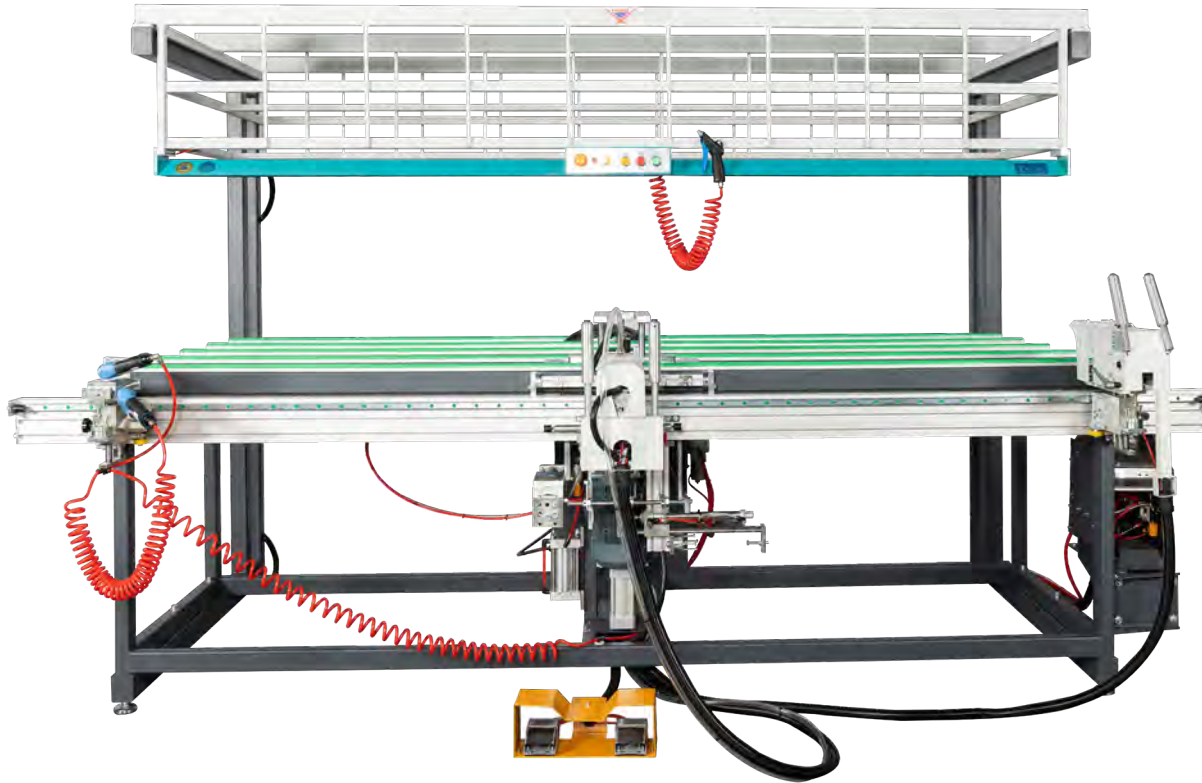
- Принтер штрих-кодов

Model	Conveyor Motor	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 301	250W 230V AC 1P 50 - 60 Hz	2.705	5	200	30	+/- 0.2	58x315x56	97/157

NSM 352 A - 353 A

ALUMINIUM SASH ASSEMBLY STATION

АЛЮМИНИЕВЫЕ СТВОРКИ



			(dxL)		Bar Air Cons.	LxHxW cm	
NSM 352 A	0.5 kW 220V AC 1P 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min: 3,9x35 Max: 4,2x38	Amin: 30 mm Amax: 100mm Bmin: 50 mm Bmax: 125 mm	6-8 250 L/min.	200X345X20	525 715
NSM 353 A	3.0 kW 380V AC 3P 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min: 3,9x35 Max: 4,2x38	Amin: 30 mm Amax: 100mm Bmin: 50 mm Bmax: 125 mm	6-8 250 L/min.	200X345X20	640 850

NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U
Series of Product Comparison

Сравнение продуктов серий
NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U

		NSM 352 A	NSM 352	NSM 353 A	NSM 353	NSM 353 U
Used for PVC Sash Assembly	Используется для сборки створок из ПВХ	✗	✓	✓	✓	✓
Used for Aluminium Sash Assembly	Используется для сборки алюминиевых створок	✓	✗	✓	✗	✗
Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the mold change)	Стол для сборки створок (регулируемый шаблон, не требующий смены формы)	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic centering system of window's sash	Система автоматического центрирования створки окна	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic measurement of espagnolettes and scissors	Автоматическое измерение шпилек и ножниц	✓	✓	✓	✓	✓
Espagnolette scissor cutting and punch	Ножницы для резки и пробивки Espagnolette	✓	✓	✓	✓	✓
Full automatic screwing, automatic screw feeding unit, laser pointer	Полностью автоматическая закручивание, автоматическая подача винтов, лазерная указка	✓	✓	✓	✓	✓
Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group	Полуавтоматическая регулируемая группа для сверления отверстий под петли и ручной закручивании петель	✓	✓	✓	✓	✓
Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)	Полка для оборудования (подсветка и функциональный угловой элемент для подвешивания)	✓	✓	✓	✓	✓
Centering clamping apparatus made of polyamide material to prevent scratching	Центрирующее зажимное устройство из полиамидного материала для предотвращения появления царапин	✓	✗	✓	✗	✗
Equipped with milling tool for espagnolette channel grooving for aluminium profile	Оснащен фрезерным инструментом для нарезания каналов для шпонок в алюминиевом профиле	✗	✗	✓	✗	✗
Provided with milling tool for espagnolette channel grooving and centring templates for PVC profile	В комплекте с фрезерным инструментом для нарезания каналов для шпигатников и центрирующими шаблонами для ПВХ-профилей	✗	✗	✓	✓	✓
Triple handle hole drilling group	Группа сверл с тремя рукоятками	✗	✗	✓	✓	✓
Pim set for Triple hole off-center drilling	Набор Pim для сверления тройных отверстий с смещением от центра	✗	✗	✓	✓	✓
Transferring the cutting dimensions of glazing bead profiles to the CK 412U (SKN 301&CK 412) machine set automatically	Автоматическая передача размеров резки профилей стеклопакетов на станок CK 412U (SKN 301&CK 412)	✗	✗	✗	✗	✓



WB 4000

WORK BENCH

РАБОЧИЙ СТОЛ



GENERAL FEATURES

- Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding
- Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions
- Work bench for window assembly and general purposes use
- Adjustable height, fixed on ground and non-slide feet
- Plate to hold the tool set for mount accessories
- Easy mounting air connection coupling
- Standard with 6 pcs. of stacking bin
- Working place length: 2.000 – 4.000 mm
- Working place width: 1.000 – 2.000 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Working height: 820 mm

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочий стол для сборки окон и использования в общих целях
- Регулируемая высота, фиксация на земле и нескользящие ножки
- Пластина для хранения набора инструментов для крепления аксессуаров
- Возможность регулировки рабочей зоны в зависимости от размера профиля в двух направлениях
- Простая монтажная муфта для подключения воздуха
- Рабочие поверхности покрыты резиновым материалом, который предотвращает появление царапин на изделии, а также обеспечивает отсутствие скольжения
- Стандартная комплектация с 6 шт. бункеров для штабелирования
- Длина рабочего места: 2.000 – 4.000 мм
- Ширина рабочего места: 1.000 – 2.000 мм
- Грузоподъемность: 350 кг
- Рабочая высота: 820 мм

PWB 4100

PNEUMATIC WORK BENCH

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РАБОЧИЙ СТОЛ



GENERAL FEATURES

- It is designed to be used in the assembly of door, window frame and sash profiles and glasses
- It can expand horizontally and vertically for big frames and sashes
- The upper surface of the table can be tilted to 70° in order to carry out the mounting of the glasses
- There is a pneumatic quick coupling and an electrical outlet on the side of the assembly table for pneumatic and electric tools that can be used in assembly
- Width (W) X Length (L) X Height (h): Wmaks/ Wmin. 2.560-1.770 x Lmaks/Lmin.3.760/1.940 x H 865 mm
- Maximum Frame Mounting Dimensions: 3.760 x 2.560 mm
- Loading capacity: 350 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для сборки профилей и стекол дверных, оконных рам и створок
- Он может расширяться по горизонтали и вертикали для больших рам и створок
- Верхняя поверхность стола может быть наклонена на 70° для установки очков
- Сбоку сборочного стола находится пневматическое быстроразъемное соединение и электрическая розетка для пневматических и электрических инструментов, которые можно использовать при сборке
- Ширина (Ш) X Длина (Д) X Высота (В): Шmaks/Шmin. 2.560-1.770 x Дmaks/Дmin.3.760/1.940 x В 865 мм
- Максимальные монтажные размеры рамы: 3.760 x 2.560 мм
- Грузоподъемность: 350 кг

GPT 1000

GLASS & PROFILE TROLLEY

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СТЕКЛА И ОКОН



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing of assembled window sashes and frames
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- 8 sections compatible with minimum and maximum profile size
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
W: 990 x L: 1.500 x H: 1.300 mm
- Distance between sections: 140 mm
- Loading capacity: 300 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения собранных оконных створок и рам
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Роликовые шкивы облегчают движение материала, перемещаемого по земле
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- 8 секций, совместимых с минимальным и максимальным размером профиля
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): Ш 990 x Д 1.500 x В 1.300 мм
- Расстояние между секциями: 140 мм
- Грузоподъемность: 300 кг

PT 1000

WINDOW TRANSPORTATION TROLLEY

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ОКОН



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
990 x 1.500 x 1.580 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения готовых оконных блоков
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Поверхности покрыты резиной для предотвращения царапин на изделии
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 990 x 1.500 x 1.580 мм
- Грузоподъемность: 350 кг
- Грузоподъемность (тяжелая нагрузка): 500 кг

HP 1000

HORIZONTAL PROFILE TROLLEY

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing horizontal profiles
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Length of holding bars: 430 mm x 2
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения горизонтальных профилей
- 4 шт. свободно перемещающихся колес, 2 из которых с тормозами
- Поверхности покрыты резиной для предотвращения царапин на изделии
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 990 x 1.600 x 1.600 мм
- Длина удерживающих планок: 430 мм x 2
- Грузоподъемность: 350 кг
- Грузоподъемность (тяжелая нагрузка): 500 кг



VP 1000

VERTICAL PROFILE TROLLEY

ТЕЛЕЖКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2x 10 section is available
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distance between sections: 105 mm
- Length of holding bars: 595 mm
- Loading capacity: 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения вертикальных профилей
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Доступна секция 2 x 10
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В) : 990 x 1.500 x 1.500 мм
- Расстояние между секциями: 105 мм
- Длина удерживающих планок: 595 мм
- Грузоподъемность: 500 кг



GT 1000

GASKET ROLLER TROLLEY

РОЛИКОВАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПРОКЛАДОК



GENERAL FEATURES

- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable sections according to different seal roller diameters
- Max. roller quantity: 4x Ø550 mm
- Max roller inside diameter: 300 mm
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1.500 mm
- Loading capacity: 300 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Возможность установки 4 частей уплотнительного ролика
- Регулируемые секции в соответствии с различными диаметрами уплотнительных роликов
- Макс. количество роликов: 4 шт. x Ø550 мм
- Максимальный внутренний диаметр ролика: 300 мм
- 4 шт. свободно перемещающихся колес, 2 из которых с тормозами
- Высота: 1.500 мм
- Грузоподъемность: 300 кг



RT 1000

ROTATING ASSEMBLY TABLE

ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



GENERAL FEATURES

- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms: 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity: 110 kg
- Weight (Brut/Net): 55 – 45 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стабильная стальная конструкция
- Вращающийся рабочий стол
- Универсальный монтажный стол для сборки окон, установки уплотнителей и т.д.
- Четыре регулируемых выдвижных кронштейна
- Опорные рычаги имеют резиновое покрытие
- Поверхность стола можно поворачивать на 360° и фиксировать с помощью педали тормоза
- Со стойкой для пневматических или электрических инструментов
- Длина рук: 700-1.000 мм
- Высота: 950 мм
- Грузоподъемность: 110 кг
- Вес (брутто/нетто): 55 - 45 кг



PC 4000

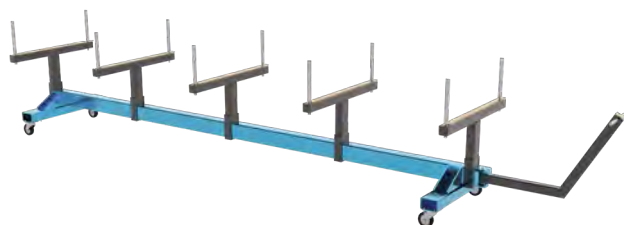
PROFILE CARRY CART

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ПРОФИЛЕЙ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing profile of packets
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity: 1.000 kg



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноса и хранения профиля пакетов
- 4 свободно движущихся колеса с тормозами
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 855 x 4.000 x 1.000 мм
- Расстояние между секциями: 765 мм
- Длина удерживающих планок: 275 мм
- Грузоподъемность: 1000 кг

PT 2000

WINDOW TROLLEY TWO SIDED

ДВУХСТОРОННЯЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУК



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Loading surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Loading capacity: 500 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения готовых оконных блоков
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- Загрузочные поверхности покрыты резиной для предотвращения царапин на заготовке
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 1.740x 1.540 x 1.950 мм
- Грузоподъемность: 500 кг



VP 2000

VERTICAL PROFILE TROLLEY TWO SIDED

ДВУХСТОРОННЯЯ ТЕЛЕЖКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2 x 10 section
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distance between sections: 113 mm
- Length of holding bars: 500 mm
- Loading capacity: 600 kg

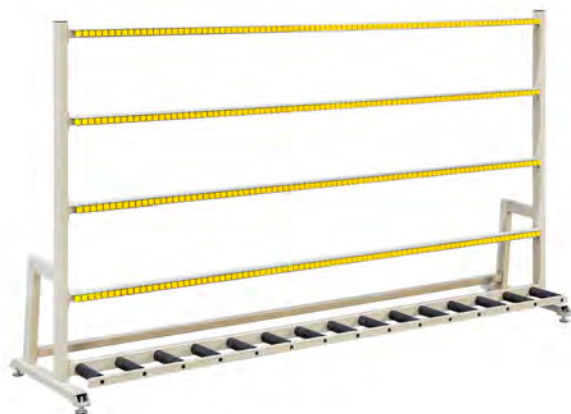
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для переноски и хранения вертикальных профилей
- 4 шт. свободно перемещающихся колеса, 2 из которых с тормозами
- 2 x 10 секция
- Поверхности с пластиковым покрытием для предотвращения царапин на заготовках
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 1.440 x 1.540 x 2.000 мм
- Расстояние между секциями: 113 мм
- Длина удерживающих планок: 500 мм
- Грузоподъемность: 600 кг

WAS 1000

WINDOW ASSEMBLY STATION

СТАНЦИЯ СБОРКИ ОКОН



GENERAL FEATURES

- Used to transport frames to assembly stations
- Frames can be slid easily thanks to rollers on the horizontal surface
- There is a roller system to prevent the material from being scratched on the vertical surface.
- The plastic roller width: 200mm
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Carrying and mounting surface: 5.1 m²

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для транспортировки рам на сборочные станции
- Рамы легко сдвигаются благодаря роликам на горизонтальной поверхности
- Для предотвращения царапания материала на вертикальной поверхности предусмотрена система роликов
- Ширина пластикового ролика: 200мм
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 650 x 3.000 x 1.700 мм
- Несущая и монтажная поверхность: 5.1 м²

RS 1000

ROLLER PROFILE SUPPORT
ПОДДЕРЖКА ПРОФИЛЯ РОЛИКА



GENERAL FEATURES

- Stable painted steel construction
- Plastic support rollers
- Adjustable height (900-1,200 mm)
- Support roller diameter: 50 mm
- Support roller length: 500 mm
- Loading capacity: 50 kg
- Weight: 7 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочная окрашенная стальная конструкция
- Пластиковые опорные ролики
- Регулируемая высота (900-1200 мм)
- Диаметр опорного ролика: 50 мм
- Длина опорного ролика: 500 мм
- Грузоподъемность: 50 кг
- Вес: 7 кг

GAS 301

WINDOW GLASS ASSEMBLY BENCH
СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ОКОННЫХ СТЕКОЛ



GENERAL FEATURES

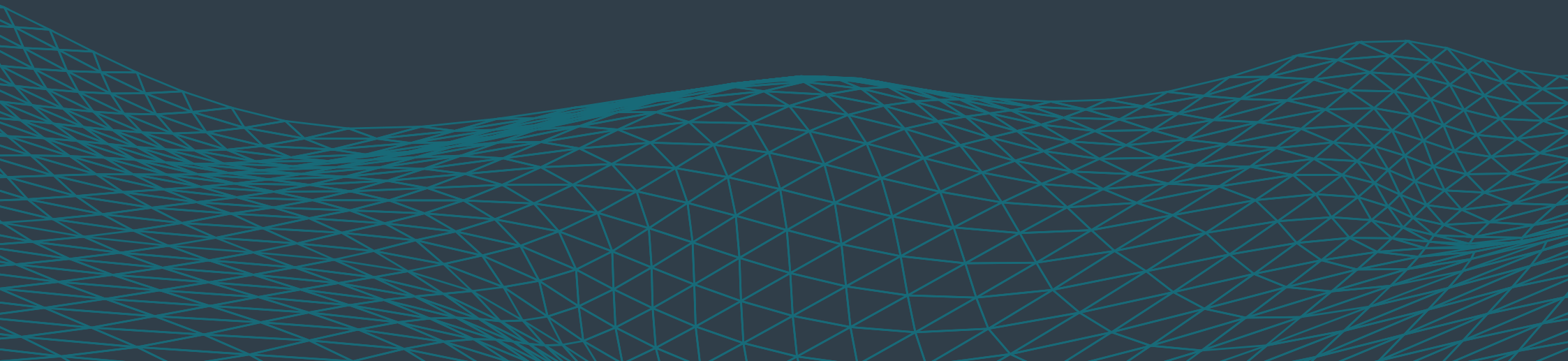
- It is designed for the fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece 500 mm up for easier installation
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions with clamps: Wmax. 2.375, Wmin: 300 mm / Hmax. 3.000, Hmin.300 mm
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions without clamps: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- The angle of upper surface of the table is at 70° in order to carry out the mounting of the glasses easy
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 900 x 3.050 x 2.400 mm
- Loading capacity: 350 kg

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для быстрой установки стекла на окна и двери
- Остекленные столярные изделия, перемещаемые в упаковке на роликах
- Зажимы для параллельных блоков позволяют установить необходимый баланс
- Подъем заготовки на 500 мм для облегчения монтажа
- Макс./мин. Монтажные размеры рамы с зажимами: Wmax.2.375, Wmin: 300 мм / Hmax.3.000, Hmin.300 мм
- Макс./мин. Монтажные размеры рамы без зажимов: Wmax.2.700, Wmin.300 мм / Hmax.3.000, Hmin.300 мм
- Угол наклона верхней поверхности стола составляет 70°, что позволяет легко устанавливать очки
- Ширина (Ш) x Длина (Д) x Высота (В): 900 x 3.050 x 2.400 мм
- Грузоподъемность: 350 кг

MACHINE COMPARISON TABLES

СРАВНЕНИЕ МАШИН ТАБЛИЦЫ



AIM SERIES COMPARISON TABLE – ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИЙ AIM

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Automation	Автоматизация	Delta	B&R	B&R	Delta
Number of axis	Количество осей	5	4	4	4
Dual station operation	Работа с двумя станциями	✓	✓	✗	✗
X axis working area (mm)	Рабочая зона по оси X (мм)	7.120	7.020	4.020	3.200
Y axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Y (мм)	350	350	350	300
Z axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Z (мм)	200	200	200	260
C axis working area (°)	Рабочая зона оси C (°)	+90/-90	✗	✗	✗
A axis working area (°)	Рабочая область оси A (°)	+90/-90	+110/-110	+110/-110	+95/-95
Machinable surfaces with cutter bits (top surface + side surface + profile heads)	Обрабатываемые поверхности с помощью режущих наконечников (верхняя поверхность + боковая поверхность + профильные головки)	1+2+2	1+2	1+2	1+2
Machinable surfaces with saw blade (top surface + side surfaces + profile heads)	Обрабатываемые поверхности пильным диском (верхняя поверхность + боковые поверхности + профильные головки)	1+2+2	2+2	2+2	2+2
Maximum spindle speed (RPM)	Максимальная скорость вращения шпинделя (об/мин)	20.000	20.000	20.000	24.000
Maximum spindle power S1 (kW)	Максимальная мощность шпинделя S1 (кВт)	8.5	8.5	8.5	7.5
Type of spindle tool holder	Тип держателя шпинделя	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63
Tool change	Смена инструмента	Автоматический	Автоматический	Автоматический	Автоматический
Tool capacity of magazine unit (cutter bits + saw blade)	Вместимость магазина инструментов (режущие насадки + пильное полотно)	12+1	10+1	10+1	7+1
Tool magazine type	Тип журнала инструментов	башня	линейный	линейный	линейный
Maximum saw blade diameter (mm)	Максимальный диаметр пильного диска (мм)	Ø 350	Ø 180	Ø 180	Ø 180
Maximum tool weight (kg)	Максимальный вес инструмента (кг)	3	3	3	3
Standard number of clamps (pc.)	Стандартное количество зажимов (шт.)	8	8	4	4

AIM SERIES COMPARISON TABLE – ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИЙ AIM

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Maximum loadable number of clamps optionally (pc)	Максимальное количество зажимных приспособлений, которые можно установить (шт.)	10	10	6	6
Clamp positioning feature	Функция позиционирования зажима	Автоматический	Автоматический	Автоматический	Автоматический
X axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси X / Мощность сервомотора	70 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.0 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Y / Мощность сервомотора	60 m/min. 0.4 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 1.0 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Z / Мощность сервомотора	18 m/min. 1.5 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	50 m/min. 1.0 kW
A axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси A / Мощность сервомотора	100 °/sec. 0.4 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	72 °/sec. 0,75 kW
C axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси C / Мощность сервомотора	40 °/sec. 0.4 kW	-	-	-
Total power (kW)	Общая мощность (кВт)	15	18	18	11,5
Tool and apparatus set	Набор инструментов и приспособлений	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный
Software program	Программное обеспечение	✓	✓	✓	✓
Software program (CAD-EXTRACT)	Программное обеспечение (CAD-EXTRACT)	необязательный	необязательный	необязательный	-
Saw blade kit	Набор пильных дисков	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный
Angular tool (aggregate) kit	Набор угловых инструментов (агрегат)	-	-	-	-

* 225 mm in case of there is operations on the both side surfaces.

** Possible with the angular tool (aggregate).

* 225 мм в случае проведения работ на обеих боковых поверхностях.

** Возможно с помощью углового инструмента (агрегат).

CPM SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ СРМ

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	CPM 6161	CPM 4150
Dual station operation	Работа с двумя станциями	✓	✗
X axis working area (mm)	Рабочая зона по оси X (мм)	6.650	4.100
Y axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Y (мм)	1.600	1.600
Z axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Z (мм)	40	40
Max. spindle speed (RPM)	Максимальная скорость вращения шпинделя (об/мин)	24.000	24.000
S1 spindle max. power (kW)	Максимальная мощность шпинделя S1 (кВт)	7.5	7.5
S6 spindle max. power (kW)	Максимальная мощность шпинделя S6 (кВт)	9	9
Type of spindle tool holder	Тип держателя шпинделя	ISO 30	ISO 30
Automatic tool change feature	Функция автоматической смены инструмента	✓	✓
Tool capacity of magazine unit (pc)	Вместимость инструментов в магазине (шт.)	5	5
Linear type of tool magazine unite	Линейный тип инструментального магазина объединяет	✓	✓
Tool length measurement system	Система измерения длины инструмента	✓	✓
Max. tool height (mm)	Макс. высота инструмента (мм)	60	60
Max. tool diameter (mm)	Макс. диаметр инструмента (мм)	50	50
Capacity of table vacuum blower	Производительность настольного вакуумного насоса	2 x 7.5 kW (800 m ³ /h)	7.5 kW (400 m ³ /h)
Automatic partial vacuum control system of the table	Система автоматического частичного вакуумного управления столом	✓	✗
Air cushioning system that allows easy movement of the plate to be machined	Система воздушной амортизации, обеспечивающая легкое перемещение обрабатываемой пластины	✓	✓
X axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси X / Мощность сервомотора	40 m/min. 2x 0.75 kW	40 m/min. 2x 0.75 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Y / Мощность сервомотора	40 m/min. 0.75 kW	40 m/min. 0.75 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Z / Мощность сервомотора	15 m/dk 0.75 kW	15 m/dk 0.75 kW
Cutting speed (mm/min.)	Скорость резания (мм/мин.)	1~15,000	1~15,000
External chip extraction system	Система извлечения внешнего чипа	2.2 kW, 350 m ³ /h, 18 L	2.2 kW, 350 m ³ /h, 18 L
Total power (kW)	Общая мощность (кВт)	30	22

DC 421 SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ DC 421

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DC 421 PBS	DC 421 PSD
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø420	Ø420
Tilting automatically to the intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматическое наклонение под промежуточными углами от 90° до 45° внутрь	пневматический	пневматический
Cutting length adjustment	Регулировка длины реза	автоматический	автоматический
2x profile support	Поддержка 2х профилей	пневматический	пневматический
Automatic slicing feature	Функция автоматического нарезки	✓	✓
Technical support with remote access	Техническая поддержка с удаленным доступом	✓	✗
Cutting list transfer in 'mdb' + 'xls' formats via USB memory and network	Передача списка резки в форматах «mdb» + «xls» через USB-накопитель и сеть	✓	USB
Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	Промышленный ПК на базе Windows и 15-дюймовый сенсорный цветной дисплей	✓	✗
9" touch screen colour display	9-дюймовый цветной сенсорный дисплей	✗	✓
Barcode printer	Принтер штрих-кодов	✓	необязательный
Two-hand safety operation	Двуручное управление для обеспечения безопасности	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резания +/- 0,2 мм	✓	✓
2 x Ø 420 mm saw blade	2 пильных диска Ø 420 мм	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✓	✓
4x horizontal clamps	4 горизонтальных зажима	✓	✓
2x vertical clamps	2 вертикальных зажима	✓	✓
5m & 6m tall custom machine	Индивидуальная машина высотой 5 м и 6 м	необязательный	необязательный
Short cut system (DKN 71 with ruler)	Система коротких соединений (DKN 71 с линейкой)	необязательный	необязательный
Chip extraction system (VCE 1570)	Система извлечения стружки (VCE 1570)	необязательный	необязательный
Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)	Система резки стрелкой для профилей перемычек (DKN 80)	необязательный	необязательный

RYK 420 SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ RYK 420

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RYK 420 S	RYK 420 W
Equipped with Ø 420 mm saw blade for aluminium cutting operations	Оснащен пильным диском Ø 420 мм для резки алюминия	✓	-
Equipped with Ø 420 mm saw blade for wood and PVC cutting operations	Оснащен пильным диском Ø 420 мм для резки дерева и ПВХ	-	✓
Air gun	Пневматическое оружие	✓	✓
2x pneumatic vertical clamp	2 пневматических вертикальных зажима	✓	✓
Spray saw blade lubrication system	Система смазки пильного диска с распылителем	✓	✗
Laser marking indicating the cutting line	Лазерная маркировка, обозначающая линию реза	✓	✓
Brake unit working with motor stop button	Тормозной блок, работающий с кнопкой остановки двигателя	✓	✓
Digital display for ease adjustment of pivoting angle	Цифровой дисплей для удобной регулировки угла поворота	✓	✓
Hydraulic control unit for saw head feed rate	Гидравлический блок управления скоростью подачи пильной головки	необязательный	необязательный
Special miter for longitudinal cutting operations	Специальный угловой резец для продольной резки	необязательный	необязательный
MKN 301 length stop	MKN 301 ограничитель длины	необязательный	необязательный
DKN 302 – DKN 602 Length stop	DKN 302 – DKN 602 Ограничитель длины	необязательный	необязательный

ACK & MK SERIES COMPARISON TABLE – ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИЙ АСК И МК

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ACK 700	ACK 550	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420	MK 450
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø700	Ø550	Ø420	Ø420	Ø420	Ø450
Motor power (kW)	Мощность двигателя (кВт)	4	4	2.2	2.2	2.2	2.2
Cutting with location points at both angle	Резка с точками расположения под обоими углами	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pivoting range from -60° left to +60° right infinitely adjustable	Диапазон поворота от -60° влево до +60° вправо с бесступенчатой регулировкой	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Диапазон поворота от -75° влево до +75° вправо с бесступенчатой регулировкой	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Two-hand safety operation	Двуручное безопасное управление	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Hydro-pneumatic saw feed	Гидропневматическая подача пилы	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска	✓	✓	✓	руководство	руководство	руководство
Safety locking switches on top guard and front door	Предохранительные выключатели на верхней защитной решетке и передней двери	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Spray saw blade lubrication system	Система смазки пильного диска с распылителем	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Longitudinal cutting feature	Функция продольной резки	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Roller conveyor (MKN series)	Роликовый конвейер (серия MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	необязательный	необязательный	необязательный
Pneumatic clamp kit	Комплект пневматических зажимов	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Clamping system	Система зажимания	2x вертикально 2x горизонтально	2x вертикально 1x горизонтально	2x вертикально	2x вертикально	руководство	руководство
Chip extraction system (VCE 1570)	Система извлечения стружки (VCE 1570)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (DKN series)	Роликовый конвейер (серия DKN)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (SKN series)	Роликовый конвейер (серия SKN)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (HDL series)	Роликовый конвейер (серия HDL)	необязательный	необязательный	необязательный	-	-	-
Roller conveyor (MKN series)	Роликовый конвейер (серия MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	-	-	-

DC & CDC COMPARISON TABLE – Сравнительная таблица DC и CDC

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DC 550 SKH	DC 550 PB	CDC 600
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø550	Ø550	Ø600
Profile height measurement system	Система измерения высоты профиля	✓	✗	-
Automatic angle adjustment of cutting heads	Автоматическая регулировка угла режущих головок	сервомотор	пневматический	сервомотор
Positioning of moving head to the cutting dimensions	Позиционирование подвижной головки по размерам резания	сервомотор	Асинхронный двигатель, инвертор, энкодер	сервомотор
2x pneumatic profile support	2x пневматическая опора профиля	✓	✓	✓
Automatic slicing feature	Функция автоматической нарезки	✓	✓	✓
Technical support with remote access	Техническая поддержка с удаленным доступом	✓	✓	✓
Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network	Возможность передачи списка резки в форматах «mdb» и «csv» через USB и сеть	✓	✓	✓
Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor	Промышленный ПК на базе Windows и 15-дюймовый цветной сенсорный ЖК-монитор	✓	✓	✓
Barcode printer	Принтер штрих-кодов	✓	✓	✓
Two-hand safety operation	Двуручное безопасное управление	✓	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0,2 мм	✓	✓	✓
Tilting cut feature of both heads	Функция наклонного резания обеих головок	(внутренний) 45°/ (наружный) 22,5°	(внутренний) 45°/ (наружный) 22,5°	(внутренний) 45°/ (наружный) 90°
Pivoting cut feature of both heads	Функция поворотного резания обеих головок	✗	✗	(внутренний) 22,5°/ (наружный) 140°
Compound cutting feature (45° x 45°) for both heads	Функция сложной резки (45° x 45°) для обеих головок	✗	✗	✓
Equipped with saw blades	Оснащен пильными дисками	2 x Ø 550	2 x Ø 550	2 x Ø 600
Spray saw blade lubrication system	Система смазки пильного диска с распылителем	✓	✓	✓
Pneumatic horizontal clamps	Пневматические горизонтальные зажимы	4	4	2
Pneumatic vertical clamps	Пневматические вертикальные зажимы	2	2	4
Length of standart machine	Длина стандартной машины	4m	4m	5m
Optional machine lenghts	Дополнительные длины станка	5m & 6m & 7m	5m & 6m	7m
DKN 60 Short part cutting feature	DKN 60 Функция резки коротких деталей	необязательный	необязательный	✗
VCE 1570 Vacuum extraction unite	VCE 1570 Вакуумный экстрактор	необязательный	необязательный	необязательный
Swarf conveyor belt	Конвейерная лента для стружки	необязательный	необязательный	необязательный
Adding pneumatic support arm	Добавление пневматического опорного кронштейна	необязательный	необязательный	✗
Arrow cut system for PVC mullion profiles	Система стрелочного реза для профилей из ПВХ	необязательный	необязательный	✓

FR & CRM SERIES COMPARISON TABLE - СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СЕРИЙ FR И CRM

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FR 222	FR 223	FR 223 S	FR 221 S	FR 226 S	CRM 201 S	CRM 250 S
Motor power (kW)	Мощность двигателя (кВт)	1.2	0,75	0,75	0,75	2 x 0,75	1 x 2,2 2 x 1,1	3 x 1.1
Equipped with Ø5 mm cutter tool for copy router mechanism	Оснащен режущим инструментом Ø5 мм для механизма копирующего фрезера	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipped with triple drilling tool set (2 x Ø10, 1 x Ø13 mm)	Оснащен набором из трех сверл (2 x Ø10, 1 x Ø13 мм)	✗	✗	✗	✗	✓ руководство	✓	✗
Equipped with tool for water drain mechanism (Ø5 mm)	Оснащен инструментом для механизма слива воды (Ø5 мм)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Maximum, profile machining area (mm)	Максимальная площадь обработки профиля (мм)	X:270 Y:120 Z:80	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:130	X:270 Y:110 Z:130	X:300 Y:120 Z:130	X1,X2:650,350 Y1,Y2:180,230 Z1,Z2:170,150
Air gun	Пневматическое оружие	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
2x profile stop	2x ограничитель профиля	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2x horizontal clamp	2x горизонтальный зажим	руководство	руководство	руководство	пневматический	пневматический	пневматический	пневматический
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
MA 240 centring apparatus	Центрирующее устройство MA 240	✗	✗	✗	необязательный	необязательный	✗	✗
MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 150 (1,5 м)	✗	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный	✗	✗
Machine stand	Подставка для машины	необязательный	необязательный	необязательный	✓	✓	✓	✓

KD 305 & KY 305 SERIES COMPARISON TABLE - СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СЕРИЙ KD 305 И KY 305

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KD 305	KY 305
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø300	Ø300
Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right	Точки расположения под углом 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° с левой и правой стороны	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Диапазон углов наклона 0-45° вправо и влево с бесступенчатой регулировкой	✓	✓
Lateral and longitudinal cutting feature on the upper table	Функция поперечной и продольной резки на верхнем столе	✓	✓
Ergonomic handle	Эргономичная ручка	✗	✗
0°-45° tilting angle range to the left side	Диапазон угла наклона 0°-45° влево	✗	✓
1x horizontal clamp	1x горизонтальный зажим	✓	✓
Profile stop	Ограничитель профиля	✓	✓
Motor braking system	Система торможения двигателя	✗	✗
Equipped with the saw blade	Оснащен пильным диском	необязательный	необязательный
Machine stand	Подставка для машины	необязательный	необязательный
MKN 300 (3.0 m) or MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 300 (3,0 м) или MKN 150 (1,5 м)	необязательный	необязательный

KD 350 & 400 SERIES COMPARISON TABLE - СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СЕРИЙ KD 350 И 400

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KD 400 PS	KD 350 PS	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350
Equipped with the saw blade	Оснащен пильным диском	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right	Точки расположения под углом 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° с левой и правой стороны	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Диапазон углов наклона 0-45° вправо и влево с бесступенчатой регулировкой	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Machine stand	Подставка для машины	✓	✓	✓	✓	необязательный	необязательный
Air gun	Пневматическое оружие	✓	✓	✗	✗	✗	✗
2x horizontal clamp	2x горизонтальный зажим	пневматический	пневматический	руководство	руководство	руководство	руководство
MKN 300 (3.0 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 300 (3,0 м)	необязательный	необязательный	необязательный	необязательный	-	-
Motor braking system	Система торможения двигателя	✗	необязательный	✗	необязательный	✗	необязательный
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✓	✓	✗	✗	✗	✗

KP SERIES COMPARISON TABLE – ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ KP

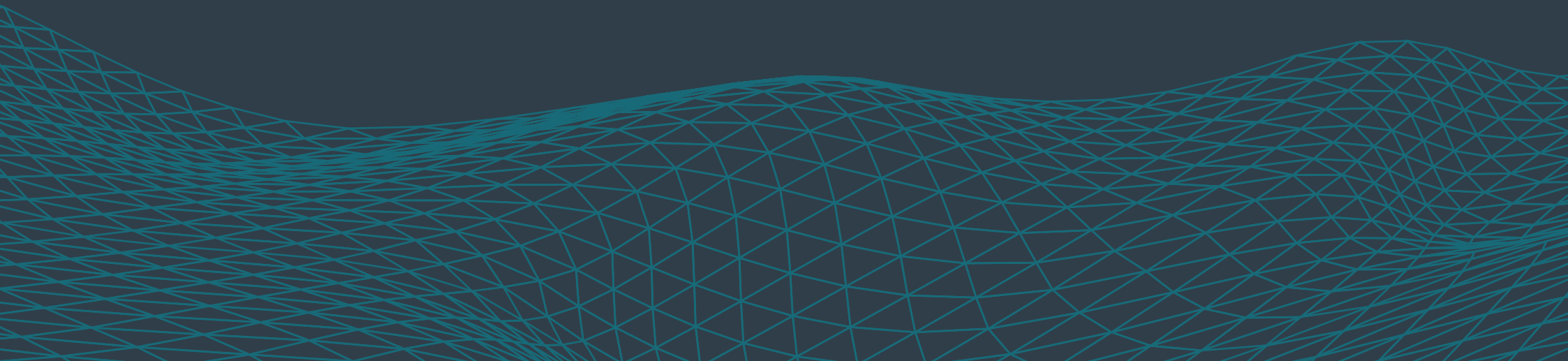
General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KP 110	KP 180	KP 130 CNC
Positioning of crimping knives	Расположение обжимных ножей	Руководство	Руководство	Автоматический
Crimping system	Система обжимания	Пневматический	Гидравлический	Сервоприводы и пневматика
Crimping capacity (kg)	Осадочная способность (кг)	2 x 3.500	2 x 5.000	2 x 3.500
Max. crimping height of standart machine (mm)	Максимальная высота обжима стандартной машины (мм)	110	180	110
Profile clamping capacity of standart machine (H x W) (mm)	Зажимная способность профиля стандартной машины (В x Ш) (мм)	120 x 150	185 x 150	120 x 150
Min.window inner dimension that can be crimped (mm)	Минимальный внутренний размер окна, который можно обжать (мм)	200	200	200
2 x pneumatic vertical clamps	2 пневматических вертикальных зажима	✓	✓	✓
Operator safety guard	Защитный кожух оператора	✓	необязательный	✓
1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives	1 набор 3 мм, 1 набор 5 мм и 1 набор 7 мм обжимных ножей	✓	✓	✓
2x right and left profile support arms	2x правые и левые опорные кронштейны	✓	✓	✓
2x profile support arms	2x опорные кронштейны профиля	✓	✓	✓

KM SERIES COMPARISON TABLE - ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ СЕРИИ KM

General Features	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KM 212	KM 211 S	KM 215 S
Motor power (W)	Мощность двигателя (Вт)	800	1.200/800	1.200/800
Vertical clamp	Вертикальный зажим	1x руководство	1x пневматический	1x пневматический
Horizontal clamp	Горизонтальный зажим	1x руководство	1x пневматический	1x пневматический
Maximum end-milling stroke (mm)	Максимальный ход торцевого фрезерования (мм)	H:65 W:160	H:90 W:150	H:90 W:225
Maximum profile clamping capacity (mm)	Максимальная зажимная способность профиля (мм)	H:65 W:160	H:160 W:150	H:160 W:225
Multiple end-milling of 1 to 6 pc of sash and frame profiles	Многократное торцевое фрезерование от 1 до 6 шт. профилей створок и рам	✗	✗	✗
Maximum cutter diameter (mm)	Максимальный диаметр резака (мм)	Ø 120	Ø 170	Ø 160
Air gun	Пневматическое оружие	✗	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска с распылением	✗	✓	✓
Machine stand	Подставка для машины	необязательный	✓	✓
MKN 100 (1 m) roller conveyor	Роликовый конвейер MKN 100 (1 м)	✗	необязательный	необязательный
Cutter set	Набор резачков	необязательный	необязательный	необязательный

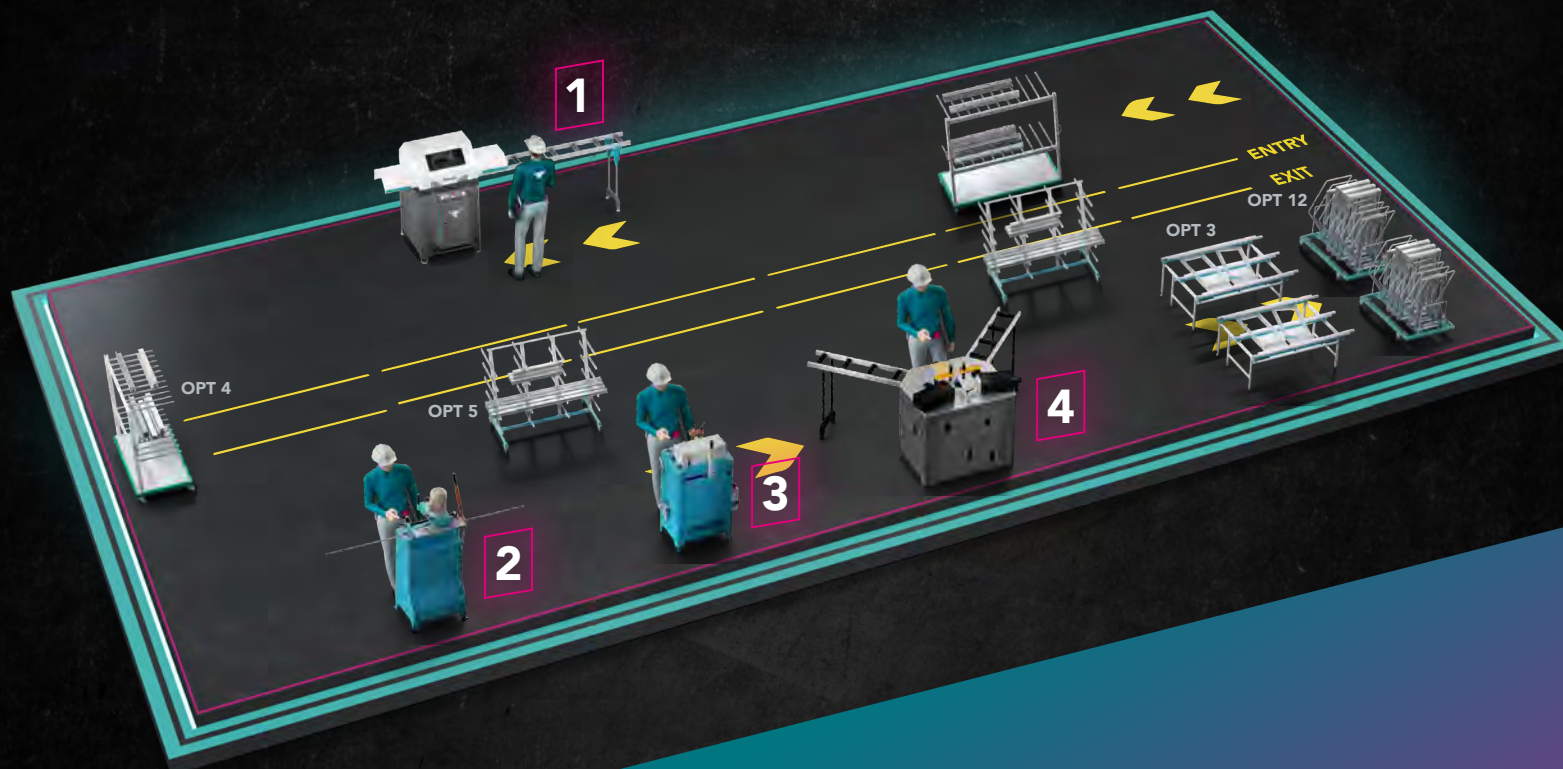
WORKSHOP LAYOUTS

ПЛАНИРОВКА МАСТЕРСКИХ



МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 50-60 ШТ. АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 1



Требования



Площадь
15 x 10 m
(150 m²)



Операторы
4-6



Сжатый воздух
6 - 8 bar
250 L/min



Электричество
5 kW

Основные машины

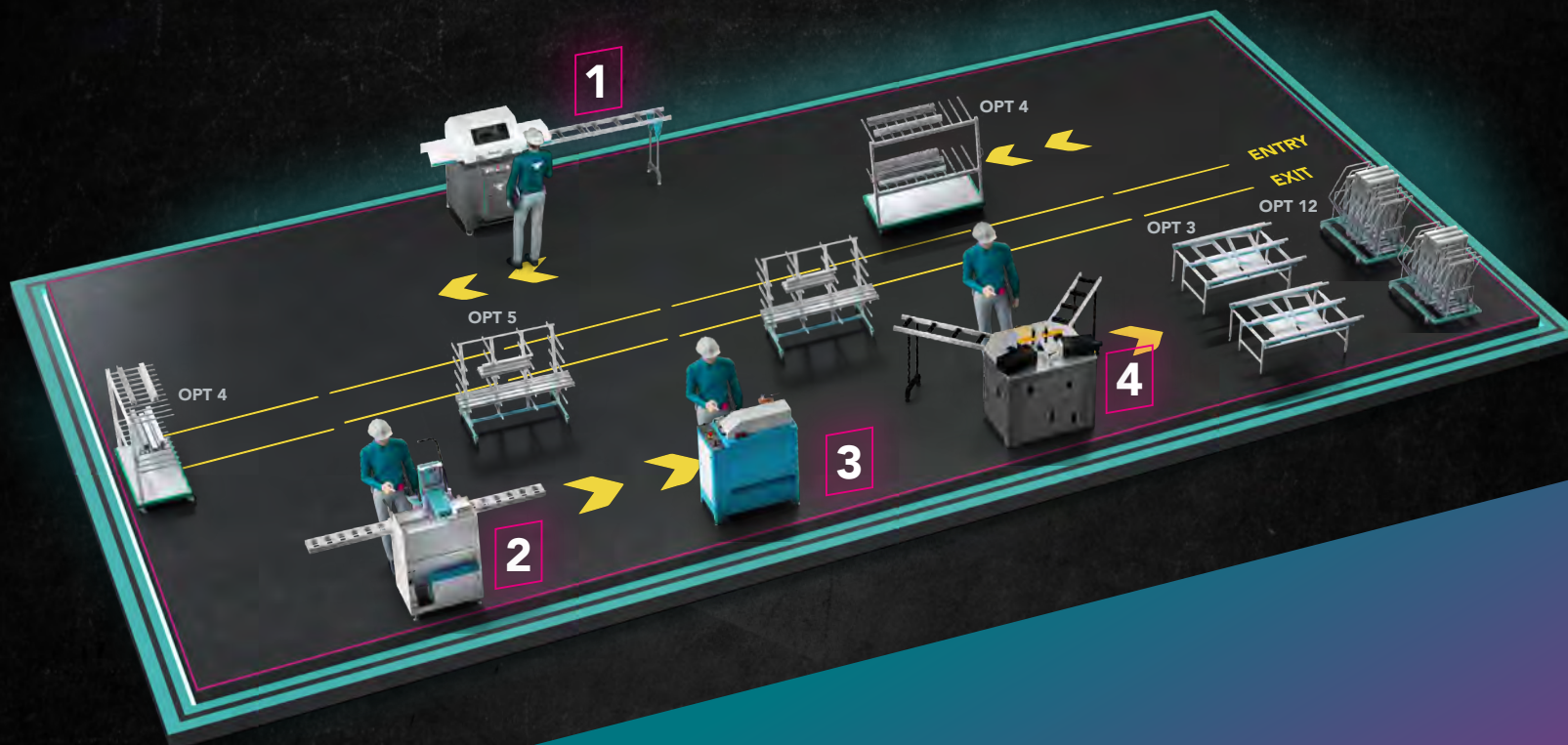
- 1 ACK 420 S** Пила для резки профиля
- 2 FR 221 S** Копировально-фрезерный станок, пневматический
- 3 KM 211 S** Торцефрезерный станок, механический
- 4 KP 180** Гидравлический углообжимной пресс для обжима алюминиевых углов

Дополнительные машины

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs)** Рабочий Стол
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs)** Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 55-60 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 2



Требования



Площадь

15 x 10 m
(150 m²)



Операторы

4-6



Сжатый воздух

6 - 8 bar
250 L/min



Электричество

7.5 kW

Основные машины

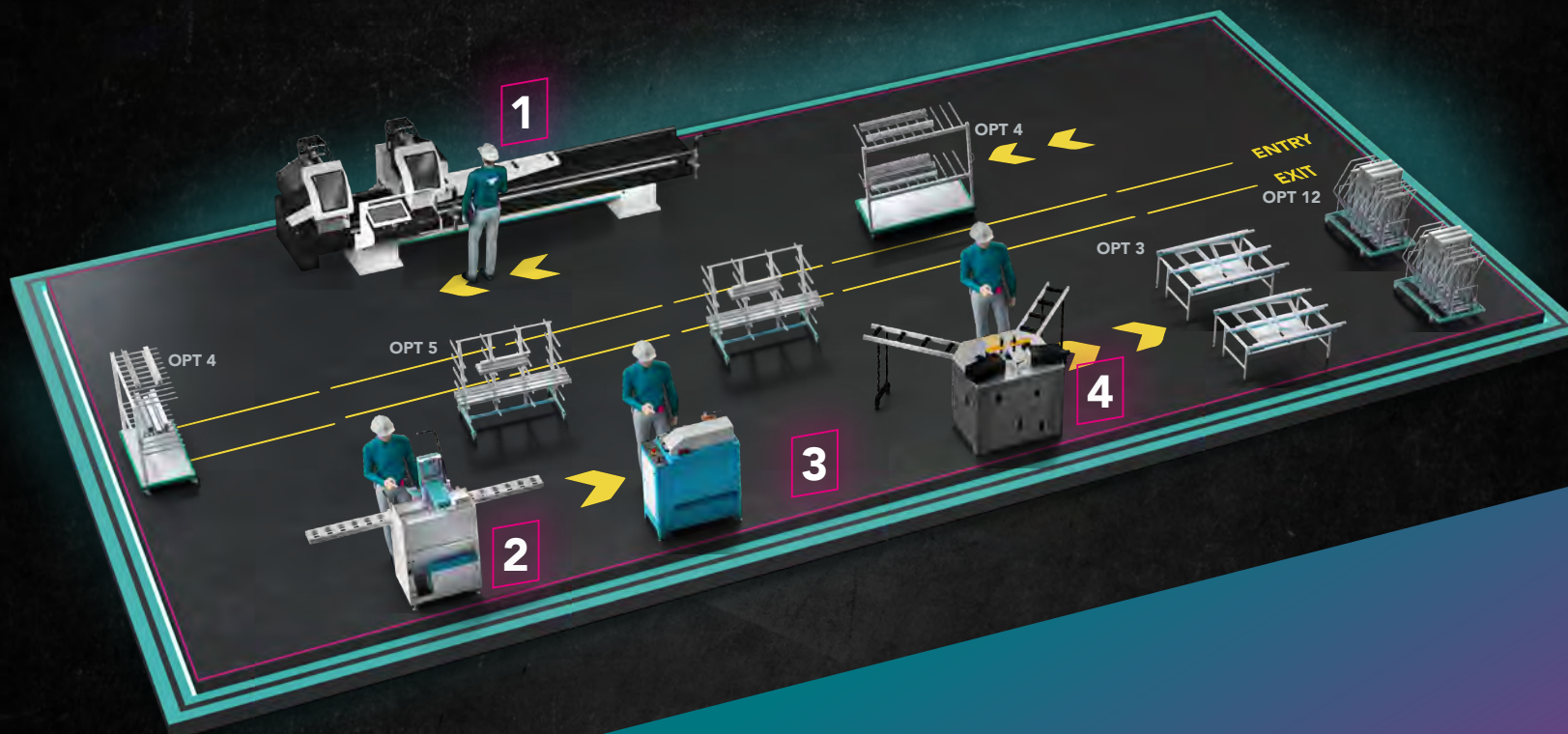
- 1 АСК 420 S Пила для резки профиля
- 2 CRM 250 S 3х шпиндельный копировально-фрезерный станок
- 3 KM 215 S Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 KP 180 Гидравлический углообжимной пресс для обжима алюминиевых углов

Дополнительные машины

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Рабочий Стол
OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Тележка с вертикальным профилем
OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Тележка для горизонтальных профилей
OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Тележка для стекла и окон

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 60-70 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ

Алюминиевая линия 3



Требования



Площадь
15 x 10 m
(150 m²)



Операторы
4-6



Сжатый воздух
6 - 8 bar
500 L/min



Электричество
9 kW

Основные машины

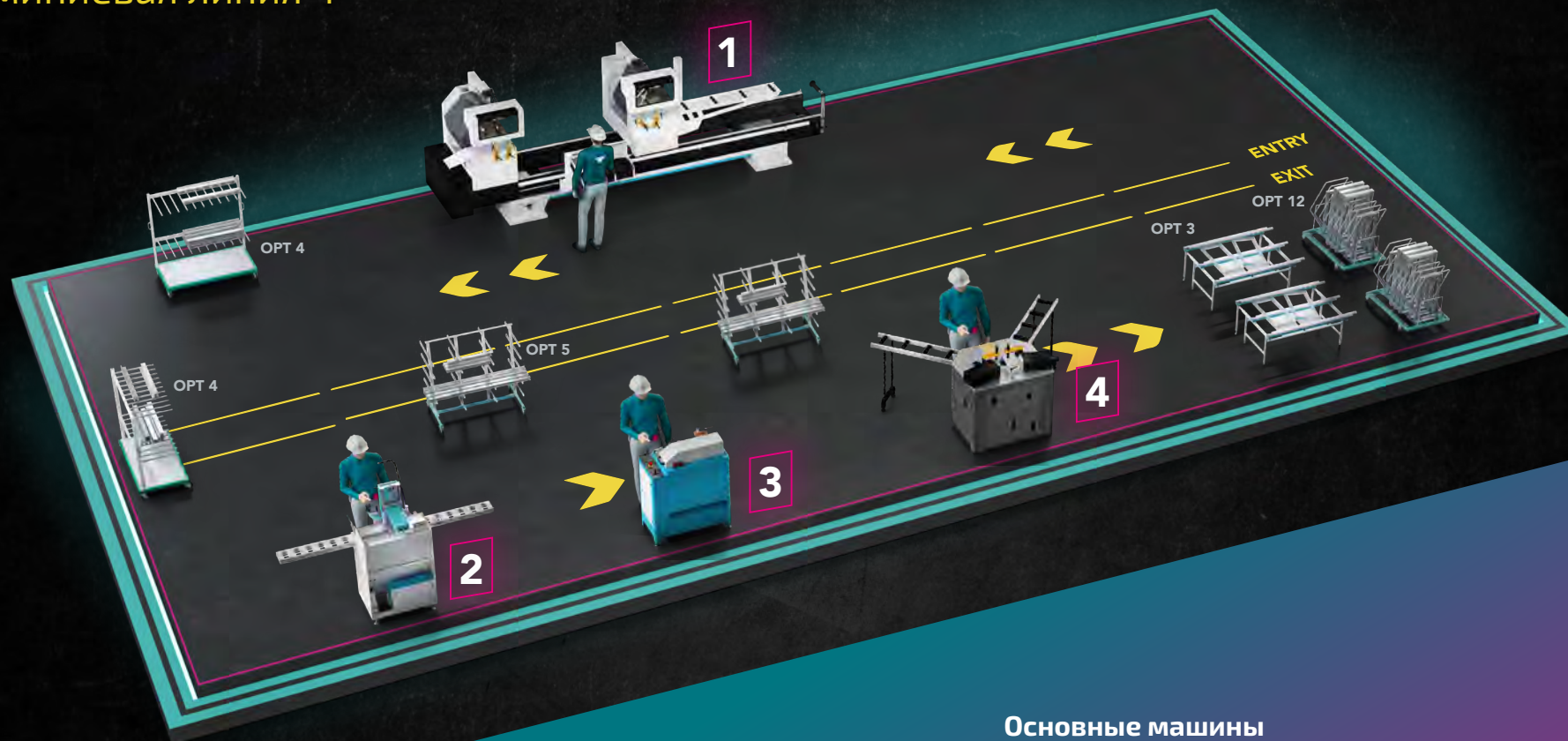
- 1 DC 421 PSD Двухголовая пила, автоматическая
- 2 CRM 250 S 3х шпиндельный копировально-фрезерный станок
- 3 KM 215 S Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 KP 180 Гидравлический углообжимной пресс для обжима алюминиевых углов

Дополнительные машины

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Рабочий Стол
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Тележка для стекла и окон

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 65-75 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 4



Основные машины

- 1 DC 550 PB Двухголовая пила, автоматическая
- 2 CRM 250 S 3х шпиндельный копировально-фрезерный станок
- 3 KM 215 S Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 KP 180 Гидравлический углообжимной пресс для обжима алюминиевых углов

Дополнительные машины

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Рабочий Стол
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Тележка для стекла и окон

Требования



Площадь

15 x 10 m
(150 m²)



Операторы

4-6



Сжатый воздух

6 - 8 bar
500 L/min

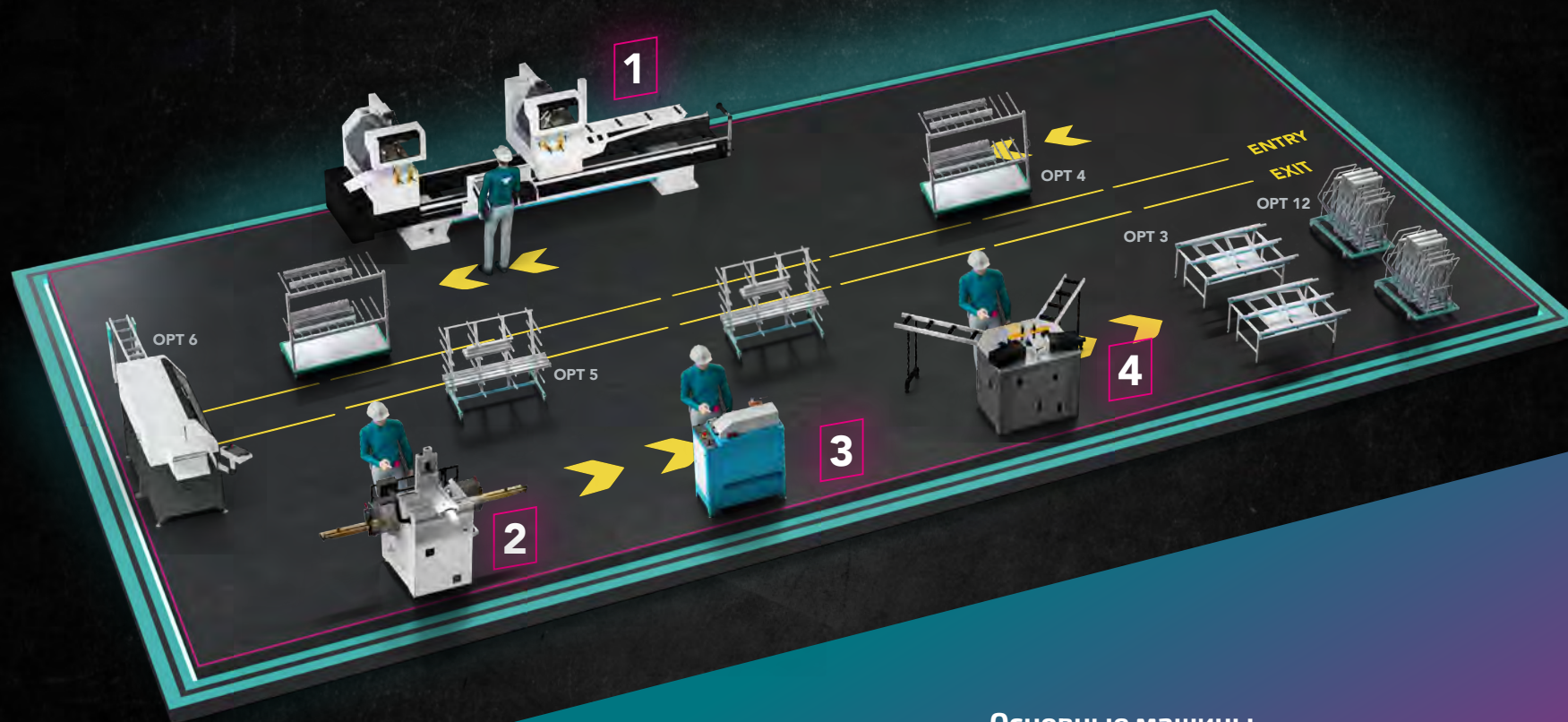


Электричество

11 kW

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 70-80 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 5



Требования



Площадь

15 x 10 m
(150 m²)



Операторы

4-6



Сжатый воздух

6 - 8 bar
500 L/min



Электричество

13 kW

Основные машины

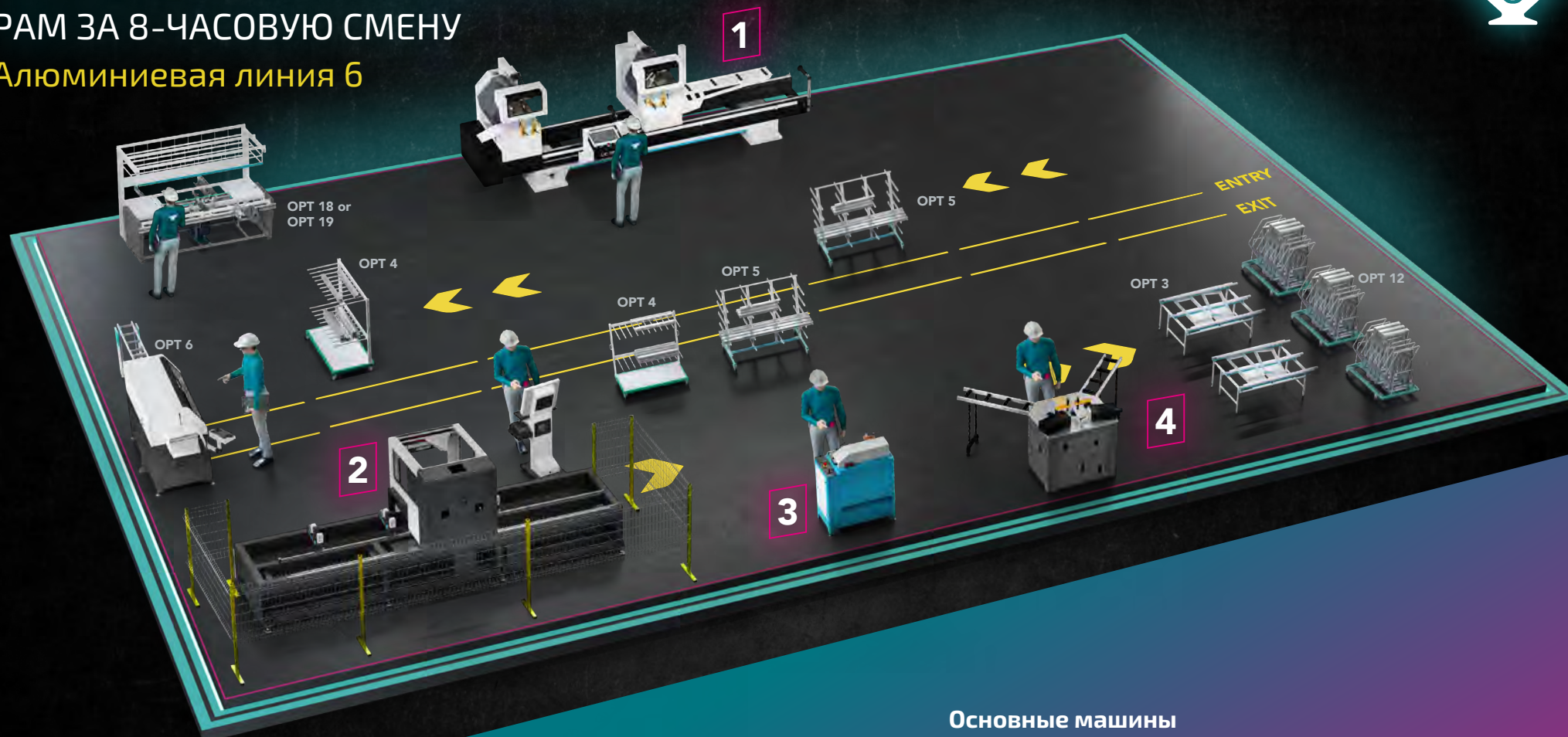
- 1 **DC 550 PB** Двухголовая пила, автоматическая
- 2 **NCR 300** 4-осевой фрезерный станок с (ЧПУ)
- 3 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 **KP 180** Гидравлический углообжимной пресс для обжима алюминиевых углов

Дополнительные машины

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Рабочий Стол
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 6 **SK 500 (1 pc)** Автоматический распиловочный станок для серийной резки
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Тележка для стекла и окон

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 100-120 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 6



Основные машины

- 1 DC 550 SKH Двухголовая пила, автоматическая
- 2 AIM 3410 Центр обработки алюминиевого профиля
- 3 KM 215 S Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 KP 180 Гидравлический углообжимной пресс для обжима алюминиевых углов

Дополнительные машины

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Рабочий Стол
OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Тележка с вертикальным профилем
OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Тележка для горизонтальных профилей
OPT 6 SK 500 (1 pc) Автоматический распиловочный станок для серийной резки
OPT 12 GPT 1000 (3 pcs) Тележка для стекла и окон
OPT 18 NSM 352 A Алюминиевые створки
OPT 19 NSM 353 A Алюминиевые створки

Требования



Площадь

15 x 12 m
(180 m²)



Операторы

4-6



Сжатый воздух

6 - 8 bar
500 L/min



Электричество

19 kW

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 105-125 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 7



Основные машины

- 1 **DC 550 SKH** Двухголовая пила, автоматическая
- 2 **AIM 4420** Центры для обработки алюминиевых профилей
- 3 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 **KP 130 CNC** Автоматическая углообжимной пресс с ЧПУ
- 6 **SK 500** Автоматический распиловочный станок для серийной резки
- 7 **SNM 560 M/SRV** Машина Для Резки Алюминиевых Фасадов

Требования



Площадь
18 x 12 m
(216 m²)



Операторы
6-8



Сжатый воздух
6 - 8 bar
750 L/min



Электричество
35 kW

Дополнительные машины

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Рабочий Стол
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 12 **GPT 1000 (4 pcs)** Тележка для стекла и окон
- OPT 18 **NSM 352 A** Алюминиевые створки
- OPT 19 **NSM 353 A** Алюминиевые створки

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 110-130 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 8



Основные машины

- 1 **CDC 600** Полностью автоматический двухголовочный станок для резки сложных углов
- 2 **AIM 7510** Центры для обработки алюминиевых профилей
- 3 **KM 215 S** Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 **KP 130 CNC** Автоматическая углообжимной пресс с ЧПУ
- 6 **SK 500** Автоматический распиловочный станок для серийной резки

Дополнительные машины

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Рабочий Стол
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 6 **SNM 560 M/SRV** Машина Для Резки Алюминиевых Фасадов
- OPT 12 **GPT 1000 (4 pcs)** Тележка для стекла и окон
- OPT 18 **NSM 352 A** Алюминиевые створки
- OPT 19 **NSM 353 A** Алюминиевые створки

Требования



Площадь
18 x 12 m
(216 m²)



Операторы
5 - 6



Сжатый воздух
6 - 8 bar
750 L/min



Электричество
33 kW

МАШИНА НАСТРОЕНА НА ПРОИЗВОДСТВО 130-150 ШТУК АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ РАМ ЗА 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ

Алюминиевая линия 9



Основные машины

- 1 ALM 6510 - ALM 6510 AT Центр для обработки и резки алюминиевых профилей
- 3 KM 215 S Торцефрезерный станок, автоматический
- 4 KP 130 CNC Автоматическая углобжимной пресс с ЧПУ
- 5 SK 500 Автоматический распиловочный станок для серийной резки

Дополнительные машины

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Рабочий Стол
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Тележка с вертикальным профилем
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Тележка для горизонтальных профилей
- OPT 12 GPT 1000 (PT 1000) (4 pcs) Тележка для стекла и окон
- OPT 6 SNM 560 M/SRV Машина Для Резки Алюминиевых Фасадов
- OPT 18 NSM 352 A Алюминиевые створки
- OPT 19 NSM 353 A Алюминиевые створки

Требования



Площадь
18 x 10 m
(180 m²)



Операторы
4 - 5



Сжатый воздух
6 - 8 bar
750 L/min



Электричество
21 kW

Yılmaz Makine reserves the right to make changes in product specifications and is not responsible for printing errors.

Yılmaz Makine оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции и не несет ответственности за ошибки в печати.



We Value Your Thoughts