



**PVC CATALOGUE**  
CATÁLOGO DE PVC

## **We Always Provide Reliability**

*Manufacturing is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found in their reflection in all our production.*

## **Siempre ofrecemos fiabilidad.**

*La fabricación es complicada, pero es mucho más difícil proporcionar simultáneamente producción y fiabilidad adecuada. Llevamos a cabo el proceso más complicado. La fiabilidad, la tecnología, la durabilidad, la estética, la sensibilidad y la conformidad están incorporadas y se reflejan en toda nuestra producción.*



[www.yilmazmachine.com.tr](http://www.yilmazmachine.com.tr)

## MACHINING CUTTING & CLEANING CENTERS CENTROS DE MECANIZADO, CORTE Y LIMPIEZA

PIM 6509 .....	6-9
PIM 6508 SE .....	10-13
CCL 1661 .....	14-17

## CUTTING MACHINES CORTADORAS

KD 402 S .....	20-21
DC 421 PSD .....	22-23
DC 421 PBS .....	24-25
ACK 420 S - ACK 420 CE .....	26-27
MK 420 - 420 PS - 450 .....	28-29
RYK 420 W .....	30-31
SCM 420 L4 - 420 L7 .....	32-33
CK 412 - CK 412 U .....	34-35
SDT 280 .....	36-37
SDT 275 .....	38-39
KD 400 D - 400 PS .....	40-41
KD 400 M .....	42-43
KD 350 D - 350 PS .....	44-45
KD 350 M .....	46-47

## END MILLING & COPY ROUTING RETESTADORAS Y COPIADORAS

KM 215 S .....	50-51
KM 212 .....	52-53
KM 211 S .....	54-55
FR 226 S .....	56-57
FR 223 - 223 S .....	58-59
FR 222 .....	60-61
FR 221 S .....	62-63
ST 264 .....	64-65
CRM 250 S .....	66-67
CRM 201 S .....	68-69
MEM 128 .....	70-71
NCR 300 .....	72-73

## WELDING & CLEANING SOLDADURA Y LIMPIEZA

TK 505 .....	76-77
TK 503 .....	78-79
DK 540 .....	80-81
DK 502 .....	82-83
CA 603 .....	84-85
CA 601 .....	86-87
CNC 609 - 611 .....	88-89
WGM 202 .....	90-91

## REINFORCEMENTS CONNECTOR SCREWDRIVING ATORNILLADORAS PARA CONECTORES DE REFUERZO

SM 206 .....	94-95
SM 201 .....	96-97
SM 201 SD .....	98-99
MCA 801 .....	100-101

## SUPPORT EQUIPMENT EQUIPO DE APOYO

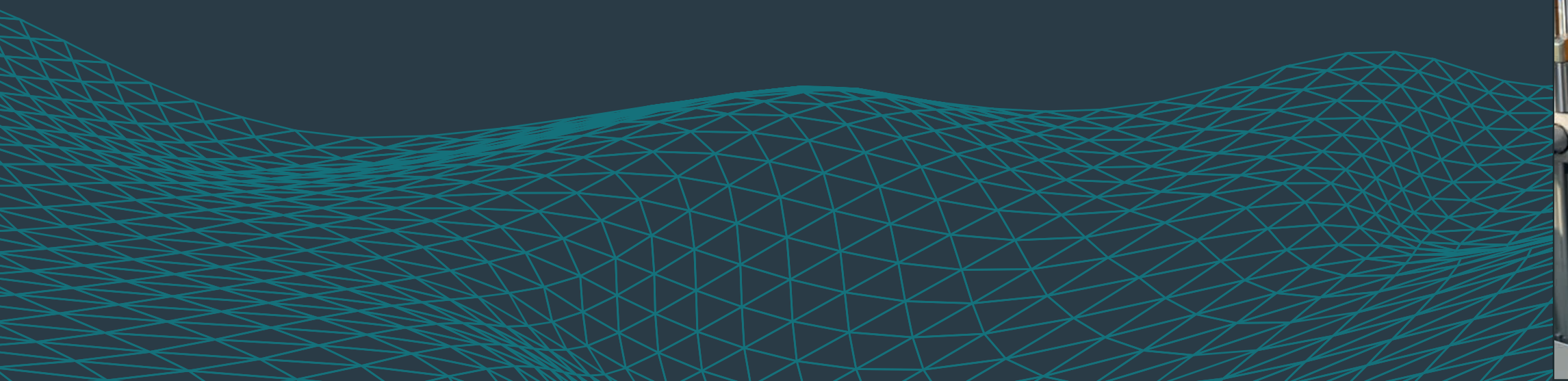
VCE 1570 / GAS 301 .....	104-105
VCE 3500 / VCE 4000 .....	106-107
HDL 400 - 700 .....	108-109
DKN 302 - 602 / MKN 150 - 300 - 301 .....	110-111
SKN 300 - 600 - 301 .....	112-113
NSM 352 - 353 .....	114-115
WB 4000 - PWB 4100 - GPT 1000 - PT 1000 .....	116-117
HP 1000 - VP 1000 - GT 1000 - RT 1000 .....	118-119
PC 4000 - PT 2000 - VP 2000 - WAS 1000 .....	120-121
RS 1000 .....	122

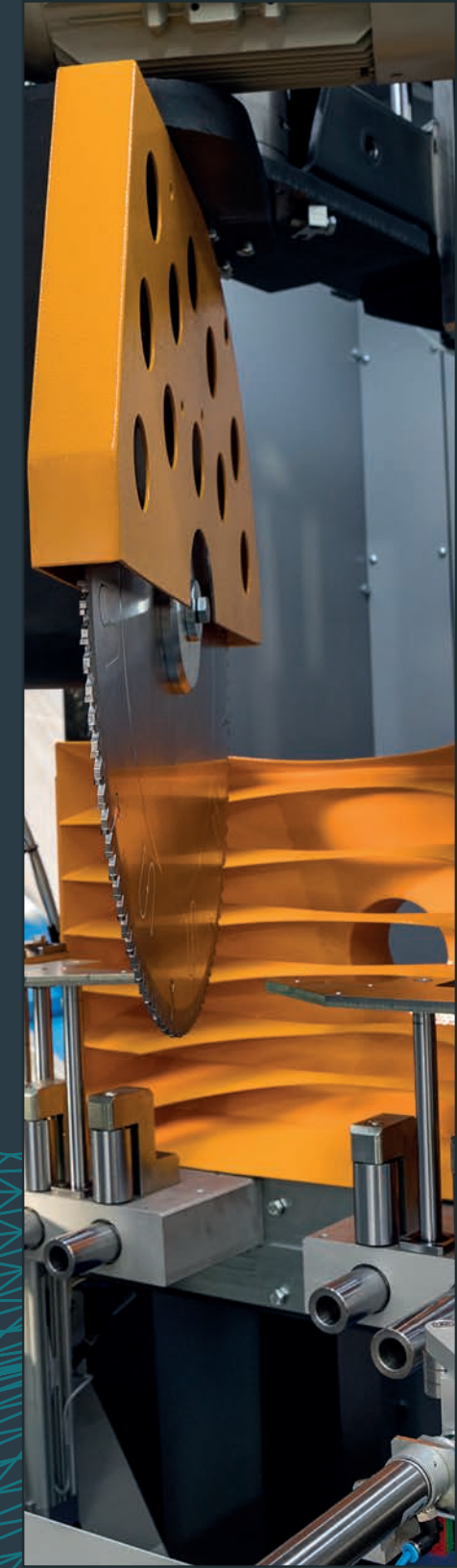
## MACHINE COMPARISON TABLES TABLAS COMPARATIVAS DE MÁQUINAS.....

WORKSHOP LAYOUTS DISEÑOS DE TALLERES .....	132-139
---	---------

# **MACHINING, CUTTING AND CLEANING CENTERS**

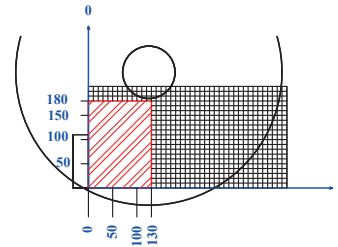
CENTROS DE MECANIZADO,  
CORTE Y LIMPIEZA



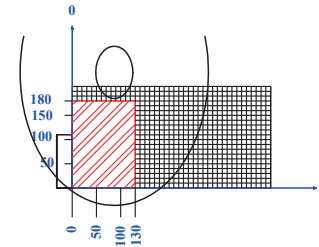


# PIM 6509

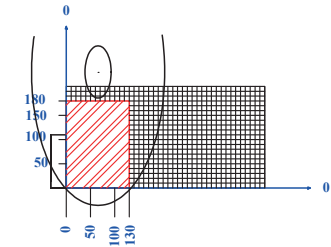
PVC PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER  
CENTRO DE MECANIZADO Y CORTE DE PERFILES DE PVC



90°: 130 mm x 180 mm



45°: 130 mm x 180 mm



60°: 130 mm x 180 mm



Angled swarf conveyor  
Transportador angular  
de virutas



			Bar	Air Cons.	
14 kW 40A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm 2.440 RPM	18.000 RPM	6-8	250 L/min.	280x1.344x231
					3.650 4.106

## GENERAL FEATURES

- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile moving in three axes
- Horizontal and vertical clamping of workpiece during the sawing operation
- Profile processing capacity with 2.200 - 2.400 running meter / 8 hours
- Automatic conveyor unit with the loading capacity of 7 pcs of profiles
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø550 mm dia. that rotates between the range of 30° and 150°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Simultaneous optimization on the machine allows the machine to optimize itself on the waste profiles
- Remote desktop connection and providing technical support
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- Easy integration with the CNC welding, corner cleaning and crewing machines
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Automatic lubrication system
- Low pressure control for saw blade safety operations
- LED Interior lighting

## STANDARD ACCESSORIES

- Total of 11 tools, consisting of milling and drilling cutters
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse
- Barcode printer

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Workshop logistic equipment (see the tech. document)
- Spare cutter bits (see the tech. document)
- VCE 4000 chip vacuum extractor
- Spare Ø550 mm saw blade
- Angled swarf conveyor

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

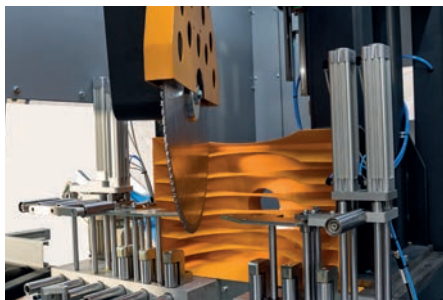
- Sistema de servocontrol que proporciona movimiento CNC en 8 ejes
- Unidades totalmente automatizadas de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia
- Realización de operaciones en las cuatro caras de los perfiles de PVC, como fresado, apertura de orificios para llaves, ranuras de agua, orificios para bisagras, orificios para asas, marcado, corte con hoja de disco, etc
- Pinza neumática para el posicionamiento preciso del perfil que se mueve en tres ejes
- Sujeción horizontal y vertical de la pieza durante la operación de serrado
- Capacidad de procesamiento de perfiles con 2.200 - 2.400 metros lineales / 8 horas
- Unidad transportadora automática con capacidad de carga de 7 piezas de perfiles
- Disco de corte descendente servocontrolada de Ø 550 mm de diámetro que gira entre 30° y 150°
- PC con Windows y monitor LCD táctil de 15,6"
- La optimización simultánea en la máquina permite que ésta se optimice a sí misma en los perfiles de residuos
- Conexión a escritorio remoto y prestación de asistencia técnica
- Software de interfaz fácil de usar y compatible con programas CAD
- Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte al mismo tiempo
- Fácil integración con las máquinas CNC de soldadura, limpieza de esquinas y atornillado
- Sistema automático de reconocimiento de perfiles de marcos y hojas a partir de una base de datos
- Sistema de lubricación automática
- Control de baja presión para operaciones de seguridad del disco
- Iluminación interior LED

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Total de 11 herramientas, compuestas por fresas y taladros
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- Teclado y ratón
- Impresora de códigos de barras

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Equipamiento logístico del taller (véase el documento técnico)
- Fresas de repuesto (véase el documento técnico)
- Aspirador de virutas VCE 4000
- Disco de repuesto Ø 550 mm
- Transportador de virutas en ángulo



# PIM 6509 - Technical Table

<b>AXIS</b>	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6.500
Min. profile length (mm)	700
<b>POSITIONING SPEED</b>	
Axis speed (m/min.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100
<b>AUTOMATIC CUTTING MODULE</b>	
Saw blade dia. (mm)	550
Min cutting length at (45° and 90°) (mm)	370 mm
Saw blade cutting range (°)	from 30° to 150°
Power of sawing motor (kW)	2.2
<b>AUTOMATIC MILLING</b>	
Total milling motor	10
Triple hole motor	1
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
<b>FUNCTIONS</b>	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	yes
<b>GENERAL</b>	
Net and gross weight (kg)	3.650 x 4.106
Net dim. (mm) (WxLxH)	2.790 x 13.440 x 2.310
Packing Dim. (mm)	1pc: 234x246x228 1pc.: 302 x130x120cm 1pc.: 870x234x200cm 1pc.: 178x187,5x 0,52cm
Voltage - frequency	400V AC 3P PE 50/60 Hz
Total power	14 kW 40A

# PIM 6509 - Tabla técnica



<b>EJE</b>	
Eje total	8
Longitud máx. del perfil (mm)	6.500
Longitud mín. del perfil (mm)	700
<b>VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO</b>	
Velocidad del eje (m/min.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
Velocidad de entrada del perfil del eje U (m/min.)	100
<b>MÓDULO DE CORTE AUTOMÁTICO</b>	
Diámetro del disco (mm)	550
Longitud mínima de corte a (45° y 90°)	370
Rango de corte del disco (°)	Desde 30° hasta 150°
Potencia del motor de la sierra (kW)	2.2
<b>FRESADO AUTOMÁTICO</b>	
Motor de fresado total	10
Motor de triple orificio	1
Dim. mín. mecanizable del perfil (mm) (AnxAI)	40x40
Dim. máx. mecanizable del perfil (mm) (AnxAI)	130x180
<b>FUNCIONES</b>	
Operaciones de varias piezas, como fresado, apertura de orificios para llaves, ranuras de agua, orificios para bisagras, orificios para asas, marcado, corte de hojas de sierra, etc.	si
<b>GENERAL</b>	
Peso neto y bruto (kg)	3.650 x 4.106
Dimensiones netas (mm) (AnxAIxAI)	2.790 x 13.440 x 2.310
Dim. embalaje (mm)	1ad: 234x246x228 1ad.: 302 x130x120cm 1ad.: 870x234x200cm 1ad.: 178x187,5x 0,52cm
Tensión-frecuencia	400V AC 3P PE 50/60 Hz
Potencia total	14 kW 40A

# PIM 6508 SE

PVC PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER  
CENTRO DE MECANIZADO Y CORTE DE PERFILES DE PVC



			Bar	Air Cons.		
11 kW 27A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø500 mm d: Ø30 mm 2.440 RPM	18.000 RPM 7pc.xØ5xL95	6-8 Bar	120 L/min.	250x13.950x2.200	- -

## GENERAL FEATURES

- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.
- Servo controlled pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Horizontal and vertical clamping of workpiece during the sawing operation
- Automatic in-feed conveyor with 5 pcs. of profile loading capacity
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø 500 mm dia. that rotates between the range of 45° and 135°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- Easy integration with the CNC welding, corner cleaning and screwing machines
- Automatic profile width and height dimension control system
- Cartridge & manual lubrication system
- Low pressure control for saw blade safety operations
- LED interior lightning

## STANDARD ACCESSORIES

- Totally 7pc. x Ø5 mm of tools for milling and drilling operations
- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Angled swarf conveyor
- Profile rotating mechanism
- VCE 3500 chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment (see the tech. document)
- Spare Ø500 mm saw blade
- Spare Ø5xL95 mm carbide cutter bit

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Unidades totalmente automatizadas de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia
- Realización de operaciones en las cuatro caras de los perfiles de PVC, como fresado, apertura de orificios para llaves, ranuras de agua, orificios para bisagras, orificios para asas, marcado, corte con hoja de disco, etc
- Pinza neumática servocontrolada para un posicionamiento preciso del perfil
- Sujeción horizontal y vertical de la pieza durante la operación de serrado
- Cinta de alimentación automática con capacidad de carga de 5 perfiles
- Disco de corte descendente servocontrolada con Ø 500 mm de diámetro que gira entre el rango de 45° y 135°
- PC con Windows y monitor LCD táctil de 15,6 pulgadas
- Conexión a escritorio remoto y prestación de asistencia técnica
- Software de interfaz fácil de usar y compatible con programas CAD
- Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte al mismo tiempo
- Fácil integración con las máquinas CNC de soldadura, limpieza de esquinas y atornillado
- Sistema automático de control de las dimensiones de anchura y altura del perfil
- Cartucho y sistema de lubricación manual
- Control de baja presión para operaciones de seguridad del disco
- Iluminación interior LED

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Totalmente 7pc. x Ø5 mm de herramientas para operaciones de fresado y taladrado
- Impresora de códigos de barras
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- Teclado y ratón

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Transportador de virutas en ángulo
- Mecanismo de rotación del perfil
- Aspirador de virutas VCE 3500
- Equipamiento logístico del taller (véase el documento técnico)
- Disco de repuesto Ø 500 mm
- Fresa de metal duro de repuesto Ø5xL95 mm



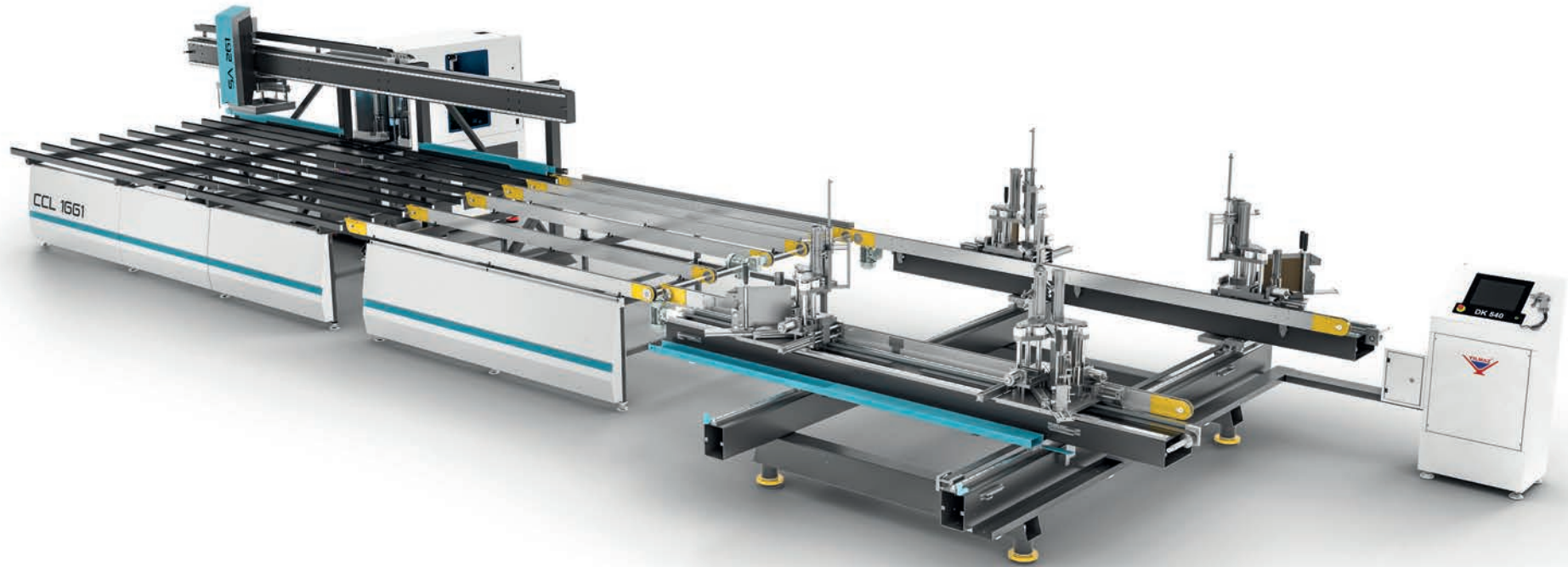
# PIM 6508 SE - Technical Table

<b>AXIS</b>	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6.500
Min. profile length (mm)	700
<b>POSITIONING SPEED</b>	
Axis speed (m/min.)	X: 20 / Y: 20 / Z: 20
U-axis profile infeed speed (m/min.)	60
<b>AUTOMATIC CUTTING MODULE</b>	
Saw blade dia. (mm)	500
Min cutting length at (45° and 90°) (mm)	400
Saw blade cutting range (°)	from 45° to 135°
<b>AUTOMATIC MILLING</b>	
Total milling motor	7
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
<b>FUNCTIONS</b>	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	yes
<b>GENERAL</b>	
Net dim. (mm) (WxLxH)	2.500 x 13.950 x 2.200
Packing Dim. (mm)	-
Voltage-frequency	400V AC 3P PE - 50/60 Hz
Total power (kW)	11 kW - 27A
Net and gross weight (kg)	-

<b>EJE</b>	
Eje total	8
Longitud máx. del perfil (mm)	6.500
Longitud mín. del perfil (mm)	700
<b>VELOCIDAD DE POSI-CIONAMIENTO</b>	
Velocidades de los ejes (m/min.)	X: 20 / Y: 20 / Z: 20
Velocidad de entrada del perfil (m/min.)	60
<b>MÓDULO DE CORTE AUTOMÁTICO</b>	
Diámetro de la sierra (mm)	500
Longitud mínima de corte a 90° y 45° (mm)	400
Rango de corte del disco (°)	Desde 45° hasta 135°
<b>FRESADO AUTOMÁTICO</b>	
Motor de fresado total	7
Dim. mín. mecanizable del perfil (mm) (AnxAI)	40x40
Dim. máx. mecanizable del perfil (mm) (AnxAI)	130x180
<b>FUNCIONES</b>	
Operaciones de varias piezas, como fresado, apertura de orificios para llaves, ranuras de agua, orificios para bisagras, orificios para asas, marcado, corte de hojas de sierra, etc.)	si
<b>GENERAL</b>	
Dimensiones netas (mm) (AnxAIxAl)	2.500 x 13.950 x 2.200
Dim. embalaje (mm)	-
Tensión-frecuencia	400V AC 3P P3 - 50/60 Hz
Potencia total (kW)	11 kW - 27A
Peso neto y bruto (kg)	-

# CCL 1661

PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE  
LÍNEA DE SOLDADURA Y LIMPIEZA DE ESQUINAS DE PVC



					Bar	Air Cons.	
12 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmin: 400 mm Lmin: 400 mm Wmax: 2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	D:Ø250 mm d:Ø30-32 mm 6.000 RPM	18.000 RPM	6-8	150 L/min.	2.472x1.1725x207
							3.776
							3.931

## GENERAL FEATURES

- Yilmaz custom profiles cleaning program
- Manuel and automatic operating modes
- Automatic sash and frame profile recognition system
- Profile width and height measurement system
- 11 set of automatic profile cleaning knives
- Separate cleaning knives for color and white profiles
- Automatic central lubrication system
- Window based touch screen
- Profile program transfer via USB flash memory
- Remote connection and technical support capability
- Movable control panel
- Speed change during the process
- 220 frames / 8 hours (609 CNC) and 270 frames / 8 hours (CNC 611) machining capacity
- Visible of screen alarms and warnings
- Phase control system
- Low pressure control system
- Ability of cleaning all four corners and end-offline transfer with automatic profile rotation robot system
- Automatic system allowing movement in 2 or 4 axis
- Automatic transition feature between 0,2 and 2,0 mm welding range, specific to Yilmaz Machine
- Automatic operation mode integrated with barcode reader or manual operation as per entered dimensions
- Lame sash door welding
- Capable of entering the welding parameters on the screen and storing them
- Fast and easy teflon replacement feature
- Ability of creating 1.000 pieces of profile recipes
- Monitoring of processing times during the operation
- Easy placement of long size profiles on the welding unit
- Milimeter or inch operation system modes
- Max square dimension that SA 261 machine can be rotated is 2.200 x 2.200 mm. The squares that are having larger dimensions are rotated manually during the welding operation

## STANDARD ACCESSORIES

- DK 540 Four Head Welding Machine
- SA 251 Cooling Unit
- SA 261 Robot Unit
- CNC 609 or CNC 611 Cleaning Machine
- Total of 11 tools, consisting of a cleaning saw, internal scraping blades and milling cutters
- Brushed window support table

## OPTIONAL ACCESSORIES

- CS 240 gasket pressing system
- DK 540 Welding fixture set for lame sash
- DK 540 Welding fixture set

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Programa de limpieza de perfiles personalizados Yilmaz
- Modos de funcionamiento manual y automático
- Sistema automático de reconocimiento de perfiles de hoja y marco
- Sistema de medición de la anchura y la altura del perfil
- 11 juegos de cuchillas automáticas de limpieza de perfiles
- Cuchillas de limpieza separadas para perfiles de color y blanco
- Sistema automático de lubricación centralizada
- Pantalla táctil con ventana
- Transferencia del programa de perfiles a través de una memoria flash USB
- Conexión remota y capacidad de asistencia técnica
- Movable control panel
- Cambio de velocidad durante el proceso
- Capacidad de mecanizado de 220 cuadros / 8 horas (CNC 609) y 270 cuadros / 8 horas (CNC 611)
- Pantalla visible de alarmas y avisos
- Sistema de control de fases
- Sistema de control de baja presión
- Capacidad de limpieza de las cuatro esquinas y transferencia de fin de línea con sistema robotizado de rotación automática de perfiles
- Sistema automático que permite el movimiento en 2 ó 4 ejes
- Función de transición automática entre el rango de soldadura de 0,2 y 2,0 mm, específica de la máquina Yilmaz
- Modo de funcionamiento automático integrado con lector de códigos de barras o manual según las dimensiones introducidas
- Faja coja por soldadura
- Capaz de introducir los parámetros de soldadura en la pantalla y almacenarlos
- Cambio rápido y sencillo del teflón
- Capacidad de crear 1.000 recetas de perfil
- Control de los tiempos de tratamiento durante la operación
- Fácil colocación de perfiles de gran tamaño en la unidad de soldadura
- Modos de funcionamiento del sistema en milímetros o pulgadas
- La dimensión máxima del cuadrado que puede girar la máquina SA 261 es de 2.200 x 2.200 mm. Los cuadrados que tienen dimensiones más grandes se giran manualmente durante la operación de soldadura.

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Soldadora de cuatro cabezales DK 540
- SA 251 Unidad Coolin
- SA 261 Mecanismo robótico
- Máquina limpiadora CNC 609 o CNC 611
- Total de 11 herramientas, compuestas por una sierra de limpieza, cuchillas de raspado interior y fresas
- Mesa soporte de ventana cepillada

## ACCESORIOS OPCIONALES

- CS 240 Sistema de prensado de juntas
- DK 540 Juego de fijación para soldar para hoja coja
- DK 540 Juego de útiles de soldadura

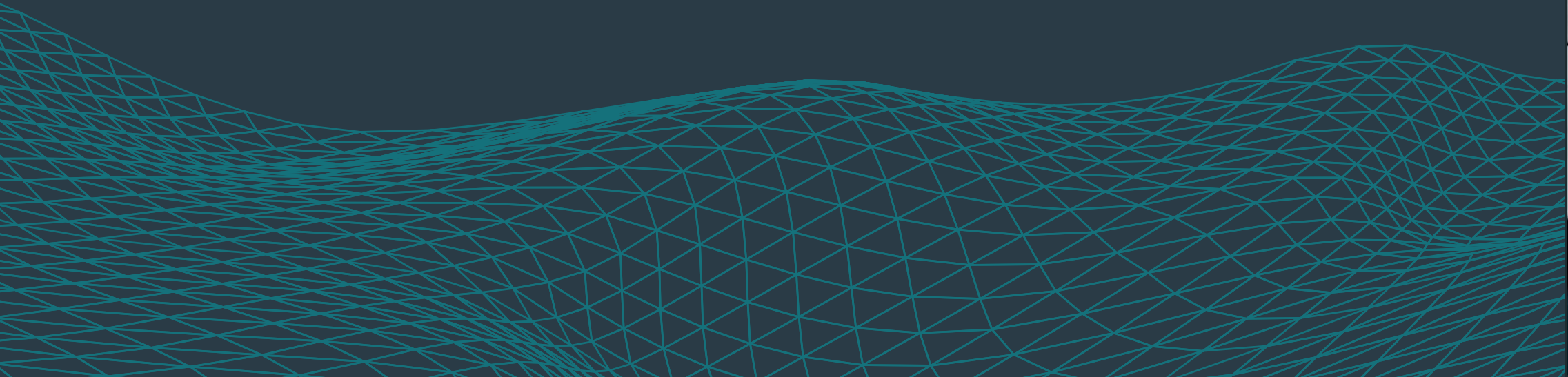
# CCL 1661 - Technical Table

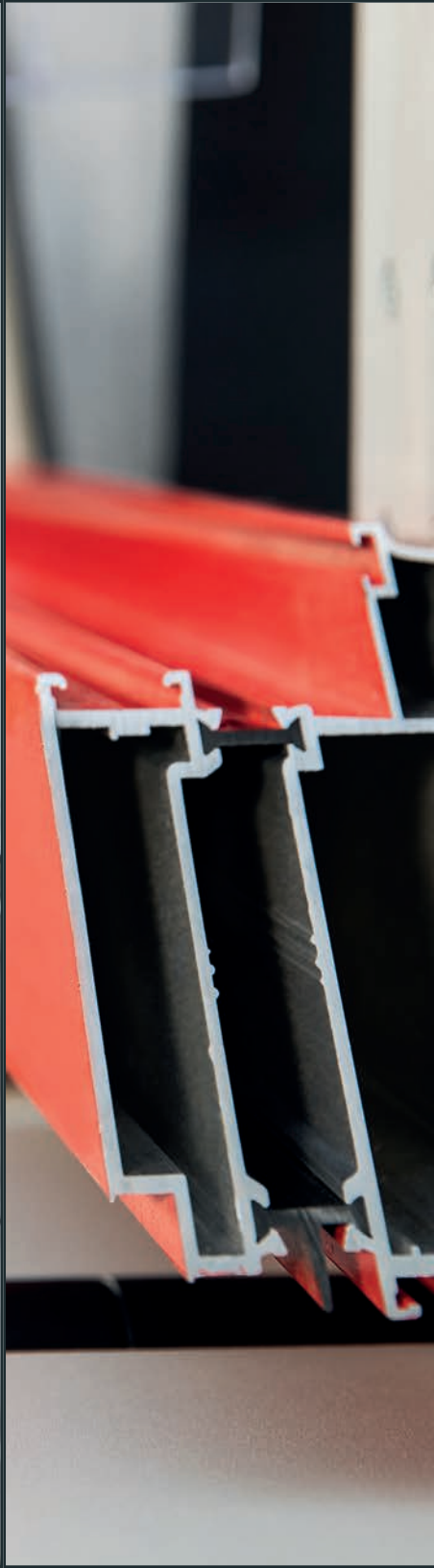
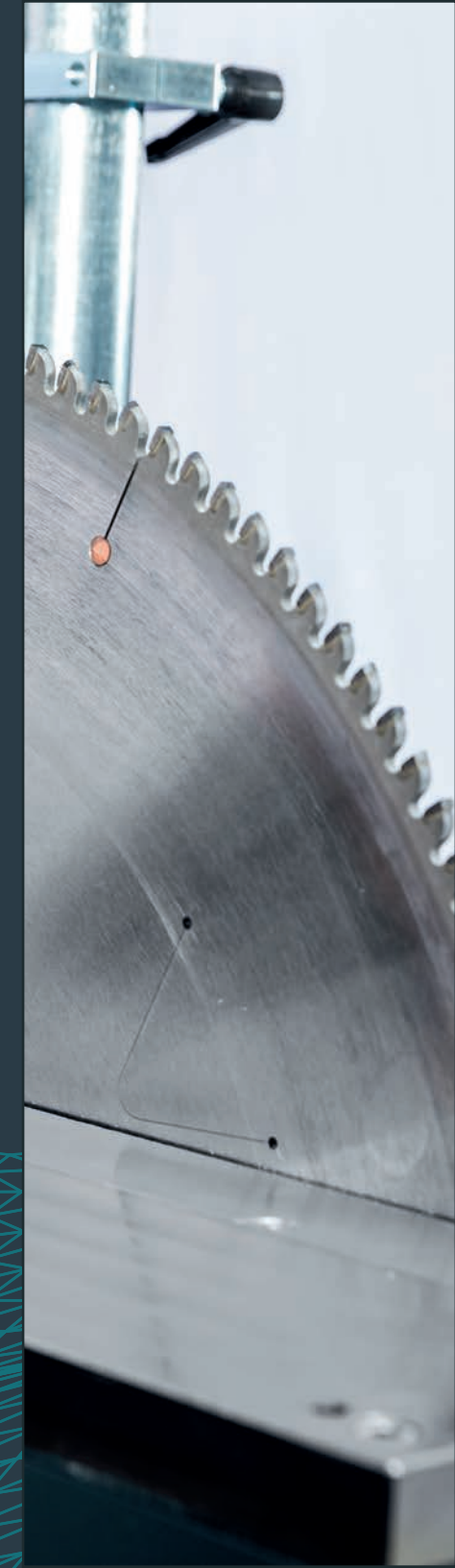
<b>WELDING (DK 540)</b>	
Axis speed (X/Y) (RPM)	X: 10,6 / Y: 10,6
Power of axis motor (kW)	0.37
Power of conveyor motors (kW)	0.25
Max. machinable profile height / width (mm)	H: 180 / W: 130
Min. machinable profile height / width (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / Min. weldable frame sizes (mm)	3.100 x 2.700 / 400 x 400
<b>CNC CLEANING (CNC 609 / CNC 611)</b>	
Axis speed (X/Y) (m/min.)	Y: 30 / Z: 30
Power of servo motors (kW)	0,85
Power of saw blade motor (kW)	0,75
Power of milling motors (kW)	0,22
Speed of saw blade motor (RPM)	6.000
Speed of milling motors (RPM)	18.000
Number of cleaning tools	11
Max. machinable profile height / width (mm)	H: 180 / W: 130
Min. machinable profile height / width (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / min. machinable frame sizes (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
<b>TRANSFER ROBOT (SA 261)</b>	
Power of transfer robot (kW)	0.85
Max. profile height / width it can grip (mm)	H: 180 / W: 130
Min. profile height / width it can grip (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / min. frame size it can transfer (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
<b>GENERAL</b>	
Net / gross weight (kg)	3.776/ 3.931
Packing dimensions (cm)	1pc x 335/34/230 1pc x 330/34 232 1pc x 570/80 /112 1pc x 190/204 / 105
Air pressure	6-8 bar
Voltage - Frequency - Current	400V AC 3P N PE 50/60 Hz.
Total Power (with CNC 609 / with CNC 611) (kW)	12 / 14

<b>SOLDADURA (DK 540)</b>	
Velocidad del eje (X/Y) (RPM)	X: 10,6 / Y: 10,6
Potencia de los motores de los ejes (kW)	0.37
Potencia de los motores del transportador (kW)	0.25
Altura/anchura máx. mecanizable del perfil (mm)	H: 180 / W: 130
Altura / anchura mín. mecanizable del perfil (mm)	H: 30 / W: 30
Dimensiones máx./mín. del bastidor soldable (mm)	3.100 x 2.700 / 400 x 400
<b>LIMPIEZA CNC (CNC 609 / CNC 611)</b>	
Velocidad del eje (Y/Z) (m/min.)	Y: 30 / Z: 30
Potencia de los servomotores (kW)	0,85
Potencia del motor de la sierra (kW)	0,75
Potencia de los motores de fresado (kW)	0,22
Velocidad del motor de la sierra (RPM)	6.000
Velocidad de los motores de fresado (RPM)	18.000
Número de utensilios de limpieza	11
Altura / anchura máx. mecanizable del perfil (mm)	H: 180 / W: 130
Altura / anchura mín. mecanizable del perfil (mm)	H: 30 / W: 30
Dimensiones máx./mín. mecanizables del bastidor (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
<b>ROBOT DE TRANSFERENCIA (SA 261)</b>	
Potencia del robot de transferencia (kW)	0.85
Altura / anchura máx. del perfil que puede sujetar (mm)	H: 180 / W: 130
Altura / anchura mín. del perfil que puede sujetar (mm)	H: 30 / W: 30
Tamaño máximo/mínimo de bastidor que puede transferir (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
<b>GENERAL</b>	
Peso neto / bruto (kg)	3.776 / 3.931
Dimensiones del embalaje (cm)	1pc x 335/34/230 1pc x 330/34 232 1pc x 570/80 /112 1pc x 190/204 /105
Presión atmosférica	6-8
Tensión - Frecuencia - Corriente	400V AC 3P N PE 50/60 Hz.
Potencia total (CNC 609 / CNC 611)	12 / 14

# CUTTING MACHINES

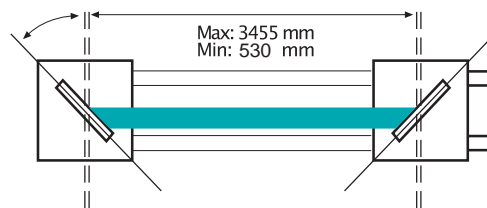
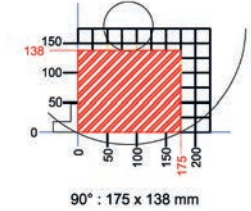
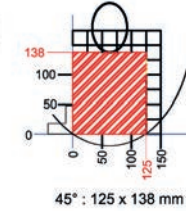
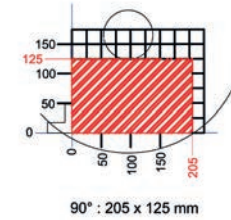
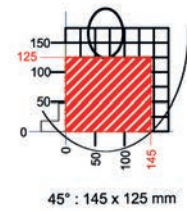
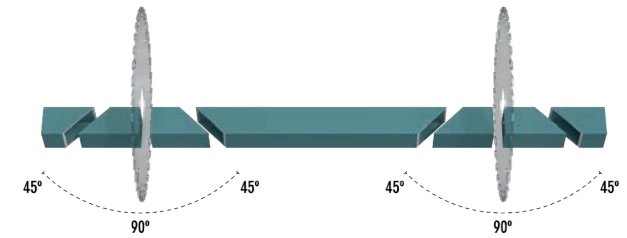
## CORTADORAS





# KD 402 S

DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE  
CORTADORA DE DOBLE CABEZAL



			Bar	Air Cons.		
4.5 kW / 9A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	46 L/min.	144x410x195	495 593

## GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Semi-automatic miter saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of PVC, aluminium and wooden materials
- Location points at 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45 both left and right
- Pivoting range +45°- 45° inwards and outwards infinitely adjustable
- The left cutting unit is fixed, and the right cutting unit is moved manually to its position
- Hydro-pneumatic saw feed
- Manual positioning of sawing heads
- On/off switch for horizontal clamp
- Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing
- Pneumatic head fixing feature
- The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital display
- Max. cut length: 3.455 mm, min cut length: 530 mm
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x pneumatic horizontal clamps
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Digital display indicating the cutting length
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- VCE 1570 chip vacuum extractor & accessories
- Two-step of head speed control system (patented)
- Spare saw blade Ø400 mm

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Ingleteadora semiautomática con dos discos circulares diseñada para el corte plano o en ángulo de materiales de PVC, aluminio y madera
- Puntos de localización a 0°, 15°, 22,5°, 30° y 45 tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro +45°- 45° hacia dentro y hacia fuera ajustable sin escalonamientos
- La unidad de corte izquierda está fija y la unidad de corte derecha se desplaza manualmente a su posición
- Avance hidroneumático de la disco
- Posicionamiento manual de los cabezales de serrado
- Interruptor de encendido/apagado para pinza horizontal
- Válvulas de control de presión en las pinzas para el ajuste de la fijación del perfil
- Fijación neumática del cabezal
- La distancia entre los cabezales de corte puede ajustarse con precisión mediante una pantalla digital
- Longitud máxima de corte: 3.455 mm ,Longitud mínima de corte: 530 mm
- Potencia de los motores de serrado 2 uds. x 2,2 kW

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con 2 x Ø 400 mm de disco
- Mecanismo de apoyo al perfil
- 3 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Pantalla digital que indica la longitud de corte
- Sistema neumático de lubricación por nebulización
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

- VCE 1570 Aspirador de virutas y accesorios
- Sistema de control de velocidad del cabezal en dos pasos (patentado)
- Disco Ø 400 mm

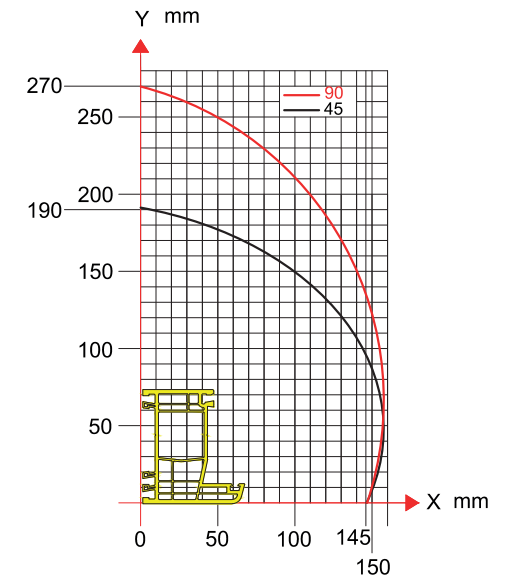
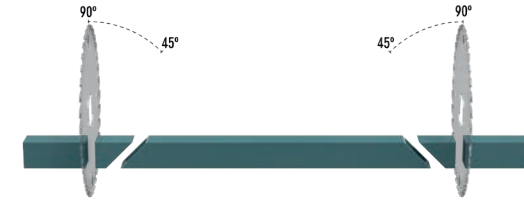


# DC 421 PSD

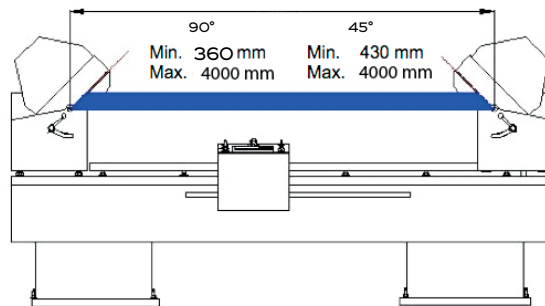
FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE  
CORTADORA DOBLE CABEZAL COMPLETAMENTE AUTOMATICA



Short cut system  
Sistema de atajos



Inward Cutting - Corte hacia dentro



5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 160 L/min.	WxLxH cm 145x451x167
					830 949

## GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- 9" touch screen operator panel
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

## STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 2x Ø420 mm of saw blade
- 4x horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Spare saw blade, Ø420
- Mould heights for special profiles
- Machine with the length of 5m and 6m
- RS 1000 profile support foot
- Barcode printer

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Inclinación automática a 90° y 45° hacia el interior para ambos ángulos y ajuste manual de otros ángulos intermedios de 90° a 45° hacia el interior
- Función de corte automático a 90° y 45° hacia el interior
- Avance hidroneumático del disco
- Precisión de corte +/- 0,2 mm
- Cuerpo de acero macizo
- Resguardos de seguridad de cierre automático
- Panel de control con pantalla táctil de 9"
- Transferencia de listas de corte con formato 'csv' por USB
- Obtiene las dimensiones y ángulos de corte del perfil a partir de la lista de cortes mientras trabaja en modo automático
- La potencia de los motores de serrado: 2 pcs. x 2,2 kW

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Transportador de rodillos y 2 soportes de perfil neumáticos
- Sistema de lubricación del Disco por pulverización
- 2x Ø 420 mm de discos
- 4 pinzas horizontales
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de atajo DKN 70 (digital)
- Sistema de atajo DKN 71 (con regla)
- DKN 80 Sistema de corte en flecha para perfiles de montantes
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Disco de repuesto, Ø 420
- Alturas de molde para perfiles especiales
- Máquina con una longitud de 5 m y 6 m
- RS 1000 Pie de apoyo de perfil
- Impresora de códigos de barras

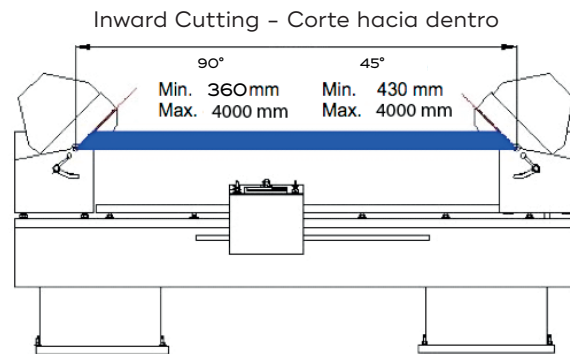
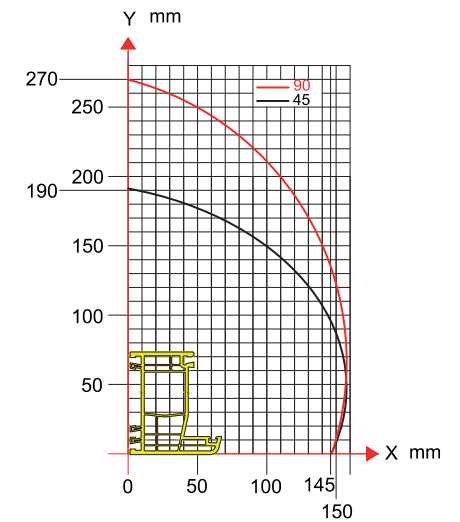
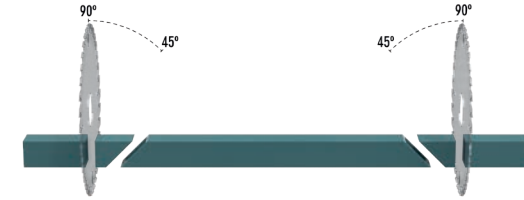


# DC 421 PBS

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE  
CORTADORA DOBLE CABEZAL COMPLETAMENTE AUTOMATICA



Barcode printer  
Impresora de códigos de barras



5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 165 L/min.	WxLxH cm 145x451x167
					888 965

## GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list in 'mdb' and 'csv' format via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Technical support via remote connection capability
- The power of sawing motors: 2 x 2.2kW

## STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x Ø420 mm of saw blade
- Air gun
- Barcode printer

## OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Spare saw blade Ø420
- Mould heights for special profiles
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- RS 1000 profile support foot
- Machine with the length of 5m & 6m

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Inclinación automática a 90° y 45° hacia el interior para ambos ángulos. Ajuste manual de otros ángulos intermedios de 90° a 45° hacia el interior
- Función de corte automático a 90° y 45° hacia adentro
- Avance hidroneumático del disco
- Precisión de corte +/- 0,2 mm
- Cuerpo de acero macizo
- Resguardos de seguridad de cierre automático
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Posibilidad de transferir la lista de corte en formato "mdb" y "csv" a través de USB y de la red
- Obtiene las dimensiones y ángulos de corte del perfil a partir de la lista de cortes mientras trabaja en modo automático
- Asistencia técnica mediante conexión remota
- La potencia de los motores de serrado: 2 pcs. x 2,2 kW

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Transportador de rodillos y 2 soportes de perfil neumáticos
- Sistema de lubricación de Disco por pulverización
- 4 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- 2 x Ø 420 mm de Disco
- Pistola de aire
- Impresora de códigos de barras

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de atajo DKN 70 (digital)
- Sistema de atajo DKN 71 (con regla)
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Disco de repuesto Ø 420
- Alturas de molde para perfiles especiales
- Sistema de corte en flecha DKN 80 para perfiles de montantes
- RS 1000 Pie de apoyo de perfil
- Máquina con una longitud de 5 m y 6 m

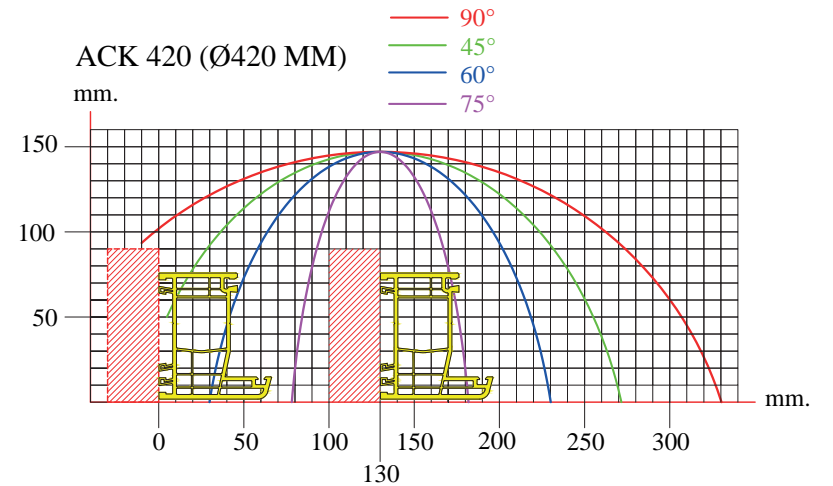
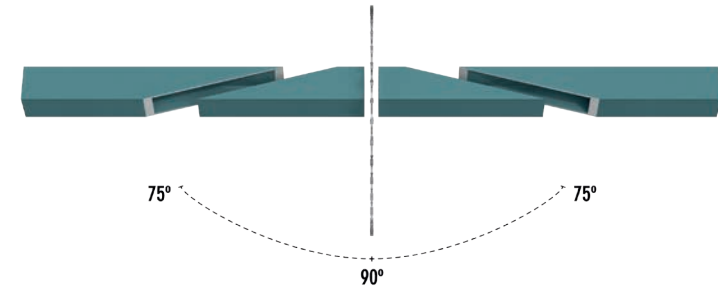


# ACK 420 S - ACK 420 CE

UP-CUTTING SAW MACHINE  
CORTADORA ASCENDENTE



\*Horizontal clamps on the picture are optional.  
\*Las pinzas horizontales que aparecen en la imagen son opcionales



VCE 1570  
Swarf vacuum extractor  
Aspirador de virutas

			Bar	Air Cons.	
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x426x131
					210 250

## GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable back fence for most effective use of the saw blade
- Adjustable saw blade feeding speed
- Manually opening safety guard
- Interior LED lighting

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Manuel MKN 300 length stop (3m)
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- Swarf manifold top
- Swarf manifold bottom (ACK 420 CE)
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring. (ACK 420 CE)

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Additional 2x pneumatic horizontal clamp
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Swarf manifold bottom

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

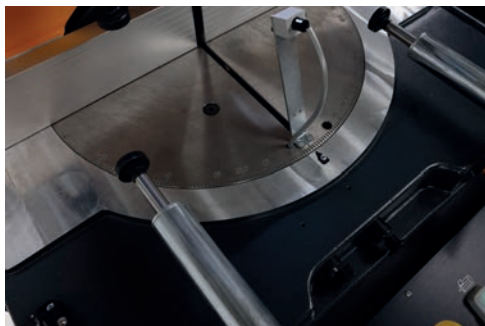
- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Puntos de ubicación a 75°,60°,45°,30°,22,5°,15°,0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de -75° a la izquierda a +75° a la derecha ajustable sin escalonamiento
- Avance hidroneumático del disco
- Tope trasero ajustable para un uso más eficaz del disco
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Protección de apertura manual
- Iluminación LED interior

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 420 mm
- Tope de longitud Manuel MKN 300 (3m)
- 2 pinzas verticales neumáticas
- 2 túneles de entrada y salida para mayor seguridad del operario
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Pistola de aire
- Colector de virutas-Top
- Fondo del colector de virutas (ACK 420 CE)
- PLC de seguridad en el armario eléctrico para la parada de emergencia, interruptor de bloqueo de las cubiertas superior e inferior, presión de aire, posición inicial de la hoja de sierra y control de fase. (ACK 420 CE)

## ACCESORIOS OPCIONALES

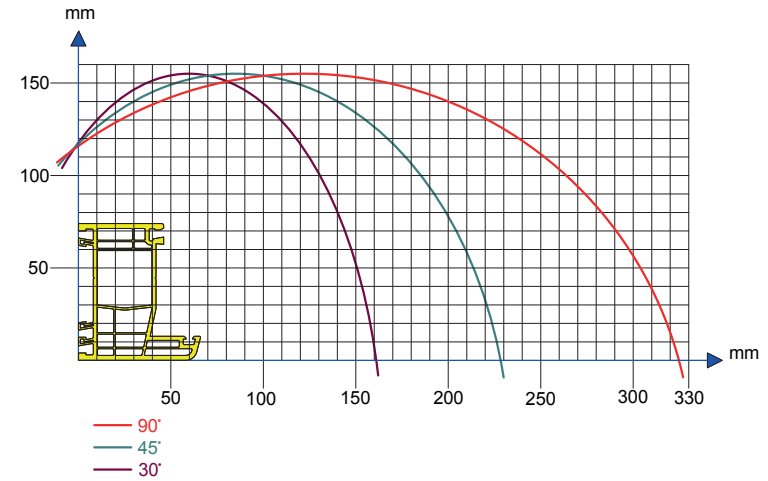
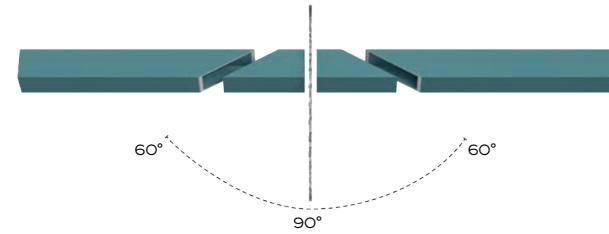
- Marcador láser que indica la línea de corte
- Disco de repuesto Ø 420 mm
- 2 pinzas horizontales neumáticas adicionales
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Tope longitudinal DKN 302
- Tope longitudinal DKN 602
- Tope longitudinal SKN 300
- Tope longitudinal SKN 600
- Colector de virutas-inferior


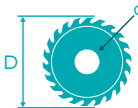






# MK 420 - MK 420 PS MK 450



MANUAL UP-CUTTING SAW MACHINE  
CORTADORA MANUAL ASCENDENTE



				 WxLxH cm			 KG
					Bar	Air Cons.	
<b>MK 420</b>	2.2 kW 230V AC 1P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	115 142
<b>MK 420 PS</b>	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	6-8	7 L/min.	131 159
<b>MK 450</b>	2.2 kW 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø450 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	120 143

## GENERAL FEATURES

- Manual upward saw stroke
- The back fence is adjustable to allow the most effective use of the saw blade capacity for wide and flat profiles
- Location points at 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° for both left and right
- Wide angle cutting range up to 60° to the right and 60° to the left
- Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal
- Easy saw blade change
- It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Equipped with saw blade Ø 450 mm (MK 450)
- Miter stop
- Profile length stop
- Pneumatically working spray saw blade lubrication system (MK 420 PS)
- Electrically working spray saw blade lubrication system (MK 420- MK 450)
- 2x mechanic top clamps (MK 420)
- 2x pneumatic top clamps (MK 420 PS)
- Safety guard for lateral cutting operations (MK 420 PS)

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Safety guard for longitudinal cutting operations (MK 420 PS)
- 2 x vertical clamps
- MKN 300 length stop (3m)
- Connection kit for MKN and DKN length stops
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Spare saw blade, Ø450 mm (MK 450)

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

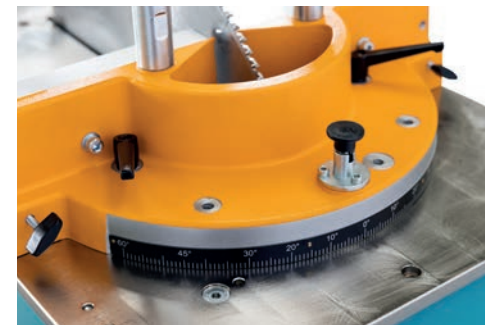
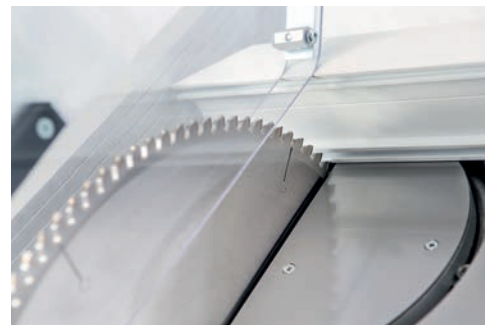
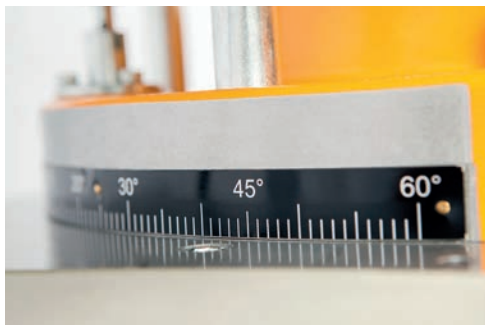
- Carrera de disco manual ascendente
- La guía trasera es ajustable para permitir el uso más eficaz de la capacidad del disco para perfiles anchos y planos
- Puntos de localización a 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° tanto para la izquierda como para la derecha
- Gran ángulo de corte de hasta 60° a la derecha y 60° a la izquierda
- Dirección de trabajo de la máquina ajustable mediante plataforma giratoria (360°) a través de pedal
- Fácil cambio del disco
- Tiene la capacidad de operaciones de corte lateral y longitudinal

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 420 mm
- Equipada con Disco Ø 450 mm (MK 450)
- Tope de inglete
- Tope longitudinal del perfil
- Sistema de lubricación por pulverización neumática del disco (MK 420 PS)
- Sistema de lubricación por pulverización eléctrica del disco (MK 420 - MK 450)
- 2 pinzas superiores mecánicas (MK 420)
- 2 pinzas superiores neumáticas (MK 420 PS)
- Protección de seguridad para operaciones de corte lateral (MK 420 PS)

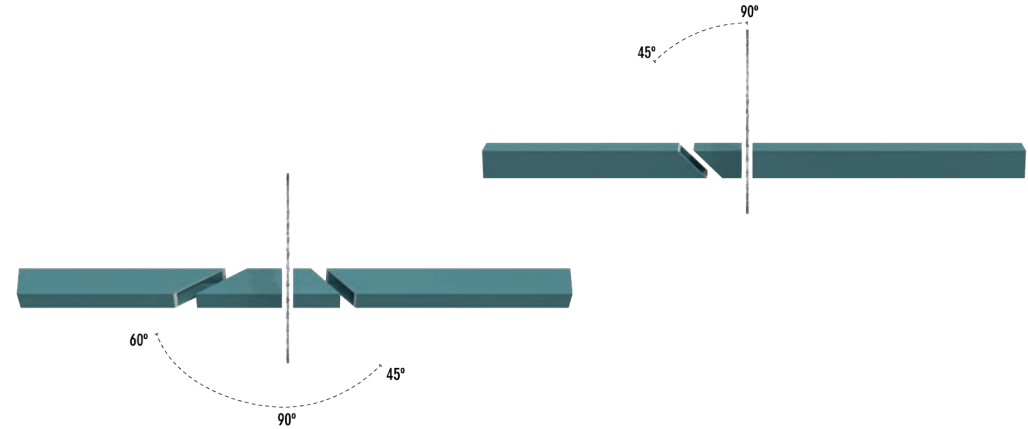
## ACCESORIOS OPCIONALES

- Protección de seguridad para operaciones de corte longitudinal (MK 420 PS)
- 2 pinzas verticales
- Tope de longitud MKN (3 m)
- Kit de conexión para topes longitudinales MKN y DKN
- Disco de repuesto, Ø 420 mm
- Disco de repuesto, Ø 450 mm (MK 450)



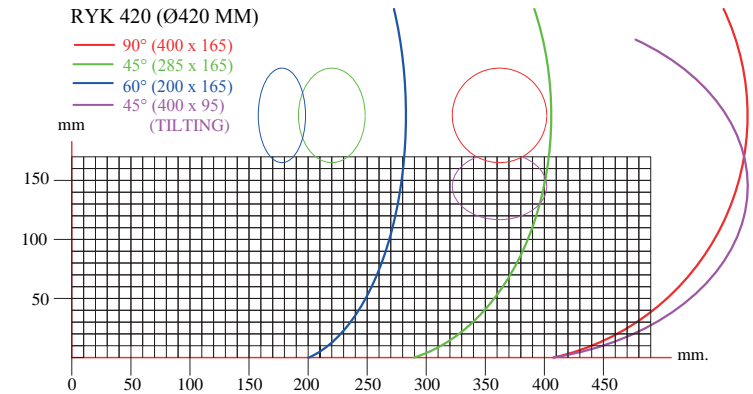
# RYK 420 W

RADIAL SAW MACHINE  
CORTADORA RADIAL



RYK 420 (Ø420 MM)

- 90° (400 x 165)
- 45° (285 x 165)
- 60° (200 x 165)
- 45° (400 x 95) (TILTING)



				WxLxH cm	Bar	
2.2 kW 4.7A 400/415V AC 3P 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	184x76x159	6-8	24 L/ min.	202 255

## GENERAL FEATURES

- Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features
- Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW 3.000 RPM motor
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Location points at 15° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 90° both left and right
- Pivoting range from 45° right to 60° left infinitely adjustable
- Tilting range from 90° to 45° left

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø420 mm saw blade for wood and PVC cutting operations
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- Laser marking indicating the cutting line
- Brake unit working with motor stop button
- 2x pneumatic vertical clamp
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Hydraulic control unit for saw head feed rate
- Special miter for longitudinal cutting operations
- Spare saw blade for PVC and wood cutting, Ø420 mm
- Connection kit for DKN and MKN length stops
- DKN 602 length stop

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

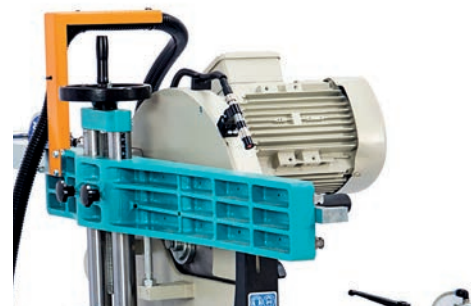
- Las funciones de rotación e inclinación permiten realizar diversas operaciones de corte.
- Potentes operaciones de corte gracias al motor de 2,2 kW a 3.000 rpm
- Movimiento suave, alta precisión y gran sensibilidad gracias al resorte de gas, los cojinetes lineales y el mango ergonómico
- Cuerpo de hierro fundido, resistente y duradero
- La robusta construcción mecánica permite ajustar fácilmente los ángulos de corte necesarios
- Puntos de ubicación a 15°-22,5°-30°-45°-60°-90° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de rotación de 45° a la derecha y 60° a la izquierda de ajuste continuo
- Rango de inclinación de 90° a 45° a la izquierda

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco de Ø 420 mm adecuada para cortar madera y materiales de PVC
- Marcado láser que indica la línea de corte
- Dispositivo de frenado accionado por el botón de parada del motor
- Pantalla digital para facilitar el ajuste del ángulo de giro
- 2 x pinza vertical neumática
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

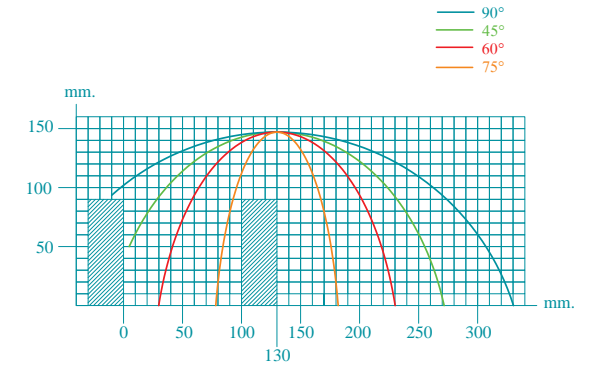
- Unidad de control hidráulico del avance del cabezal de la sierra
- Inglete especial para operaciones de corte longitudinal
- Disco para madera de Ø 420 mm de repuesto
- Kit de conexión para topes longitudinales DKN y MKN
- Tope longitudinal DKN 602


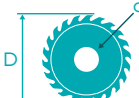






# SCM 420 L4 - SCM 420 L7

SERVO CONTROLLED SERIAL CUTTING MACHINE

CORTADORA EN SERIE SERVOCONTROLADA



							
				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	
SCM 420 L4	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x525x136	220 450
SCM 420 L7	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x825x136	325 529

## GENERAL FEATURES

- 3,6 m (SCM 420 L4) and 6,6 m (SCM 420 L7) pushing strokes with 300 of conveyor width
- Automatic and manual operation features
- Automatic serial cutting at 90°
- Manual cutting with location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°, both left and right
- Two-hand run safety operation
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Turkish, English, Spanish and Russian
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Ability to change the cutting list on screen
- Problem solving with remote connection feature
- Units can be converted from Left to Right Hand operation
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.2 mm providing superior pushing force for heaviest jobs
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (3.0 m) (optional)

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- 2x vertical clamps and 1x horizontal roller clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set indicating the cutting line
- Barcode printer
- Extendible digital measuring rod, 3,0 m
- Spare saw blade Ø420 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- MKN 150 outfeed conveyor

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Carreras de empuje de 3,6 m (SCM 420 L4) y 6,6 m (SCM 420 L7) con 300 de anchura de transportador
- Funciones de funcionamiento automático y manual
- Corte en serie automático a 90°
- Corte manual con puntos de ubicación a 75°,60°,45°,30°,22,5°,15°,90°, tanto a la izquierda como a la derecha
- Funcionamiento seguro a dos manos
- Avance hidroneumático de la disco
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Turco, inglés, español y ruso
- Sistema métrico e imperial
- Almacena hasta 50 longitudes diferentes
- Fácil transferencia de listas de corte en formato CSV con conexión USB o ethernet con servidor FTP
- 7" Monitor táctil en color HMI
- Preparación manual de listas de corte
- Posibilidad de cambiar la lista de corte en pantalla
- Resolución de problemas con la función de conexión remota
- Las unidades se pueden convertir de funcionamiento a izquierdas a funcionamiento a derechas
- El mecanismo de piñón y cremallera y el cuerpo rígido de acero proporcionan una precisión de corte repetible de +/- 0,2 mm y una fuerza de empuje superior para los trabajos más pesados
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición que se envían desde los 3,0 m del tallimetro digital (opcional)

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 420 mm
- 2 pinzas verticales y 1 pinza de rodillo horizontal
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Pistola de aire

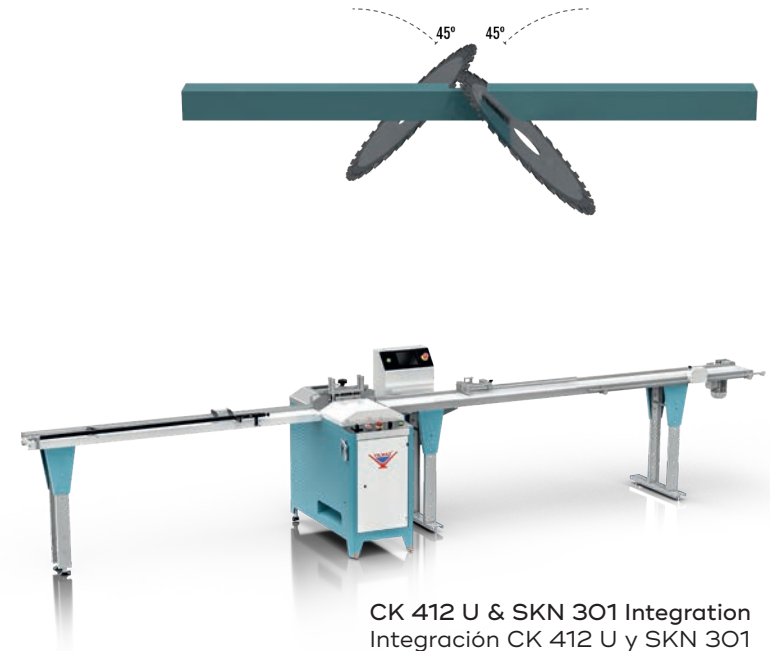
## ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de marcadores láser que indican la línea de corte
- Impresora de códigos de barras
- Tallimetro digital extensible, 3,0 m
- Disco de repuesto, Ø 420 mm
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Transportador de salida MK 150



# CK 412 - CK 412 U

PVC GLAZING BEAD SAW  
CORTADORA DE JUNQUILLOS DE PVC



CK 412 U & SKN 301 Integration  
Integración CK 412 U y SKN 301

				Bar	Air Cons.		
2.440W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmax:40 mm Wmin:10 mm H2max:30 mm H1max:36 mm	D1:Ø103 mm D2:Ø200 mm d:Ø30-32 mm	3.000 RPM	6-8	130 L/min.	103.5x249.5x108	121 149

## GENERAL FEATURES

- Adjustable saw blade feeding speed
- Pneumatic saw feed by pushing button
- Equipped with 2x pneumatic vertical clamps
- Automatic return to start point of the process
- Twin blade design
- Ability to cut 8 different glazing bead profiles without a mould by using mechanical memory

## STANDARD ACCESSORIES

- 1x Ø200 and 1x Ø103 mm saw blades
- KN 152 roller conveyor with manual measuring unit
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Electrical foot pedal and regulator & monometer for the vertical clamps
- SKN 301 length stop together with 3.0 m of digital measuring unit
- MKN 300 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Digital measuring rod 3.0 m (for SKN 300 & SKN 600 application)
- Spare saw blade, Ø200 mm
- Spare saw blade, Ø103 mm
- Moulds for special glazing beads
- KN 152 roller conveyor for outfeeding

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

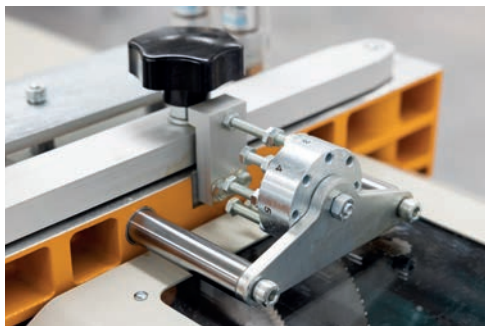
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Avance neumático de la disco pulsando un botón
- Equipado con 2 pinzas verticales neumáticas
- Regreso automático al punto de inicio del proceso
- Diseño de doble hoja
- Posibilidad de cortar 8 perfiles de junquillos diferentes sin molde gracias a la memoria mecánica

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 2x Ø 200 y 2x Ø 103 mm hojas de sierra
- Transportador de rodillos KN 152 para alimentación con unidad de medición manual
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Pedal eléctrico y regulador y monómetro para las pinzas verticales
- Tope longitudinal SKN 301 junto con 1,55/2,955 m de unidad de medición digital
- Tope longitudinal MKN 300
- Tope longitudinal SKN 300
- Tope longitudinal SKN 600
- Varilla de medición digital 3 m (para aplicaciones SKN 300 y SKN 600)
- Hoja de sierra de repuesto, Ø200 mm
- Hoja de sierra de repuesto, Ø103 mm
- Moldes para junquillos especiales
- Transportador de rodillos KN 152 para salida



# SDT 280

SEMI-AUTOMATIC REINFORCEMENT STEEL AND PROFILE MULTI CUTTING MACHINE

MÁQUINA SEMIAUTOMÁTICA DE CORTE DE PERFILES Y REFUERZOS MÚLTIPLES



3,5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Bandsaw: 3.660x27x0.9	0-60 RPM	900 1.000
		WxLxH cm 200x41x160	

CUTTING CAPACITY	
90° Round (mm)	280
90° Square (mm)	280
90° Rectangle (mm)	280x320
45° Round (mm)	150
45° Square (mm)	150
45° Rectangle (mm)	150x280
BAND SAW	
Band saw feed-rate (m/min.)	0-60
Band saw dimensions (mm)	3.660x27x0.9
HYDRAULIC UNIT	
Boron oil depot (Lt)	30
Hydraulic storage (Lt)	15
MOTORS	
Main motor (kW)	2.2
Hydraulic motor (kW)	0.75
Boron oil motor (kW)	0.09
Conveyor motor (kW)	0.44
MACHINE DIMENSIONS	
Length (mm)	1.900
Width (mm)	1.100
Height (mm)	1.500
Weight (kg)	880

CAPACIDAD DE CORTE	
90° Redondo (mm)	280
90° Cuadrado (mm)	280
90° Rectángulo (mm)	280x320
45° Redondo (mm)	150
45° Cuadrado (mm)	150
45° Rectángulo (mm)	150x280
SIERRA DE CINTA	
Velocidad de avance de la sierra de cinta (m/min.)	0-60
Dimensiones de la sierra de cinta (mm)	3.660x27x0.9
UNIDAD HIDRÁULICA	
Depósito de aceite de boro (Lt)	30
Almacenamiento hidráulico (Lt)	15
MOTORES	
Motor principal (kW)	2.2
Motor hidráulico (kW)	0.75
Motor de aceite de boro (kW)	0.09
Motor transportador (kW)	0.44
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	
Longitud (mm)	1.900
Ancho (mm)	1.100
Altura (mm)	1.500
Peso (kg)	880

## GENERAL FEATURES

- Hydraulic top clamping unit holding the bundled materials firmly
- Hydraulically operated band saw tension mechanism
- 2x adjustable micro spray cooling units
- Band saw frame that can move up and down hydraulically
- Speed control unit that adjust the band saw speed according to the material
- Speed control valve that adjusts the band saw downward speed according to the material
- Band saw frame made of hard steel and chrome coated and grinded two pillars providing a high degree of accuracy
- Chip brush that cleans the band saw during the cutting operation

## STANDARD ACCESSORIES

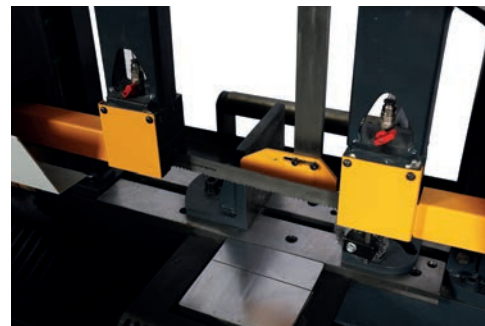
- Chip conveyor unit that removes the cutting chips from the environment
- 3 meters of infeed roller table placed on the entrance of the machine
- 2° inclined bimetal band saw fitted on the machine bow

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Unidad de sujeción superior hidráulica que sujeta firmemente los materiales atados
- Mecanismo de tensión de la disco de cinta de accionamiento hidráulico
- 2 unidades de refrigeración por micro pulverización ajustables
- Bastidor de la disco de cinta que puede subir y bajar hidráulicamente
- Unidad de control de velocidad que ajusta la velocidad de la disco de cinta en función del material
- Válvula de control de velocidad que ajusta la velocidad descendente de la disco de cinta en función del material
- Bastidor de la disco de cinta de acero duro y cromado y dos pilares rectificadas que proporcionan un alto grado de precisión
- Cepillo de virutas que limpia la disco de cinta durante la operación de corte

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Unidad transportadora de virutas que elimina las virutas de corte del entorno
- 3 metros de mesa de rodillos de entrada colocada en la entrada de la máquina
- Sierra de cinta bimetalica inclinada 2° montada en el arco de la máquina



# SDT 275

REINFORCEMENT STEEL AND SQUARE PROFILE CUTTING SAW  
CORTADORA DE ACERO DE REFUERZO Y PERFILES CUADRADOS



CUTTING CAPACITY	
90° Round (mm)	80
90° Square (mm)	70
90° Rectangle (mm)	110x60
45° Round (mm)	70
45° Square (mm)	60
45° Rectangle (mm)	70x50

CAPACIDAD DE CORTE	
90° Redondo (mm)	80
90° Cuadrado (mm)	70
90° Rectángulo (mm)	110x60
45° Redondo (mm)	70
45° Cuadrado (mm)	60
45° Rectángulo (mm)	70x50

1,3 / 1,8 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax Ø275 x d:Ø32 mm	45-90 RPM	WxLxH cm	225 258

## GENERAL FEATURES

- Pivoting range 45° to the right and 45° to the left
- Double-speed motor (45/90 RPM)
- Possibility to select the motor speed according to the material
- Ideal for the cutting of reinforcements steels used for PVC Windows
- Cutting capacity: 70 x 70 mm square profile

## STANDARD ACCESSORIES

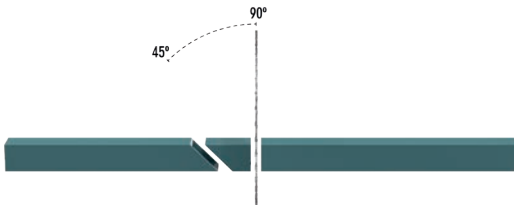
- Equipped with saw blade Ø275 mm
- Manual material clamping system
- Saw blade lubrication system

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Rango de giro 45° a la derecha y 45° a la izquierda
- Motor de doble velocidad (45/90 RPM)
- Posibilidad de seleccionar la velocidad del motor en función del material
- Ideal para el corte de aceros de refuerzo utilizados para ventanas de PVC
- Capacidad de corte: perfil cuadrado de 70 x 70 mm

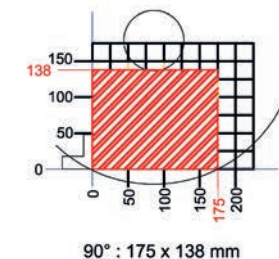
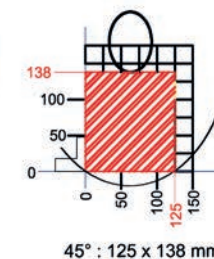
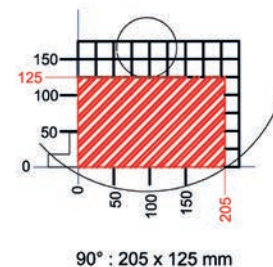
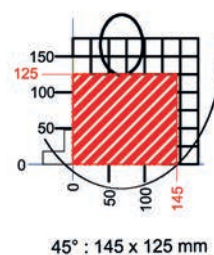
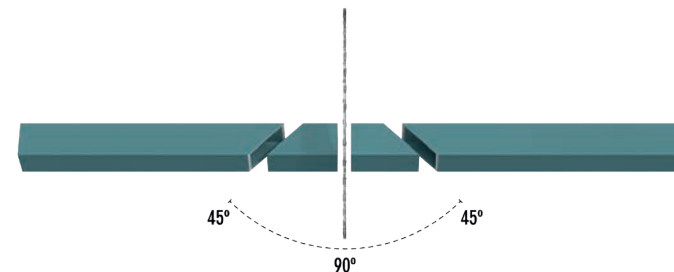
## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con Disco Ø275 mm
- Sistema manual de sujeción del material
- Sistema de lubricación del disco



# KD 400 D - KD 400 PS

MITER SAW MACHINE  
CORTADORA



\*The machine above is KD 400 PS.

\*La máquina de arriba es una KD 400 PS.

				Bar	Air Cons.		
<b>KD 400 D</b>	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x160	110 137
<b>KD 400 PS</b>	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D:Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	86x76x160	115 137

## GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

## STANDARD ACCESSORIES

- Ø400 mm saw blade
- Machine stand
- 2x manual horizontal clamps (KD 400 D)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 400 PS)
- Air gun (KD 400 PS)
- Spray saw blade lubrication system (KD 400 PS)

## OPTIONAL ACCESSORIES

- 2 x pneumatic vertical clamps (KD 400 PS)
- MKN 300 length stop-right (3 m)
- MKN 300 length stop-left (3 m)
- DKN 302 length stop (3 m)
- DKN 602 length stop (6 m)
- Spare saw blade, Ø 400 mm
- Brake unit working with motor stop button (KD 400 PS)

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Puntos de ubicación a 45°-30°-22,5°-15°-0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Carrocería de aluminio y soporte de la máquina de chapa de acero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco Ø 400 mm
- Soporte para máquinas
- 2 pinzas horizontales manuales
- 2 pinzas horizontales neumáticas (KD 400 PS)
- Pistola de aire comprimido (KD 400 PS)
- Sistema de lubricación del disco por pulverización (KD 400 PS)

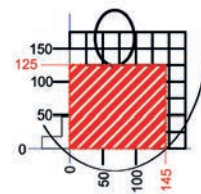
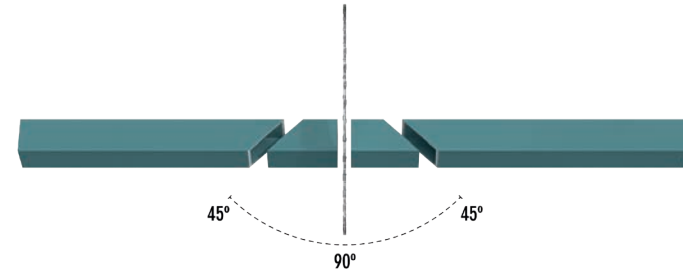
## ACCESORIOS OPCIONALES

- 2 pinzas verticales neumáticas (KD 400 PS)
- MKN 300 longitud tope-derecha (3m)
- MKN 300 longitud tope-izquierda (3m)
- DKN 302 longitud tope-derecha (3m)
- DKN 602 longitud tope-derecha (6m)
- Disco de repuesto, Ø 400 mm
- Unidad de frenado con botón de parada del motor (KD 400 PS)

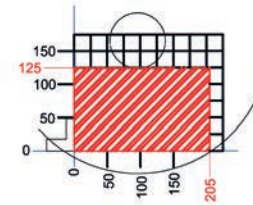


# KD 400 M

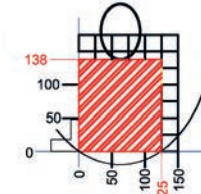
MITER SAW MACHINE  
CORTADORA



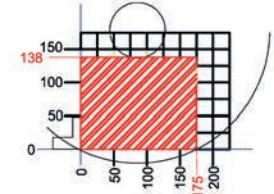
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

			Bar	Air Cons.		
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x83	70 88

## GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø400 mm
- 2x manual horizontal clamps

## OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop (3m)
- Machine stand
- Spare saw blade, Ø400 mm

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Puntos de localización a 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Cuerpo de aluminio resistente y duradero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con Disco Ø 400 mm
- 2 pinzas horizontales manuales

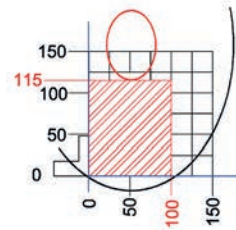
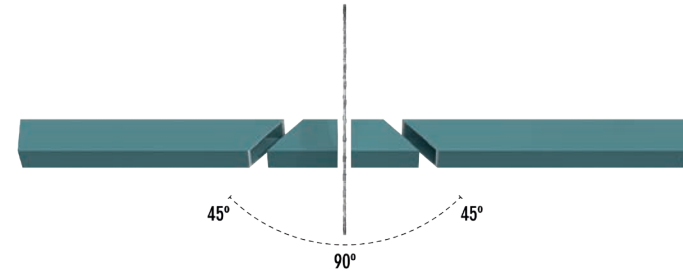
## ACCESORIOS OPCIONALES

- Tope de longitud MKN 300 (3 m)
- Soporte para máquinas
- Disco de repuesto, Ø 400 mm

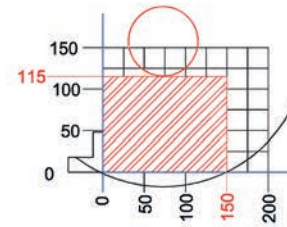


# KD 350 D – KD 350 PS

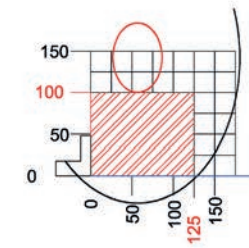
MITER SAW MACHINE  
CORTADORA



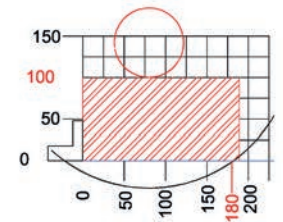
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm




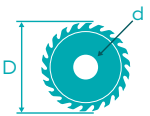




45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

\*The machine above is KD 350 PS.

\*La máquina de arriba es una KD 350 PS.

							
			Bar	Air Cons.	WxLxH cm		
KD 350 D	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	-	-	72x76x157	109
KD 350 PS	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	72x76x157	109
							134

## GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

## STANDARD ACCESSORIES

- Machine stand
- Air gun (KD 350 PS)
- Saw blade cooling system (KD 350 PS)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 350 PS)
- 2x manual horizontal clamps

## OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop-left (3m)
- MKN 300 length stop-right (3m)
- DKN 302 length stop-right (3m)
- DKN 602 length stop-right (6m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Puntos de ubicación a 45°-30°-22,5°-15°-0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Carrocería de aluminio y soporte de la máquina de chapa de acero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Soporte para máquinas
- Cañón de aire (KD 350 PS)
- Sistema de refrigeración del disco (KD 350 PS)
- 2x pinzas horizontales neumáticas (KD 350 PS)
- 2x pinza horizontal manual

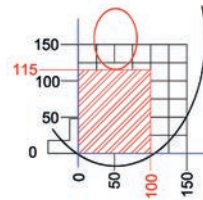
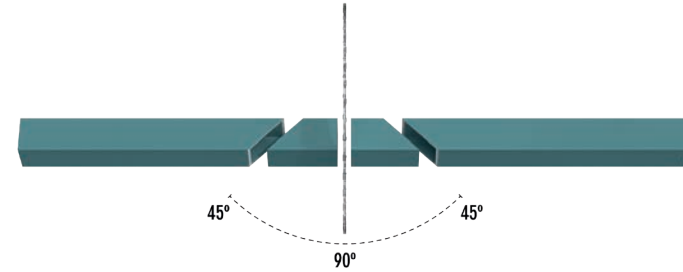
## ACCESORIOS OPCIONALES

- MKN 300 longitud tope-izquierda (3m)
- MKN 300 longitud tope-derecha (3m)
- DKN 302 longitud tope-derecha (3m)
- DKN 602 longitud tope-derecha (6m)
- Hoja de sierra de repuesto, Ø 350 mm

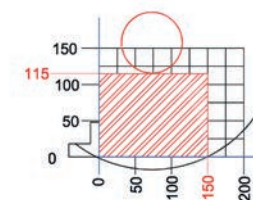


# KD 350 M

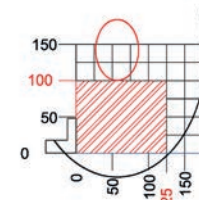
MITER SAW MACHINE  
CORTADORA



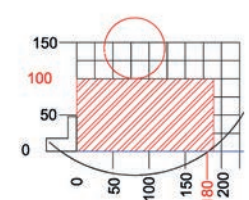
45° : 100 x 115 mm




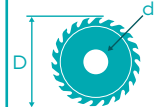




90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

					
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
			- -	82x76x78.5	69 86

## GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

## STANDARD ACCESSORIES

- Ø350 mm saw blade
- 2x manual horizontal clamps

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

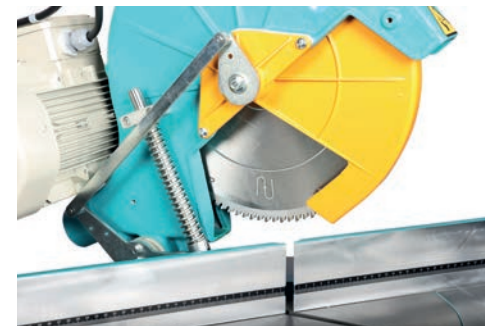
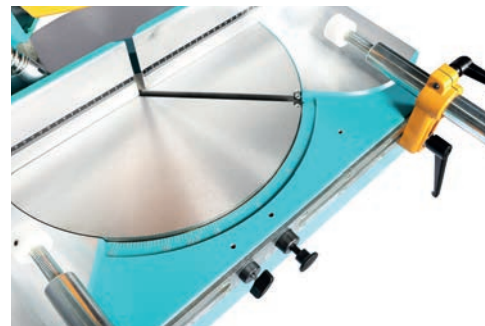
- Puntos de ubicación a 45°-30°-22,5°-15°-0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Cuerpo de aluminio resistente y duradero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco Ø 350 mm
- 2 pinzas horizontales manuales

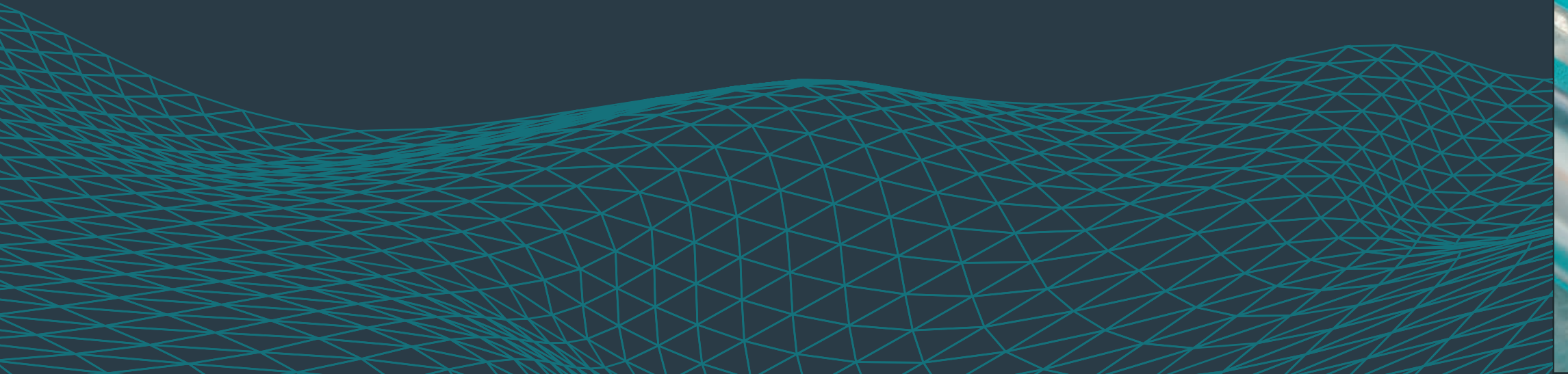
## ACCESORIOS OPCIONALES

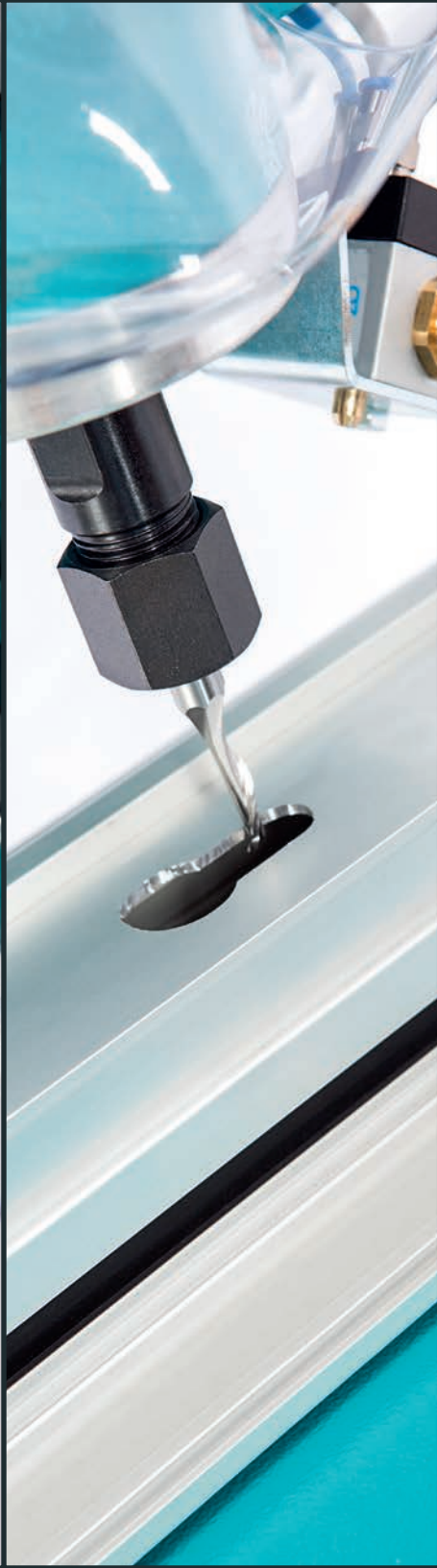
- Soporte para máquinas
- Transportador de rodillos MKN 300 (3 m)
- Disco de repuesto, Ø 350 mm



# END MILLING AND COPY ROUTING

RETESTADORAS Y  
COPIADORAS


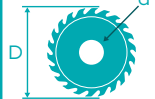








# KM 215 S

SEMI AUTOMATIC END MILLING MACHINE  
RETESTADORA SEMIAUTOMÁTICA



						
			Bar	Air Cons.		
1200W / 2A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax: Ø160mm d: Ø30mm	3.000 RPM	6-8 Bar	24 L/min.	42x83.5x120	99 120

## GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations thanks to the hydro-pneumatic system
- Quick tool change system
- Adjustable support system to four different profiles
- Safety operations with safety guard
- End milling of PVC mullions between 45° and 90°
- Storage place for spare tools
- Fixing the workpiece firmly thanks to the vertical and horizontal clamps
- Practical cutter adjustment by means of the spacer parts
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 225 mm
- Maximum end-milling capacity: H: 90 x W: 65 mm
- Maximum cutter diameter (D x d): Ø160 x 30 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter sets according to the customer profiles
- MKN 100 length stop (1m)
- Spare mandrel & shim set for d: Ø30 mm cutters
- Extension kit for d: Ø30 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)
- Spare mandrel & shim set for d: 32 mm cutters
- Extension kit for d: Ø32 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresado de alta calidad gracias al sistema hidroneumático
- Sistema de cambio rápido de herramientas
- Sistema de soporte ajustable a cuatro perfiles diferentes
- Operaciones de seguridad con resguardo de seguridad
- Fresado final de montantes de PVC entre 45° y 90°
- Almacén para herramientas de repuesto
- Fijación firme de la pieza gracias a las pinzas verticales y horizontales
- Ajuste práctico de la cuchilla mediante las piezas distanciadoras
- Robusto soporte para máquinas
- Capacidad de sujeción de perfiles: Al:160 x An:225 mm
- Capacidad máxima de fresado : H:90 x A:65 mm
- Diámetro máximo de la fresa (D x d): Ø160 x Ø30 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- 1 pinza neumática vertical
- 1 pinza horizontal neumática
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES


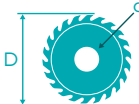



- Juegos de fresas según los perfiles del cliente
- Tope de longitud MKN 100 (1 m)
- Juego de mandriles y cuñas de repuesto para d: Ø30 mm
- Kit de extensión para fresas d: Ø30 para aumentar la capacidad de fresado hasta H:180 (especial)
- Juego de recambio de mandril y cuña para fresas d: Ø32 mm
- Kit de extensión para fresas d: Ø32 para aumentar la capacidad de fresado hasta H:180 (especial)



# KM 212

PORTABLE END MILLING MACHINE  
RETESTADORA PORTÁTIL



				
800W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	DMax: Ø120 mm d: Ø30mm	3.000 RPM	WxLxH cm 57x51x42	26 28

## GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operations
- Practical cutter adjustment thanks to the spacers
- Fixing the workpiece firmly thanks to the manual vertical and horizontal clamps
- Profile clamping capacity: H: 80 x W: 160 mm
- Max. end-milling capacity H: 80 x W: 45 mm
- Max. saw blade diameter (D x d): Ø120 x Ø30 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- 1x manual vertical clamp
- 1x manual horizontal clamp

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- Milling cutter set

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

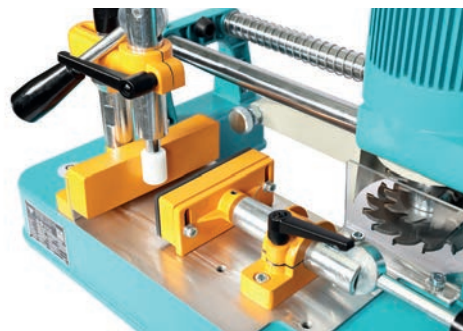
- Fresado de alta calidad mediante operaciones manuales
- Práctico ajuste de la cuchilla gracias a los separadores
- Fijación firme de la pieza gracias a las pinzas manuales verticales y horizontales
- Capacidad de sujeción de perfiles : H:80x An:160 mm
- Capacidad máx. de fresado : Al: 80 x An: 45 mm
- Diámetro máximo de la fresa (D x d): Ø120 x d Ø 30 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1x pinza vertical manual
- 1x pinza horizontal manual

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte para máquinas
- Juego de fresas



# KM 211 S

MANUAL END MILLING MACHINE  
RETESTADORA MANUAL



			Bar	Air Cons.		
1200W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	DMax: Ø170 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	14 L/min.	44x74x116	63 61

## GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operation
- Safety operations with top guard
- Practical cutter adjustment thanks to the gap parts
- Fixing the workpiece firmly thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 150 mm
- Max. end-milling capacity: H: 90 x W: 70 mm
- Max. cutter diameter(D x d): Ø170 x Ø30 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor (1m)

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

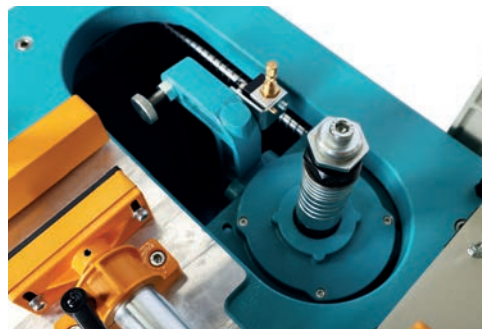
- Operaciones de fresado final de alta calidad mediante la operación manual
- Operaciones de seguridad con protección superior
- Práctico ajuste de la cuchilla gracias a las piezas de separación
- Fijación firme de la pieza gracias a las pinzas neumáticas verticales y horizontales
- Robusto soporte para máquinas
- Capacidad de sujeción de perfiles: Al: 160 x An: 150 mm
- Capacidad de fresado máx: H:90 x A:70 mm
- Diámetro máximo de la fresa (D x d): Ø170 x Ø30 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 pinza neumática vertical
- 1 pinza horizontal neumática
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES







- Juego de fresas
- Tope de longitud MKN 100 (1 m)



# FR 226 S

AUTOMATIC COPY ROUTER MACHINE  
COPIADORA AUTOMATICA



						
2x750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	14.000 / 900 RPM	Ø5xL80 mm	Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
			6-8	5 L/min.	85x56x147	107 135

## GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Hydro-pneumatic triple hole drilling mechanism
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Equipped with the cutter tools

## STANDARD ACCESSORIES

- Spray saw blade lubrication system
- Equipped with Ø5xL80 mm cutter bit for router mechanism
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10mm + 1x Ø13mm)
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5xL80 mm router bit
- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple hole drill)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple hole drill)
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 length stop

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

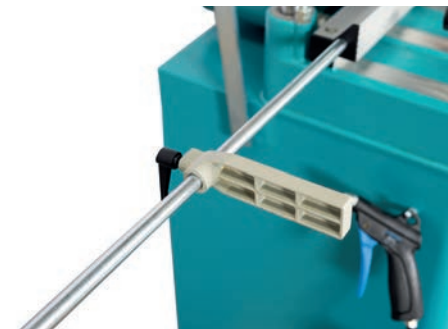
- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, fallebas y agujeros de cañón, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Mecanismo de perforación hidroneumático de triple orificio
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Robusto soporte de la máquina construido en chapa de acero
- Equipado con las herramientas de corte

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Equipado con broca de Ø5xL80 mm para mecanismo de Copiado
- Equipado con herramientas para mecanismo de perforación triple (2x Ø10mm + 1ad. x Ø13mm)
- 2 topes de perfil izquierdo y derecho
- 2 pinzas horizontales neumáticas
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Broca de recambio Ø5xL80 mm
- Broca de repuesto Ø10 mm (para taladro de tres agujeros)
- Broca de repuesto Ø13 mm (para taladro de tres agujeros)
- Plantillas de copia especiales
- Aparato de centrado MA 240
- Tope longitudinal MKN 150










# FR 223 - FR 223 S

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER  
COPIADORA PORTATIL



\*The machine above is FR 223 S.

\*La máquina de arriba es una FR 223 S.

								
					Bar	Air Cons.		
FR 223	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	-	-	59x52x64.5	42
								48
FR 223 S	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	6-8 Bar	-	59x56x65	46
								48

## GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminum profiles
- Ergonomic handle for ease of operation
- Cast aluminum structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Clamping capacity: W: 140
- Chrome electroplated copy template
- Two pcs. of tracer pins
- Equipped with Ø5xL60 mm router bit
- Working capacity: X: 270, Y: 110, Z: 110 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x manual horizontal clamps
- Copy template
- Electrically working spray cooling systems (FR 223 S)

## OPTIONAL ACCESSORIES

- MS machine stand kit
- Spare Ø5xL60 mm router bit
- Special copy templates
- MKN 150 roller conveyor

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

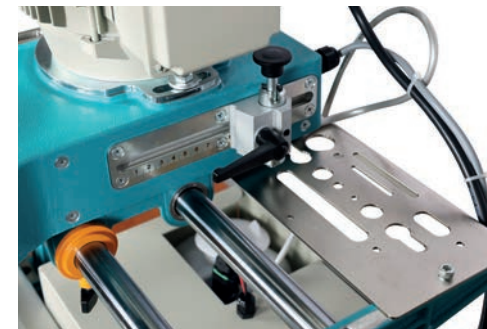
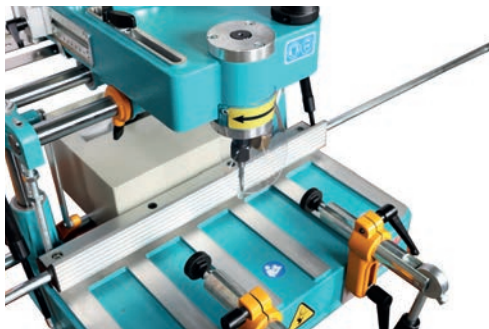
- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, fallebas y agujeros de cañón, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Empuñadura ergonómica para facilitar el manejo
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Capacidad de sujeción: W:140
- Plantilla de copia cromada galvánicamente
- Dos piezas de clavijas trazadoras
- Equipado con broca de Ø5
- Capacidad de mecanizado: Z:270, Y:110, Z:110 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Broca Ø5X L60 mm
- 2x topes de perfil izquierdo y derecho
- 2x pinzas horizontales manuales
- Copiar plantilla
- Sistema de refrigeración por pulverización de funcionamiento eléctrico (FR 223 S)

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de soporte de máquina MS
- Broca de recambio Ø5xL60 mm
- Plantilla de copia especial
- Transportador de rodillos MKN 150



# FR 222

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER  
COPIADORA PORTATIL



1200W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	ø5xL60 mm	27000 RPM	x=245 mm y=120 mm z=80 mm	WxLxH cm 60x54x48	28 30

## GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Electroplated copy template
- Equipped with Ø5 router bit

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare router bit
- Special copy template
- MS type of machine stand

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, agujeros de falleba, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Plantilla de copia galvanoplástica
- Equipado con broca de Ø 5

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con broca Ø5xL60 mm
- 2x topos de perfil izquierdo y derecho
- 2x pinzas horizontales

## ACCESORIOS OPCIONALES








- Broca de repuesto
- Plantilla de copia especial
- Soporte de máquina tipo MS



# FR 221 S

PNEUMATIC TEMPLATE COPY ROUTER  
COPIADORA NEUMATICA



							
				Bar	Air Cons.		
750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Ø5 x L60 mm	14.000 RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	6-8 Bar	5 L/min.	55x242.5x133.5	73
							103

## GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Electroplated copy template
- 2x tracer pins
- Ø5 x L60 router bit included
- Clamping capacity: Wmax: 130, Wmin: 10, Hmax: 130, Hmin: 20 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- Ø5 x L60 mm of router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- MKN 300 roller conveyor
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5 x L60 mm router bits
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 roller conveyor

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

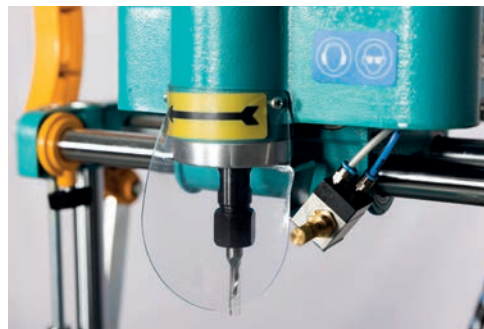
- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, agujeros de falleba, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Robusto soporte de la máquina construido en chapa de acero
- Plantilla de copia galvanoplástica
- 2x clavijas trazadoras
- Broca Ø5xL60 incluida
- Capacidad de sujeción : An máx:130, An mín:10, Al máx:130, Al mín: 20 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Ø5xL60 mm de broca
- 2x topes de perfil izquierdo y derecho
- 2x pinzas horizontales neumáticas
- Transportador de rodillos MKN 300
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Broca de recambio Ø5xL60 mm
- Plantillas de copia especiales
- Aparato de centrado MA 240
- Transportador de rodillos MKN 150



# ST 264

AUTOMATIC PVC WATER SLOT MACHINE  
MÁQUINA ABRIDORA DE CANALES DE AGUA PARA PVC



3x0,55 kW 230V AC 1P N PE 50 Hz,	18.000 RPM	ø5xL80 / ø5xL60	Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
			6-8 Bar	19 L/min.	73x61x130	78 116

## GENERAL FEATURES

- Water slot opening process on PVC profiles is completed pneumatically
- Driller motors work separately in tree axis or two motors positioned in different axis work at the same time
- Practical adjustment of water slot length and depth by means of the stoppers
- Speed-adjustable pneumatically controlled motor movement
- 2x pneumatic clamps ensure precise machining of the profile
- Drilling starts automatically with the push of a button
- Axis misalignments in profiles are adjusted pneumatically with the movable table
- Motor selection through the switches
- PLC control system
- Maximum profile dimension: H: 115 x W: 100 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with milling cutters,  $\varnothing 5 \times L80$  and  $\varnothing 5 \times L60$  mm
- Service keys
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits  $\varnothing 5 \times L60$  mm
- Spare cutter bits  $\varnothing 5 \times L80$  mm

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

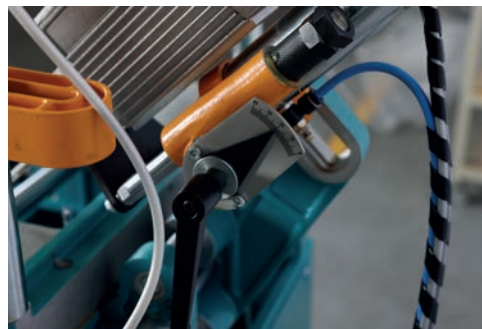
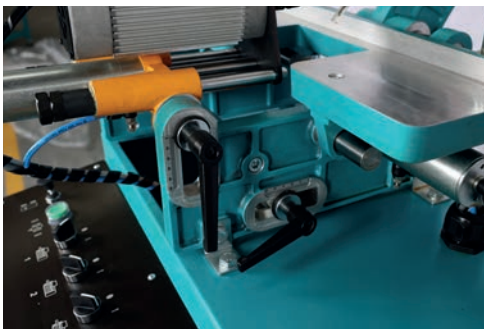
- El proceso de apertura de ranuras de agua en perfiles de PVC se realiza neumáticamente
- Los motores de perforación trabajan por separado en el eje del árbol o dos motores situados en ejes diferentes trabajan al mismo tiempo
- Ajuste práctico de la longitud y profundidad de la ranura de agua mediante los topes
- Movimiento del motor neumático de velocidad regulable
- 2 pinzas neumáticas garantizan un mecanizado preciso del perfil
- La perforación se inicia automáticamente con sólo pulsar un botón
- Las desalineaciones de los ejes en los perfiles se ajustan neumáticamente con la mesa móvil
- Selección del motor a través de los interruptores
- Sistema de control PLC
- Dimensión máxima del perfil: H115 x A100 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con brocas,  $\varnothing 5 \times L80$  y  $\varnothing 5 \times L60$  mm
- Claves de servicio
- Pistola de aire

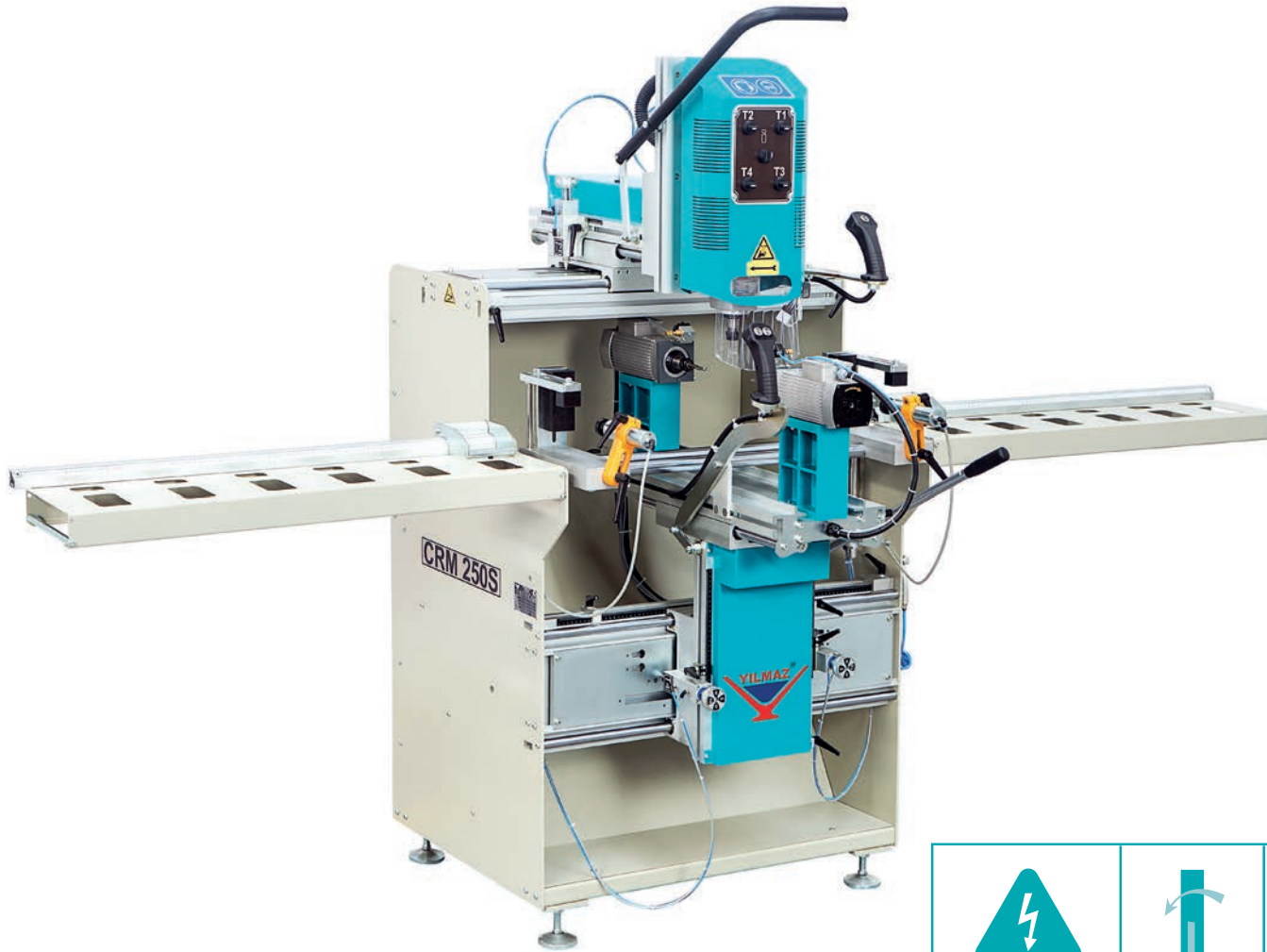
## ACCESORIOS OPCIONALES

- Brocas de recambio  $\varnothing 5 \times L60$  mm
- Brocas de recambio  $\varnothing 5 \times L80$  mm



# CRM 250 S

3 SPINDLE COPY ROUTER MACHINE  
COPIADORA CON 3 MOTORES



				Bar	Air Cons.		
3,3 kW 230V AC 1P+N+PE 50-60 Hz,	12.000 RPM	Ø10xL100/ 2xØ5xL100	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	6-8 Bar	24 L/min.	126x290x187	318
							373

## GENERAL FEATURES

- Copy router with 1x vertical and 2x horizontal spindle motors
- Designed to perform the operations quickly and precisely on 3 sides of the aluminium profile without releasing
- Pneumatic 2x horizontal and 2x vertical clamps
- Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 different diameters Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Horizontal & vertical templates including standart figures positioned vertically and horizontaly
- High precision bearing mechanism, gas shock absorbers and ergonomic arm design that facilitate operations
- 1 meter of roller tables positioned at the right and left sides
- Manually adjustable profile stops placed on the right and left, allows the work piece to be positioned properly in the machine
- Spray tool cooling system
- Max. clamping capacity W: 200 mm H: 150 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L100 mm and 2x Ø10 x L100 mm
- 2x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits with Ø5 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare cutter bits with Ø10 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Spare collets for Ø10 mm of cutter bit
- Special templates

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Copiadora con 1 motor husillo vertical y 2 motores husillo horizontales
- Diseñado para realizar las operaciones de forma rápida y precisa en 3 lados del perfil de aluminio sin soltar
- Pinzas neumáticas 2 x horizontales y 2x verticales
- Trazadores neumáticos horizontales y verticales con 3 diámetros diferentes Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Plantillas horizontales y verticales con figuras estándar para perfiles de PVC y aluminio
- Mecanismo de rodamientos de alta precisión, amortiguadores de gas y diseño ergonómico del brazo que facilitan las operaciones
- 1 m de mesas de rodillos colocadas a derecha e izquierda
- Topes de perfil ajustables manualmente situados a la derecha y a la izquierda, permiten posicionar correctamente la pieza de trabajo en la máquina
- Sistema de refrigeración del pulverizador
- Capacidad de sujeción máx. An:200 mm Al:150 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con 1pc. x Ø5 x L100 y 2pc.x Ø10x L100 mm brocas
- 2 topes de perfil a derecha e izquierda
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- 2x pinzas horizontales neumáticas
- 2x pinzas verticales neumáticas
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

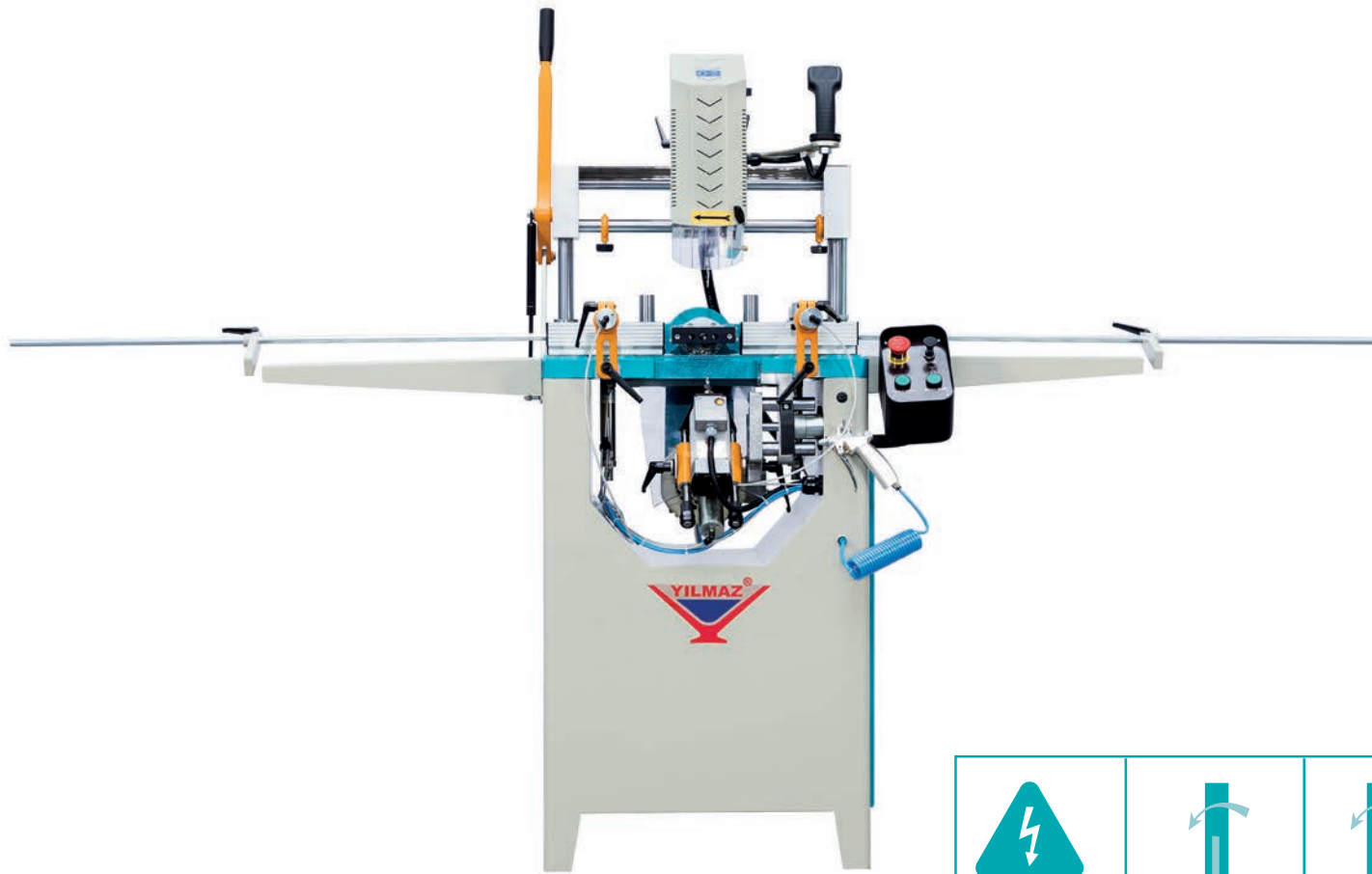
- Brocas de recambio de Ø5xL100 mm (para operaciones de copiado)
- Brocas de recambio de Ø10xL100 mm (para operaciones de copiado)
- Pinzas de recambio para fresa de Ø5 mm
- Pinzas de recambio para fresa Ø10 mm
- Plantillas especiales




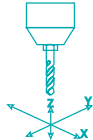





# CRM 201 S

TEMPLATE COPY ROUTER MACHINE WITH TRIPLE HOLE & WATER SLOT DRILLING

COPIADORA CON TALADRO TRIPLE Y ABRIDORES DE CANALES DE AGUA



							
				Bar	Air Cons.		
2.2 kW 230V AC 1P 50-60 Hz,	900 RPM 18.000 RPM	Ø5xL60/ Ø5xL80	X: 300 mm Y: 120 mm Z: 130 mm	6-8 Bar	24 L/min.	70.5x254x156.5	132 170

## GENERAL FEATURES

- Copy mechanism operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio
- The aluminium profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined with a strong spindle motor
- The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot
- Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template
- The length of the water drain slot is adjustable on the template
- Copy milling motor is directly controlled via joystick
- Reference stops at 2 sides of the milling machine
- Standard equipped with inlet-outlet profile supports
- Ergonomic hand control unit
- On the horizontal axis there is triple hole drilling mechanism
- Pneumatically working water slot opening system
- Equipped with whole cutter bits

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with tools for copy routing and water drain operations (1x Ø5 x L80 mm and 1x Ø5 x L60 mm)
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10 mm, 1x Ø13 mm)
- Spray tool lubrication system
- 2x profile stops both left and right
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø5xL80 mm cutter bit (for copy routing operations)
- Spare Ø5xL60 mm cutter bit (for water drain operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Special copy templates

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- El mecanismo de copia funciona manualmente y las figuras de la plantilla se mecanizan en proporción 1:1
- Los perfiles de aluminio de hasta 3 mm de grosor de pared pueden mecanizarse con un potente motor de husillo
- El líquido de corte controlado con un joystick se pulveriza en el punto de fresado
- Pueden abrirse ranuras de diferentes longitudes y anchuras sin utilizar la plantilla de fresado de copias
- La longitud de la ranura de drenaje de agua es ajustable en la plantilla
- El motor de fresado copador se controla directamente mediante el joystick
- Topes de referencia a 2 lados de la fresadora
- Equipado de serie con soportes de perfil de entrada-salida
- Unidad de control manual ergonómica
- En el eje horizontal hay un mecanismo de perforación de tres orificios
- Sistema de apertura de ranuras de agua de funcionamiento neumático
- Equipado con fresas enteras

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con herramientas para el trazado de copias y las operaciones de drenaje de agua (1 ud. x Ø5xL80 mm y 1 ud. x Ø5xL60 mm)
- Equipado con herramientas para mecanismo de taladrado triple (2pc.x Ø10 mm, 1pc. x Ø13 mm)
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- 2 topes de perfil a derecha e izquierda
- 2x pinzas horizontales
- 2x pinzas verticales
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES


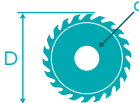




- Broca de recambio Ø10 mm (para perforaciones triples)
- Broca de recambio Ø13 mm (para perforaciones triples)
- Broca de recambio Ø5xL80 mm (para operaciones de copiado)
- Broca de recambio Ø5xL60 mm (para operaciones de drenaje de agua)
- Pinzas de recambio para brocas de Ø5 mm
- Plantillas de copia especiales



# MEM 128

SEMI-AUTOMATIC MULTIPLE END MILLING MACHINE  
RETESTADORA MÚLTIPLE SEMIAUTOMÁTICA



						
			Bar	Air Cons.		
1.5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Max. Ø185 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	9 L/min.	70x130x143.5	257 290

## GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- High quality end milling operations thanks to the adjustable motor speed
- Practical cutter change feature that provides ease of operation
- End milling of 1 to 6 sash and frame profiles
- Double acting vise pressure system for operator safety
- Fixing the workpieces firmly on the table thanks to the vertical and horizontal clamps
- Safety operations with safety guard
- Cutter storage located in front of the machine
- Robust machine stand and support arms in front of the machine to provide end milling of profiles up to 2.5 meters
- Practical cutter adjustment thanks to the spacer parts
- Spray tool lubrication system
- Profile clamping capacity: H: 210 x W: 615 mm
- Maximum end-milling capacity: H:150 x W:615 mm
- Maximum cutter diameter: Ø185 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- 12x pneumatic vertical clamps with adjustable pressure valve
- Horizontal clamp set for fixing the profiles firmly
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Special milling cutter sets according to profiles

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

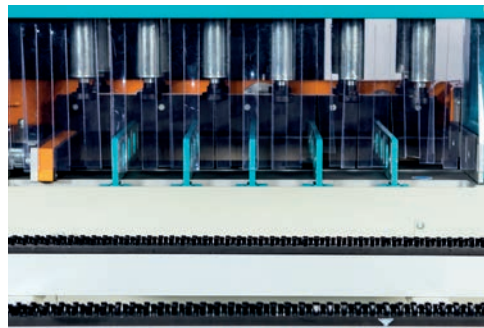
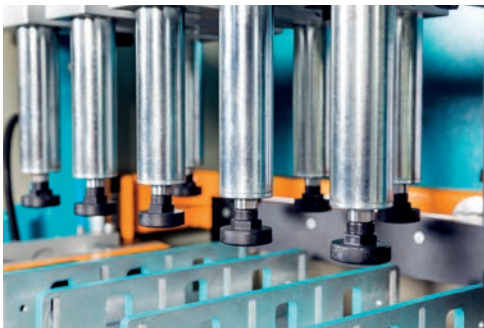
- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Fresado de alta calidad gracias a la velocidad regulable del motor
- Práctico cambio de cuchillas que facilita el manejo
- Fresado final de 1 a 6 perfiles de hoja y marco
- Sistema de presión de tornillo de banco de doble efecto para la seguridad del operario
- Fijación firme de las piezas en la mesa gracias a las pinzas verticales y horizontales
- Operaciones de seguridad con resguardo de seguridad
- Almacén de cuchillas situado en la parte delantera de la máquina
- Robusto soporte de máquina y brazos de apoyo delante de la máquina para realizar el fresado final de perfiles de hasta 2,5 metros
- Práctico ajuste de la cuchilla gracias a las piezas distanciadoras
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Capacidad de sujeción de perfiles: Al: 210 x An: 615 mm
- Capacidad máxima de fresado: Al:150 x An:615 mm
- Diámetro máximo de la fresa: Ø185 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 12 pinzas verticales neumáticas con válvula de presión regulable
- Juego de pinzas horizontales para fijar firmemente los perfiles
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Juegos de fresas especiales según perfiles



# NCR 300

4 AXIS NUMERICAL CONTROLLED NC ROUTER MACHINE  
COPIADORA DE 4 EJES CON CONTROL NUMERICO (CN)



5.5 kW/20 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz	Ø8 x L120 mm	12.000 RPM	X: 300 Y: 120 Z: 115	Bar      Air Cons.	WxLxH cm	KG
				6-8 Bar      110 L/min.	163.5x281x218	520 600

## GENERAL FEATURES

- Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time
- Equipped with servo-controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180°/270°
- Machinability of profiles up to 2.750 mm of length by multi pop-up length stops
- Machining capacity: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Profile clamping width (Wmax / Wmin): 120 x 30 mm
- Profile clamping height (Hmax / Hmin): 115 x 30 mm
- Profile clamping length: (Lmax / L min): 2.750 x 400 mm
- Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table
- ER 16 tool collet
- 2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12.000 RPM)
- PLC control system
- 7" LCD touch screen colour monitor

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø8 x L120 mm cutter bit
- 2x horizontal and 2x vertical pneumatic clamps
- Spray tool lubrication system
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extending parts for clamps
- Profile centring apparatus
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Spare Ø8 x L120 carbide, single lip cutter bits
- Spare Ø8 x L63 carbide, single lip cutter bits
- Spare collets for Ø8 mm of cutter bits
- Barcode reader

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diseñado para las operaciones diarias en PVC, aluminio y materiales de baja aleación para mecanizar cuatro superficies de los mismos al mismo tiempo.
- Equipada con mecanismo de mesa servocontrolado para detener la mesa de torneado y mecanizar los perfiles en ángulos comprendidos entre los 0°/90°/180°/270°.
- Mecanizado de perfiles de hasta 2.750 mm de longitud mediante topes longitudinales múltiples desplegados
- Capacidad de mecanizado: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Ancho de sujeción del perfil (Wmax. / Wmin): 120 x 30 mm
- Altura de sujeción del perfil (Hmax. / Hmin.): 115 x 30 mm
- Longitud de sujeción del perfil: (Lmax. / L min.): 2.750 x 400 mm
- Sistema de frenado electrónico y neumático para detener las caídas de la cabeza y la mesa
- Pinza para herramientas ER 16
- 2,2 kW, 3P, 400V Husillo (12.000 RPM)
- Sistema de control PLC
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 7 pulgadas

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con broca de Ø8 x L120 mm
- 2 pinzas neumáticas horizontales y 2 verticales
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Múltiples topes de perfil izquierdo y derecho
- Llaves de servicio (22 mm)
- Llave de pinza
- Equipos de iluminación LED
- Piezas extensibles para pinzas
- Aparato de centrado de perfiles
- Pistola de aire

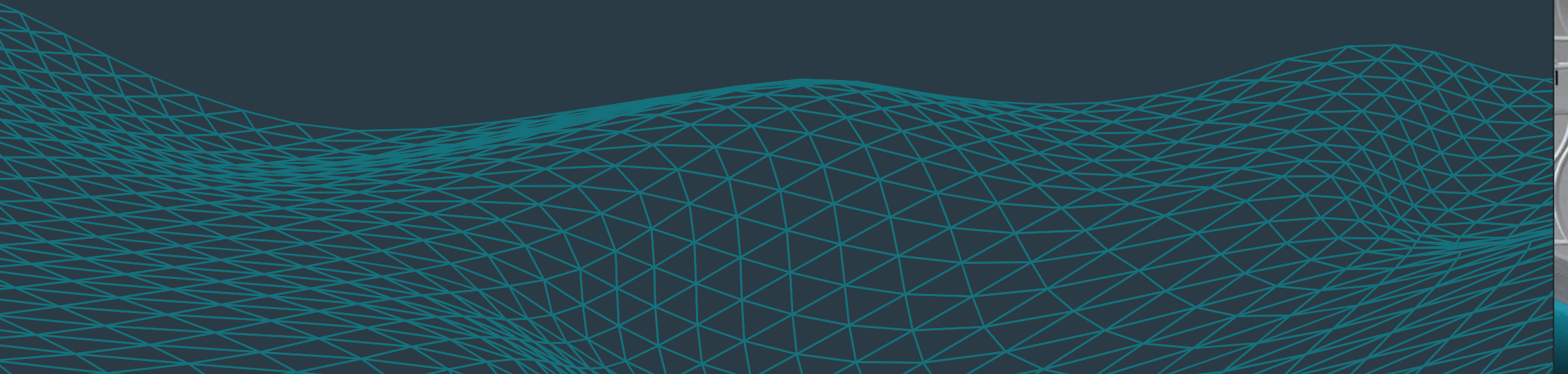
## ACCESORIOS OPCIONALES

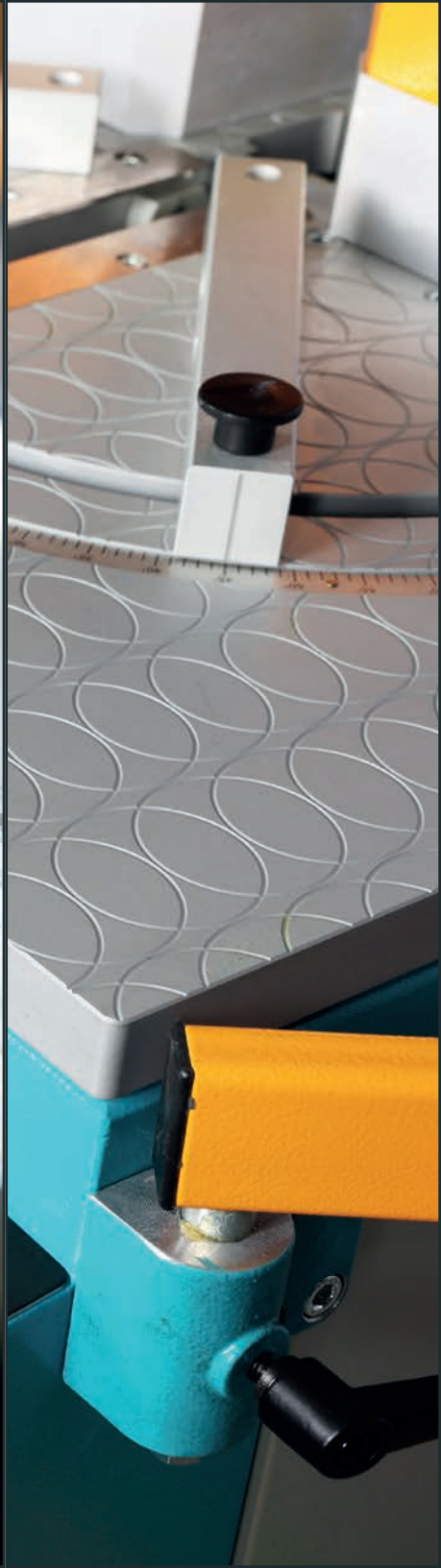
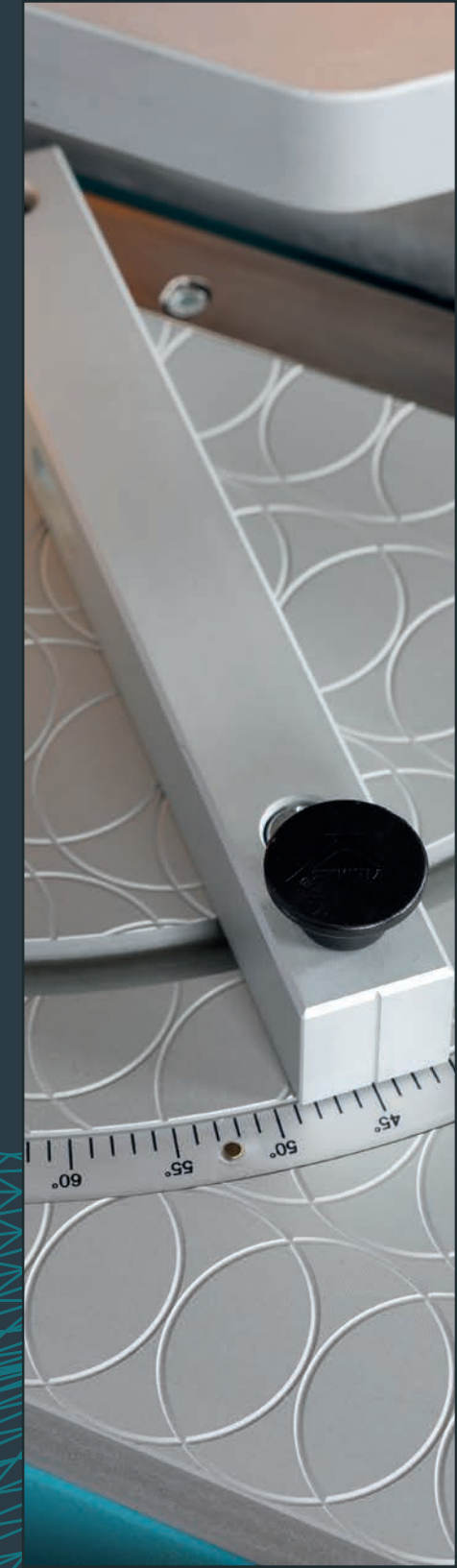
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Lector de códigos de barras
- Brocas de recambio de metal duro Ø8xL120, de un solo labio
- Brocas de recambio de metal duro Ø8xL63, de un solo labio
- Pinzas ER16 de repuesto para brocas de Ø8 mm



# WELDING AND CLEANING MACHINES

MÁQUINAS DE SOLDADURA  
Y LIMPIEZA


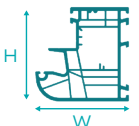







# TK 505

PVC SINGLE CORNER WELDING MACHINE  
MÁQUINA DE SOLDADURA DE ESQUINAS DE PVC



					
		Bar	Air Cons.		
1,5 kW 230V AC P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm $\alpha$ : 30° - 180°	6-8 Bar	20 L/min.	74.5x194.5x155.5	126
					158

## GENERAL FEATURES

- Enable the welding of all angles between 30° - 180° infinitely adjustable
- Practical adjustment of standard (2.0 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually
- Maximum H: 180 mm welding capability
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set independently
- Automatically start and finish the welding cycle
- Adjusting the heat between 0 - 300°C by means of the electronic thermocouple
- Thanks to the profile support arms, long profiles can be easily welded
- User friendly with the features of cleaning the plates and replacing teflon very easily and quickly
- Profile support arms are supplied as standard in both directions
- Clamping the profiles separately via foot pedal
- Saving of time thanks to the practical mold change feature

## STANDARD ACCESSORIES

- Electrical foot pedal
- Profile support arms

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

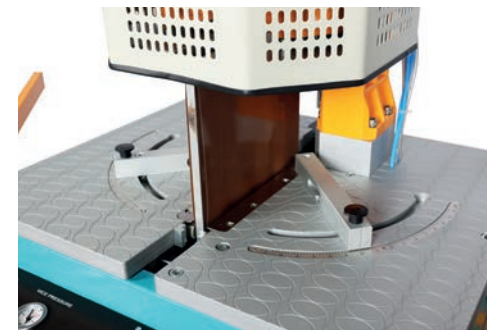
- Permite soldar todos los ángulos entre 30°-180° ajustables de forma continua
- Ajuste manual práctico de las opciones de soldadura estándar (2,0 mm) o sin soldadura (0,2 mm)
- Capacidad de soldadura máxima H:180 mm
- Todos los parámetros, como el tiempo de fusión y soldadura o la presión de soldadura, se ajustan de forma independiente
- Inicio y finalización automáticos del ciclo de soldadura
- Ajuste del calor entre 0-300°C mediante el termopar electrónico
- Gracias a los brazos de soporte de perfiles, los perfiles largos se pueden soldar fácilmente
- Fácil de usar con las características de limpieza de las placas y la sustitución de teflón muy fácil y rápidamente
- Los brazos de soporte de perfil se suministran de serie en ambas direcciones
- Sujeción de los perfiles por separado mediante pedal
- Ahorro de tiempo gracias a la práctica función de cambio de molde

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Brazos de soporte de perfil
- Pedal eléctrico

## ACCESORIOS OPCIONALES


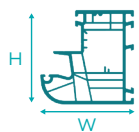



- Moldes de soldadura especiales



# TK 503

SINGLE CORNER PVC WELDING MACHINE  
MÁQUINA DE SOLDADURA DE ESQUINAS DE PVC



				
		Bar	Air Cons.	WxLxH cm
1,5 kW 230V AC P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 165 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm $\alpha$ : 30° - 180°	6-8 Bar	20 L/min.	60x191.5x140
				114
				128

## GENERAL FEATURES

- Enable the welding of all angles between 30° - 180° infinitely adjustable
- Practical adjustment of standard (2.0 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually
- Welding possibility of profiles up to H:165 mm of high
- All parameters such as melting time, welding time and welding pressure are set independently
- Automatically start and finish the welding cycle
- Adjusting the heat between 0 - 300°C by means of the electronic thermostat
- Thanks to the profile support arms, long profiles can be easily welded
- User friendly with the features of cleaning the plates and replacing teflon very easily and quickly
- Profile support arms are supplied as standard in both directions
- Clamping the profiles separately via foot pedal
- Saving of time thanks to the practical mold change feature
- Portable machine stand

## STANDARD ACCESSORIES

- Electrical foot pedal
- Profile support arms

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

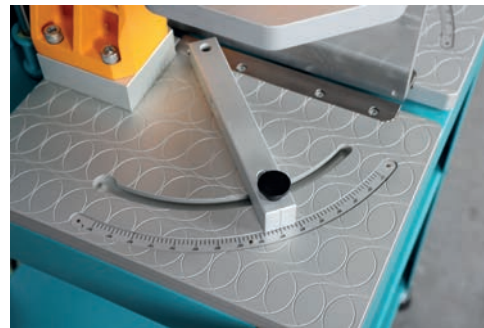
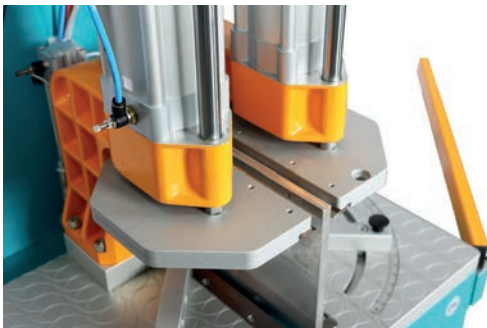
- Permite soldar todos los ángulos entre 30°-180° ajustables de forma continua
- Ajuste manual práctico de las opciones de soldadura estándar (2,0 mm) o sin soldadura (0,2 mm)
- Posibilidad de soldar perfiles de hasta H165 mm de alto
- Todos los parámetros, como el tiempo de fusión y soldadura o la presión de soldadura, se ajustan de forma independiente
- Inicio y finalización automáticos del ciclo de soldadura
- Ajuste del calor entre 0-300°C mediante el termostato electrónico
- Gracias a los brazos de soporte de perfiles, los perfiles largos se pueden soldar fácilmente
- Fácil de usar con las características de limpieza de las placas y la sustitución de teflón muy fácil y rápidamente
- Los brazos de soporte de perfil se suministran de serie en ambas direcciones
- Sujeción de los perfiles por separado mediante pedal
- Ahorro de tiempo gracias a la práctica función de cambio de molde
- Soporte portátil para máquinas

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Brazos de soporte de perfil
- Pedal eléctrico

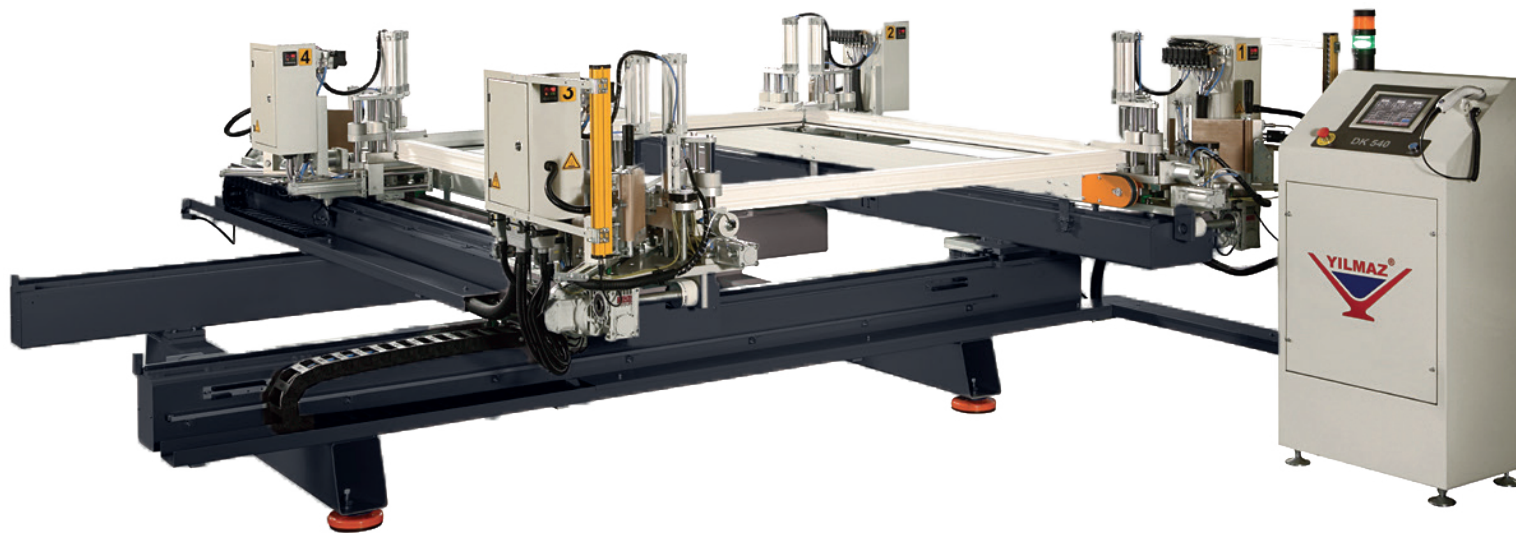
## ACCESORIOS OPCIONALES


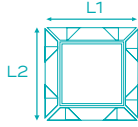
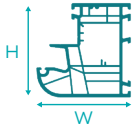



- Moldes de soldadura especiales



# DK 540

FOUR CORNER PVC WELDING MACHINE  
SOLDADORA DE 4 CABEZALES PARA PVC



						
			Bar	Air Cons.		
8,4 kW 400V AC 3P N PE 50-60 Hz,	L1min: 400 mm L1max: 3.000 mm L2min: 400 mm L2max: 2.700 mm	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	6-8 Bar	55 L/min.	515x450x150	1.690
						2.079

## GENERAL FEATURES

- Fully automatic four corner welding of PVC window profiles at 90°
- Welding of a complete window frame or sash in one cycle
- All profile related welding parameters are individually programmable
- Parameters are set easily by means of 8" LCD colour touch screen
- Automatic line can be set by combining with Cooling Unite (SA 251), Corner Cleaning Machine (CNC 609-611) and Rotating Robot (SA 261)
- Automatically setting the standard (2.0 mm) or seamless (0.2 mm) welding options
- Long-period of teflon usage thanks to the teflon roller system
- Automatically discharging of the frames after welding operation
- Saving of time by means of practical mould change system
- Adjusting the heat between 0 - 300°C via electronic thermocouple
- Minimum welding measurement: 400 x 400 mm
- Maximum welding measurement: 3.100 x 2.700 mm
- Memory capacity to save up programs of 900 different profiles
- Operator safety barrier
- Barcode scanner

## STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mould according to 70 mm of profile height
- 1 set of adaptor for frame profile
- Manual greasing pump

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Welding fixture set for lame sash
- Special welding moulds on demand
- CS 240 gasket pressing system

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Soldadura totalmente automática de cuatro esquinas a 90° de perfiles de ventanas de PVC
- Soldadura de un marco de ventana o una hoja completos en un ciclo
- Todos los parámetros de soldadura relacionados con el perfil se pueden programar individualmente
- Los parámetros se ajustan fácilmente mediante la pantalla táctil LCD en color de 8"
- La línea automática se puede configurar combinándola con la unidad de refrigeración (SA 251), la máquina limpiadora de esquinas (CNC 609-611) y el robot giratorio (SA 261).
- Ajuste automático de las opciones de soldadura estándar (2 mm) o sin costura (0,2 mm)
- Uso prolongado del teflón gracias al sistema de rodillos de teflón
- Descarga automática de los bastidores tras la operación de soldadura
- Ahorro de tiempo mediante un práctico sistema de cambio de moldes
- Lector de códigos de barras
- Barrera de seguridad para el operador
- Ajuste del calor entre 0-300°C mediante termopar electrónico
- Medida mínima de soldadura: 400 x 400 mm (véase el croquis y el esquema técnico siguientes)
- Medida máxima de soldadura: 3.100 x 2.700 mm (ver abajo croquis y esquema técnico)
- Capacidad de memoria para guardar hasta programas de 900 perfiles diferentes

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 juego de moldes de soldadura de hoja según 70 mm de altura de perfil
- 1 juego de adaptadores para perfil de marco
- Bomba de engrase manual

## ACCESORIOS OPCIONALES


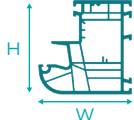



- Moldes de soldadura especiales a petición
- Juego de fijaciones de soldadura para hoja coja
- Sistema de prensado de juntas CS 240



# DK 502

DOUBLE CORNER PVC WELDING MACHINE  
SOLDADORA DOBLE CABEZAL PARA PVC



					
		Bar	Air Cons.		
3 kW 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 140 mm Wmin: 30 mm $\alpha$ : 30° - 180°	6-8 Bar	180 L/min.	410x170x80	611
					700

## GENERAL FEATURES

- Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°
- Single head welding possibility
- Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently
- Continuous precision of welding quality by means of linear rails
- Welding of two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle
- User friendly with practical teflon change feature by means of the roller system
- Saving of time by means of most practical mold change system in the market
- Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type
- Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat
- Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options
- The movable right unit moves manually
- After clamping the profiles, the welding is carried out automatically
- The moveable right welding unit is equipped with a brake system
- For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure control system

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2x of support arms

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

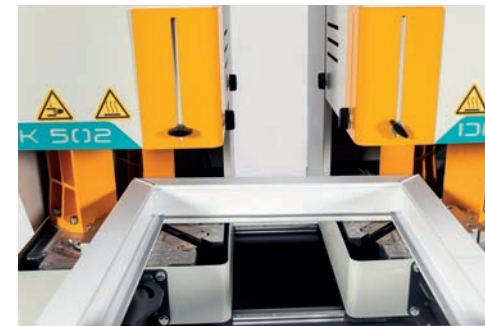
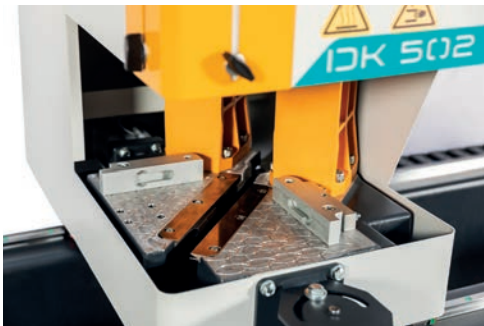
- Soldadura totalmente automática de dos esquinas de perfiles de ventanas de PVC en un ángulo de 90°.
- Posibilidad de soldadura con un solo cabezal
- Posibilidad de soldadura precisa de perfiles entre 30°-180° en el cabezal izquierdo
- Todos los parámetros, como el tiempo de fusión y soldadura o la presión de soldadura, se ajustan en el panel de control de forma independiente
- Precisión continua de la calidad de la soldadura mediante guías lineales
- La soldadura de dos esquinas de marcos de ventana o perfiles de hoja se realiza en un ciclo
- Fácil de usar con práctico cambio de teflón mediante el sistema de rodillos
- Ahorro de tiempo mediante el sistema de cambio de moldes más práctico del mercado
- Posibilidad de ajustar la pinza y la presión de soldadura en función del tipo de perfil
- Ajuste del calor entre 0-300°C mediante termostato electrónico
- Ajuste práctico de las opciones de soldadura estándar (2 mm) o sin soldadura (0,2 mm para ausencia de destellos)
- La unidad derecha móvil se mueve manualmente
- Tras sujetar los perfiles, la soldadura se realiza automáticamente
- La unidad de soldadura derecha móvil está equipada con un sistema de freno
- Por razones de seguridad, los pistones de sujeción funcionan con un sistema de control de baja presión

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con dos brazos de soporte

## ACCESORIOS OPCIONALES


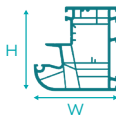
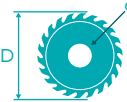




- Moldes de soldadura especiales a petición



# CA 603

PVC CORNER CLEANING MACHINE (4 CUTTERS)  
LIMPIADORA DE ESQUINAS DE PVC ( 4 CORTADORES)



							
				Bar	Air Cons.		
2.4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 50 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	Dmax: Ø210 mm d: Ø32 mm	3.000 RPM	6-8	48 L/min.	152.5x240.5x129.5	226
							273

## GENERAL FEATURES

- High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system
- Processing capability for max. profile dimension: W: 130 - H: 180 mm
- Processing capability for min. profile dimension: W: 30 - H: 50 mm
- Min. outer frame sizes according to W: 30 and W: 60 mm of profile width L: 350 x L: 350 mm and L: 380 x L: 380 mm Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles
- Pneumatically working serial blade changing function that makes working easier
- Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps
- Stops automatically after stripping and cleaning operation
- PLC operation system
- Centring system to fit the profiles properly on the setsquare
- Robust machine stand
- Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles
- Processing capability of 4 different PVC profile
- 4 different cutter set can be mounted on both block

## STANDARD ACCESSORIES

- Special corner cleaning cutter set
- Profile support table with brushed
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Cleaning cutter for colored profiles
- V type of cleaning cutter for white profiles

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Operaciones de decapado y limpieza de alta calidad mediante el sistema hidroneumático
- Capacidad de procesamiento para la dimensión máxima del perfil: W130-H180 mm
- Capacidad de procesamiento para dimensión de perfil mín: W30-H50 mm
- Medidas mín. del marco interior y exterior para anchura W:30 y W:60 mm de los perfiles: L:350 x L:350 y L:380 x L:380 mm
- Función de cambio de cuchilla en serie neumática que facilita el trabajo
- Fijación firme de la pieza mediante las pinzas verticales y horizontales
- Sistema de funcionamiento PLC
- Sistema de centrado para encajar correctamente los perfiles en la escuadra
- Robusto soporte para máquinas
- Los niveles de la cuchilla de desaislado son ajustables en función de los perfiles laminados y no laminados
- Capacidad de procesamiento de 4 perfiles de PVC diferentes
- Se pueden montar 4 juegos de cuchillas diferentes en ambos bloques

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Mesa soporte perfilada con cepillado
- Juego de cuchillas especiales para limpieza de esquinas
- Pistola de aire

## ACCESORIOS OPCIONALES


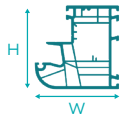
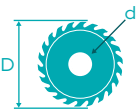




- Fresa de limpieza para perfiles de color
- Fresa de limpieza tipo V para perfiles blancos



# CA 601

SEMI-AUTOMATIC PVC CORNER CLEANING MACHINE  
LIMPIADORA SEMIAUTOMÁTICA DE ESQUINAS DE PVC



							
				Bar	Air Cons.		
1 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	Dmax:Ø215 mm d:Ø32 mm	3.000 RPM	6-8	36 L/min.	137.5x240.5x125.5	165
							210

### GENERAL FEATURES

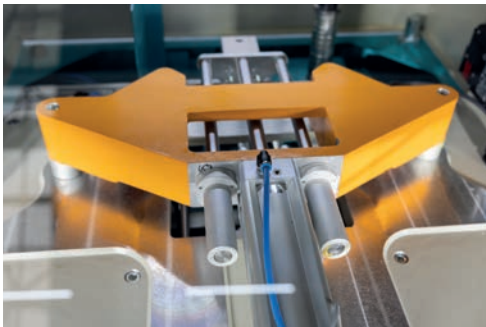
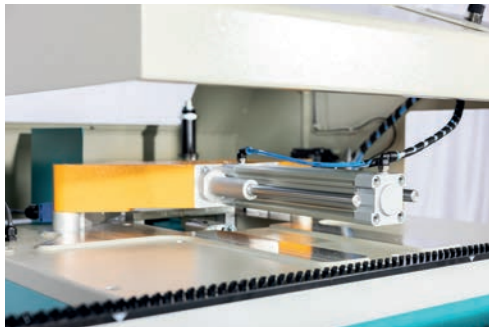
- Min. inner and outer frame sizes according to W: 30 and W: 60 mm of profile width L: 350 x L: 350 mm and L: 380 x L: 380 mm
- High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system
- Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles
- Pneumatically working serial blade changing function that makes working easier
- Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps
- Processing capability for max. profile dimension: W: 130 - H: 180 mm
- Processing capability for min. profile dimension: W: 30 - H: 30 mm
- Centring system to fit the profiles properly on the setsquare
- Automatic start up feature when profile placed on the table
- Stops automatically after stripping and cleaning operation
- Single or multi cleaning operations can be processed
- Robust machine stand
- PLC control system

### STANDARD ACCESSORIES

- Profile support table with brushed
- 2x cleaning cutters for white profiles
- Air gun

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Special corner cleaning cutter set
- Cleaning cutter for colored profiles
- V type of cleaning cutter for white profiles



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tamaño mínimo del cuadrado interior y exterior según W30 y W60 mm de anchura del perfil: L350 x L350 y L380 x L380 mm
- Función de cambio de cuchilla en serie neumática que facilita el trabajo
- Fijación firme de la pieza mediante las pinzas verticales y horizontales
- Sistema de centrado para encajar correctamente los perfiles en la escuadra
- Robusto soporte para máquinas
- Capacidad de procesamiento para la dimensión máxima del perfil: W130-H180 mm
- Operaciones de decapado y limpieza de alta calidad mediante el sistema hidroneumático
- Capacidad de procesamiento para la dimensión mínima del perfil: W30-H30 mm
- Los niveles de la cuchilla de desaislado son ajustables en función de los perfiles laminados y no laminados
- Se pueden procesar operaciones de limpieza simples o múltiples
- Puesta en marcha automática al colocar el perfil en la mesa
- Se detiene automáticamente tras la operación de decapado y limpieza
- Sistema de control PLC

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Mesa soporte perfilada con cepillado
- 2x fresas de limpieza para perfiles blancos
- Pistola de aire

### ACCESORIOS OPCIONALES


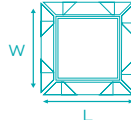
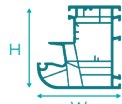
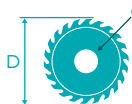



- Juego de cuchillas especiales para limpieza de esquinas
- Fresa de limpieza para perfiles de color
- Fresa de limpieza tipo V para perfiles blancos

# CNC 609 - CNC 611

PVC CORNER CLEANING MACHINE (2-4 AXIS)

MÁQUINA LIMPIADORA DE ESQUINAS DE PVC (2-4 EJES)



								
		L	H	D	Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
CNC 609	3 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmin:400 mm Lmin:400 mm Wmax:2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax:180 mm Hmin:30 mm Wmax:130 mm Wmin:30 mm	D:Ø250 mm d:Ø30/32 mm	6-8	180 L/min.	231x240x177	680 790
CNC 611	3.85 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Wmin:400 mm Lmin:400 mm Wmax:2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax:180 mm Hmin:30 mm Wmax:130 mm Wmin:30 mm	D:Ø250 mm d:Ø30/32 mm	6-8	180 L/min.	231x240x177	700 790

## GENERAL FEATURES

- All unit parameters can be set independently according to the frames
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic line can be set by combining with Four Corner Welding Mach. (DK 540), Cooling Unit (SA 251) and Rotating Robot (SA 261) at a later date
- The upper and lower surfaces are cleaned with two separate cleaning units operating independently of each other (CNC 611)
- Profile width and height measurement system
- 11 set of automatic profile cleaning knives
- Separate cleaning knives for color and white profiles
- Memory capacity for 65.000 different profiles
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Remote connection via internet and providing technical support
- Manual adjustment of feed rates on the control panel
- Transferring facility of the new programs via USB
- Portable touch screen control panel
- Low pressure control valve
- Automatic central lubrication system
- Phase control equipment
- Processing capacity with 200-210 window frames in 8 hours for CNC 609
- Processing capacity with 240-250 window frames in 8 hours for CNC 611

## STANDARD ACCESSORIES

- Total of 11 tools, consisting of a cleaning saw, internal scraping blades and milling cutters
- Brushed window support table

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Line Harmonization Package (CNC 609 R)

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

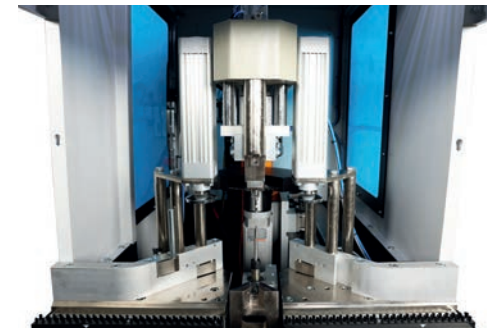
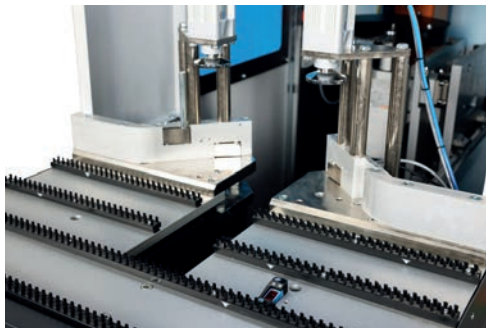
- Todos los parámetros de la unidad se pueden ajustar de forma independiente en función de los bastidores
- Sistema automático de reconocimiento de perfiles de marco y hoja
- Se puede fabricar una línea automática combinándola con la máquina de soldadura de cuatro esquinas (DK 540), la unidad de refrigeración (SA 251) y el robot giratorio (SA 261). (DK 540), Unidad de Enfriamiento (SA 251) y Robot Giratorio (SA 261) en una fecha posterior
- Las superficies superior e inferior se limpian con dos unidades de limpieza independientes entre sí (CNC 611)
- Sistema de medición de la anchura y la altura del perfil
- 11 juegos de cuchillas automáticas de limpieza de perfiles
- Cuchillas de limpieza separadas para perfiles de color y blanco
- Capacidad de memoria para 65.000 perfiles diferentes
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Conexión remota a través de Internet y prestación de asistencia técnica
- Ajuste manual de las velocidades de avance en el panel de control
- Facilidad de transferencia de los nuevos programas a través de USB
- Panel de control portátil con pantalla táctil
- Válvula de control de baja presión
- Sistema automático de lubricación de cartuchos
- Equipo de control de fase
- Capacidad de procesamiento con 200-210 marcos de ventana en 8 horas para CNC 609
- Capacidad de procesamiento con 240-250 marcos de ventana en 8 horas para CNC 611

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Total de 11 herramientas, compuestas por una sierra de limpieza, cuchillas de raspado interior y fresas
- Mesa soporte de ventana cepillada

## ACCESORIOS OPCIONALES


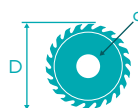




- Paquete de armonización de líneas (para CNC 609 R)



# WGM 202

WINDOW GASKET MILLING MACHINE  
FRESADORA DE JUNTAS DE VENTANAS



						
3 kW 16A 380V 3P 50-60 Hz,	D:Ø30 mm	12.000 RPM	Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
			6-8	30 L/min.	L:115 cm W:100 cm H:150 cm	160

## GENERAL FEATURES

- Machine prevents the protrusion issue of gaskets by milling gasket & profile set before the welding process
- Have 4 milling blades
- It has manual revolver with 6 stations for different profile systems
- Can mill single or double profile at the same time
- Can mill 2 gaskets in the sash profile and 2 gaskets in the base profile
- Ability to mill the middle gasket in frames with this type of gasket
- 7" touch screen panel

## STANDARD ACCESSORIES

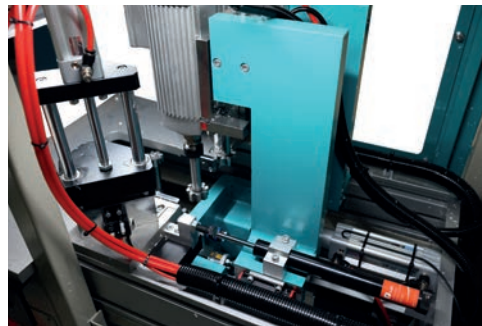
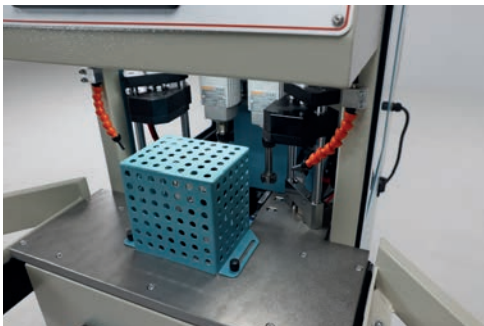
- 4x milling cutters installed
- Air gun

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- La máquina evita el problema de la protrusión de las juntas fresando el conjunto de junta y perfil antes del proceso de soldadura
- Tiene 4 cuchillas de fresado
- Dispone de revólver manual con 6 estaciones para diferentes sistemas de perfil
- Puede fresar uno o dos perfiles al mismo tiempo
- Puede fresar 2 piezas de juntas en el perfil del disco y 2 piezas de juntas en el perfil de la base
- Posibilidad de fresar la junta intermedia en cuadros con este tipo de junta
- Pantalla táctil de 7 pulgadas

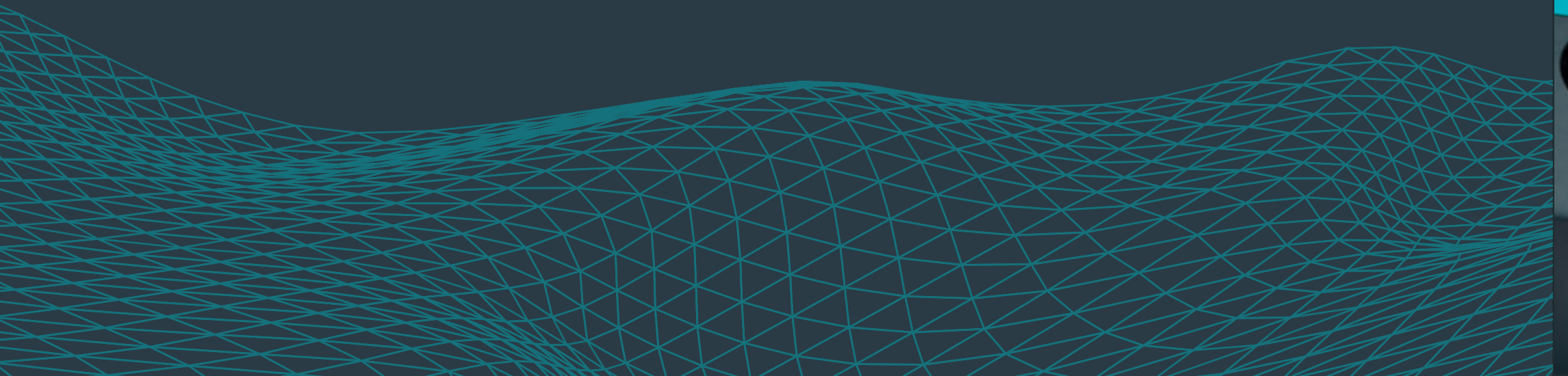
## ACCESORIOS ESTÁNDAR

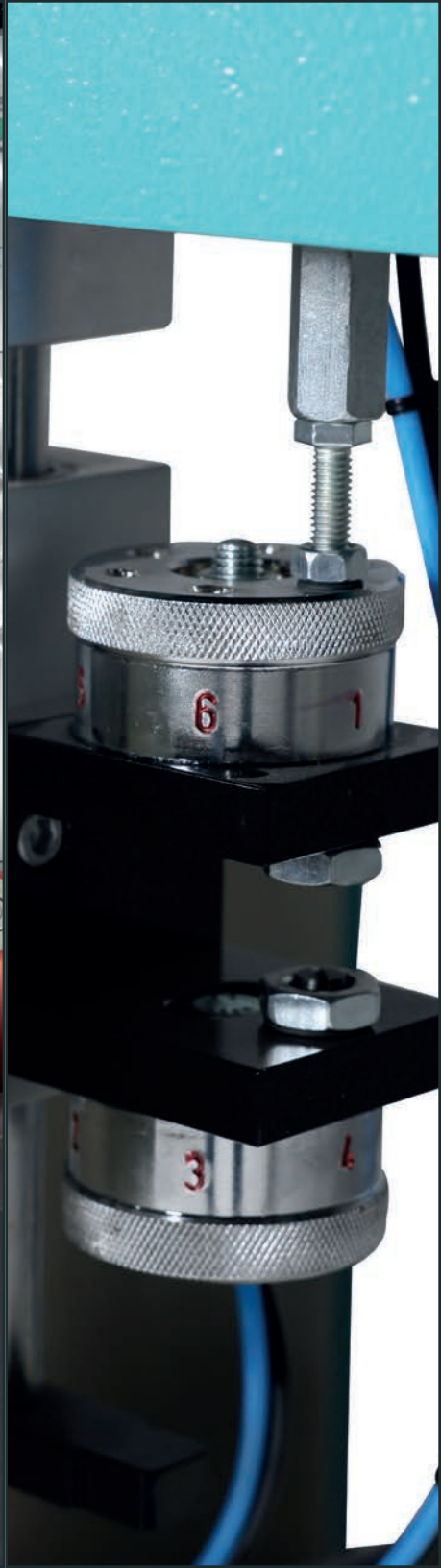
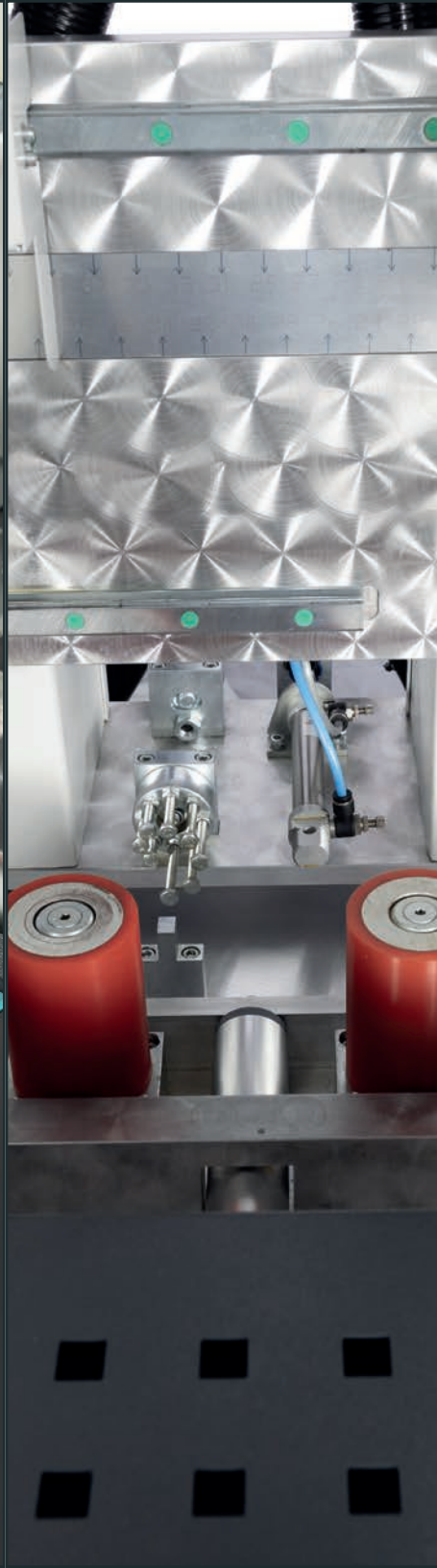
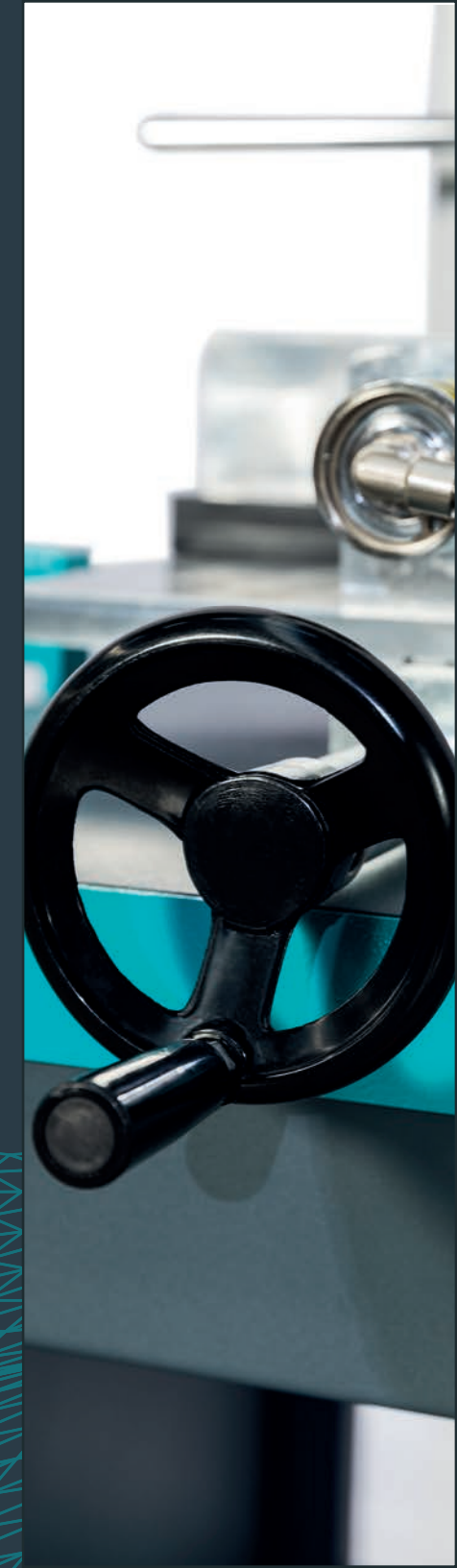
- 4 fresas instaladas
- Pistola de aire



# REINFORCEMENTS CONNECTOR SCREWDRIVING

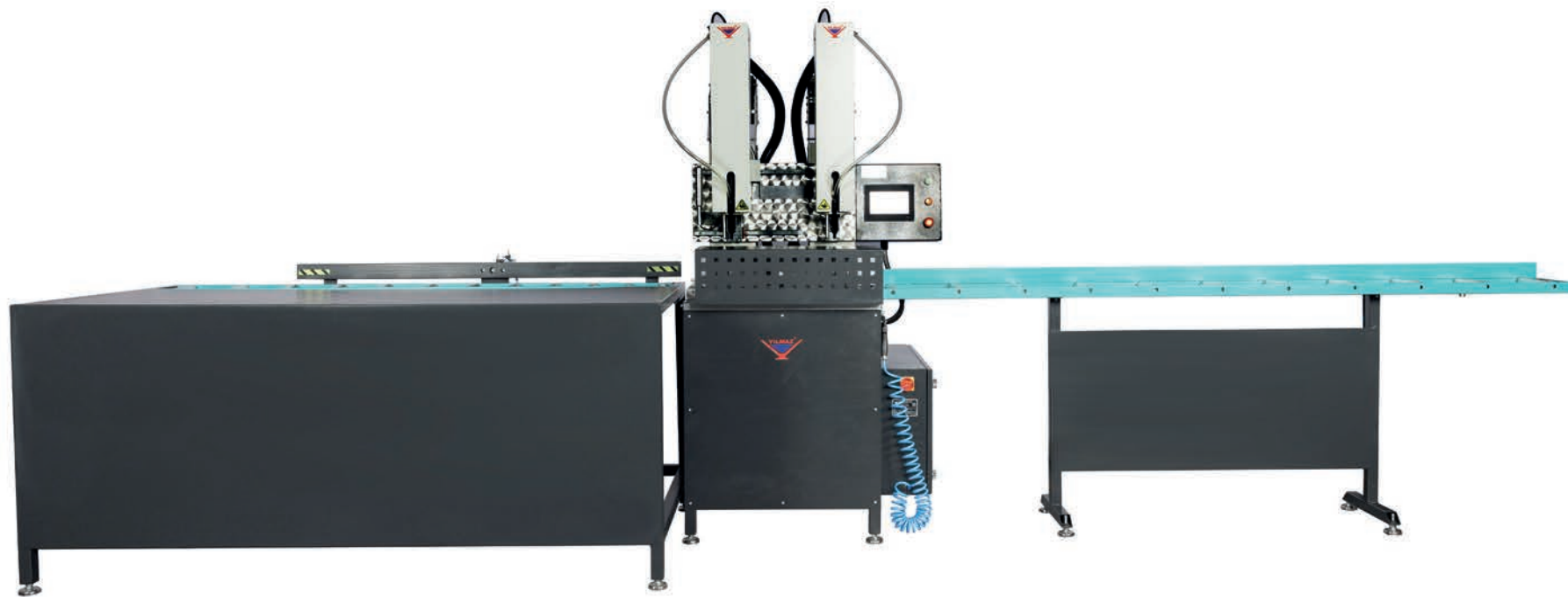
ATORNILLADORAS  
PARA CONECTORES DE  
REFUERZO





# SM 206

FULLY AUTOMATIC DOUBLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER  
DESTORNILLADOR DE ACERO DE REFUERZO DE DOBLE CABEZAL  
TOTALMENTE AUTOMÁTICO



1 kW 220V AC 1P 50 Hz,	D: Ø5-Ø10 mm d: Ø3,9-Ø4,2 mm L: 13/16/19/22 mm	Hmin:30mm Hmax:160mm Wmin:20mm Wmax:165 mm	Bar 6-8	Air Cons. 110 L/min.	WxLxH cm 150x522x190
					415 475

## GENERAL FEATURES

- Pneumatic and automatic screw feeding
- Automatic stop after screwing process finishes
- Selection of screw distance in the desired intervals from the screen
- Automatic screw distance measurement with sensor
- Ability to screw in 4 different profile widths
- Simultaneous dual screwing ability
- Protective sensors to prevent misuse
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Pneumatic range stop for supporting profile
- Automatic screw discharge
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Manual screw feeding from the screen
- Exit conveyor for automatic discharge of the product after process ends
- Average screwing speed 1.7 sec /pc.
- Recommended reinforcement sheet thickness 3.0 mm
- Capable of double line screwing
- Mechanical structure suitable for screwing thin profiles

## STANDARD ACCESSORIES

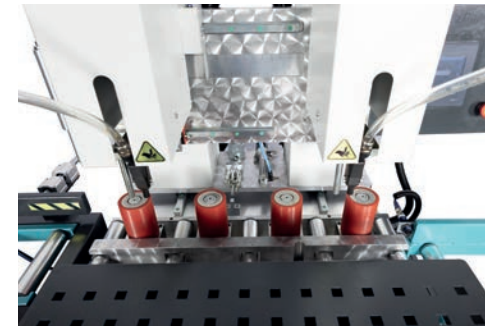
- In-feed table on the right and out-feed table on the left

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alimentación neumática y automática
- Parada automática al finalizar el atornillado
- Selección de la distancia entre tornillos en los intervalos deseados desde la pantalla
- Medición automática de la distancia entre tornillos con sensor
- Posibilidad de atornillar 4 anchos de perfil diferentes
- Capacidad de atornillado doble simultáneo
- Sensores de protección para evitar usos indebidos
- Sensor de ajuste de altura para tornillos especiales
- Sujeción automática del perfil durante el atornillado
- Tope de alcance neumático para perfil portante
- Descarga automática del tornillo
- Uso duradero y fácil cambio de la broca
- Alimentación manual del tornillo desde la criba
- Cinta de salida para la descarga automática del producto una vez finalizado el proceso
- Velocidad media de atornillado 1,7 seg /pc.
- Espesor recomendado de la chapa de refuerzo 3,0 mm
- Capacidad de atornillado de doble línea
- Estructura mecánica adecuada para atornillar perfiles finos

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Mesa de entrada a la derecha y mesa de salida a la izquierda



# SM 201

SINGLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER  
DESTORNILLADOR DE ACERO DE REFUERZO DE CABEZA ÚNICA



		Bar	Air Cons.		
D:Ø5-Ø10 mm d:Ø3,9-Ø4,2 mm L:13-16-19-22 mm	Hmin:40mm Hmax:160mm Wmin:40mm Wmax:165 mm	6-8	60 L/min.	62x230x172	100 132

## GENERAL FEATURES

- Automatic screw feeding unit
- Foot pedal operation for screwing
- Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Automatic stop after finishing screwing
- Safety key to prevent misuse
- Special, adjustment key for the height of screw
- Fixes the material firmly by automatic clamps to prevent movement during screwing
- Adjustable resting distance for the supported type of profiles
- Profile support arms on the left and right sides
- Mechanical sensor on the head guarantees an optimum screwing process
- Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc.
- Recommended reinforcement sheet thickness max. 3.0 mm

## STANDARD ACCESSORIES

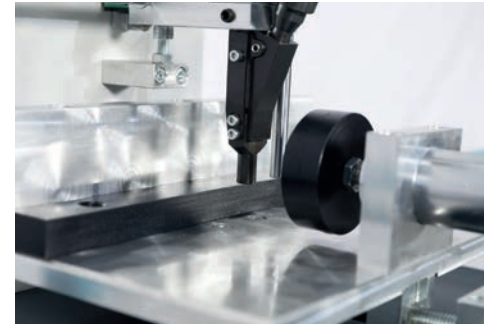
- Profile support arms on the left and right sides

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Unidad automática de alimentación de tornillos
- Pedal de atornillado
- La fuerza y el punto de atornillado son ajustables para varios tipos de perfiles y sus modelos
- Uso duradero y fácil cambio de la broca
- Parada automática tras finalizar el atornillado
- Clave de seguridad para evitar el uso indebido
- Especial, llave de ajuste para la altura del tornillo
- Fija firmemente el material mediante pinzas automáticas para evitar que se mueva durante el atornillado
- Distancia de descanso ajustable para el tipo de perfiles admitidos
- Brazos de soporte de perfil en los lados izquierdo y derecho
- Sensor mecánico en el cabezal que garantiza un proceso de atornillado óptimo
- Velocidad de avance del husillo aprox. 1,7 seg./ud.
- Espesor máximo recomendado de la chapa de refuerzo 3,0 mm

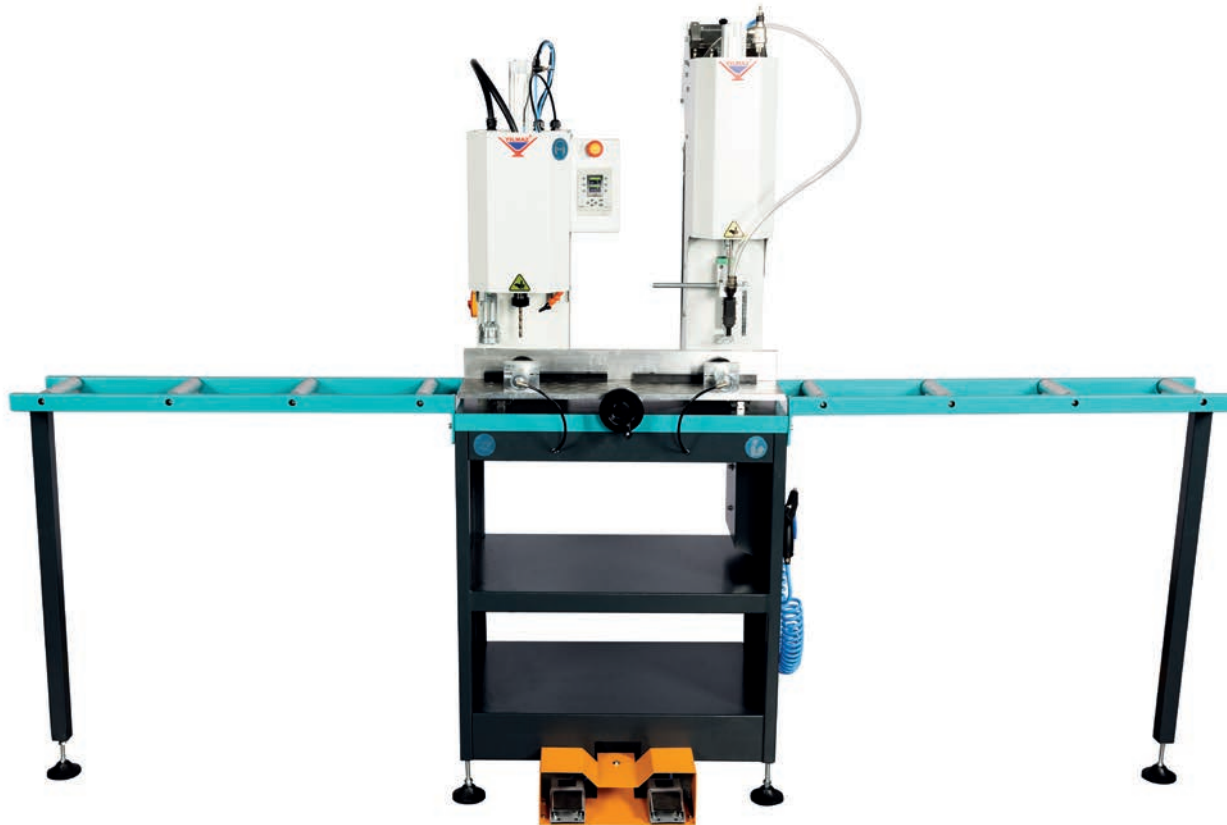
## ACCESORIOS ESTÁNDAR

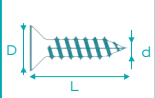




- Brazos de soporte de perfil en los lados izquierdo y derecho



# SM 201 SD

DOUBLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER AND MONTAGE DRILLING MACHINE  
TALADRADORA DE DOBLE CABEZAL PARA TORNILLOS DE REFUERZO Y MONTAJE



				
Dmin: 5 mm Dmax: 10 mm Min. (dxL): 03.9x13/16/19/22 Max. (dxL): 04.2x13/16/19/22	Hmin:40mm Hmax:160mm Wmin:40mm Wmax:165 mm	Bar	Air Cons.	WxLxH cm
		6-8	10 L/min.	1.250x1.100x1.950
				200
				224

## GENERAL FEATURES

- Ability of reinforcement steel screwing and opening montage drills on the PVC profiles
- Foot pedal operation for both screwing and drilling processes
- Automatic screw feeding unit
- Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Automatic stop after finishing screwing
- Safety key to prevent misuse
- Special, adjustment key for the height of screw
- Fixes the material firmly by automatic clamps to prevent movement during screwing
- Adjustable resting distance for the supported type of profiles
- Profile support arms on the left and right sides
- Mechanical sensor on the head guarantees an optimum screwing process
- Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc.
- Recommended reinforcement sheet thickness max. 3.0 mm

## STANDARD ACCESSORIES

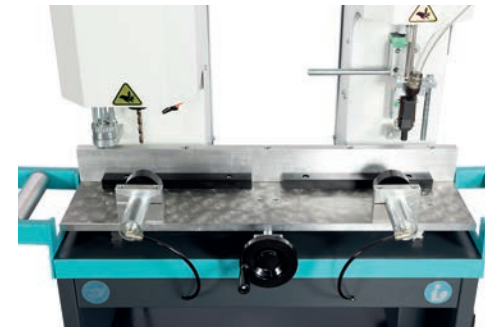
- Profile support arms on the left and right sides

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad de atornillado de acero de refuerzo y taladros de montaje de apertura en los perfiles de PVC
- Accionamiento por pedal tanto para atornillar como para taladrar
- Unidad automática de alimentación de tornillos
- La fuerza y el punto de atornillado son ajustables para varios tipos de perfiles y sus modelos
- Uso duradero y fácil cambio de la broca
- Parada automática tras finalizar el atornillado
- Claves de seguridad para evitar abusos
- Especial, llave de ajuste para la altura del tornillo
- Fija firmemente el material mediante pinzas automáticas para evitar que se mueva durante el atornillado
- Distancia de descanso ajustable para el tipo de perfiles admitidos
- Brazos de soporte de perfil en los lados izquierdo y derecho
- Sensor mecánico en el cabezal que garantiza un proceso de atornillado óptimo
- Velocidad de avance del husillo aprox. 1,7 seg./ud.
- Espesor máximo recomendado de la chapa de refuerzo 3,0 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

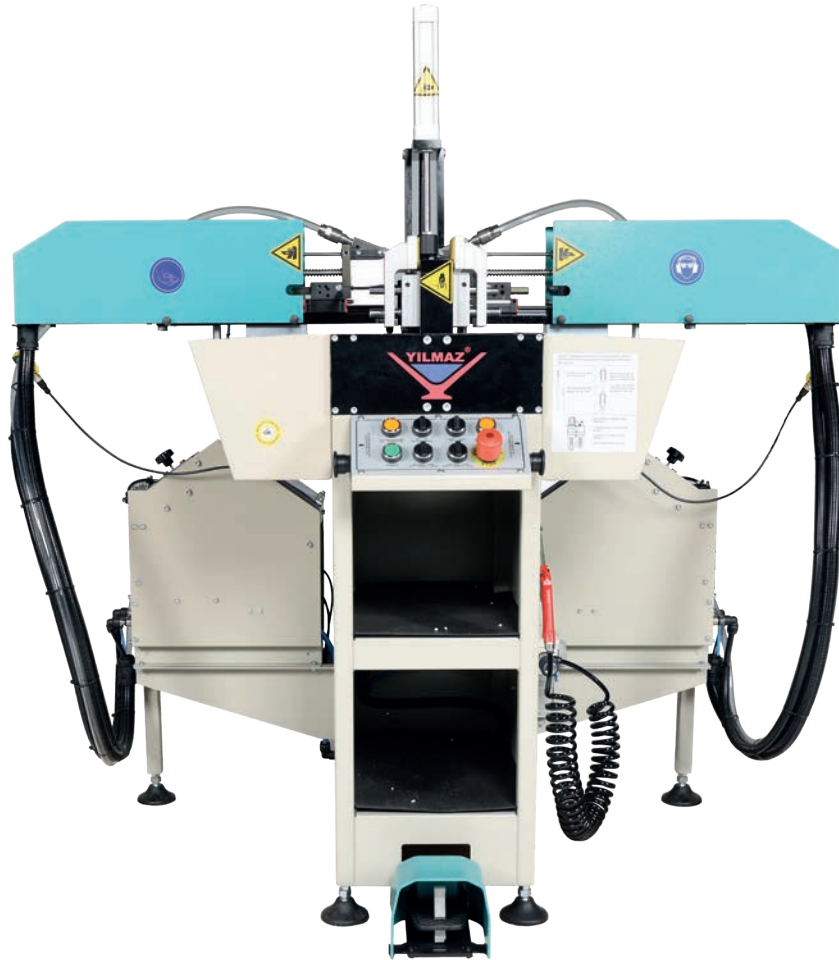
- Brazos de soporte de perfil en los lados izquierdo y derecho



# MCA 801

AUTOMATIC MULLION CONNECTOR ASSEMBLY MACHINE

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE ENSAMBLAJE DE CONECTORES DE MONTANTES



		Bar	Air Cons.		
7kW, 380V, / 7A 3P 50-60 Hz,	D: Ø30 mm 12.000 RPM	6-8	60 L/min.	95x145x150	200

## GENERAL FEATURES

- 2x automatic screw feeding unit
- Foot pedal operation for screwing
- Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models
- Long-lasting use and easy change of the bit
- Automatic stop after finishing screwing
- Safety key to prevent misuse
- Special, adjustment key for the height of screw
- Adjustable mechanical turret for 4 different wedge connectors
- Automatic profile clamping and profile centering system during screwing
- Mechanical sensor on the head guarantees an optimum screwing process
- Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc
- Recommended reinforcement sheet thickness max. 2.5 mm

## STANDARD ACCESSORIES

- 1x semi-finished connector mold
- 2x apex screw bits
- Hexagon-head bolts in different sizes for mechanical turret

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Special mold according to customer connector

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

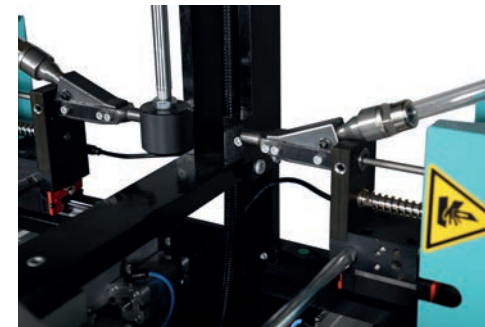
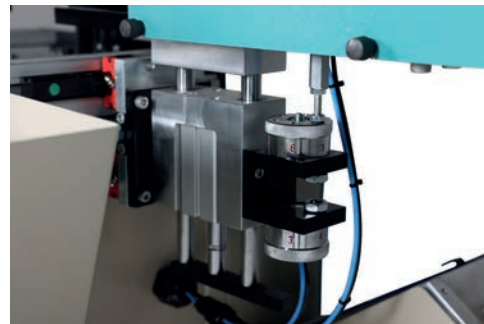
- 2x unidad automática de alimentación de tornillo
- Pedal de atornillado
- La fuerza y el punto de atornillado son ajustables para varios tipos de perfiles y sus modelos
- Uso duradero y fácil cambio de la broca
- Parada automática tras finalizar el atornillado
- Claves de seguridad para evitar abusos
- Especial, llave de ajuste para la altura del tornillo
- Torreta mecánica ajustable para 4 conectores de cuña diferentes
- Sistema automático de sujeción y centrado de perfiles durante el atornillado
- Sensor mecánico en el cabezal que garantiza un proceso de atornillado óptimo
- Velocidad de avance del husillo aprox. 1,7 seg./ud.
- Espesor máximo recomendado de la chapa de refuerzo 2,5 mm

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1x molde de conector semiacabado
- 2x puntas de tornillo apex
- Tornillos de cabeza hexagonal de diferentes tamaños para torreta mecánica

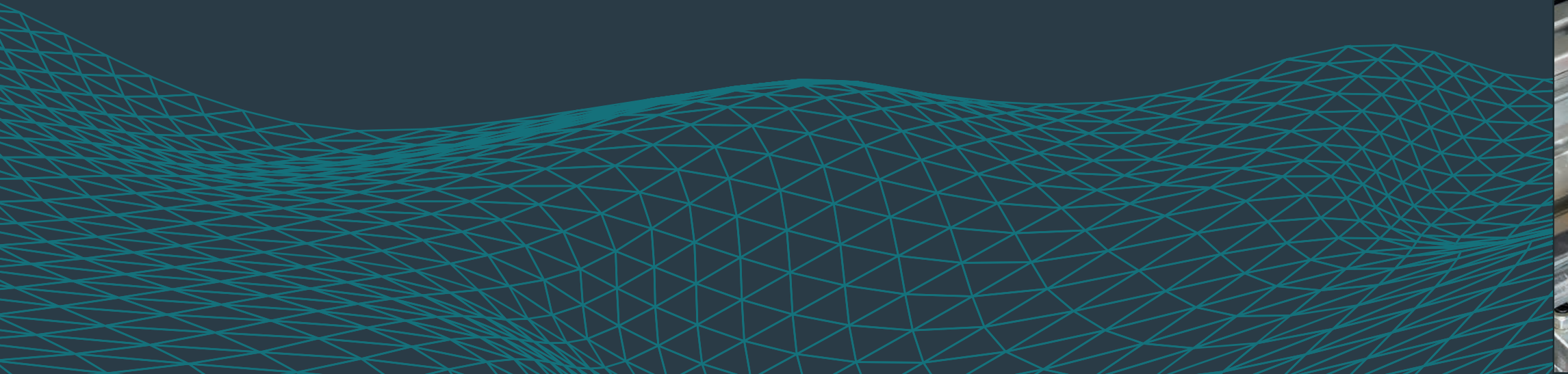
## ACCESORIOS OPCIONALES

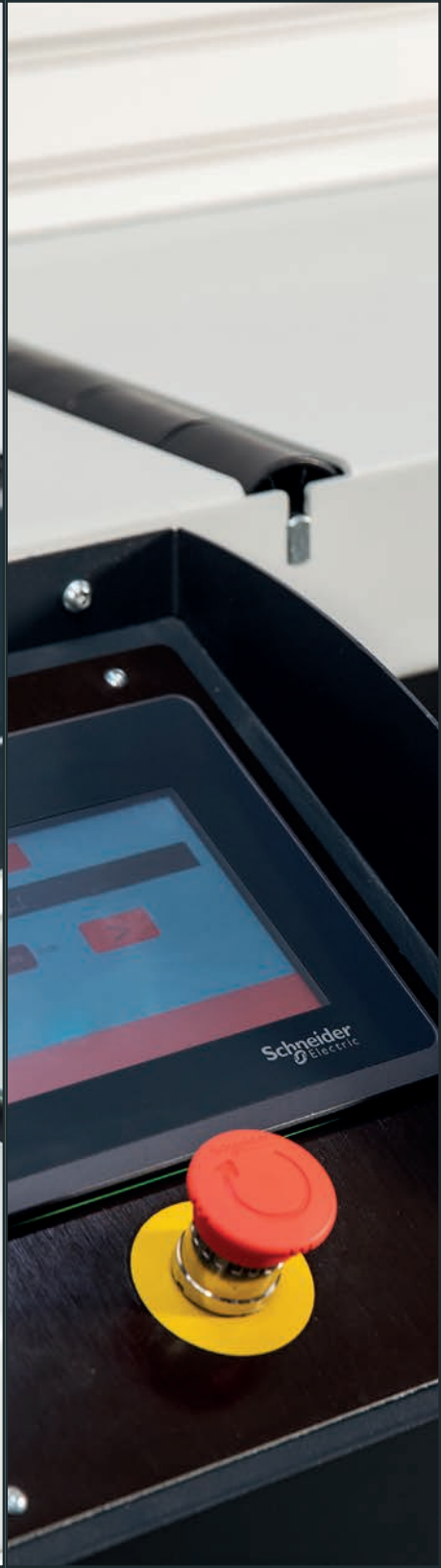
- Molde especial según conector del cliente



# SUPPORT EQUIPMENT

## EQUIPO DE APOYO







# VCE 1570

## VACUUM CHIP EXTRACTOR EXTRACTOR DE VIRUTAS



### GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- VCE 1570 is ideal for double head mitre saw cutting machines
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection
- Thanks to the air filter cleaning system, there is no need to disassemble the filter unit

### STANDARD ACCESSORIES

- Pneumatic filter cleaner with base
- 2x Ø160 / Ø100 adaptor and 2x 5m Ø100 hose & clamps

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alto rendimiento de trabajo con ciclo de trabajo pesado
- Estructura completamente de acero y pintada con pintura en polvo
- Empuñadura robusta y ergonómica
- Sistema de ventilador centrífugo
- También se utiliza para limpiar las virutas metálicas del interior de las máquinas y el entorno de trabajo
- VCE 1570 es ideal para tronzadoras de doble cabezal
- Contenedor de virutas de cierre rápido
- Se transporta fácilmente a la zona de almacenamiento de virutas gracias al recogedor de virutas con ruedas

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Limpiador neumático de filtros con base
- 2pc.xØ160/Ø100 adaptador y 2x5m Ø100 manguera y pinza

Power (kW) Potencia (kW)	Voltage & Frequency Voltaje y frecuencia	Max. air flow (m3/h) Caudal máximo de aire	Max. negative pressure (mbar) Presión negativa máxima	Suction inlet (mm) Entrada de succión	Container capacity Capacidad del contenedor	Noise level (db) Nivel de ruido (db)	Dimensions (mm) Dimensiones	Net weight (kg) Peso neto	Filter cleaning Limpieza del filtro
2.2	230/400V AC 50-60 Hz,	1.400	30	2x Ø100	100	76	203x84x91	125	pneumatic

# GAS 301

WINDOW GLASS ASSEMBLY BENCH  
BANCO DE MONTAJE DE CRISTALES



## GENERAL FEATURES

- It is designed for the fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece 500 mm up for easier installation
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions with clamps: Wmax. 2.375, Wmin: 300 mm / Hmax. 3.000, Hmin.300 mm
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions without clamps: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- The angle of upper surface of the table is at 70° in order to carry out the mounting of the glasses easy
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 900 x 3.050 x 2.400 mm
- Loading capacity: 350 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Está diseñado para la instalación rápida de vidrio en las ventanas y puertas
- Carpintería esmaltada que se transfiere al paquete sobre rodillos
- Las pinzas de bloques paralelos permiten establecer un equilibrio adecuado
- Elevación de la pieza 500 mm para facilitar la instalación
- Máx./Mín. Dimensiones de montaje del bastidor con pinzas: Wmax.2.375, Wmin: 300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- Máx./Mín. Dimensiones de montaje del bastidor sin pinzas: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm

# VCE 3500

## VACUUM CHIP EXTRACTOR EXTRACTOR DE VIRUTAS



### GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alto rendimiento de trabajo con ciclo de trabajo pesado
- Estructura completamente de acero y pintada con pintura en polvo
- Empuñadura robusta y ergonómica
- Sistema de ventilador centrífugo
- También se utiliza para limpiar las virutas metálicas del interior de las máquinas y el entorno de trabajo
- Es ideal para centros de mecanizado y corte de aluminio y PVC
- Contenedor de virutas de cierre rápido
- Se transporta fácilmente a la zona de almacenamiento de virutas gracias al recogedor de virutas con ruedas

Power (kW) Potencia (kW)	Voltage & Frequency Voltaje y frecuencia	Max. air flow (m3/h) Caudal máximo de aire	Filter Size (mm) Tamaño del filtro	Suction inlet (mm) Entrada de succión	Container capacity Capacidad del contenedor	Noise level (db) Nivel de ruido	Dimensions (mm) Dimensiones	Net weight (kg) Peso neto	Filter cleaning Limpieza del filtro
2,2 kW	230/400 50-60 Hz	4.000	2 pc. x 1.300	4 pc. x Ø120	2 pc. x 120	78	W:660 L:1.900	100	manual

# VCE 4000

## VACUUM CHIP EXTRACTOR EXTRACTOR DE VIRUTAS



### GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection

### STANDARD ACCESSORIES

- 3 pc. x 5m x Ø120 mm flexible hose & clips

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alto rendimiento de trabajo con ciclo de trabajo pesado
- Estructura completamente de acero y pintada con pintura en polvo
- Empuñadura robusta y ergonómica
- Sistema de ventilador centrífugo
- También se utiliza para limpiar las virutas metálicas del interior de las máquinas y el entorno de trabajo
- Es ideal para centros de mecanizado y corte de aluminio y PVC
- Contenedor de virutas de cierre rápido
- Se transporta fácilmente a la zona de almacenamiento de virutas gracias al recogedor de virutas con ruedas

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 3 uds. x 5m x Ø120 mm manguera flexible y pinzas

Power (kW) Potencia (kW)	Voltage & Frequency Voltaje y frecuencia	Max. air flow (m3/h) Caudal máximo de aire	Filter Size (mm) Tamaño del filtro	Number of Filters Número de filtros	Suction inlet (mm) Entrada de succión	Container capacity Capacidad del contenedor	Noise level (db) Nivel de ruido	Dimensions (mm) Dimensiones	Net weight (kg) Peso neto	Filter cleaning Limpieza del filtro
3	230/400 50-60 Hz	4.000	Ø150 x L1000	15	4 pc. x Ø120	200	78	L:1653 W:657 H:2250	100	manual

# HDL 400 - 700

SERVO CONTROLLED AUTOMATIC LENGTH STOPS  
TOPES DE LONGITUD AUTOMÁTICOS SERVOCONTROLADOS



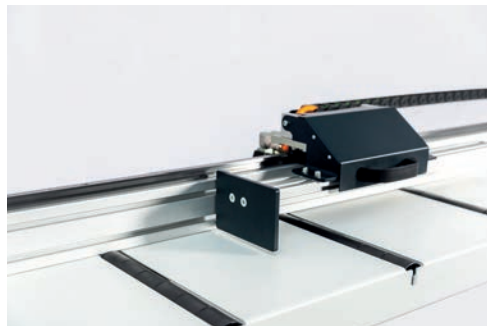
Modelo	Servomotor	Carrera máxima de empuje (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de medición (mm)	Dimensiones de la cinta transportadora (cm)	Peso de la cinta transportadora
Model	Servo Motor	Max. Pushing Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
<b>HDL 400</b>	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	3.600	5	300	30	+/- 0.2	85x415x70	190/252
<b>HDL 700</b>	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	6.600	5	300	30	+/- 0.2	82x424x78	301/372

## GENERAL FEATURES

- User menu in Turkish, English, Russian, Spanish and French
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Manual or automatic operation features
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Technical support with remote access connection via laptop
- Thank to the demount structure, it needs the min. stocking area
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of  $\pm 0.008"$  (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs
- Adapts to handsaw, double or single miter saws, drills, ironworkers, chop saws and more
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (1.5 m - 3.0 m) (optional)

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Digital measuring rod 3.0 m



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Turco, inglés, español, ruso y francés
- Sistema métrico e imperial
- Almacena hasta 50 longitudes diferentes
- Funcionamiento manual o automático
- Fácil transferencia de listas de corte en formato CSV con conexión USB o ethernet con servidor FTP
- Monitor táctil en color HMI de 7
- Preparación manual de listas de corte
- Realizar cambios en las listas de corte por la pantalla
- Asistencia técnica con conexión de acceso remoto mediante ordenador portátil
- Gracias a la estructura de desmontaje, necesita la superficie mínima de almacenamiento
- El mecanismo de piñón y cremallera y el cuerpo rígido de acero proporcionan una precisión de corte repetible de  $\pm 0,008"$  (0,2 mm) y una fuerza de empuje superior para los trabajos más pesados
- Se adapta a discos de mano, ingletadoras dobles o sencillas, taladros, herrajes, discos de corte y mucho más
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición que se envían desde el tallimetro digital (1,5 m - 3,0 m) (opcional)

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Tallimetro digital extensible

# DKN 302 - 602

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP & DISPLAY UNIT  
TRANSPORTADOR DE RODILLOS CON TOPE LONGITUDINAL MANUAL Y  
UNIDAD DE VISUALIZACIÓN



## GENERAL FEATURES

- Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system
- Digital display indicating the length of the profiles to be cut
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Precise and easy positioning of the stop thanks to the hand wheel
- Possibility of working with tree different offset

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ajuste manual a la medida y posición requeridas mediante el sistema de freno neumático
- Pantalla digital que indica la longitud de los perfiles a cortar
- Fácil montaje en la disco y la copiadora sin cinta transportadora
- Posicionamiento preciso y sencillo del tope gracias al volante
- Posibilidad de trabajar con árboles de diferente offset

Modelo	Carrera máxima utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de medición (mm)	Dimensiones de la cinta transportadora (cm)	Peso de la cinta transportadora
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
<b>DKN 302</b>	3.000	5	300	30	+/- 0.2	314x57x34	107/150
<b>DKN 602</b>	6.000	5	300	30	+/- 0.2	615x61x34	197/270

# MKN 150 - 300 - 301

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP

TRANSPORTADOR DE RODILLOS CON TOPE LONGITUDINAL MANUAL



## GENERAL FEATURES

- Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system
- Ruler for indicating the length of the profiles to be cut
- Cutting profiles up to 6 meter long
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ajuste manual del tope a la medida requerida y fijación mediante el sistema de freno mecánico
- Regla para indicar la longitud de los perfiles a cortar
- Corte de perfiles de hasta 6 m de longitud
- Fácil montaje en la disco y la copiadora sin cinta transportadora

Modelo	Carrera máxima utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de la medición(mm)	Dimensiones de la cinta transportadora	Peso de la cinta transportadora
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
<b>MKN 150</b>	1.345	5	200	30	+/- 0.2	27x152x90	13/14
<b>MKN 151</b>	1.345	5	300	30	+/- 0.2	36x152x90	15/17
<b>MKN 300</b>	2.845	5	200	30	+/- 0.2	27x304x90	18/19
<b>MKN 301</b>	2.845	5	300	30	+/- 0.2	36x304x90	21/23
<b>MKN 302</b>	2.845	5	400	30	+/- 0.2	47x304x90	25/27

# SKN 300 - 600

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

TRANSPORTADOR DE RODILLOS DIGITAL CON TOPE LONGITUDINAL AUTOMÁTICO



## GENERAL FEATURES

- Manual or automatic operation features
- Windows based PLC controlled 15" touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually or via PC
- Remote connection and problem solving feature
- Easy program transfer with USB memory stick
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

## OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring device with 3.0 m of measurement capacity

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Funcionamiento manual o automático
- Monitor de pantalla táctil de 15" controlado por PLC basado en Windows
- Preparación de listas de corte manualmente o mediante PC
- Conexión remota y resolución de problemas
- Fácil transferencia de programas con una memoria USB
- Realizar cambios en las listas de corte por la pantalla
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición que se envían desde el tallímetro digital

## OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Tallímetro digital extensible

Modelo	Motor	Carrera máxima utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de la medición (mm)	Dimensiones de la cinta transportadora	Peso de la cinta transportadora
Model	Motor	Max. usable stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
<b>SKN 300</b>	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	2.705	5	250	30	+/- 0.2	58x315x56	130/193
<b>SKN 600</b>	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	5.705	5	250	30	+/- 0.2	58x612x56	214/326

# SKN 301

## DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

## TRANSPORTADOR DE RODILLOS DIGITAL CON TOPE LONGITUDINAL AUTOMÁTICO



### GENERAL FEATURES

- Self- positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen
- It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely
- 5.5" touch screen control panel
- Preparation of cutting lists on the control panel
- Possibility of manual or automatic operation
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Obtain measurement data from wireless measuring apparatus
- Pieces are cut in the order according to the measurement data from the wireless measuring apparatus
- Digital measuring apparatus with 3.0 m of measurement capacity is standard

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Autoposicionamiento del tope del transportador en función de los valores introducidos en la pantalla digital
- Es ideal para cortar perfiles de junquillos con precisión
- Panel de control con pantalla táctil de 5,5
- Preparación de listas de corte en el panel de control
- Posibilidad de funcionamiento manual o automático
- Fácil montaje en la disco y la copiadora sin cinta transportadora
- Obtener datos de medición de aparatos de medición inalámbricos
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición del aparato de medición inalámbrico
- Aparato de medición digital con 3,0 m de capacidad de medición de serie

### STANDARD ACCESSORIES

- Extendible digital measuring rod 3.0 m

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Tallímetro digital extensible de 3,0 m

### ACCESORIOS OPCIONALES

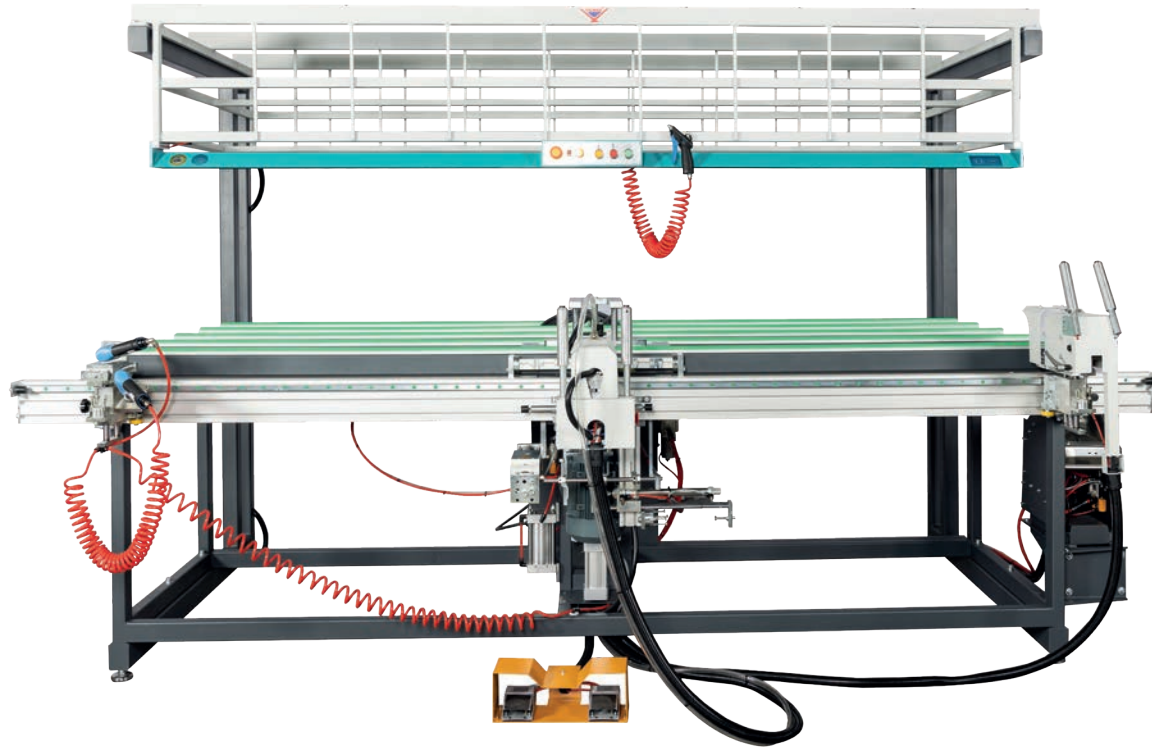
- Impresora de códigos de barras


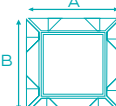
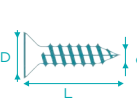
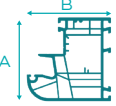



Modelo	Motor transportador	Recorrido máximo utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de medición (mm)	Transportador Dimensiones (cm)	Peso de la cinta transportadora (kg)
Model	Conveyor Motor	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
<b>SKN 301</b>	250W 230V AC 1P 50 - 60 Hz	2.705	5	200	30	+/- 0.2	58x315x56	97/157

# NSM 352 - 353 - 353 A- 353 U

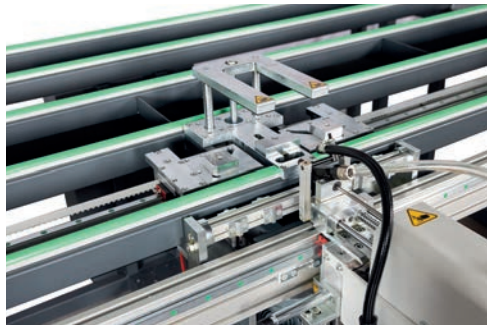
PVC SASH ASSEMBLY STATION

ESTACION DE MONTAJE DE HERRAJES DE HOJAS



								
					Bar	Air Cons.		
NSM 352	0.5 kW 220V AC 1P N PE 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min(dxL): 3,9 x 35 Max(dxL): 4,2 x 38	Amin:30 mm Amax:100mm Bmin:50 mm Bmax:125 mm	6-8	250 L/min.	200x345x200	850
								715
NSM 353	3 kW 380V AC 3P N PE 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min(dxL): 3,9 x 35 Max(dxL): 4,2 x 38	Amin:30 mm Amax:100mm Bmin:50 mm Bmax:125 mm	6-8	250 L/min.	200x345x200	850
								850

<b>NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U</b> <b>Series of Product Comparison</b>	<b>NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U</b> <b>Serie de comparaciones de productos</b>	<b>NSM 352 A</b>	<b>NSM 352</b>	<b>NSM 353 A</b>	<b>NSM 353</b>	<b>NSM 353 U</b>
Used for PVC Sash Assembly	Se utiliza para el montaje de marcos de PVC.	✗	✓	✓	✓	✓
Used for Aluminium Sash Assembly	Se utiliza para el montaje de marcos de aluminio.	✓	✗	✓	✗	✗
Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the mold change)	Mesa de montaje de marcos (plantilla ajustable que no requiere cambio de molde)	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic centering system of window's sash	Sistema de centrado automático de la hoja de la ventana	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic measurement of espagnolettes and scissors	Medición automática de espagnolettes y tijeras	✓	✓	✓	✓	✓
Espagnolette scissor cutting and punch	Corte con tijeras y punzón para espagnolette	✓	✓	✓	✓	✓
Full automatic screwing, automatic screw feeding unit, laser pointer	Atornillado totalmente automático, unidad de alimentación automática de tornillos, puntero láser.	✓	✓	✓	✓	✓
Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group	Grupo semiautomático ajustable, taladrado de bisagras y atornillado manual de bisagras	✓	✓	✓	✓	✓
Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)	Estante para hardware (elemento de iluminación y funcionalidad para colgar en esquina)	✓	✓	✓	✓	✓
Centering clamping apparatus made of polyamide material to prevent scratching	Dispositivo de sujeción centrado fabricado en poliamida para evitar arañazos.	✓	✗	✓	✗	✗
Equipped with milling tool for espagnolette channel grooving for aluminium profile	Equipado con herramienta de fresado para ranurar canales de espagnolette para perfiles de aluminio.	✗	✗	✓	✗	✗
Provided with milling tool for espagnolette channel grooving and centring templates for PVC profile	Provisto con herramienta de fresado para ranurar canales de espagnolette y plantillas de centrado para perfiles de PVC.	✗	✗	✓	✓	✓
Triple handle hole drilling group	Grupo de taladrado de triple orificio para tiradores	✗	✗	✓	✓	✓
Pim set for Triple hole off-center drilling	Juego de brocas Pim para taladrado descentrado de triple orificio	✗	✗	✓	✓	✓
Transferring the cutting dimensions of glazing bead profiles to the CK 412U (SKN 301&CK 412) machine set automatically	Transferencia automática de las dimensiones de corte de los perfiles de junquillos a la máquina CK 412U (SKN 301&CK 412)	✗	✗	✗	✗	✓



# WB 4000

WORK BENCH  
BANCO DE TRABAJO



## GENERAL FEATURES

- Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding
- Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions
- Work bench for window assembly and general purposes use
- Adjustable height, fixed on ground and non-slide feet
- Plate to hold the tool set for mount accessories
- Easy mounting air connection coupling
- Standard with 6 pcs. of stacking bin
- Working place length: 2.000 – 4.000 mm
- Working place width: 1.000 – 2.000 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Working height: 820 mm

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Banco de trabajo para montaje de ventanas y uso general
- Altura regulable, pies fijos en el suelo y no deslizantes
- Placa para sujetar el juego de herramientas para montar accesorios
- Posibilidad de ajustar el área de trabajo según el tamaño del perfil en dos direcciones
- Acoplamiento de conexión de aire de fácil montaje
- Las superficies de trabajo están recubiertas de material de goma que evita arañazos en la pieza de trabajo y también proporciona antideslizante
- De serie con 6 cubos apilables
- Longitud del puesto de trabajo: 2.000 – 4.000 mm
- Anchura del puesto de trabajo: 1.000 – 2.000 mm
- Capacidad de carga: 350 kg
- Altura de trabajo: 820 mm



# PWB 4100

PNEUMATIC WORK BENCH  
BANCO DE TRABAJO NEUMÁTICO



## GENERAL FEATURES

- It is designed to be used in the assembly of door, window frame and sash profiles and glasses
- It can expand horizontally and vertically for big frames and sashes
- The upper surface of the table can be tilted to 70° in order to carry out the mounting of the glasses
- There is a pneumatic quick coupling and an electrical outlet on the side of the assembly table for pneumatic and electric tools that can be used in assembly
- Width (W) X Length (L) X Height (h): Wmaks/ Wmin. 2.560-1.770 x Lmaks/Lmin.3.760/1.940 x H 865 mm
- Maximum Frame Mounting Dimensions: 3.760 x 2.560 mm
- Loading capacity: 350 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Está diseñado para utilizarse en el montaje de perfiles y vidrios de puertas, marcos de ventanas y hojas
- Puede expandirse horizontal y verticalmente para marcos y hojas grandes
- La superficie superior de la mesa puede inclinarse hasta 70° para realizar el montaje de las gafas
- En el lateral de la mesa de montaje hay un acoplamiento rápido neumático y una toma de corriente eléctrica para las herramientas neumáticas y eléctricas que pueden utilizarse en el montaje
- Anchura (An) X Longitud (L) X Altura (Al): An/min. 2.560-1.770 x Lmáx/Min. 3.760/1.940 x Al 865 mm
- Dimensiones máximas de montaje del bastidor: 3.760 x 2.560 mm
- Capacidad de carga: 350 kg



# GPT 1000

GLASS & PROFILE TROLLEY  
CARRO PARA VIDRIOS Y VENTANAS



## GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing of assembled window sashes and frames
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- 8 sections compatible with minimum and maximum profile size
- Width (W) x Length (L) x Height (H):  
W: 990 x L: 1.500 x H: 1.300 mm
- Distance between sections: 140 mm
- Loading capacity: 300 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar hojas y marcos de ventana montados
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Poleas rodantes que facilitan el movimiento del material transportado por el suelo
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- 8 secciones compatibles con el tamaño mínimo y máximo del perfil
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): An 990 x L 1.500 x Al 1.300 mm
- Distancia entre secciones: 140 mm
- Capacidad de carga: 300 kg

# PT 1000

WINDOW TRANSPORTATION TROLLEY  
CARRO DE TRANSPORTE CON VENTANA



## GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H):  
990 x 1.500 x 1.580 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar el conjunto de la ventana terminada
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Las superficies están recubiertas de goma para evitar arañazos en la pieza de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 990 x 1.500 x 1.580 mm
- Capacidad de carga: 350 kg
- Capacidad de carga (carga pesada): 500 kg

# HP 1000

## HORIZONTAL PROFILE TROLLEY CARRO DE PERFIL HORIZONTAL



### GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing horizontal profiles
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Length of holding bars: 430 mm x 2
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar perfiles horizontales
- 4 piezas de ruedas de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Las superficies están recubiertas de goma para evitar arañazos en la pieza de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Longitud de las barras de sujeción 430 mm x 2
- Capacidad de carga: 350 kg
- Capacidad de carga (carga pesada): 500 kg



# VP 1000

## VERTICAL PROFILE TROLLEY CARRO DE PERFIL VERTICAL



### GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2x 10 section is available
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distance between sections: 105 mm
- Length of holding bars: 595 mm
- Loading capacity: 500 kg

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar perfiles verticales
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Sección de 2 x 10 disponible
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distancia entre secciones: 105 mm
- Longitud de las barras de sujeción 595
- Capacidad de carga: 500 kg



# GT 1000

GASKET ROLLER TROLLEY

CARRO DE RODILLOS PARA JUNTAS



## GENERAL FEATURES

- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable sections according to different seal roller diameters
- Max. roller quantity: 4x Ø550 mm
- Max roller inside diameter: 300 mm
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1.500 mm
- Loading capacity: 300 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Oportunidad de montar 4 piezas de rodillo de sellado
- Secciones ajustables según los diferentes diámetros de los rodillos de sellado
- Cantidad máx. de rodillos: 4 uds. x Ø550 mm
- Diámetro interior máximo del rodillo: 300 mm
- 4 piezas de ruedas de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Altura: 1.500 mm
- Capacidad de carga: 300 kg



# RT 1000

ROTATING ASSEMBLY TABLE

MESA GIRATORIA



## GENERAL FEATURES

- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms: 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity: 110 kg
- Weight (Brut/Net): 55 - 45 kg

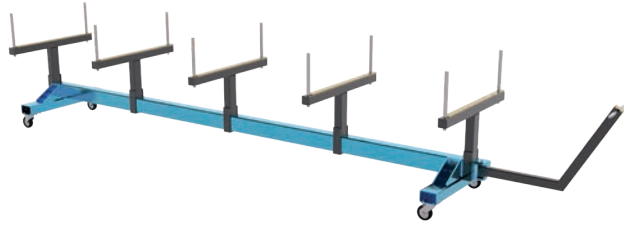
## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción estable de acero
- Mesa de trabajo giratoria
- Mesa de montaje versátil para montaje de ventanas, inserción de juntas, etc.
- Cuatro brazos extraíbles ajustables
- Brazos de soporte recubiertos de goma
- La superficie de la mesa puede girar 360° y bloquearse con el pedal de freno
- Con portaherramientas para herramientas neumáticas o eléctricas
- Longitud de los brazos: 700-1.000 mm
- Altura: 950 mm
- Capacidad de carga: 110 kg
- Peso (Brut/Net): 55 - 45 kg



# PC 4000

PROFILE CARRY CART  
CARRO DE TRANSPORTE PROFILE



## GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing profile of packets
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity: 1.000 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar el perfil de los paquetes
- 4 piezas de rueda de movimiento libre con frenos
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distancia entre secciones: 765 mm
- Longitud de las barras de sujeción: 275 mm
- Capacidad de carga: 1.000 kg

# PT 2000

WINDOW TROLLEY TWO SIDED  
CARRO DE TRANSPORTE DE PRODUCTOS DE DOS CARAS



## GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Loading surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Loading capacity: 500 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar el conjunto de la ventana terminada
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Las superficies de carga están recubiertas de goma para evitar arañazos en la pieza de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Capacidad de carga: 500 kg

# VP 2000

VERTICAL PROFILE TROLLEY TWO SIDED  
CARRO DE PERFIL VERTICAL DE DOS CARAS



## GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2 x 10 section
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distance between sections: 113 mm
- Length of holding bars: 500 mm
- Loading capacity: 600 kg

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar perfiles verticales
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- 2 x 10 sección
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distancia entre secciones: 113 mm
- Longitud de las barras de sujeción 500 mm
- Capacidad de carga: 600 kg

# WAS 1000

WINDOW ASSEMBLY STATION  
ESTACIÓN DE MONTAJE DE VENTANAS



## GENERAL FEATURES

- Used to transport frames to assembly stations
- Frames can be slid easily thanks to rollers on the horizontal surface
- There is a roller system to prevent the material from being scratched on the vertical surface.
- The plastic roller width: 200mm
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Carrying and mounting surface: 5.1 m<sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar bastidores a las estaciones de montaje
- Los marcos se deslizan fácilmente gracias a los rodillos de la superficie horizontal
- Dispone de un sistema de rodillos para evitar que el material se raye en la superficie vertical
- Anchura del rodillo de plástico: 200 mm
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Superficie de transporte y montaje 5.1 m<sup>2</sup>



# RS 1000

## ROLLER PROFILE SUPPORT SOPORTE DE PERFIL DE RODILLO



### GENERAL FEATURES

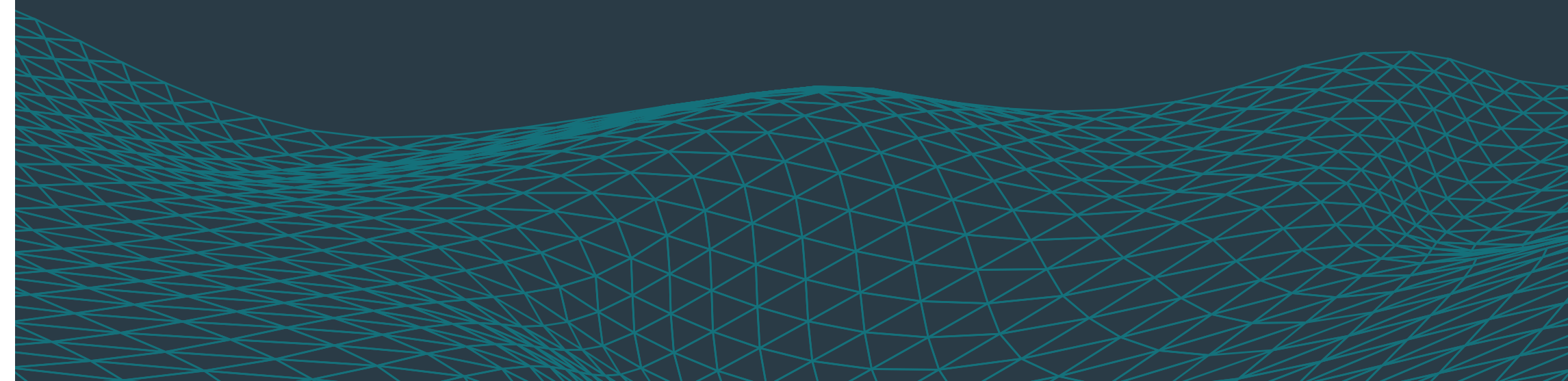
- Stable painted steel construction
- Plastic support rollers
- Adjustable height (900-1,200 mm)
- Support roller diameter: 50 mm
- Support roller length: 500 mm
- Loading capacity: 50 kg
- Weight: 7 kg

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción estable de acero pintado
- Rodillos de soporte de plástico
- Altura regulable (900-1.200 mm)
- Diámetro del rodillo de apoyo 50 mm
- Longitud del rodillo de apoyo: 500 mm
- Capacidad de carga: 50 kg
- Peso: 7 kg

# MACHINE COMPARISON TABLES

TABLAS COMPARATIVAS  
DE MAQUINAS



## PIM SERIES

General Features	Características generales	PIM 6508 SE	PIM 6509
Automation	Automatización	Omron	Yaskawa
Number of axis	Número de ejes	8	8
Maximum profile length (mm)	Longitud máxima del perfil (mm)	6500	6500
Minimum profile length (mm)	Longitud mínima del perfil (mm)	700	700
X-Y-Z axis speed (m/min)	Velocidad de los ejes X-Y-Z (m/min)	20 - 20 - 20	30 - 30 - 30
Profile infeed speed (m/min)	Velocidad de alimentación del perfil (m/min)	60	100
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	500	550
Minimum cutting length at 90° and 45° (mm)	Longitud mínima de corte a 90° y 45° (mm)	400	400
Saw blade cutting range (°)	Rango de corte de la hoja de sierra (°)	45°-135°	30°-150°
Total milling motor (pc)	Total de motores de fresado (unidades)	7	11
Equipped with triple drilling tool set (2xØ10, 1xØ13mm)	Equipado con juego de herramientas de taladrado triple (2xØ10, 1xØ13 mm)	✗	✓
Equipped with Ø5 mm tool for water drain, hinge hole, drilling, marking etc.operations	Equipado con una herramienta de Ø5 mm para operaciones de drenaje de agua, perforación de bisagras, taladrado, marcado, etc.	✓ 7 pc	✓ 7 pc
Equipped with Ø18 mm of tool for door handle hole	Equipado con una herramienta de Ø18 mm para el orificio del tirador de la puerta.	✗	✓
Equipped with Ø10 mm of tool for barrel hole	Equipado con una herramienta de Ø10 mm para el orificio del barril.	✗	✓
Equipped with Ø16 mm of tool for espagnolette and lock channel	Equipado con herramienta de Ø16 mm para canal de cerrojo y cerradura.	✗	✓
Minimum machinable profile dim. (mm) (WxH)	Dimensiones mínimas mecanizables del perfil (mm) (Ancho x Alto)	40x40	40x40
Maximum machinable profile dim. (mm) (WxH)	Dimensiones máximas del perfil mecanizable (mm) (An x Al)	130x180	130x180
Capacity of automatic profile Infeed conveyor (pc)	Capacidad del transportador de alimentación automático de perfiles (unidades)	5	7
Profile processing capacity (running meter / 8 hours)	Capacidad de procesamiento del perfil (metro lineal / 8 horas)	1.200-1.400	2.200-2.400
Windows based PC and 15.6" LCD touch screen	PC con Windows y pantalla táctil LCD de 15,6 pulgadas.	✓	✓
Angled swarf conveyor	Transportador angular de virutas	optional	optional
VCE 4000 chip vacuum extractor	Aspirador de virutas VCE 4000	optional	optional
Workshop logistic equipment	Equipo logístico para talleres	optional	optional
Additional sav blade and cutter bids	Ofertas adicionales de cuchillas y cortadores Sav	optional	optional
Profile Rotating System	Sistema de rotación de perfiles	optional	✗
Total Power	Potencia total	11 kW - 27A	14kW / 40A
Barcode printer	Impresora de códigos de barras	✓	✓

## DK & TK SERIES

General Features	Características generales	DK 540	DK 502	TK 505	TK 503
Number of corner welding	Número de soldaduras en esquina	4	2	1	1
Automatic positioning of welding heads	Posicionamiento automático de cabezales de soldadura	✓	manual	-	-
90° of automatic welding function	Función de soldadura automática de 90°	✓	✓	✗	✗
Precision welding capability in the range of 30° - 180°	Capacidad de soldadura de precisión en el rango de 30° a 180°.	✗	✓	✓	✓
8 " touch screen operator panel	Panel de control con pantalla táctil de 8 pulgadas	✓	✗	✗	✗
Setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options	Configuración de opciones de soldadura estándar (2 mm) o sin costura (0,2 mm)	automatic	manual	manual	manual
Electronic thermostat	Termostato electrónico	✓	✓	✓	✓
Practical welding mould replacement	Sustitución práctica del molde de soldadura	✓	✓	✓	✓
Color and white profile selection mode	Modo de selección de perfil de color y blanco	✓	✗	✗	✗
Operating system, barcode reader and 900 memory recording features	Sistema operativo, lector de códigos de barras y 900 funciones de grabación de memoria.	✓	✗	✗	✗
Maximum weldable profile size (mm)	Tamaño máximo del perfil soldable (mm)	H:180 W:130	H:180 W:140	H:180 W:130	H:165 W:130
Minimum weldable profile size (mm)	Tamaño mínimo del perfil soldable (mm)	H:30 W:30	H:30 W:30	H:30 W:30	H:30 W:30
1 set of welding mold according to H:70 mm frame profile	1 juego de moldes de soldadura según H: perfil de marco de 70 mm	✓	✓	✗	✗
1 set of frame profile adaptor	1 juego de adaptadores para perfiles de marco	✓	✗	✗	✗
Custom welding moulds	Moldes de soldadura personalizados	optional	optional	optional	optional
CS 240 gasket pressing system	Sistema de prensado de juntas CS 240	optional	✗	✗	✗
SA 250 cooling unit	Unidad de refrigeración SA 250	optional	✗	✗	✗
SA 251 window buffer station	Estación de amortiguación de ventanas SA 251	optional	✗	✗	✗

## ACK & MK SERIES

General Features	Características generales	ACK 700	ACK 550	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420	MK 450
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø700	Ø550	Ø420	Ø420	Ø420	Ø450
Motor power (kW)	Potencia del motor (kW)	4	4	2.2	2.2	2.2	2.2
Cutting with location points at both angle	Corte con puntos de ubicación en ambos ángulos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pivoting range from -60° left to +60° right infinitely adjustable	Rango de giro de -60° a la izquierda a +60° a la derecha, infinitamente ajustable.	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Rango de giro de -75° a la izquierda a +75° a la derecha, infinitamente ajustable.	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Two-hand run safety operation	Operación de seguridad con dos manos	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Hydro-pneumatic saw feed	Avance hidroneumático de la sierra	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Adjustable saw blade feeding speed	Velocidad de avance ajustable de la hoja de sierra	✓	✓	✓	manual	manual	manual
Safety locking switches on top guard and front door	Interruptores de bloqueo de seguridad en la protección superior y la puerta frontal.	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Spray saw blade lubrication system	Sistema de lubricación por pulverización para hojas de sierra	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Longitudinal cutting feature	Función de corte longitudinal	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Pneumatic clamp kit	Kit de abrazaderas neumáticas	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Clamping system	Sistema de sujeción	2x Vertical 2x Horizontal	2x Vertical 1x Horizontal	2x Vertical	2x Vertical	manual	manual
Chip extraction system (VCE 1570)	Sistema de extracción de virutas (VCE 1570)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (DKN series)	Transportador de rodillos (serie DKN)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (SKN series)	Transportador de rodillos (serie SKN)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (MKN series)	Transportador de rodillos (serie MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	optional	optional	optional
Roller conveyor (HDL series)	Transportador de rodillos (serie HDL)	optional	optional	optional	-	-	-

## FR & CRM SERIES

General Features	Características generales	FR 222	FR 223	FR 223 S	FR 221 S	FR 226 S	CRM 201 S	CRM 250 S
Motor power (kW)	Potencia del motor (kW)	1.2	0,75	0,75	0,75/0,55	2 x 0,75	1 x 2,2 2 x 1,1	3 x 1.1
Equipped with Ø5 mm cutter tool for copy router mechanism	Equipado con una herramienta de corte de Ø5 mm para el mecanismo de fresado por copia.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipped with triple drilling tool set (2x Ø 10, 1x Ø 13mm)	Equipado con juego de herramientas de taladrado triple (2x Ø 10, 1x Ø 13 mm)	✗	✗	✗	✗	✓ pneumatic	✓	✗
Equipped with tool for water drain mechanism (Ø5 mm)	Equipado con herramienta para mecanismo de drenaje de agua (Ø5 mm)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Maximum, profile machining area (mm)	Área máxima de mecanizado del perfil (mm)	X:270 Y:120 Z:80	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:130	X:270 Y:110 Z:130	X:300 Y:120 Z:130	X1,X2:650,350 Y1,Y2:180,230 Z1,Z2:170,150
Air gun	Pistola de aire comprimido	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
2x profile stop	2x tope de perfil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2x horizontal clamp	2 abrazaderas horizontales	manual	manual	manual	pneumatic	pneumatic	pneumatic	pneumatic
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
MA 240 centring apparatus	Aparato de centrado MA 240	✗	✗	✗	optional	optional	✗	✗
MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 150 (1,5 m)	✗	optional	optional	optional	optional	✗	✗
Machine stand	Soporte de máquina	optional	optional	optional	✓	✓	✓	✓

## DC 421 SERIES

General Features	Características generales	DC 421 PBS	DC 421 PSD
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø420	Ø420
Tilting automatically to the intermediate angles from 90° to 45° inwards	Inclinación automática a los ángulos intermedios de 90° a 45° hacia dentro.	pneumatic	pneumatic
Cutting length adjustment	Ajuste de la longitud de corte	automatic	automatic
2x profile support	Compatibilidad con 2 perfiles	pneumatic	pneumatic
Automatic slicing feature	Función de corte automático	✓	✓
Technical support with remote access	Soporte técnico con acceso remoto	✓	✗
Cutting list transfer in 'mdb' + 'xls' formats via USB memory and network	Transferencia de listas de corte en formatos «mdb» + «xls» a través de memoria USB y red.	✓	USB
Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	PC industrial basado en Windows y pantalla táctil en color de 15 pulgadas.	✓	✗
9" touch screen colour display	Pantalla táctil a color de 9 pulgadas	✗	✓
Barcode printer	Impresora de códigos de barras	✓	optional
Two-hand safety operation	Funcionamiento seguro con dos manos	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Precisión de corte +/- 0,2 mm	✓	✓
2 x Ø 420 mm saw blade	2 hojas de sierra de Ø 420 mm	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✓	✓
4x horizontal clamps	4 abrazaderas horizontales	✓	✓
2x vertical clamps	2 abrazaderas verticales	optional	optional
5m & 6m tall custom machine	Máquina personalizada de 5 m y 6 m de altura	optional	optional
Short cut system (DKN 71 with ruler)	Sistema de corte corto (DKN 71 con regla)	optional	optional
Chip extraction system (VCE 1570)	Sistema de extracción de virutas (VCE 1570)	optional	optional
Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)	Sistema de corte en flecha para perfiles de montantes (DKN 80)	optional	optional

## KD 350 & 400 SERIES

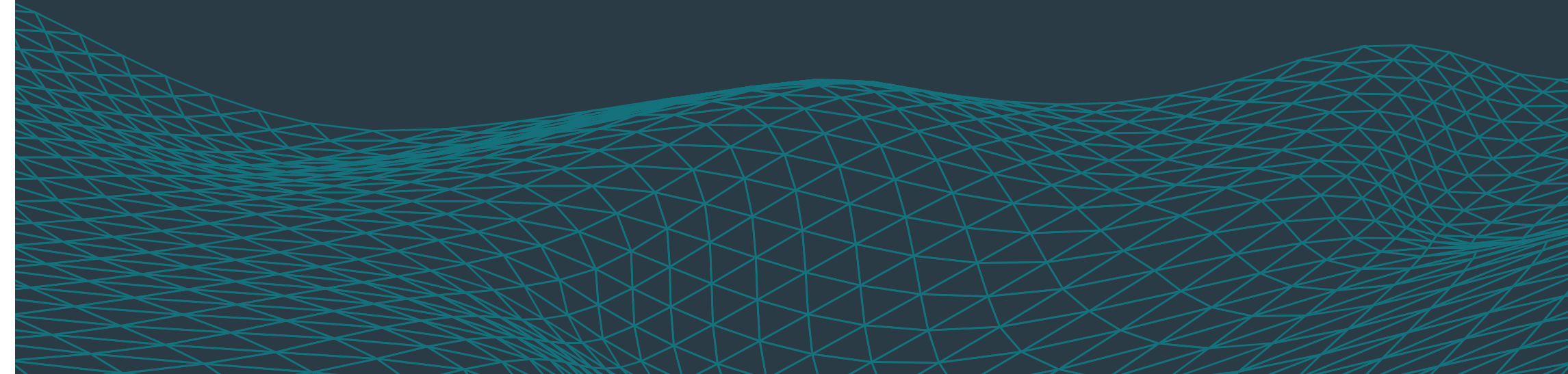
General Features	Características generales	KD 400 PS	KD 350 PS	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350
Equipped with the saw blade	Equipado con la hoja de sierra	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Location points at 45°- 30°- 22.5° -15°- 0° both left and right	Puntos de ubicación a 45°, 30°, 22,5°, 15° y 0°, tanto a la izquierda como a la derecha.	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Rango de ángulo de corte en inglete de 0-45° hacia la derecha y hacia la izquierda, infinitamente ajustable.	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Machine stand	Soporte de máquina	✓	✓	✓	✓	optional	optional
Air gun	Pistola de aire comprimido	✓	✓	✗	✗	✗	✗
2x horizontal clamp	2 abrazaderas horizontales	pnömatic	pnömatic	manual	manual	manual	manual
MKN 300 (3.0 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 300 (3,0 m)	optional	optional	optional	optional	-	-
Motor braking system	Sistema de frenado del motor	✗	optional	✗	optional	✗	optional
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✓	✓	✗	✗	✗	✗

## KM SERIES

General Features	Características generales	KM 212	KM 211 S	KM 215 S
Motor power (W)	Potencia del motor (W)	800	1.200/800	1.200/800
Vertical clamp	Abrazadera vertical	1x manual	1x pneumatic	1x pneumatic
Horizontal clamp	Abrazadera horizontal	1x manual	1x pneumatic	1x pneumatic
Maximum end-milling stroke (mm)	Carrera máxima de fresado (mm)	H:65 W:160	H:90 W:150	H:90 W:225
Maximum profile clamping capacity (mm)	Capacidad máxima de sujeción del perfil (mm)	H:65 W:160	H:160 W:150	H:160 W:225
Multiple end-milling of 1 to 6 pc of sash and frame profiles	Fresado múltiple de 1 a 6 piezas de perfiles de marcos y hojas.	✗	✗	✗
Maximum cutter diameter (mm)	Diámetro máximo de la fresa (mm)	Ø 120	Ø 170	Ø 160
Air gun	Pistola de aire comprimido	✗	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✗	✓	✓
Machine stand	Soporte de máquina	optional	✓	✓
MKN 100 (1 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 100 (1 m)	✗	optional	optional
Cutter set	Juego de cortadores	optional	optional	optional

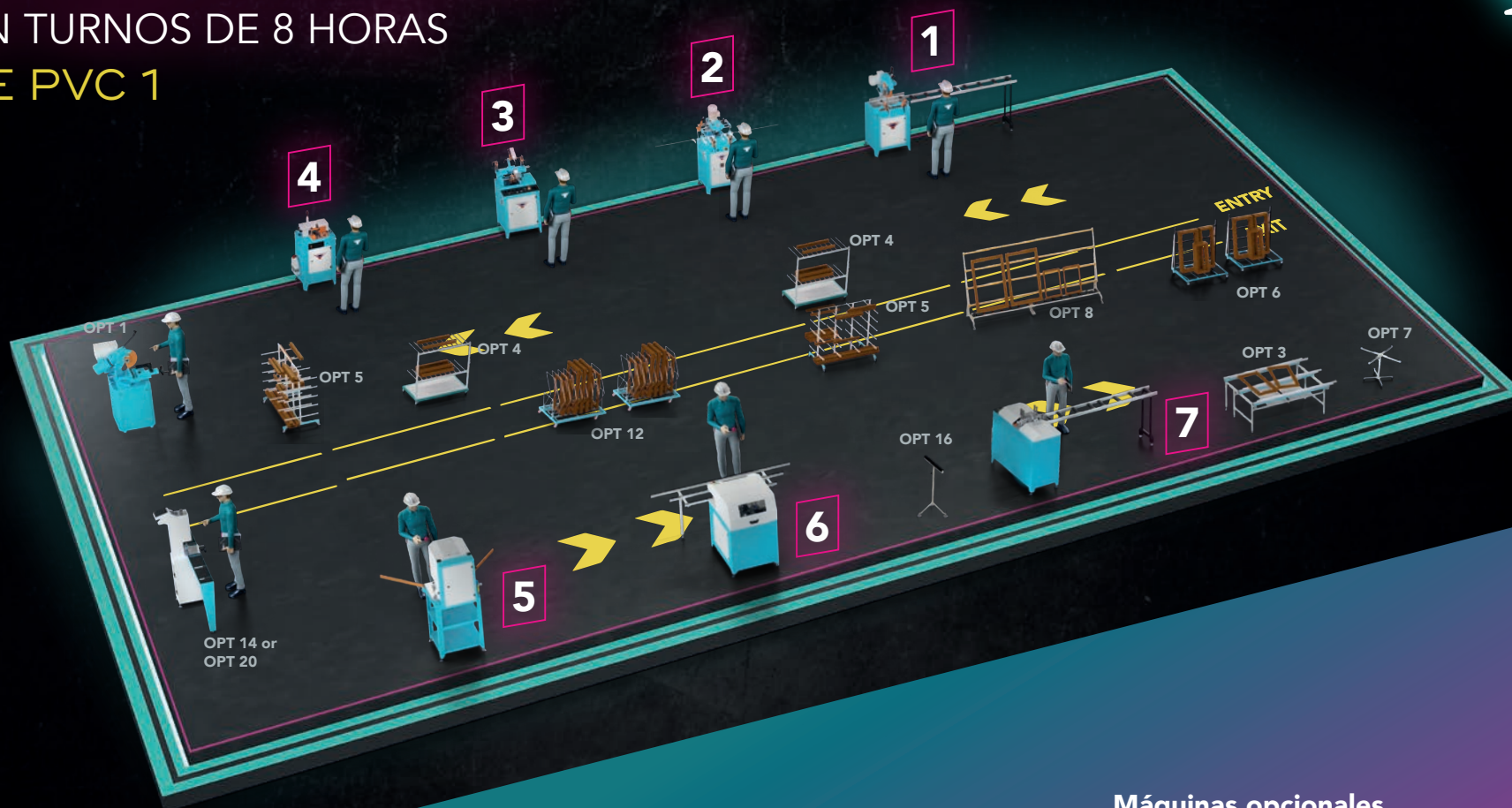
# WORKSHOP LAYOUTS

## DISEÑOS DE TALLERES



# LINEA CONFIGURADA PARA 45-50 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 1



### Requisitos



Espacio  
25 x 12 m  
(300 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
6 - 8 bar  
500 L/min



Electricidad  
12 kW

### Máquinas principales

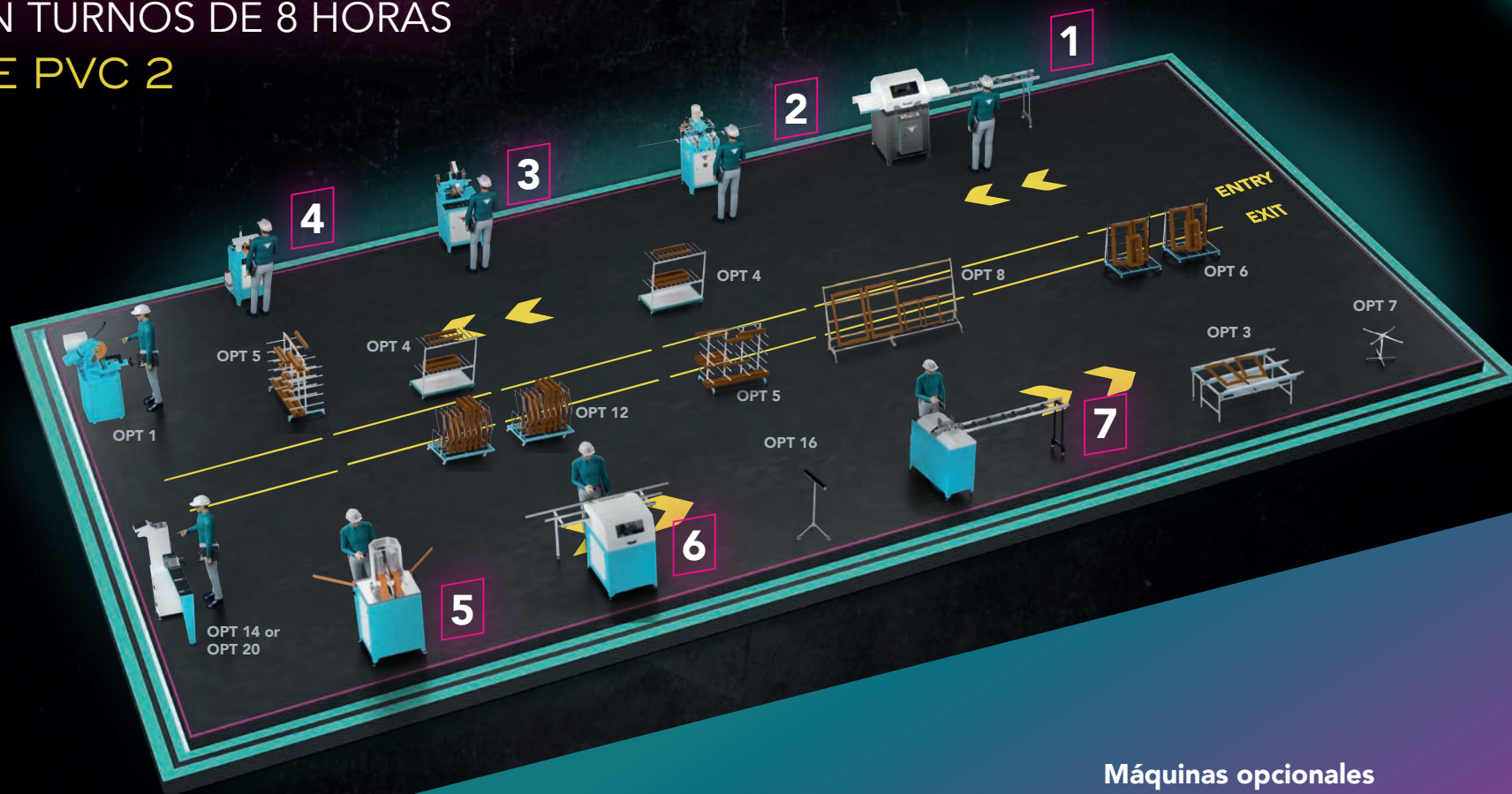
- 1 **KD 400 PS** Cortadora
- 2 **FR 226 S** Copiadora de triple taladro
- 3 **ST 264** Máquina abridora de canales de drenaje
- 4 **KM 211 S** Retestadora manual
- 5 **TK 503** Máquina soldadora de PVC de esquina simple
- 6 **CA 601** Máquina semiautomática para la limpieza de esquinas simples de PVC
- 7 **CK 412** Sierra para junquillos de PVC

### Máquinas opcionales

- |        |   |
|--------|---|
| OPT 1  | <b>SDT 275</b> Refuerzo - Sierra para cortar tubos                                  |
| OPT 3  | <b>WB 4000</b> Banco de trabajo   |
| OPT 4  | <b>VP 1000 (2 pcs)</b> Carro de perfil vertical                                     |
| OPT 5  | <b>HP 1000 (2 pcs)</b> Carro de perfil horizontal                                   |
| OPT 6  | <b>PT 1000 (2 pcs)</b> Carro para transporte de productos                           |
| OPT 7  | <b>RT 1000</b> Mesa giratoria   |
| OPT 8  | <b>WAS 1000 (2 pcs)</b> Estación de montaje de ventanas                             |
| OPT 12 | <b>GPT 1000 (2 pcs)</b> Carro para cristales y ventanas                             |
| OPT 14 | <b>SM 201</b> Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única                   |
| OPT 20 | <b>SM 201 SD</b> Destornillador de doble refuerzo en la cabeza y taladro de montaje |
| OPT 16 | <b>RS 1000</b> Soporte para perfil de rodillo                                       |

# LINEA CONFIGURADA PARA 50-60 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 2



### Requisitos



Espacio  
25 x 12 m  
(300 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
6 - 8 bar  
500 L/min



Electricidad  
12 kW

### Máquinas principales

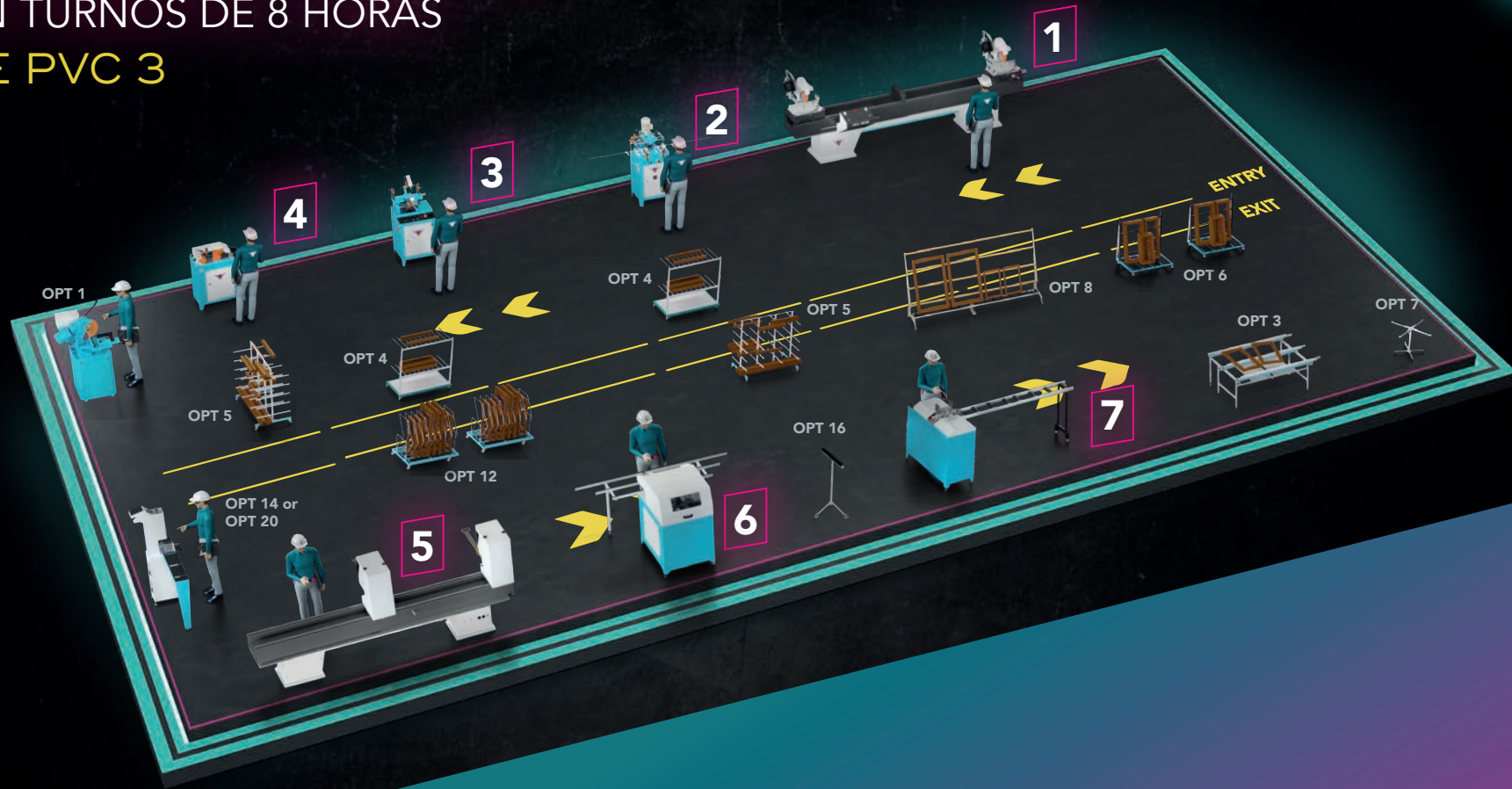
- 1 **ACK 420 S** Máquina de corte ascendente
- 2 **FR 226 S** Plantilla para copiar con taladro de triple agujero
- 3 **ST 264** Máquina expendedor automática de agua de PVC
- 4 **KM 211 S** Máquina fresadora manual de extremos
- 5 **TK 503** Máquina soldadora de PVC de esquina simple
- 6 **CA 601** Máquina semiautomática para la limpieza de esquinas simples de PVC
- 7 **CK 412** Sierra para junquillos de PVC

### Máquinas opcionales

- OPT 1 **SDT 275** Refuerzo - Sierra para cortar tubos
- 
- OPT 3 **WB 4000** Banco de trabajo
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil vertical
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil horizontal
- OPT 6 **PT 1000 (2 pcs)** Carro de transporte de productos
- OPT 7 **RT 1000** Mesa giratoria
- OPT 8 **WAS 1000 (2 pcs)** Estación de montaje de ventanas
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Carro para cristales y ventanas
- 
- OPT 14 **SM 201** Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única
- OPT 20 **SM 201 SD** Destornillador de doble refuerzo en la cabeza y taladro de montaje
- OPT 16 **RS 1000** Soporte para perfil de rodillo

# LINEA CONFIGURADA PARA 60-70 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 3



### Requisitos



Espacio  
25 x 12 m  
(300 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
6 - 8 bar  
500 L/min



Electricidad  
14 kW

### Máquinas principales

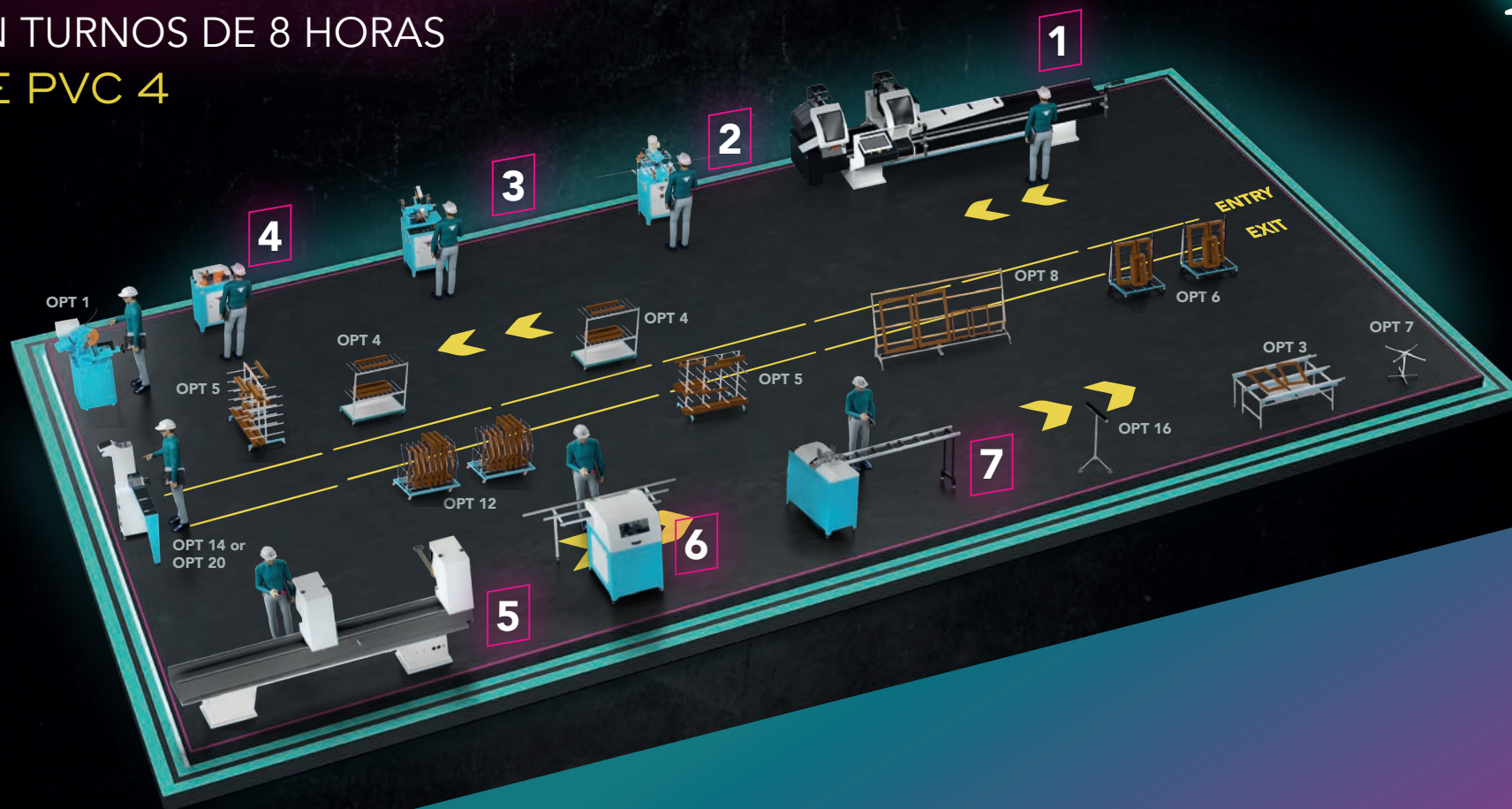
- 1 **KD 402 S** Cortadora de doble cabezal
- 2 **FR 226 S** Copiadora de taladro triple
- 3 **ST 264** Máquina expendedora automática de agua de PVC
- 4 **KM 215 S** Máquina fresadora semiautomática para extremos
- 5 **DK 502** Máquina soldadora de PVC de doble esquina
- 6 **CA 601** Máquina semiautomática para la limpieza de esquinas simples de PVC
- 7 **CK 412** Sierra para junquillos de PVC

### Máquinas opcionales

- |        |   |
|--------|---|
| OPT 1  | <b>SDT 275</b> Refuerzo - Sierra para cortar tubos                                  |
| OPT 3  | <b>WB 4000</b> Banco de trabajo   |
| OPT 4  | <b>VP 1000 (2 pcs)</b> Carro de perfil vertical                                     |
| OPT 5  | <b>HP 1000 (2 pcs)</b> Carro de perfil horizontal                                   |
| OPT 6  | <b>PT 1000 (2 pcs)</b> Carro para transporte de productos                           |
| OPT 7  | <b>RT 1000</b> Mesa giratoria   |
| OPT 12 | <b>GPT 1000 (2 pcs)</b> Carro para cristales y ventanas                             |
| OPT 8  | <b>WAS 1000 (2 pcs)</b> Estación de montaje de ventanas                             |
| OPT 14 | <b>SM 201</b> Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única                   |
| OPT 20 | <b>SM 201 SD</b> Destornillador de doble refuerzo en la cabeza y taladro de montaje |
| OPT 16 | <b>RS 1000</b> Soporte para perfil de rodillo                                       |

# LINEA CONFIGURADA PARA 70-80 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 4



### Requisitos



Espacio  
25 x 12 m  
(300 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
6 - 8 bar  
500 L/min



Electricidad  
14 kW

### Máquinas principales

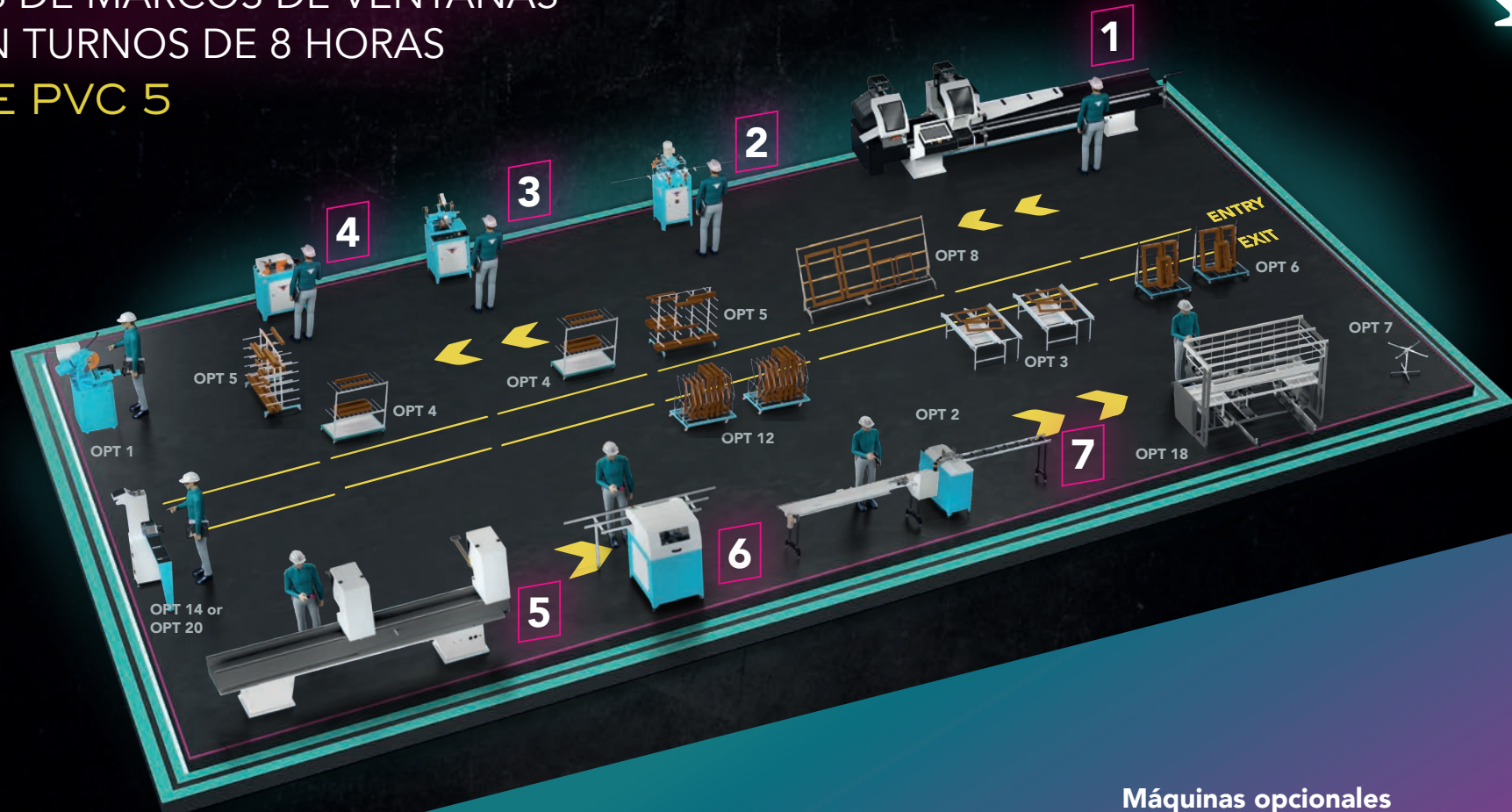
- 1 DC 421 PSD Cortadora de doble cabezal
- 2 FR 226 S Copiadora de triple broca
- 3 ST 264 Máquina expendedora automática de agua de PVC
- 4 KM 215 S Retestadora semiautomática
- 5 DK 502 Máquina soldadora de PVC de doble esquina
- 6 CA 601 Máquina limpiadora de esquinas de PVC (4 cuchillas)
- 7 CK 412 Sierra para junquillos de PVC

### Máquinas opcionales

- OPT 1 SDT 275 Refuerzo - Sierra para barra de refuerzo
- OPT 3 WB 4000 Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 6 PT 1000 (2 pcs) Carro para transporte de productos
- OPT 7 RT 1000 Mesa giratoria
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Carro para cristales y ventanas
- OPT 8 WAS 1000 (2 pcs) Estación de montaje de ventanas
- OPT 14 SM 201 Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única
- OPT 20 SM 201 SD Destornillador de doble refuerzo en la cabeza y taladro de montaje
- OPT 16 RS 1000 Soporte para perfiles de rodillos

# LINEA CONFIGURADA PARA 80-90 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 5



### Requisitos



Espacio  
25 x 12 m  
(300 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
6 - 8 bar  
500 L/min



Electricidad  
14 kW

### Máquinas principales

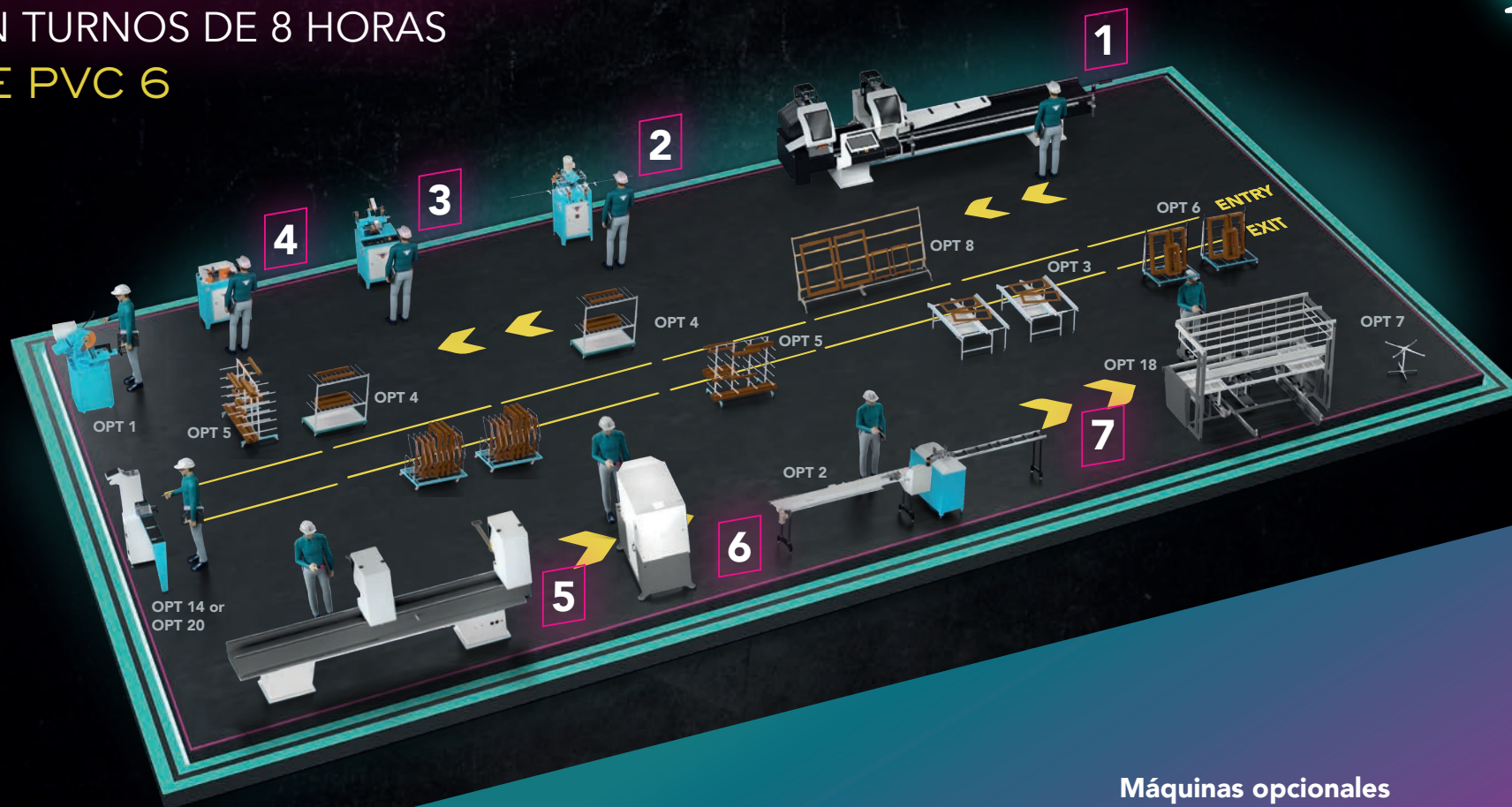
- 1 **DC 421 PSD** Sierra ingletadora de doble cabezal
- 2 **FR 226 S** Plantilla para copiar con taladro de triple agujero
- 3 **ST 264** Máquina expendedora automática de agua de PVC
- 4 **KM 215 S** Máquina fresadora semiautomática para extremos
- 5 **DK 502** Máquina soldadora de PVC de doble esquina
- 6 **CA 603** Máquina limpiadora de esquinas de PVC (4-6 cuchillas)
- 7 **CK 412** Sierra para junquillos de PVC

### Máquinas opcionales

- OPT 1 **SDT 275** Refuerzo - Sierra para cortar tubos
- OPT 2 **SKN 301** Transportador de rodillos digital con tope automático de longitud
- 
- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Banco de trabajo
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil vertical
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil horizontal
- OPT 6 **PT 1000 (2 pcs)** Carro para transporte de productos
- OPT 7 **RT 1000** Mesa giratoria
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Carro para cristales y ventanas
- OPT 8 **WAS 1000 (2 pcs)** Estación de montaje de ventanas
- 
- OPT 14 **SM 201** Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única
- OPT 20 **SM 201 SD** Destornillador de doble refuerzo y taladro de montaje
- 
- OPT 18 **NSM 352** Estación de montaje de hojas

# LINEA CONFIGURADA PARA 90-100 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 6



### Requisitos



Espacio  
25 x 12 m  
(300 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
6 - 8 bar  
500 L/min



Electricidad  
16 kW

### Máquinas principales

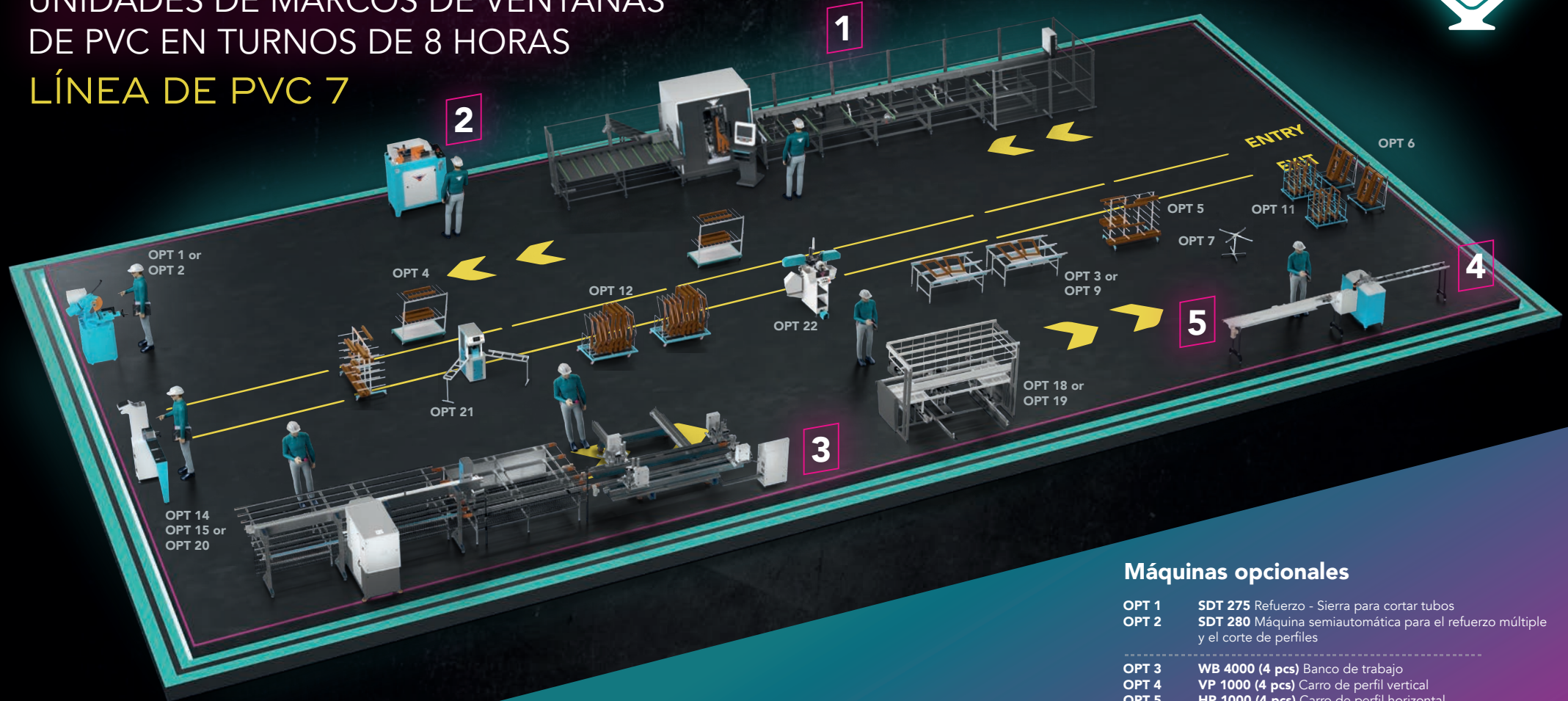
- 1 DC 421 PBS Cortadora de doble cabezal (totalmente automática)
- 2 FR 226 S Máquina copiadora automática
- 3 ST 264 Máquina abridora de canales de drenaje
- 4 KM 215 S Retestadora semiautomática
- 5 DK 502 Máquina soldadora de PVC de doble esquina
- 6 CNC 609 Máquina limpiadora de esquinas de PVC (2 ejes)
- 7 CK 412 Sierra para junquillos de PVC

### Máquinas opcionales

- OPT 1 SDT 275 Refuerzo - Sierra para cortar tubos
- OPT 2 SKN 301 Transportador de rodillos digital con tope automático de longitud
- 
- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 6 PT 1000 (2 pcs) Carro para transporte de productos
- OPT 7 RT 1000 Mesa giratoria
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Carro para cristales y ventanas
- OPT 8 WAS 1000 (2 pcs) Estación de montaje de ventanas
- 
- OPT 14 SM 201 Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única
- OPT 20 SM 201 SD Refuerzo de doble cabeza Stell Destornillador y taladro de montaje
- 
- OPT 18 NSM 352 Estación de montaje de hojas

# LINEA CONFIGURADA PARA 200-220 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

## LÍNEA DE PVC 7



### Máquinas principales

- 1 **PIM 6508 SE** Centro de mecanizado y corte de perfiles de PVC
- 2 **KM 215 S** Retestadora semiautomática
- 3 **CCL 1661** Línea de soldadura de PVC y limpieza de esquinas
- 4 **CK 412 U** Sierra para junquillos de PVC
- 5 **SKN 301** Transportador de rodillos digital con parada automática de longitud

### Máquinas opcionales

- |               |   |
|---------------|---|
| <b>OPT 1</b>  | <b>SDT 275</b> Refuerzo - Sierra para cortar tubos  |
| <b>OPT 2</b>  | <b>SDT 280</b> Máquina semiautomática para el refuerzo múltiple y el corte de perfiles    |
| <b>OPT 3</b>  | <b>WB 4000 (4 pcs)</b> Banco de trabajo   |
| <b>OPT 4</b>  | <b>VP 1000 (4 pcs)</b> Carro de perfil vertical   |
| <b>OPT 5</b>  | <b>HP 1000 (4 pcs)</b> Carro de perfil horizontal   |
| <b>OPT 6</b>  | <b>PT 1000 (4 pcs)</b> Carro para transporte de productos                                 |
| <b>OPT 7</b>  | <b>RT 1000 (2 pcs)</b> Mesa giratoria   |
| <b>OPT 8</b>  | <b>GAS 301</b> Banco de montaje de cristales para ventanas                                |
| <b>OPT 9</b>  | <b>PWB 4100</b> Banco de trabajo neumático  |
| <b>OPT 10</b> | <b>GT 1000 (2 pcs)</b> Estación de rodillos para juntas                                   |
| <b>OPT 11</b> | <b>DT 1000 (2 pcs)</b> Carro para puertas   |
| <b>OPT 12</b> | <b>GPT 1000 (2 pcs)</b> Carro para vidrio y perfiles                                      |
| <b>OPT 14</b> | <b>SM 201</b> Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única                         |
| <b>OPT 15</b> | <b>SM 206</b> Atornillador de doble cabezal totalmente automático para refuerzos de acero |
| <b>OPT 20</b> | <b>SM 201 SD</b> Refuerzo de doble cabeza Stell Destornillador y taladro de montaje       |
| <b>OPT 18</b> | <b>NSM 352</b> Estación de montaje de hojas   |
| <b>OPT 19</b> | <b>NSM 353</b> Estación de montaje de marcos de PVC                                       |
| <b>OPT 21</b> | <b>WGM 202</b> Máquina fresadora para juntas de ventanas                                  |
| <b>OPT 22</b> | <b>MCA 801</b> Conjunto de conector automático para montantes Máquina                     |

### Requisitos



Espacio  
30 x 22 m  
(660 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



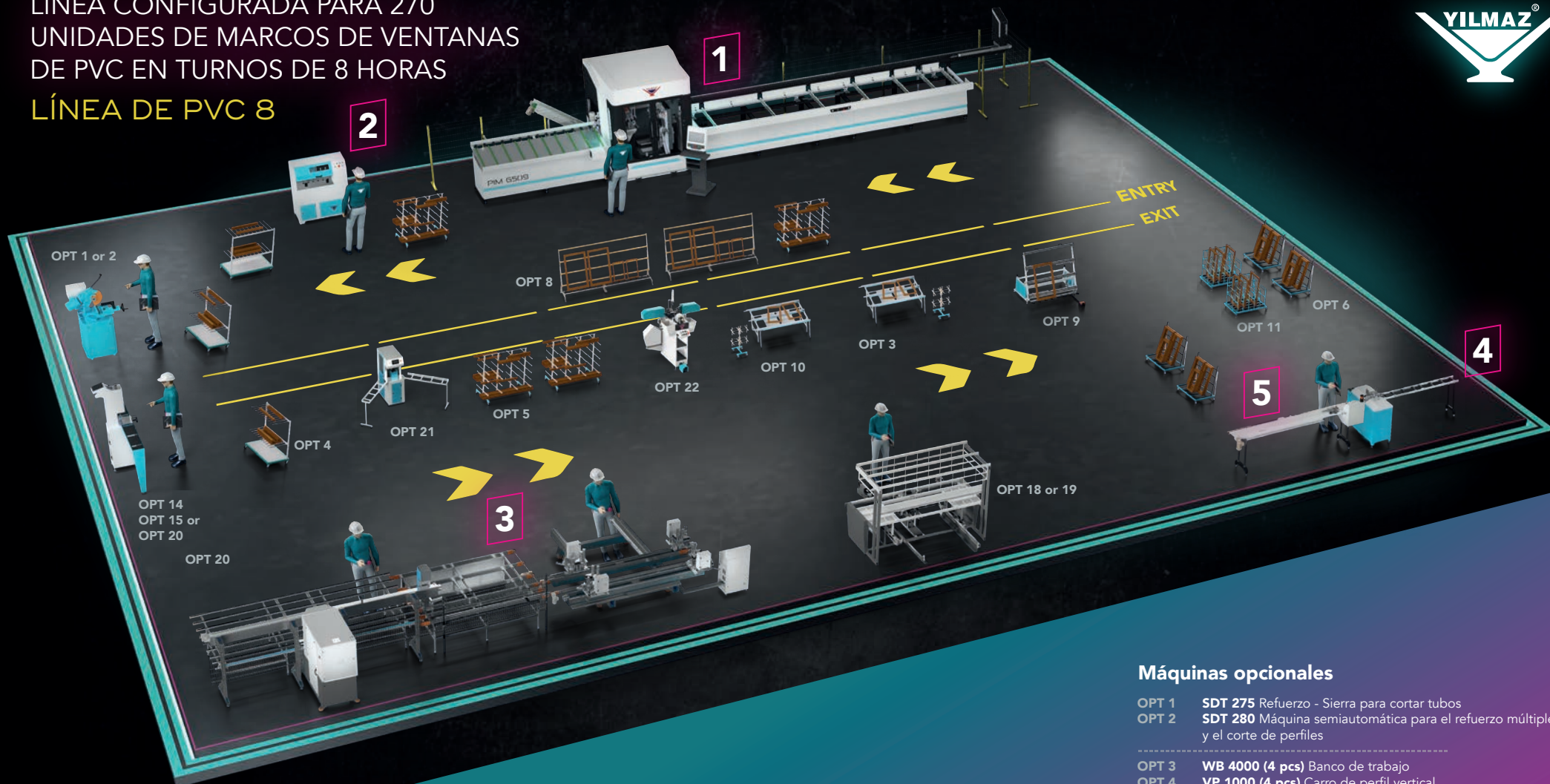
Aire comprimido  
8 - 10 bar  
700 L/min



Electricidad  
32 kW

LINEA CONFIGURADA PARA 270  
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS  
DE PVC EN TURNOS DE 8 HORAS

LÍNEA DE PVC 8



Requisitos



Espacio  
25 x 22 m  
(550 m<sup>2</sup>)



Operadores  
8-10



Aire comprimido  
8 - 10 bar  
700 L/min



Electricidad  
34 kW

Máquinas principales

- 1 PIM 6509 Centro de procesamiento de perfiles de PVC
- 2 MEM 128 Retestadora múltiple semiautomática
- 3 CCL 1661 Línea de soldadura de PVC y limpieza de esquinas
- 4 CK 412 U Cortadora para junquillos de PVC
- 5 SKN 301 Transportador de rodillos digital con tope automático de longitud

Máquinas opcionales

- OPT 1 SDT 275 Refuerzo - Sierra para cortar tubos  
OPT 2 SDT 280 Máquina semiautomática para el refuerzo múltiple y el corte de perfiles
- OPT 3 WB 4000 (4 pcs) Banco de trabajo  
OPT 4 VP 1000 (4 pcs) Carro de perfil vertical  
OPT 5 HP 1000 (4 pcs) Carro de perfil horizontal  
OPT 6 PT 1000 (4 pcs) Carro para transporte de productos  
OPT 8 GAS 301 (2 pcs) Banco de montaje de cristales para ventanas  
OPT 9 PWB 4100 Banco de trabajo con ventana basculante  
OPT 10 GT 1000 (2 pcs) Carro para juntas  
OPT 11 DT 1000 (2 pcs) Carro para puertas
- OPT 14 SM 201 Destornillador de acero de refuerzo de cabeza única  
OPT 15 SM 206 Atornillador de doble cabezal totalmente automático para refuerzos de acero  
OPT 20 SM 201 SD Refuerzo de doble cabeza Stell Destornillador y taladro de montaje
- OPT 18 NSM 352 Estación de montaje de hojas  
OPT 19 NSM 353 Estación de montaje de hojas  
OPT 21 WGM 202 Máquina fresadora para juntas de ventanas  
OPT 22 MCA 801 Conjunto de conector automático para montantes Máquina

Yılmaz Makine reserves the right to make changes in product specifications and is not responsible for printing errors.

Yılmaz Makine se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos y no se hace responsable de los errores de impresión.

V: 1.01



We Value Your Thoughts