



ALUMINIUM CATALOGUE
CATÁLOGO DE ALUMINIO

We Always Provide Reliability

Manufacturing is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found in their reflection in all our production.

Siempre ofrecemos fiabilidad.

La fabricación es complicada, pero es mucho más difícil proporcionar simultáneamente producción y fiabilidad adecuada. Llevamos a cabo el proceso más complicado. La fiabilidad, la tecnología, la durabilidad, la estética, la sensibilidad y la conformidad están incorporadas y se reflejan en toda nuestra producción.



www.yilmazmachine.com.tr

INDEX ÍNDICE

MACHINING AND CUTTING CENTERS CENTROS DE MECANIZADO Y CORTE

ALM 6510 - ALM 6510 AT	6-9
AIM 7510	10-13
AIM 4420 - 7420 - 7420 T	14-17
AIM 3410 - AIM 3410 CBN	18-23
CPM 4150 S	24-27
CPM 6161	28-31

CUTTING MACHINES CORTADORAS

CDC 600	34-37
DC 550 SKH	38-39
DC 550 PB	40-41
DC 421 PBS	42-43
DC 421 PSD	44-45
KD 402 S	46-47
ACK 700	48-49
ACK 550	50-51
ACK 420 S - ACK 420 CE	52-53
RYK 420 S	54-55
SCM 420 L4 - 420 L7	56-57
SK 500	58-59
SK 500 D	60-61
VK 420	62-63
MK 420 - 420 PS - 450	64-65
KD 400 D - 400 PS	66-67
KD 400 M	68-69
KD 350 D - 350 PS	70-71
KD 350 M	72-73
KD 305 - KY 305	74-75

END MILLING & COPY ROUTING RETESTADORAS Y COPIADORAS

SNM 560 M - SNM 560 SRV	78-83
KM 215 S	84-85
KM 212	86-87
KM 211 S	88-89
FR 223 - 223 S	90-91
FR 222	92-93
FR 221 S	94-95
CRM 201 S	96-97
CRM 250 S	98-99
NCR 300	100-101

CORNER CRIMPING & PUNCH PRESSES PRENSADORAS Y TROQUELES

KP 110	104-105
KP 180	106-107
KP 130 CNC	108-109
PYE 101 - 102 - 103 - 104	110-111

SUPPORT EQUIPMENT EQUIPO DE APOYO

VCE 1570 / VCE 4000	114-115
HDL 400 - 700	116-117
DKN 302 - 602 / MKN 150 - 300 - 301	118-119
SKN 300 - 600 - 301	120-121
NSM 352 A - 353 A	122-123
WB 4000 - PWB 4100 - GPT 1000- PT 1000	124-125
HP 1000 - VP 1000 - GT 1000 - RT 1000	126-127
PC 4000 - PT 2000 - VP 2000 - WAS 1000	128-129
RS 1000 - GAS 301	130-131

MACHINE COMPARISON TABLES TABLAS COMPARATIVAS DE MÁQUINAS ..

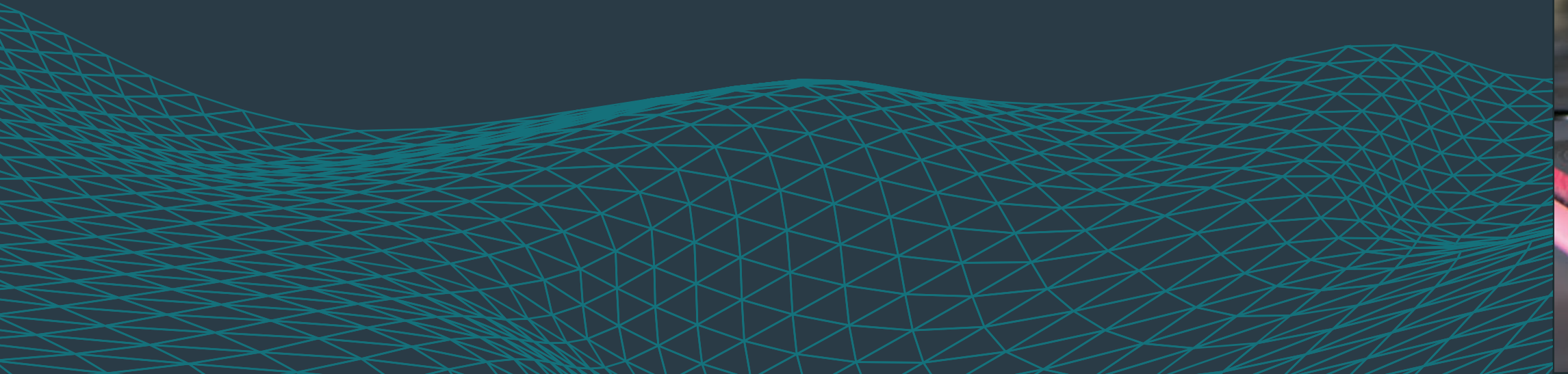
133-142

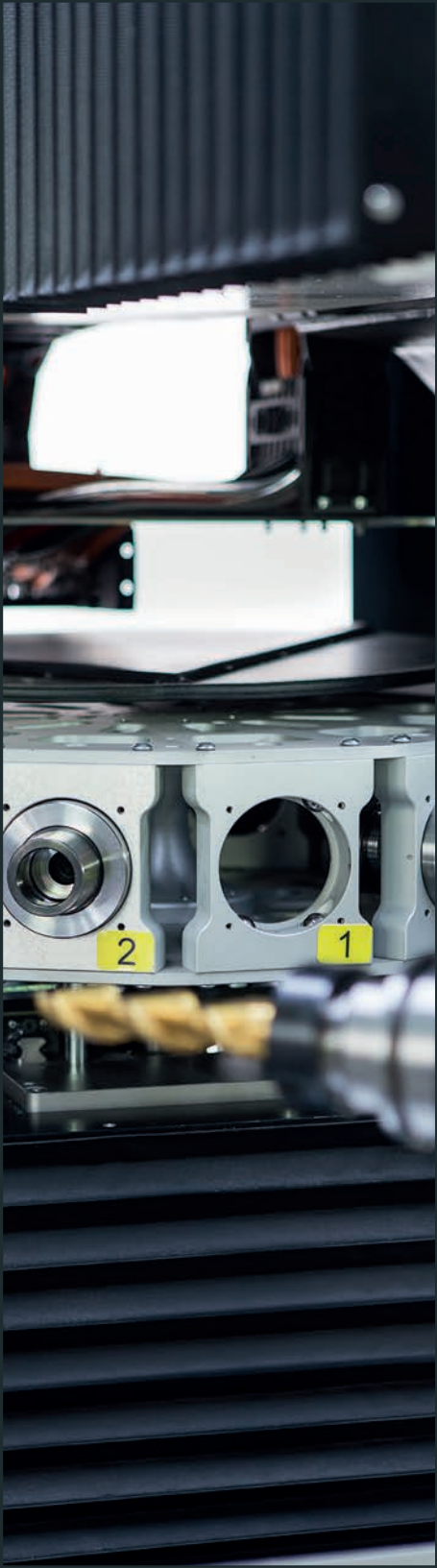
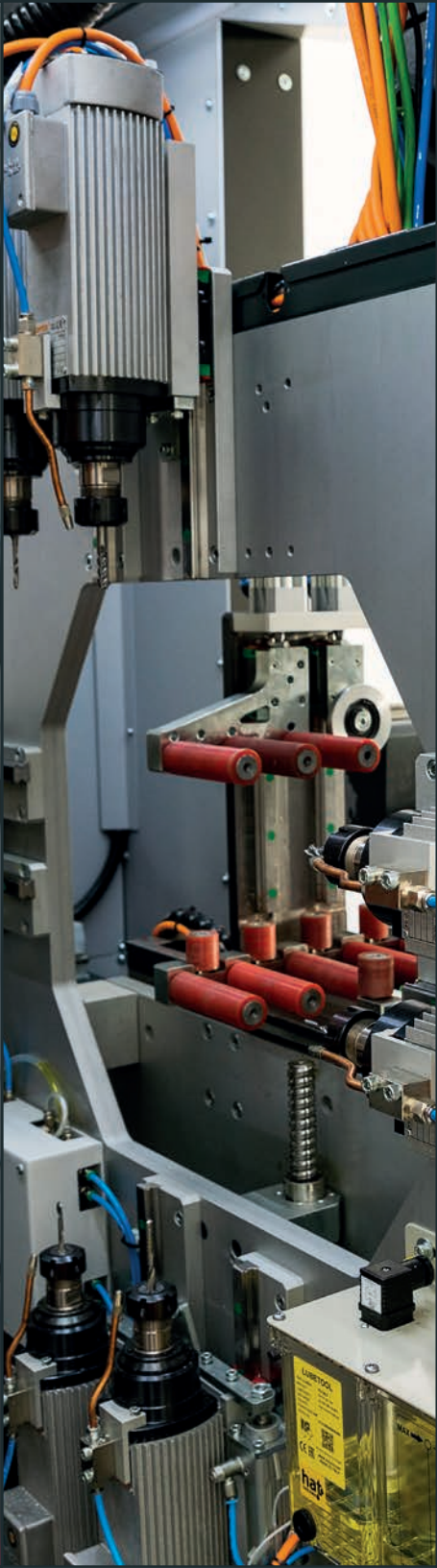
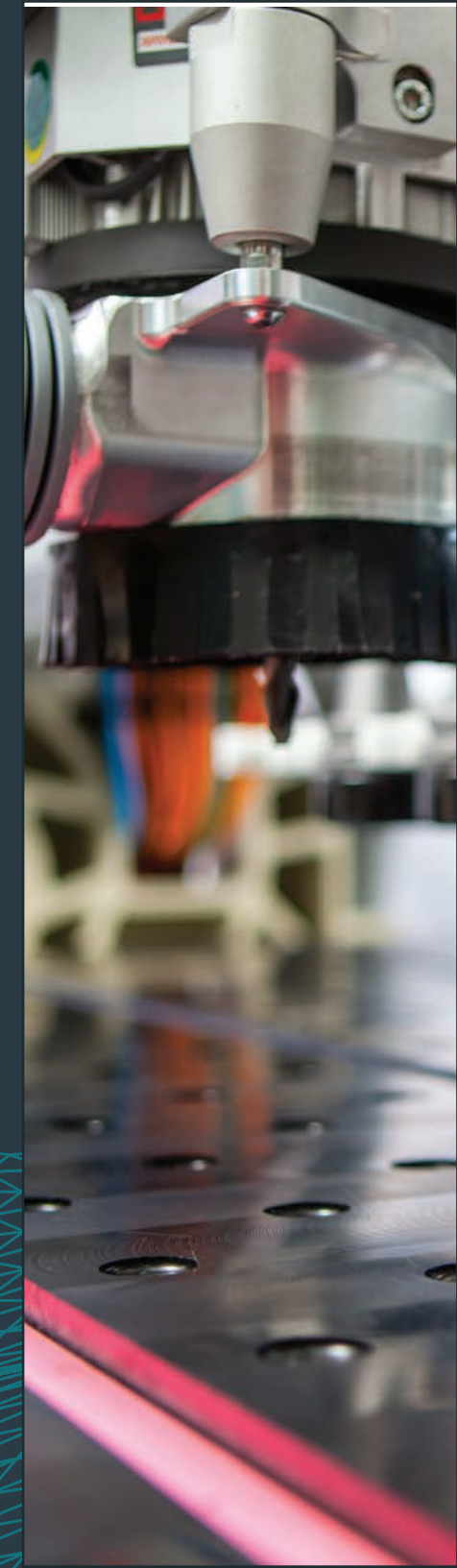
WORKSHOP LAYOUTS DISEÑOS DE TALLERES

145-153

MACHINING AND CUTTING CENTERS

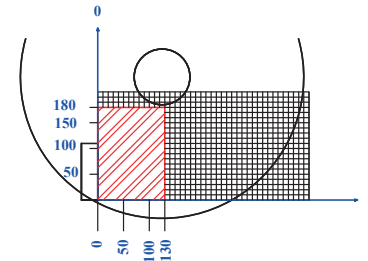
CENTROS DE
MECANIZADO Y
CORTE



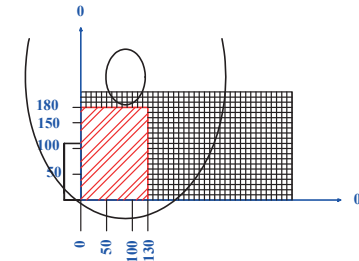


ALM 6510 - ALM 6510 AT

ALUMINIUM PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER
CENTRO DE MECANIZADO Y CORTE DE PERFILES DE ALUMINIO



90°: 130 mm x 180 mm



45°: 130 mm x 180 mm



Angled swarf conveyor
Transportador angular
de virutas

			Bar	Air Cons.	
17 kW 46 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	12.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	280x1.344x231
					3.650 4.106

GENERAL FEATURES

- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of aluminium and PVC profiles such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, water drain slots (ALM 6510 AT), saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Automatically working horizontal and vertical clamping system
- Automatic conveyor unit with 7 pcs of profile loading capacity
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø550 mm dia. that rotates between the range of 45° and 135°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Automatic lubrication system
- Automatic tool spray cooling system
- Low pressure control for safety operations
- LED interior lighting with very low energy consumption in the cabin

STANDARD ACCESSORIES

- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse
- 8 pcs of motors & tools for 90° milling operations with ALM 6510
- 11 pcs of motors & tools for 90° and 45° of milling operations with ALM 6510 AT

OPTIONAL ACCESSORIES

- Angled swarf conveyor
- VCE 4000 chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Spare Ø5 and Ø8 cutter bids

CARACTERÍSTICAS GENERALES

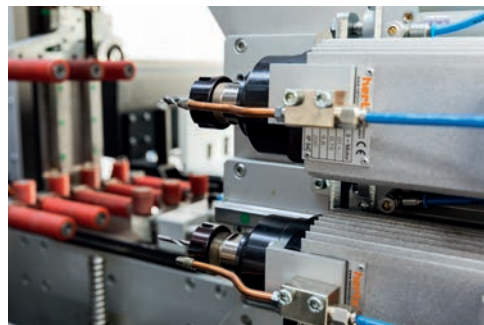
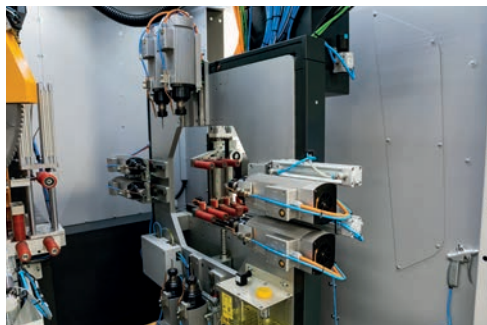
- Sistema de servocontrol que proporciona movimiento CNC en 8 ejes
- Unidades totalmente automatizadas de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia
- Realización de operaciones en las cuatro caras de perfiles de aluminio y PVC, como fresado, apertura de orificios para llaves, orificios para bisagras, orificios para asas, marcado, ranuras de drenaje de agua (ALM 6510 AT), corte con hoja de disco, etc.
- Pinza neumática para un posicionamiento preciso del perfil
- Sistema de sujeción horizontal y vertical de funcionamiento automático
- Unidad de transporte automática con capacidad de carga de 7 perfiles
- Disco de corte descendente servocontrolada de Ø 550 mm de diámetro que gira entre 45° y 135°
- PC con Windows y monitor LCD táctil de 15,6 pulgadas
- Conexión a escritorio remoto y prestación de asistencia técnica
- Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte al mismo tiempo
- Software de interfaz fácil de usar y compatible con programas CAD
- Sistema automático de reconocimiento de perfiles de marcos y hojas a partir de una base de datos
- Sistema automático de control de las dimensiones de anchura y altura del perfil
- Sistema de lubricación automática
- Sistema automático de refrigeración por pulverización de herramientas
- Control de baja presión para operaciones de seguridad
- Iluminación interior LED de muy bajo consumo en el habitáculo

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Impresora de códigos de barras
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- Teclado y mouse
- 8 piezas de motores y herramientas para operaciones de fresado de 90° con ALM 6510
- 11 piezas de motores y herramientas para operaciones de fresado de 90° y 45° con ALM 6510 AT

ACCESORIOS OPCIONALES

- Transportador de virutas en ángulo
- Aspirador de virutas VCE 4000
- Equipamiento logístico del taller
- Disco de repuesto, Ø550 mm
- Recambios para brocas Ø5 y Ø8



ALM 6510 – Technical Table

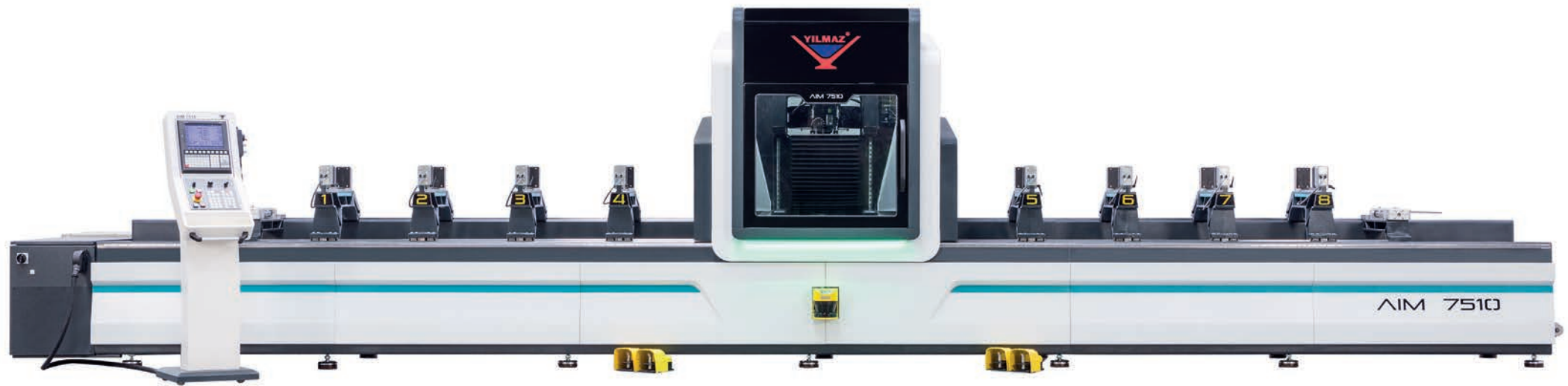
AXIS	ALM 6510	ALM 6510 AT
Total axis	8	8
Max. profile length (mm)	6.500	6.500
Min. profile length (mm)	800	800
POSITIONING SPEED		
Axis speed (m/min.) (axis)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100	100
AUTOMATIC CUTTING UNIT		
Saw blade dia. (mm)	550	550
Min. cutting length at 45° and 90°. (mm)	400	400
Saw blade cutting range (°)	from 45° to 135°	from 45° to 135°
Power of sawing motor (kW)	2.2	2.2
AUTOMATIC MILLING UNIT		
Total milling motor	8 pc	11 pc
Power of milling motors (kW)	2.2	2.2
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180	130x180
Equipped with Tools	Total 8 pcs (4x Ø5 and 4x Ø8 mm)	Total 11 pcs (7x Ø5 and 4x Ø8 mm)
FUNCTIONS		
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	✓	-
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, water drain slots , saw blade cutting etc.	-	✓
GENERAL		
Net / gross weight (kg)	3.650 / 4.106	3.650 / 4.106
Packing dim. (mm) (LxWxH)	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244
Voltage - frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Power (ALM 6510 / ALM 6510 AT)	17 kW 46A / 17.5 kW 47A	17 kW 46A / 17.5 kW 47A


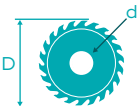




ALM 6510 - Tabla técnica

EJE	ALM 6510	ALM 6510 AT
Eje total	8	8
Longitud máxima del perfil (mm)	6.500	6.500
Longitud mínima del perfil (mm)	800	800
VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO		
Velocidad del eje (m/min.) (eje)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
Velocidad de avance del perfil del eje U (m/min.)	100	100
UNIDAD DE CORTE AUTOMÁTICO		
Diámetro de la hoja de sierra (mm)	550	550
Longitud mínima de corte a 45° y 90°. (mm)	400	400
Rango de corte de la hoja de sierra (°)	45° - 135°	45° - 135°
Potencia del motor de sierra (kW)	2.2	2.2
UNIDAD DE FRESADO AUTOMÁTICA		
Motor total de molienda	8 piezas	11 piezas
Potencia de los motores de fresado (kW)	2.2	2.2
Dimensiones mínimas del perfil mecanizable (mm) (An x Al)	40x40	40x40
Dimensiones máximas del perfil mecanizable (mm) (An x Al)	130x180	130x180
Equipado con herramientas	Total 8 piezas (4 de Ø5 y 4 de Ø8 mm)	Total 11 piezas (7 de Ø5 y 4 de Ø8 mm)
FUNCIONES		
Operaciones de múltiples piezas, como fresado, apertura de orificios para llaves, orificios para bisagras, orificios para tiradores, marcado, corte con hoja de sierra, etc.	✓	-
Operaciones de múltiples piezas, como fresado, apertura de orificios para cerraduras, orificios para bisagras, orificios para tiradores, marcado, ranuras de drenaje de agua, corte con hoja de sierra, etc.	-	✓
GENERAL		
Peso neto/bruto (kg)	3.650 / 4.106	3.650 / 4.106
Dimensiones del embalaje (mm) (L x An x Al)	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244
Voltaje - frecuencia	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Potencia (ALM 6510 / ALM 6510 AT)	17 kW 46A / 17.5 kW 47A	17 kW 46A / 17.5 kW 47A

AIM 7510

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
CENTROS DE MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO



					
15 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø350 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	20.000 RPM	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
			6-8 Bar 250 L/min.	201x972x220	4.490 4.795

GENERAL FEATURES

- CNC automation system providing motion control at 5-axis
- Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time
- Ability of effective CAM programming by means of user-friendly CAMPROX program
- 2x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Automatic clamp recognition and clamp positioning are available
- Tapping feature from M5 to M8 for open holes and 1-4 mm of material thickness (optional)
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- CNC controlled spray tool lubrication system
- 8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly
- 2x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction
- Hand-held controller allows you to prove the job before running at speed
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- 10" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language and multi-language support
- Automatic central guide lubrication system and LED lighting in the cabinet

STANDARD ACCESSORIES

- CAMPROX software program for CNC programming
- Safety fence around the machine
- 8x pneumatic profile clamps
- 2x pneumatic rests
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Special saw blade kit
- Oil mist blower
- Barcode reader
- Barcode printer
- Air conditioning system set
- Adjustable clamp pressure system
- Individual Clamp Control Set (for 8 pcs. of clamps)
- HSK F63 Gauge
- ASIMETO Dial Gauge
- Dial Gauge Mounting Apparatus
- Chip conveyor belt in the machine frame



CARACTERÍSTICAS GENERALES

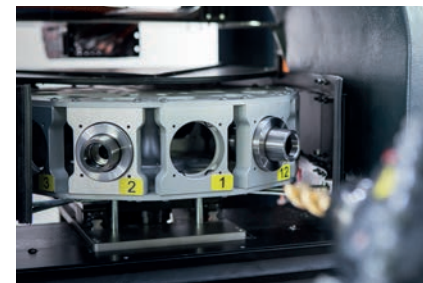
- Sistema de automatización CNC que proporciona control de movimiento en 5 ejes
- Propiedad de mecanizado ininterrumpido mediante el modo tándem para evitar pérdidas de tiempo
- Capacidad de programación CAM eficaz mediante el programa CAM PROX de fácil manejo
- 2x almacén separado para 12 herramientas estándar y 1 para disco de Ø350 mm
- Sólida construcción de acero del cuerpo y del pórtico de rendimiento dinámico
- Posibilidad de reconocimiento y posicionamiento automáticos de las pinzas
- Característica de roscado de M5 a M8 para orificios abiertos y 1-4 mm de grosor de material (opcional)
- Armario especial de insonorización alrededor del centro de mecanizado
- Husillo HSD de alta precisión y componentes reconocidos internacionalmente
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización controlado por CNC
- 8 pinzas automáticas para sujetar firmemente la pieza de trabajo
- 2x apoyos neumáticos utilizados para reajustar la pieza de trabajo en dirección X
- El controlador de mano le permite probar el trabajo antes de correr a toda velocidad
- Óptima seguridad de funcionamiento garantizada por el sistema de escáner de campo de 3 zonas
- Pantalla táctil en color de 10 pulgadas
- Importación de programas mediante memoria flash USB
- Lenguaje de programación estándar ISO 'G' y compatibilidad multilingüe
- Sistema automático de lubricación de la guía central e iluminación LED en el armario

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Programa informático CAMPROX para la programación CNC
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- 8 pinzas neumáticas para perfiles
- 2 apoyos neumáticos
- Bandeja de virutas en el bastidor de la máquina

ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de herramientas de corte, portaherramientas y pinzas
- Programa CAD-EXTRACT para trabajar con archivos IGES
- Kit de discos especiales
- Soplador de neblina de aceite
- Lector de códigos de barras
- Impresora de códigos de barras
- Conjunto de sistema de aire acondicionado
- Sistema de presión de pinza ajustable
- Juego de control individual de pinzas (para 8 pinzas)
- Galga HSK F63
- Reloj comparador ASIMETO
- Aparato de montaje de relojes comparadores
- Cinta transportadora de virutas en el bastidor de la máquina



AIM 7510 - Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	7120
Y-Axis (mm)	*350
Z-Axis (mm)	200
C-Axis (°)	+92° / -92°
A-Axis (°)	+92° / -92°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	20.000
Max. power S6 (kW)	8.7
Spindle taper	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity	12+1
Automatic tool magazine type	Turret
Saw blade dia. (mm)	350
Max. tool weight (kg)	3
Max. tool dia. (Ø)	16
Max. tool length (mm)	90
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, taping)	Yes
MACHINABLE FACES	
With straight tool (top + side faces + ends)	1+2+2
With blade tool (top + side faces + ends)	1+2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of vises	8
Max. loadable number of the vises	10
Vice positioning through the X-axis	Automatic
FEEDRATE	
Axis speed	X: 70 / Y: 60 / Z: 18 (m/min.) A: 100 / C : 40 (°/sec)
5-axis servo motors (kW)	X: 1.5 / Y: 0.4 / Z: 1.5 / A: 0.4 / C: 0.4
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	4.490 / 4.795
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.200 x 9.950 x 2.400
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	15

* In case of operation on the front surface of profile Y: 200 mm

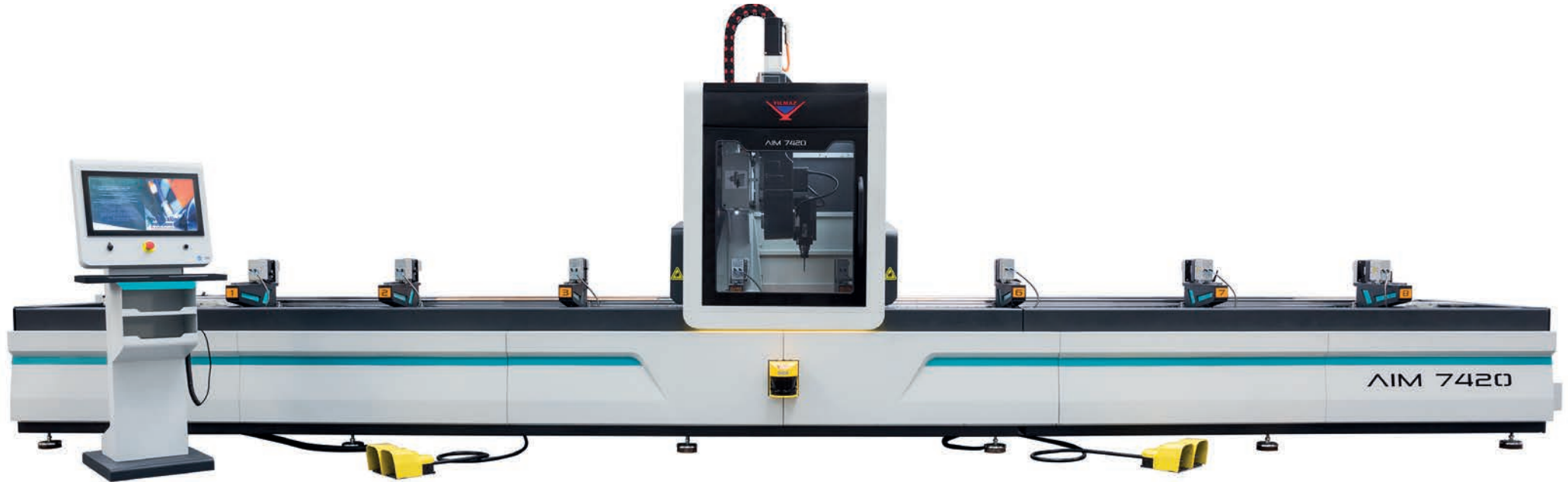
AIM 7510 - Tabla técnica


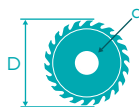




CAPACIDAD DE TRABAJO	
Eje X (mm)	7120
Eje Y (mm)	*350
Eje Z (mm)	200
Eje C (mm)	+92° / -92°
Eje A (°)	+92° / -92°
ELECTROHUSILLO	
Velocidad máxima (R.P.M)	20.000
Potencia máxima con S6 (kW)	8.7
Conicidad del husillo	HSK-F63
ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS	
Capacidad de la herramienta	12+1
Tipo de almacén automático de herramientas	tipo de torreta
Diámetro del disco (mm)	350
Peso máx. de la herramienta (kg)	3
Diámetro máx. de la herramienta (Ø)	16
Longitud máx. de la herramienta (mm)	90
FUNCIONES	
Operaciones multipieza (agujeros, ranuras, entalladuras, cortes de sierra, encintado)	Si
CARAS MECANIZABLES	
Con herramienta recta (parte superior + caras laterales + extremos)	1+2+2
Con herramienta de cuchilla (superior + caras laterales + extremos)	1+2+2
SUJECIÓN DE LA PIEZA	
Número estándar de tornillos de banco	8
Número máximo de mordazas que se pueden cargar	10
Posicionamiento del tornillo de banco a través del eje X	Automatico
ALIMENTACIÓN	
Velocidad del eje	X: 70 m/min., Y: 60 m/min. Z:18 m/min. A:100 °/seg, C :40 °/seg
Servomotores de 5 ejes (kW)	Eje X:1,5 / Eje Y:0,4 / Eje Z:1,5 / Eje A:0,4 / Eje C : 0,4
GENERAL	
Peso neto / bruto (kg)	4.490 / 4.795
Dimensiones del embalaje (AnxAxA) (mm)	2.200 x 9.950 x 2.400
Suministro de aire necesario (bar)	6
Tensión-frecuencia	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Potencia total (kW)	15

* En caso de operación en la superficie frontal del perfil Y: 200 mm

AIM 4420 - 7420 - 7420 T

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
CENTROS DE MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO



						
	18 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	3.000 RPM D: Ø180 mm d: Ø30 mm	20.000 RPM	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
AIM 4420				6-8 Bar 250 L/min.	180x590x275	2.850 3.050
AIM 7420				6-8 Bar 250 L/min.	180x885x275	3.810 4.020

GENERAL FEATURES

- It is designed to make operations on three surfaces of the profiles such as hole, slot, corner relieve, saw cutting, tapping, flow drilling etc.
- With its dual station operation feature, it can process two workpieces with one program without interruption. (AIM 7420 or AIM 7420T models)
- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- 11 set magazine unit including cutter sets and saw blade with 180 mm diameter
- Flow drilling and rigid tapping feature from M4 to M10 with encoder spindle (AIM 7420T model)
- Automatic clamp recognition and positioning feature is available
- Special sound insulation cabinet around the machining unit
- PLC controlled 2-output tool cooling unit
- 4 pc of automatic clamps for AIM 4420 and 8 pc. for AIM 7420 are used to catch the workpieces. (The number of clamps can be increased optionally)
- 2x pneumatic rests used for resetting the workpiece in X direction
- 21" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Technical support via remote connection capability (via computer)
- Standard ISO 'G' code programming language
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Multi-language support
- LED lighting in the cabinet

STANDARD ACCESSORIES

- CAMPROX software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x pneumatic profile clamps for AIM 4420 and 8x for AIM 7420
- 2x pneumatic rests for both AIM 4420 and AIM 7420
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Hand-held controller
- Oil mist blower (for AIM 7420)
- Adjustable clamp pressure system (for AIM 7420)
- 2x additional clamps and 4x for AIM 7420
- Barcode reader

CARACTERÍSTICAS GENERALES

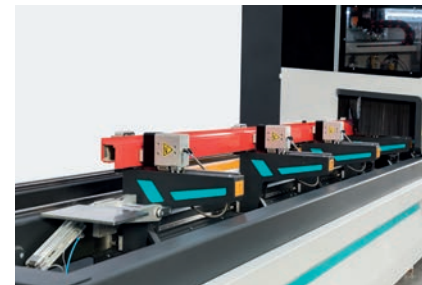
- Está diseñada para realizar operaciones en tres superficies de los perfiles, como taladrado, ranurado, relieve de esquinas, corte con disco, roscado, taladrado de flujo, etc.
- Con su función de funcionamiento en doble estación, puede procesar dos piezas con un programa sin interrupción. (Modelos AIM 7420 o AIM 7420T)
- Sistema de automatización que proporciona movimiento CNC en 4 ejes
- Almacén de 11 juegos, incluidos los juegos de fresas y el disco de 180 mm de diámetro
- Taladrado de flujo y roscado rígido de M4 a M10 con husillo codificador (modelo AIM 4720T)
- Reconocimiento automático de la pinza y función de posicionamiento disponible
- Armario especial de insonorización alrededor de la unidad de mecanizado
- Unidad de refrigeración de herramientas de 2 salidas controlada por PLC
- Para sujetar las piezas de trabajo se utilizan 4 pinzas automáticas para la AIM 4420 y 8 para la AIM 7420. (el número de pinzas se puede aumentar opcionalmente)
- 2 x apoyos neumáticos utilizados para el reajuste de la pieza en dirección X
- Pantalla táctil en color de 21 pulgadas
- Importación de programas mediante memoria flash USB
- Asistencia técnica mediante conexión remota (por ordenador)
- Lenguaje de programación estándar ISO de código 'G'
- Óptima seguridad de funcionamiento garantizada por el sistema de escáner de campo de 3 zonas
- Sistema de lubricación por cartucho para los ejes X, Y y Z
- Soporte multilingüe
- Iluminación LED en el armario

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Programa informático CAMPROX para la programación CNC
- Set de teclado y ratón para programación
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- 4 pinzas neumáticas de perfil para AIM 4420 y 8 para AIM 7420
- 2 soportes neumáticos para AIM 4420 y AIM 7420
- Bandeja de virutas en el bastidor de la máquina

ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de herramientas de corte, portaherramientas y pinzas
- Programa CAD-EXTRACT para trabajar con archivos IGES
- Dispositivo automático de medición de la longitud de las herramientas
- Cinta transportadora de extracción de virutas
- Kit de discos especiales
- Mando a distancia
- Soplador de niebla de aceite (para AIM 7420)
- Sistema de presión de sujeción ajustable (para AIM 7420)
- 2 pinzas adicionales y 4 para AIM 7420
- Lector de códigos de barras



AIM 4420 - 7420 Technical Table

WORKING CAPACITY	AIM 4420	AIM 7420
X-Axis (mm)	4.020	7.020
Y-Axis (mm)	*350	*350
Z-Axis (mm)	200	200
A-Axis (°)	+110/-110	+110/-110
ELECTRO SPINDLE		
Max. speed (RPM)	20.000	20.000
Max. power (kW) standart model	S1:8,5 - S6:10	S1:8,5 - S6:10
Max. power (kW) T Model (Encoder)	-	S1:11 - S6:13
Tool holder	HSK F63	HSK F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE		
Tool capacity (cutter bits+saw blade)	11	11
Magazine type	Linear	Linear
Max. saw dia. (mm)	180	180
Max. tool weight (kg)	3	3
Max. tool length (mm)	90	90
FUNCTIONS		
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes	Yes
Tapping feature (for through holes M4-M10)	AIM 4420 T model	with AIM 7420 T Model
MACHINABLE FACES		
With milling tool (top + side faces)	1+2	1+2
With saw tool (side faces + ends)	2+2	2+2
FEEDRATE		
Axis speed	X: 60 / Y: 50 Z:30 (m/min.) A:12.6 (°/sec.)	X: 60 / Y: 50 / Z:30 (m/min.) A:12.6 (°/sec.)
Axis Servo motors (kW)	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A:0.66	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66
GENERAL		
Net / gross weight (kg)	2.850 / 3.050	3.810 / 4.020
Packing dimensions (W x L x H) (mm)	2.200 x 6.100 x 2.400	2.200 x 9.100 x 2.400
Air supply required (bar)	6	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	18	18
WORKPIECE CLAMPING		
Standard number of vices	4	8
Max. loadable number of the vices	6	12
Vice positioning through the X-axis	Automatic	Automatic

* In case of operation on the front surface of profile Y: 200 mm

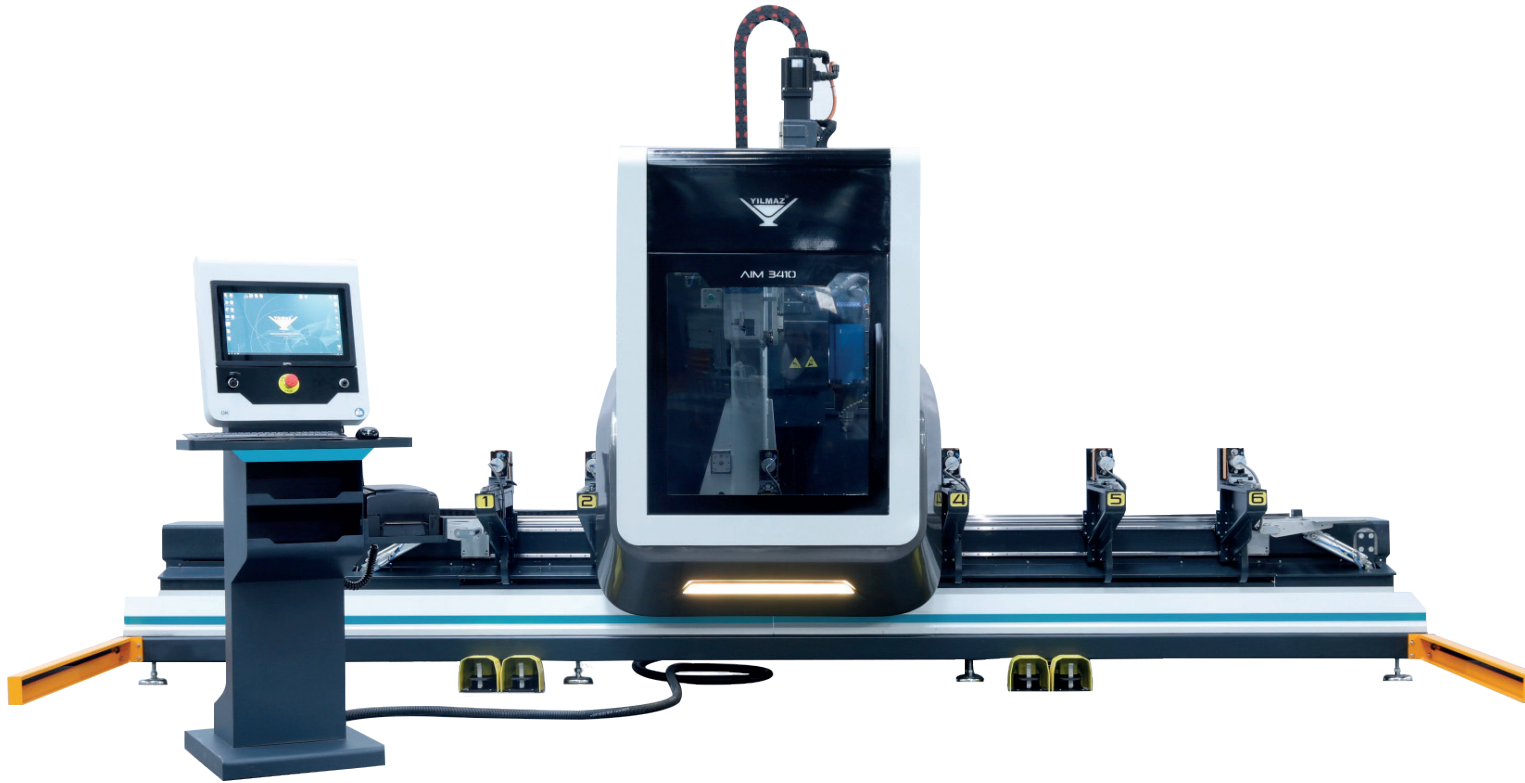
AIM 4420 - 7420 Tabla técnica

CAPACIDAD DE TRABAJO	AIM 4420	AIM 7420
Eje X (mm)	4.020	7.020
Eje Y (mm)	*350	*350
Eje Z (mm)	200	200
Eje A(°)	+110/-110	+110/-110
ELECTROHUSILLO		
Velocidad máx. (RPM)	20.000	20.000
Potencia máx. (kW)	S1:8,5 - S6:10	S1:8,5 - S6:10
Potencia máx. (kW) Modelo T (Encoder)	-	S1:11 - S6:13
Portaherramientas	HSK F63	HSK F63
ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS		
Capacidad de la herramienta (fresas+disco)	11	11
Tipo de revista	tipo lineal	tipo lineal
Diámetro máx. de la sierra (mm)	180	180
Peso máx. de la herramienta (kg)	3	3
Longitud máx. de la herramienta (mm)	90	90
FUNCIONES		
Operaciones multipieza (agujeros, ranuras, entalladuras, cortes de sierra, etc.)	Si	Si
Característica de roscado (para orificios pasantes M4-M10)	Modelo AIM 4420T	con el modelo AIM 7420T
CARAS MECANIZABLES		
Con fresa (caras superior + laterales)	1+2	1+2
Con herramienta de sierra (caras laterales + extremos)	2+2	2+2
ALIMENTACIÓN		
Velocidad del eje	X: 60 / Y: 50 / Z: 30 (m/dak.) A: 12.6 (°/sn.)	X: 60 / Y: 50 / Z: 30 (m/dak.) A: 12.6 (°/sn.)
Servomotores (kW)	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66
GENERAL		
Peso neto / bruto (kg)	2.850 / 3.050	3.810 / 4.020
Dimensiones del embalaje (ancho x largo x alto) (mm)	2.200 x 6.100 x 2.400	2.200 x 9.100 x 2.400
Suministro de aire necesario (bar)	6	6
Tensión-frecuencia	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Potencia total (kW)	18	18
SUJECIÓN DE LA PIEZA		
Número estándar de vicios	4	8
Número máximo de mordazas que se pueden cargar	6	12
Posicionamiento del tornillo de banco a través del eje X	Automatico	Automatico

* Profilin ön yüzeyinde işlem olması durumunda Y: 200 mm

AIM 3410

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
CENTROS DE MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO



			Bar	Air Cons.		
11,5 kW 25A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø180 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	24.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	241x516x285	1.430 1.850

GENERAL FEATURES

- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- Tool magazine unite with the capacity of 7 pcs. of cutter tools and 1 pc. saw blade with Ø180 mm diameter
- Automatic clamp recognition and positioning feature
- PLC controlled spray tool cooling unit
- 4 pcs. of automatic clamps to catch the workpieces firmly
- 1x pneumatic rest used for resetting the workpiece in X direction (second is optional)
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Special CAM program developed by Yilmaz engineering team
- Operator safety barrier
- 15" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language
- Technical support capability via remote connection by computer
- Multi-language support
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- LED lighting in the cabinet
- Hand held controller allows you to prove the job before running at speed (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- AIMCAM software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x profile clamps
- 1x pneumatic rest on the left side
- Chip pan in the machine frame
- Cabinetized machine with AIM 3410 CBN model

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders, collets and apparatus set
- Second reference profile rest on the right side of the machine
- Automatic tool length measurement device
- Special saw blade kit
- Hand-held controller
- AIM 3410 additional clamping unit
- Air conditioning system for electrical cabinet
- Barcode reader



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de automatización que proporciona movimiento CNC en 4 ejes
- Almacén de herramientas con capacidad para 7 herramientas de corte y 1 de disco de 180 mm de diámetro
- Reconocimiento y posicionamiento automático de pinzas
- Unidad de refrigeración de la herramienta de pulverización controlada por PLC
- 4 pinzas automáticas para sujetar firmemente las piezas de trabajo
- 1 x apoyo neumático utilizado para reajustar la pieza de trabajo en la dirección X (el segundo es opcional)
- Sistema de lubricación por cartucho para los ejes X, Y y Z
- Programa CAM especial desarrollado por el equipo de ingeniería de Yilmaz
- Barrera de seguridad para el operador
- Pantalla táctil en color de 15 pulgadas
- Importación de programas mediante memoria flash USB
- Lenguaje de programación estándar ISO de código 'G'
- Capacidad de asistencia técnica mediante conexión remota por ordenador
- Soporte multilingüe
- Armario especial de insonorización alrededor del centro de mecanizado
- Sólida construcción de acero del cuerpo y del pórtico de rendimiento dinámico
- Iluminación LED en el armario
- El controlador de mano le permite probar el trabajo antes de ejecutarlo a velocidad (opcional)

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Programa informático AIMCAM para la programación CNC
- Set de teclado y ratón para programación
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- 4 pinzas de perfil
- 1x apoyo neumático en el lado izquierdo
- Bandeja de virutas en el bastidor de la máquina
- Máquina con armario con modelo AIM 3410 CBN

ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de herramientas de corte, portaherramientas, pinzas y aparatos 6 uds. fresas
- Segundo perfil de referencia apoyado en el lado derecho de la máquina
- Dispositivo automático de medición de la longitud de las herramientas
- Kit de disco especiales
- Mando a distancia
- AIM 3410 Unidad de sujeción adicional
- Sistema de aire acondicionado para armario eléctrico
- Lector de códigos de barras



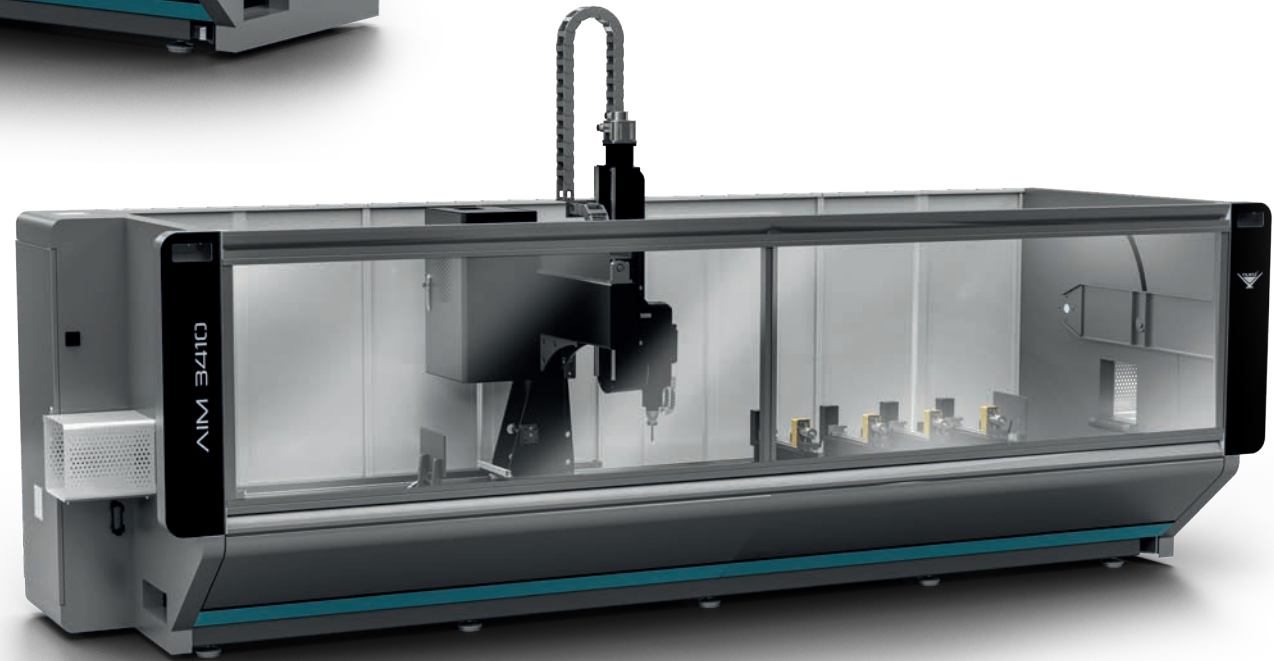
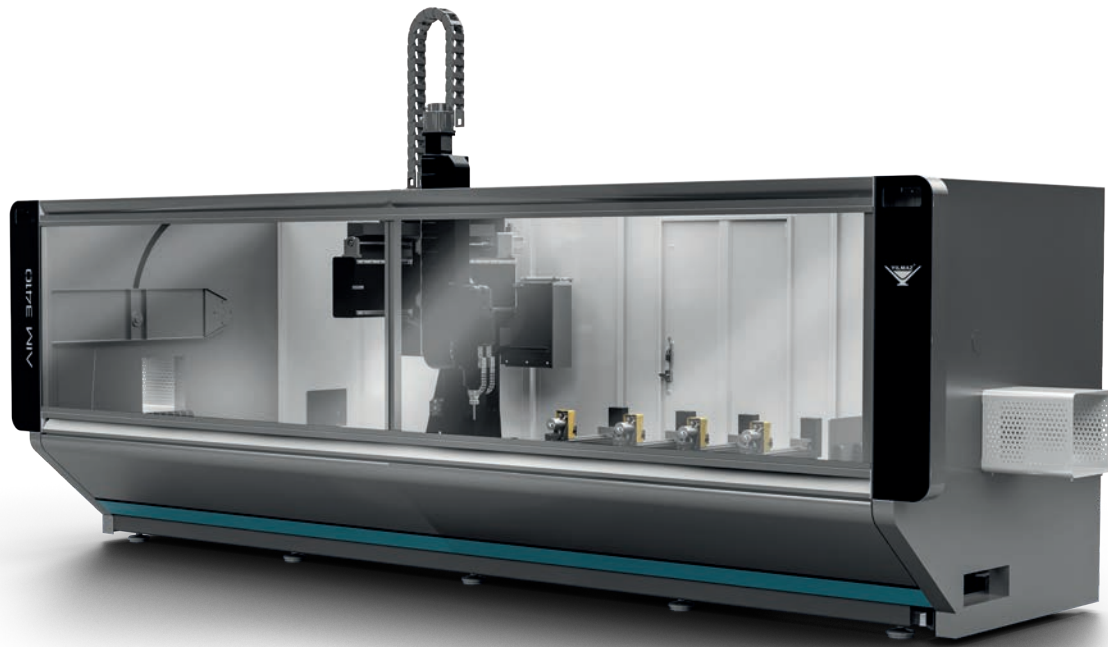
AIM 3410 CBN

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
CENTROS DE MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO



For technical features please see the AIM3410 page.

Para conocer las características técnicas, consulte la página AIM3410.



AIM 3410 & AIM 3410 CBN – Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	3.200
Y-Axis (mm) (top + back side surface)	*300
Z-Axis (mm)	260
A-Axis (°)	+95° / -95°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	24.000
Max. power S1 (kW)	7.5
Max. power S6 (kW)	9.0
Tool holder	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity (7 pcs of cutter tools + saw blade)	8
Magazine type	Mobile bridge
Max. saw dia. (mm)	180
Max. tool weight (kg)	3
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes
MACHINABLE FACES	
With milling tool (top + side faces + end)	1+2
With saw tool (top + side faces + ends)	2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of clamps	4
Max. optional number of the clamps	2
Vice positioning through the X-axis	Automatic
Max clamping capacity	300
FEEDRATE	
Axis speed	X: 60, Y: 50, Z: 50 (m/min.) A: 72 (°/ sec.)
Axis Servo motors (kW)	X: 1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	1.430 / 1.850
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	11.5 / 25A

* In case of operation on the front surface of profile Y: 225 mm

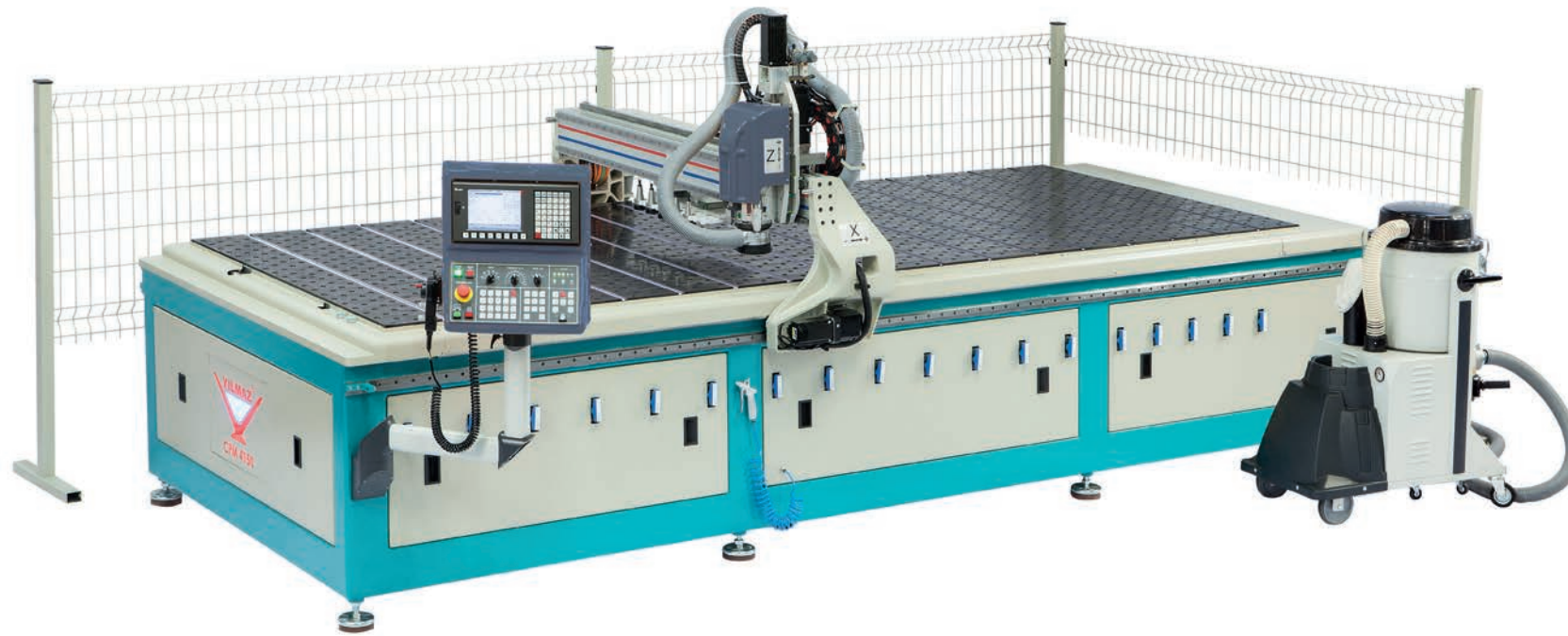
AIM 3410 & AIM 3410 CBN – Tabla técnica






CAPACIDAD DE TRABAJO	
Eje X (mm)	3.200
Eje Y (mm)	*300
Eje Z (mm)	260
Eje A (°)	+95° / -95°
ELECTROHUSILLO	
Velocidad máx. (RPM)	24.000
Potencia máxima S1 (kW)	7,5
Potencia máx. S6 (kW)	9,0
Portaherramientas	HSK-F63
ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS	
Capacidad de la herramienta (7 piezas de herramientas de corte + disco)	8
Tipo de revista	móvil sobre puente
Diámetro máx. de la sierra (mm)	180
Peso máx. de la herramienta (kg)	3
FUNCIONES	
Operaciones multipieza (agujeros, ranuras, entalladuras, cortes de sierra, etc.)	si
CARAS MECANIZABLES	
Con fresa (arriba + caras laterales + extremo)	1+2
Con herramienta de sierra (parte superior + caras laterales + extremos)	2+2
SUJECIÓN DE LA PIEZA	
Número estándar de abrazaderas	4
Número máximo opcional de abrazaderas	2
Posicionamiento del tornillo de banco a través del eje X	automático
Capacidad máxima de sujeción	300
ALIMENTACIÓN	
Velocidad del eje (m/min)	X :60, Y: 50, Z: 50 (m/dk.) A: 72 (°/sn)
Servomotores (kW)	X:1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENERAL	
Peso neto / bruto (kg)	1.430 / 1.850
Dimensiones del embalaje (ancho x largo x alto) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Suministro de aire necesario (bar)	6
Tensión-frecuencia	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Potencia total (kW)	11.5 /25A

* Profilin ön yüzeyinde işlem olması durumunda Y: 225 mm

CPM 4150 S

COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE
MÁQUINA PROCESADORA DE PANELES COMPUESTOS



				
22 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	24.000 RPM	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
		6-8 Bar 80 L/min.	334x555x188	2.010 2.360

GENERAL FEATURES

- Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the machining area
- 3 axis CNC automation system
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software
- Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (patented)
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- Minimum tool change time with 6 station of tool magazine unit fixed on the gantry
- 4 pcs. of pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately
- Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly
- Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily
- Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements in Z axis
- Optimum dust extraction performance with specially designed vortex head and vacuum extractor
- Multi language support (Turkish and English)
- PLC controlled tool cooling system
- Specially designed control panel with colour display for CNC control
- Hand-held controller allow you to prove the job before running at speed
- Easy program transfer with USB memory stick
- Low maintenance cost with automatic central lubrication system
- Operator safety barrier

STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- Air gun
- Compensation system that adjust the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special CAM programs via basic model of ALPHA CAM software
- Spare cutters
- Spare ISO 30 tool holders
- Spare collets

CARACTERÍSTICAS GENERALES

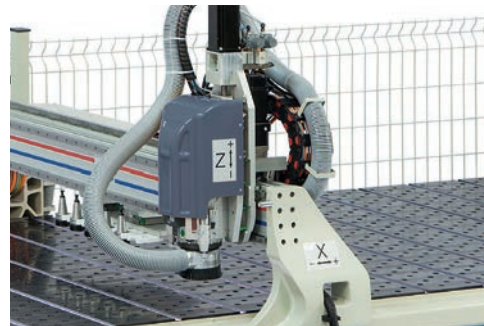
- Equipado con el sistema de vacío automático que concentra la aspiración en la zona de mecanizado
- Sistema de automatización CNC de 3 ejes
- Sólida construcción de acero del cuerpo y del pórtico de rendimiento dinámico
- Aplicación de operaciones de corte especiales con un mínimo de desechos mediante el software CAM de YILMAZ
- Sistema de compensación térmica del eje Z que ajusta automáticamente la posición Z de la broca teniendo en cuenta el alargamiento en el husillo debido a los cambios térmicos. (Patentado)
- Husillo HSD de alta precisión y componentes reconocidos internacionalmente
- Tiempo mínimo de cambio de herramienta con 6 estaciones de almacén de herramientas fijas en el pórtico
- 4 topes neumáticos emergentes que permiten situar la placa de trabajo con precisión
- Mesa de trabajo especialmente diseñada y potente sistema de vacío para sujetar firmemente las piezas pequeñas
- Sistema de amortiguación de aire para desplazar fácilmente el gran tamaño del plato sobre la mesa
- El sensor de longitud de herramienta integrado garantiza mediciones precisas de la longitud de la herramienta en el eje Z
- Óptimo rendimiento de aspiración gracias al cabezal vortex y al aspirador de diseño especial
- Soporte multilingüe (turco e inglés)
- Sistema de refrigeración de herramientas controlado por PLC
- Panel de control especialmente diseñado con pantalla en color para el control CNC
- Controlador de mano le permite probar el trabajo antes de ejecutar a la velocidad
- Fácil transferencia de programas con una memoria USB
- Bajo coste de mantenimiento gracias al sistema automático de lubricación centralizada
- Barrera de seguridad para el operador

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema externo de extracción de virutas
- Pistola de aire
- Sistema de compensación que ajusta la posición de la herramienta del eje Z
- Sistema de refrigeración del pulverizador
- Valla de seguridad alrededor de la máquina

ACCESORIOS OPCIONALES

- Programas CAM especiales mediante el modelo básico del software AlphaCAM
- Cuchillas de repuesto
- Portaherramientas ISO 30 de repuesto
- Pinzas de recambio



CPM 4150 S - Technical Table

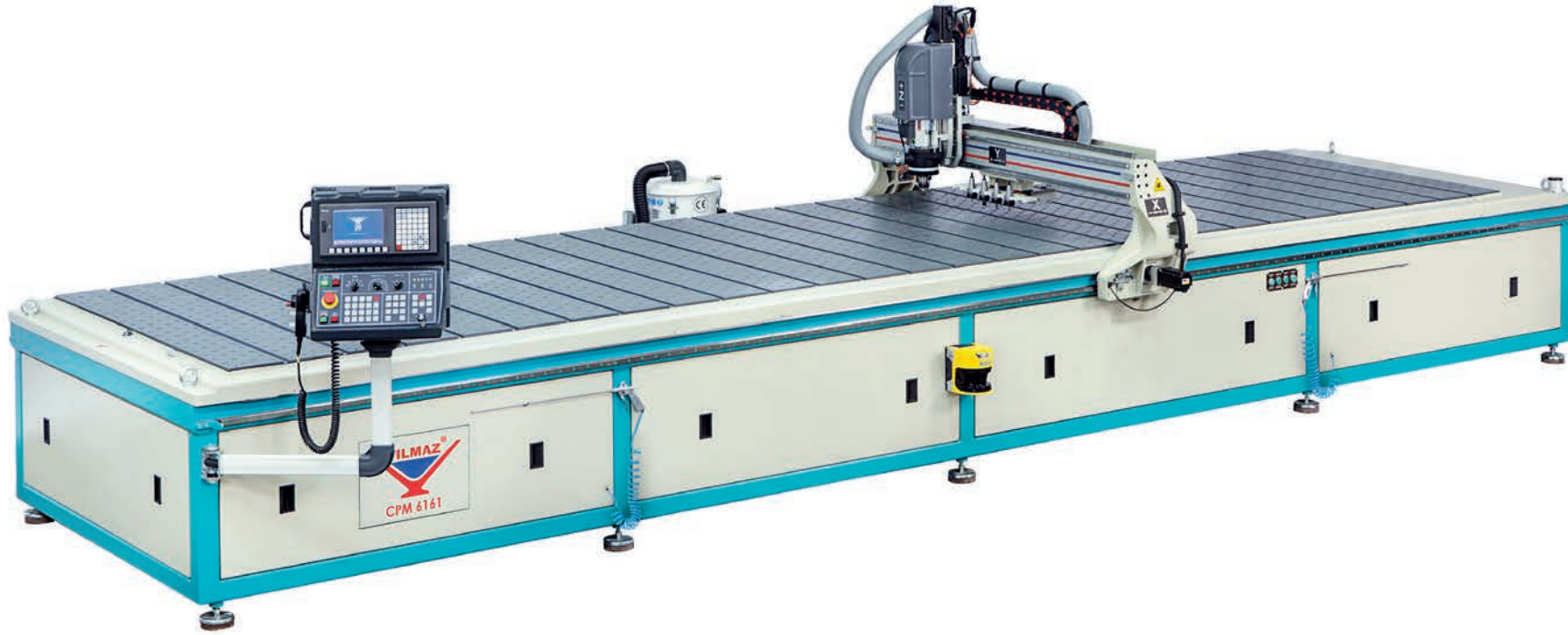
WORKING AREA	
X-Axis (longitudinal) (mm)	4.100
Y-Axis (transversal) (mm)	1.600
Z-Axis (vertical) (mm)	40
SPINDLE MOTOR	
Maximum speed (RPM)	24.000
Power (S1)	7.5 kW HSD
Power (S6)	9.0 kW HSD
Tool holder clamping	ISO 30
Cooling type	Air cooling
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool changer	6 stations
Tool changer type	Linear
Automatic tool length measurement system	Available
Maximum tool height (mm)	60
Maximum tool diameter (mm)	50
VACUUM TABLE	
Vacuum blower	7.5 kW - 310 m ³ /h
Partial control with valve	Available (18 pcs)
Air cushioning system	Available
MACHINE SPEED	
Axis speeds (X/Y/Z) (m/min.)	X:40 / Y:40 / Z:15
3-Axis servo motor powers	X: 2x 0,75 kW / Y: 0.75 kW / Z: 0.75 kW
Cutting speed (mm/min)	V: 1-15,000
GENERAL	
Net / packed weight (kg)	2.010 / 2.360
Net dimensions (WxLxH) (cm)	334 x 555 x 188
Packed dimensions (cm)	225 x 486 x 210
Air requireme (bar)	6
Voltage-frequency-current	400V AC 3P PE 50- 60 Hz,
Total power (kW)	22
CHIP EXTRACTOR SYSTEM	
External chip removal system	2.2 kW, 310 m ³ /h, 38 liter






CPM 4150 S - Tabla técnica

ÁREA DE TRABAJO	
Eje X (mm)	4.100
Eje Y (mm)	1.600
Eje Z (mm)	40
MOTOR DE HUSILLO	
Velocidad máxima (RPM)	24.000
Potencia (S1)	7.5 kW HSD
Potencia (S6)	9.0 kW HSD
Sujeción del portaherramientas	ISO 30
Tipo de refrigeración	Refrigeración por aire
ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS	
Cambiador de herramientas	6 estaciones
Tipo de cambiador de herramientas	lineal
Sistema automático de medición de la longitud de las herramientas	disponible
Altura máxima de la herramienta (mm)	60
Diámetro máximo de la herramienta (mm)	50
MESA DE VACÍO	
Soplador de vacío	7.5 kW-310 m ³ /sa.
Control parcial con válvula manual	disponible (18 piezas)
Sistema de amortiguación por aire	disponible
VELOCIDAD DE LA MÁQUINA	
Velocidades de los ejes (X/Y/Z) (m/min.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 15
Potencia de los servomotores de 3 ejes (kW)	X: 2 x 0,75 kW / Y: 0,75 kW / Z: 0,75 kW
Velocidad de corte (mm/min.)	V:1~15,000
GENERAL	
Peso neto/envasado (kg)	2.010 / 2.360
Dimensiones netas (cm) (AnxAlxAI)	334 x 555 x 188
Dimensiones del embalaje (cm)	225 x 486 x 210
Necesidades de aire	6
Tensión-Frecuencia-Corriente	400V AC 3P PE 50- 60 Hz,
Potencia total (kW)	22
SISTEMA EXTRACTOR DE VIRUTAS	
Sistema externo de extracción de virutas	2.2 kW, 310 m ³ /h, 38 litre

CPM 6161

COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE (DOUBLE STATION)
MÁQUINA PROCESADORA DE PANELES COMPUESTOS (DOBLE ESTACIÓN)



					
		Bar	Air Cons.		
30 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	24.000 RPM	6-8 Bar	280 L/min.	267x807x192	2.661 2.965

GENERAL FEATURES

- Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the required area
- Minimal waste of time with the feature of uninterrupted operation with double station table
- CNC automation system providing movement in 3 axes
- With a processing area of 1.600 x 6.650 mm or 2 pc. of 1.600 x 3.200 mm
- Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (Patented)
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Minimum tool change time with 6 station automatic tool changer fixed on the gantry
- Vortex chip removal head & extractor that cleans all the chips from the work plate
- Pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately
- Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily
- Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly
- Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- Multi language support (Turkish and English)
- PLC controlled tool cooling system
- Control panel with color display for CNC control
- Hand held controller allow you to prove the job before running at speed
- Easy program transfer with USB memory stick
- Low maintenance cost with automatic central lubrication system

STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- 2x air gun
- Compensation system that adjust the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special CAM programs via basic model of Alpha CAM software
- Spare cutters
- Spare ISO 30 tool holders
- Spare collets

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Equipado con un sistema de aspiración automático que concentra la succión en la zona deseada
- Mínima pérdida de tiempo gracias a la función de funcionamiento ininterrumpido con mesa de doble estación
- Sistema de automatización CNC que proporciona movimiento en 3 ejes
- Con un área de procesamiento de 1.600 x 6.650 mm o 2 uds. de 1.600 x 3.200 mm
- Aplicación de operaciones de corte especiales con un mínimo de desechos mediante el software CAM de YILMAZ
- Husillo HSD de alta precisión y componentes reconocidos internacionalmente
- Sistema de compensación térmica del eje Z que ajusta automáticamente la posición Z de la broca teniendo en cuenta el alargamiento en el husillo debido a los cambios térmicos. (Patentado)
- Sólida construcción de acero del cuerpo y del pórtico de rendimiento dinámico
- Tiempo mínimo de cambio de herramienta con cambiador automático de 6 estaciones fijado en el pórtico
- Cabezal extractor de virutas Vortex que limpia todas las virutas de la placa de trabajo
- Los topes neumáticos emergentes permiten situar la placa de trabajo con precisión
- Sistema de amortiguación de aire para desplazar fácilmente el gran tamaño del plato sobre la mesa
- Mesa de trabajo especialmente diseñada y potente sistema de vacío para sujetar firmemente las piezas pequeñas
- El sensor de longitud de herramienta integrado garantiza mediciones precisas de la longitud de la herramienta
- Óptima seguridad de funcionamiento garantizada por el sistema de escáner de campo de 3 zonas
- Soporte multilingüe (turco e inglés)
- Sistema de refrigeración de herramientas controlado por PLC
- Panel de control con pantalla en color para control CNC
- Controlador de mano le permite probar el trabajo antes de ejecutar a la velocidad
- Fácil transferencia de programas con una memoria USB
- Bajo coste de mantenimiento gracias al sistema automático de lubricación centralizada

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema externo de extracción de virutas
- 2x Pistola de aire
- Sistema de compensación que ajusta la posición de la herramienta del eje Z
- Sistema de refrigeración del pulverizador
- Valla de seguridad alrededor de la máquina

ACCESORIOS OPCIONALES

- Programas CAM especiales mediante el modelo básico del software Alpha CAM
- Cuchillas de repuesto
- Portaherramientas ISO 30 de repuesto
- Pinzas de recambio



CPM 6161 – Technical Table

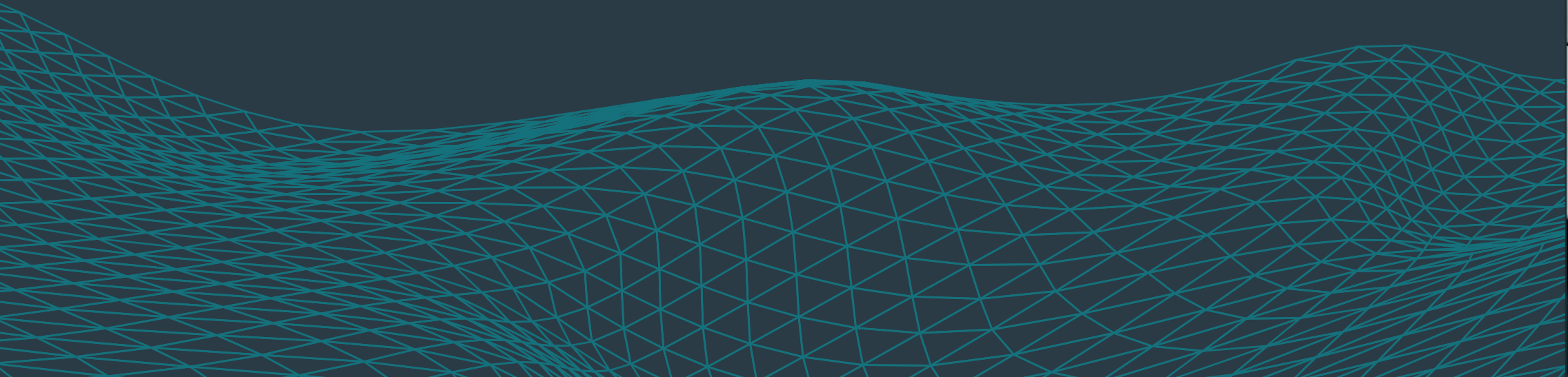
WORKING AREA	
X-Axis (longitudinal) (mm)	6.650
Y-Axis (transversal) (mm)	1.600
Z-Axis (transversal) (mm)	40
SPINDLE MOTOR	
Maximum speed (RPM)	24.000
Power (S1)	7.5 kW HSD
Power (S6)	9 kW HSD
Cooling type	Air cooling
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool changer	6 stations
Tool changer type	Linear
Tool holder clamping	ISO 30
Automatic tool length measurement system	Available
Maximum tool diameter (mm)	60
VACUUM TABLE	
Vacuum blower	2 pc. x 7.5 kW – 310 m ³ /h.
Partial control with valve	Automatic (29 pcs)
Air cushioning system	Available
MACHINING SPEED	
Axis speeds (X/Y/Z) (m/min.)	X: 40, Y: 40, Z: 15
3-Axis servo motor powers	X: 2x 0,75 kW / Y:0.75 kW / Z: 0.75 kW
Cutting speed	V: 1~15,000 mm/min.
GENERAL	
Net / packed weight (kg)	2.661 / 2.965
Net dimensions (WxLxH) (cm)	267 x 807 x 192
Packed dimensions (cm)	225 x 730 x 200
Air requirement (bar)	6
Voltage-frequency-current	400V AC 3P 50- 60 Hz,
Total power (kW)	30
CHIP EXTRACTOR SYSTEM	
External chip removal system	2.2 kW, 310 m ³ /h, 38 liter

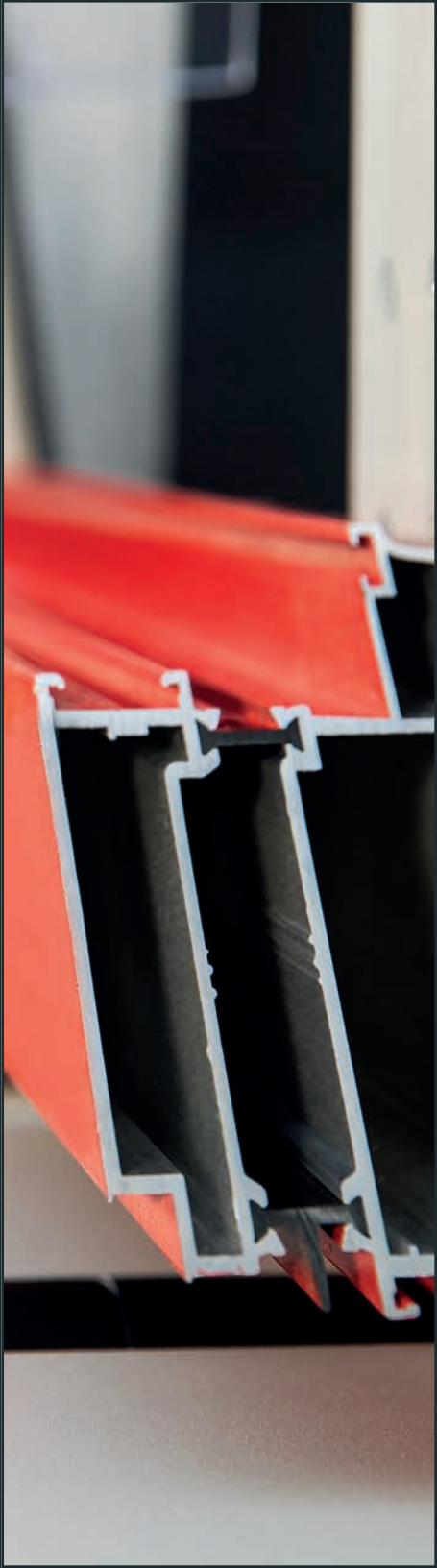
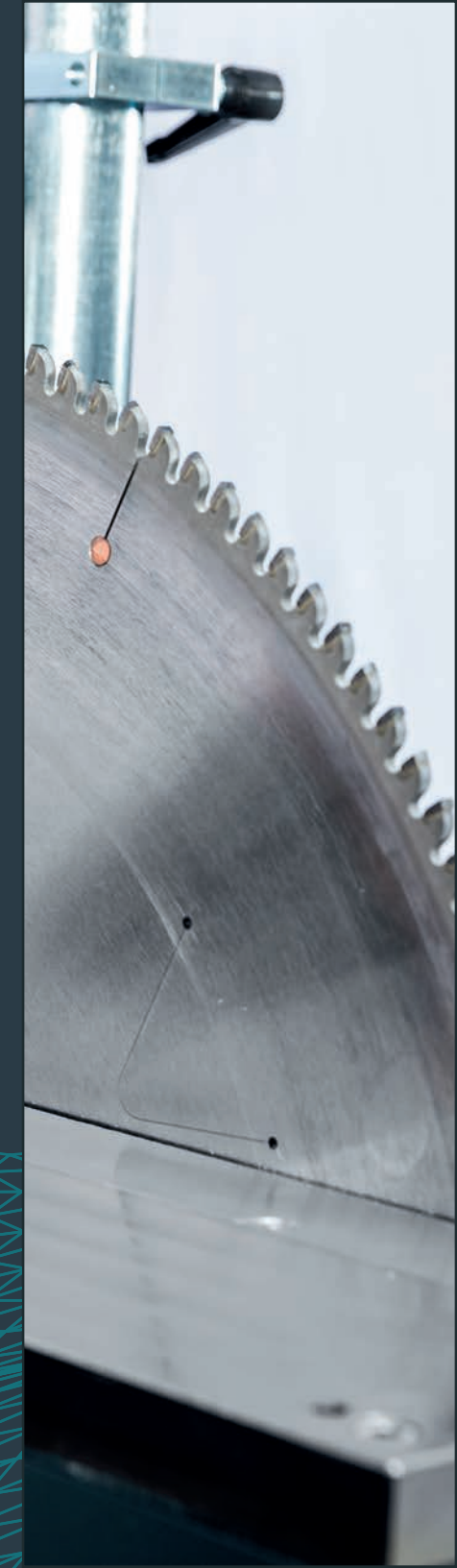
CPM 6161 – Tabla técnica

ÁREA DE TRABAJO	
Eje X (mm)	6.650
Eje Y (mm)	1.600
Eje Z (mm)	40
MOTOR DE HUSILLO	
Velocidad máxima (RPM)	24.000
Potencia (S1)	7.5 kW HSD
Potencia (S6)	9.0 kW HSD
Tipo de refrigeración	refrigeración por aire
ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS	
Cambiador de herramientas	6 estaciones
Tipo de cambiador de herramientas	lineal
Sujeción del portaherramientas	ISO 30
Sistema automático de medición de la longitud de las herramientas	disponible
Diámetro máximo de la herramienta (mm)	60
MESA DE VACÍO	
Soplador de vacío	2 uds. x 7,5 kW - 310 m3/h
Control parcial con válvula	automático (29 uds.)
Sistema de amortiguación por aire	disponible
VELOCIDAD DE MECANIZADO	
Velocidades de los ejes (X/Y/Z) (m/min)	X: 40 / Y: 40 / Z: 15
Potencia de los motores de 3 ejes (kW)	X: 2x 0,75 kW / Y: 0,75 kW / Z: 0,75 Kw
Velocidad de corte (mm/min)	V:1~15,000
GENERAL	
Peso neto / embalado (kg)	2.661 / 2.965
Dimensiones netas (cm) (AnxAlxAI)	267 x 807 x 192
Dimensiones del embalaje (cm)	225 x 730 x 200
Aire necesario (bar)	6
Tensión-Frecuencia-Corriente	400V AC 3P 50- 60 Hz,
Potencia total	30
SISTEMA EXTRACTOR DE VIRUTAS	
Sistema externo de extracción de virutas	2,2 kW, 310 m3/h, 38 litros

CUTTING MACHINES

CORTADORAS



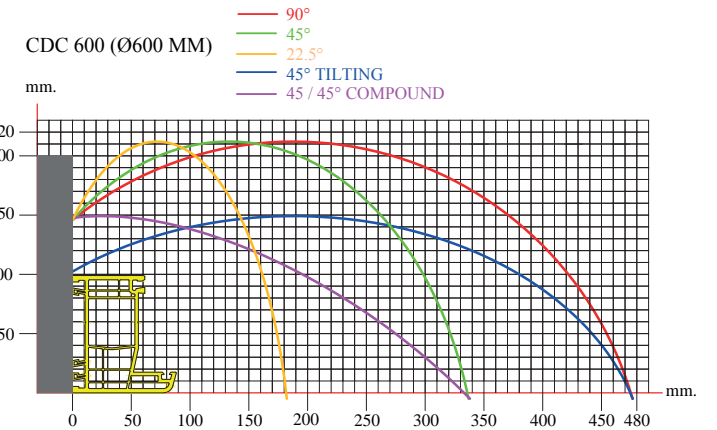


CDC 600

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD COMPOUND CUTTING MACHINE
CORTADORA DOBLE CABEZAL TOTALMENTE AUTOMÁTICA PARA ÁNGULOS COMPUESTOS



Barcode printer
Impresora de códigos de barras



12,5 kW 25A 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø600 mm d: Ø30 mm	2.300 RPM	Bar 6-8 Air Cons. 60 L/min.	WxLxH cm 176x650x188	2.350

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Possibility of cutting at different angles with 2 x Ø600 mm diameter saws
- Automatic servo control hardware for all angle and linear movements
- Automatic precise angle adjustment at all angles
- Pivoting of heads from 22,5° inwards and 140° outwards
- Tilting of both saws to 45° inward
- Compound cuts (45° x 45°) pivoting and tilting on both heads
- Saw movement controlled by electrical cylinder
- Profile support conveyer
- 2x pneumatic profile pop-up supports
- Profile lifting system to prevent the profile surface from being scratched
- Windows based industrial PC and 15" colored touch screen control unit
- Facility to transfer the cutting lists in 'mdb' and 'csv' formats via USB memory and network
- Provide technical support via remote connection
- Short length cuts by automatic slicing feature
- User-friendly graphical software
- Arrow cutting feature for mullion profiles
- Retractable workpiece stop for short-cut (up to 200 mm) feature at movable head
- Barcode printer
- Saw blade motor power: 2 x 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2x Ø600 mm saw blades
- 2x pneumatic pop-up supports
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 4x pneumatic vertical clamps
- Spray saw blade cooling system
- Profile support conveyer
- Keyboard & mouse set
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine with the length of 7 m
- VCE 1570 Vacuum chip extraction system
- Chip conveyor belt 5m & 7m
- Profile loading ramp (H:180 mm)
- RS 1000 profile support foot

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Posibilidad de corte en diferentes ángulos con 2 discos de Ø600 mm de diámetro
- Hardware de servocontrol automático para todos los movimientos angulares y lineales
- Ajuste angular preciso y automático en todos los ángulos
- Pivotaje de los cabezales de 22,5° hacia el interior y 140° hacia el exterior
- Inclinación de ambos discos a 45° hacia el interior
- Cortes compuestos (45° x 45°) pivotantes e inclinables en ambos cabezales
- Movimiento de la disco controlado por cilindro eléctrico
- Cinta de soporte de perfiles
- 2x soportes emergentes de perfil neumático
- Sistema de elevación del perfil para evitar que se raye la superficie del perfil
- PC industrial basado en Windows y unidad de control con pantalla táctil en color de 15 pulgadas
- Posibilidad de transferir las listas de corte en formatos 'mdb' y 'csv' a través de una memoria USB y de la red
- Proporcionar asistencia técnica mediante conexión remota
- Cortes cortos gracias a la función de corte automático
- Software gráfico de fácil manejo
- Función de corte en flecha para perfiles de montantes
- Tope de pieza retráctil para la función de corte corto (hasta 200 mm) en el cabezal móvil
- Impresora de códigos de barras
- Potencia del motor del disco: 2 pcs. x 4 kW

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con 2 discos de Ø 600 mm
- 2 x soportes emergentes neumáticos
- 2 pinzas horizontales neumáticas
- 4 pinzas verticales neumáticas
- Sistema de refrigeración del Disco por pulverización
- Transportador de soporte de perfiles
- Set de teclado y ratón
- Impresora de códigos de barras

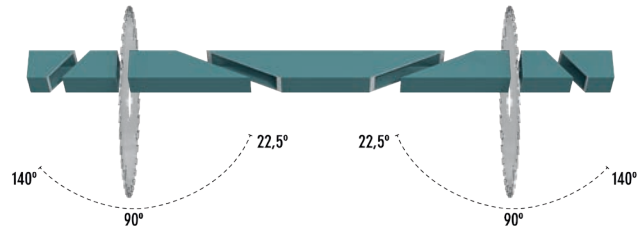
ACCESORIOS OPCIONALES

- Máquina de 7 m de longitud
- VCE 1570 Sistema de extracción de virutas por vacío
- Cinta transportadora de virutas 5m & 7m
- Rampa de carga Profile (H:180 mm)
- RS 1000 Pie de apoyo de perfil



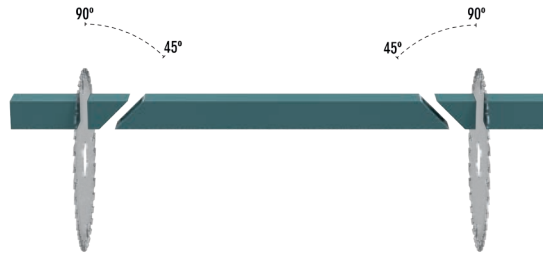
Cutting Models

Modelos de corte



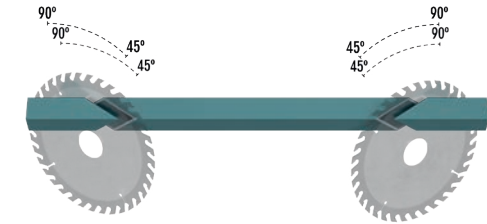
Straith cut at 90° for both heads
Pivoting 22.5° inward for both heads
Pivoting 140° outward for both heads

Corte recto a 90° para ambos cabezales
Pivote de 22,5° hacia dentro para ambos cabezales
Pivote de 140° hacia fuera para ambos cabezales



Tilting 45° inward for both heads

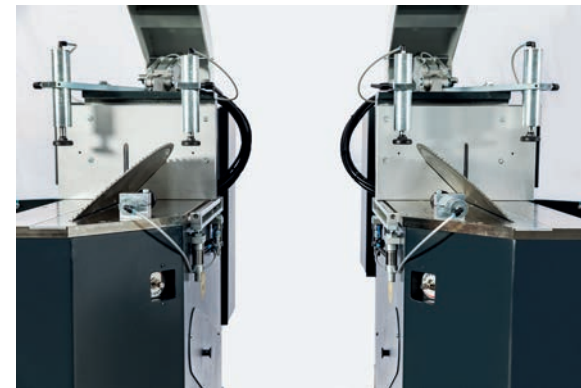
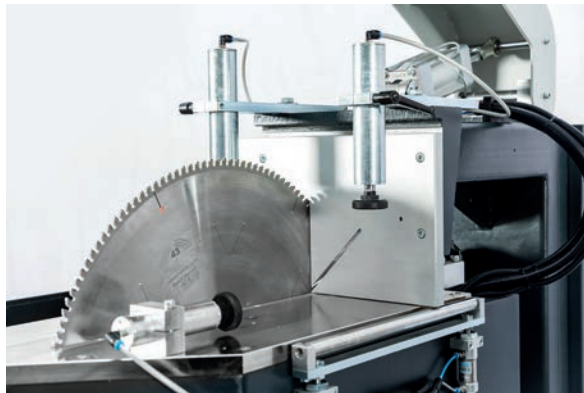
Inclinación de 45° hacia dentro para ambos cabezales.



Pivoting & Tilting 45°x45° inward for both heads

Pivote e inclinación de 45° x 45° hacia dentro para ambos cabezales.

MODEL	CUTTING LENGHT LONGITUD DE CORTE		TILTING ANGLE ÁNGULO DE INCLINACIÓN	PIVOTING ANGLE ÁNGULO DE GIRO	PIVOTING & TILTING PIVOTANTE E INCLINABLE
	Max. (mm)	Min. (mm)			
CDC 600 (5M) CDC 600 (7M)	5.000 (90° / 45°) 7.000 (90° / 45°)	485 mm (90°) 845 mm (+45° hacia dentro/inward) 750 mm (-45° hacia fuera/outward)	0°/45° hacia dentro/inward	-140° hacia fuera/outward +22,5° hacia dentro/inward	0°/45° hacia dentro/inward

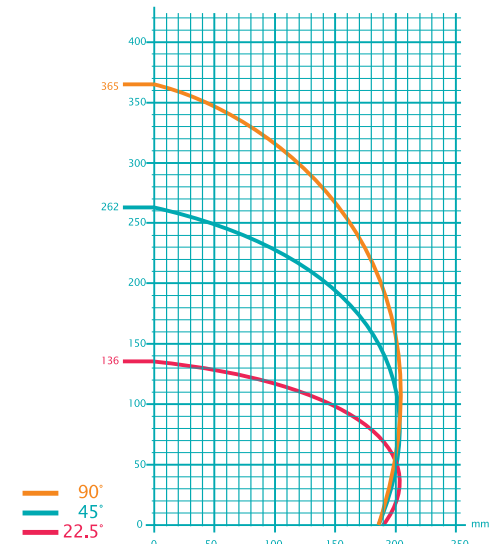
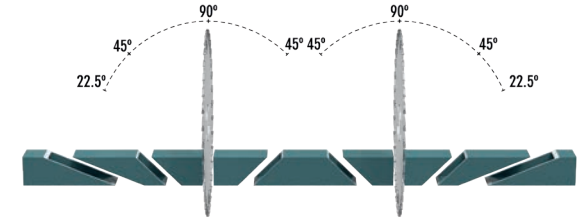


DC 550 SKH

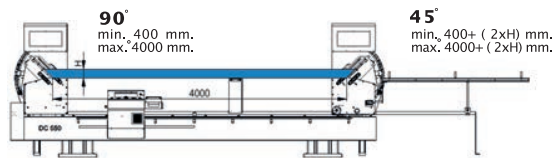
FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
CORTADORA DOBLE CABEZAL COMPLETAMENTE AUTOMATICA



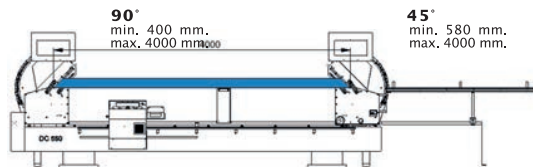
Short cut system
Sistema de atajos



Outward Cutting - Corte hacia afuera



Inward Cutting - Corte hacia dentro



8.5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 160 L/min.	WxLxH cm 185x509x172
					1.202 -

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Equipped with CNC control system for precise angular adjustment
- Tilting range inwards 45° and outwards 22.5°
- Hydro-pneumatic saw feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network
- Remote connection via internet and providing technical support
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Profile height measuring systems
- The angle setting of the cutting heads is ensured with servo control system
- The position setting of the moving heads are ensured with servo control system
- The power of sawing motors: 2 pcs. 3 kW
- Barcode printer

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- Profile height measuring systems
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Barcode printer
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt 4m, 5m and 6m
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Mould heights for special profiles
- RS 1000 profile support foot

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Equipado con sistema de control CNC para un ajuste angular preciso
- Inclinación hacia el interior 45° y hacia el exterior 22,5°
- Avance hidroneumático del disco
- Precisión de corte +/- 0,2 mm
- 2x soportes de perfil neumáticos
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Posibilidad de transferir la lista de corte en formato "mdb" y "csv" a través de USB y red
- Conexión remota a través de Internet y prestación de asistencia técnica
- Corte automático a 90° o 45° con cabezal fijo
- Sistemas de medición de la altura de los perfiles
- El ajuste del ángulo de los cabezales de corte está garantizado con el sistema de servocontrol
- El ajuste de la posición del cabezal móvil está garantizado con el sistema de servocontrol
- La potencia de los motores de serrado: 2 pcs. x 3 kW
- Impresora de códigos de barras

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con disco 2 x Ø 550 mm
- Transportador de rodillos y 2 soportes de perfil neumáticos
- Sistema de lubricación de Disco por pulverización
- Sistemas de medición de la altura de los perfiles
- 4 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Impresora de códigos de barras
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de atajo DKN 70 (digital)
- Sistema de atajo DKN 71 (con regla)
- Máquina con una longitud de 5 m y 6 m
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Cinta transportadora para la eliminación de virutas de 4 m, 5 m y 6 m
- Sistema de corte en flecha DKN 80 para perfiles de montantes
- Hoja de sierra de repuesto, Ø550 mm
- Alturas de molde para perfiles especiales
- Pie de apoyo para perfiles RS 1000

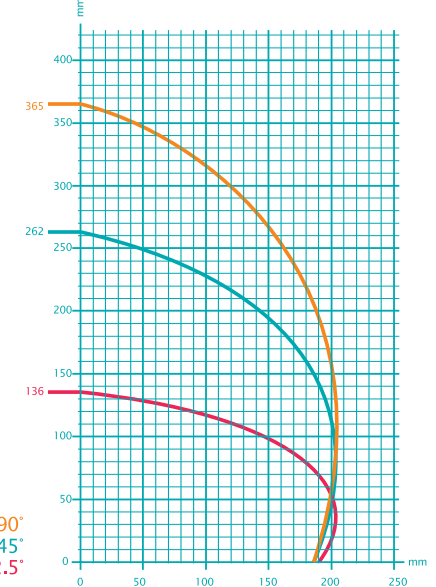
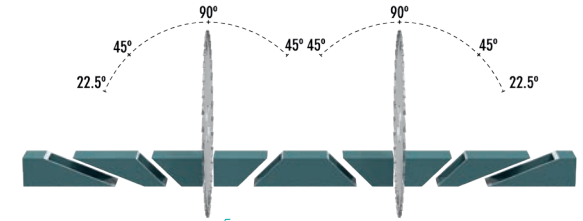


DC 550 PB

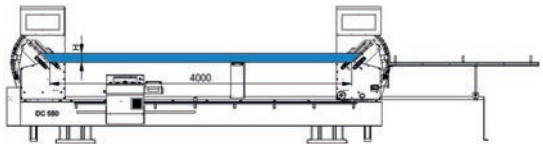
FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
CORTADORA DOBLE CABEZAL COMPLETAMENTE AUTOMATICA



Short cut system
Sistema de atajos



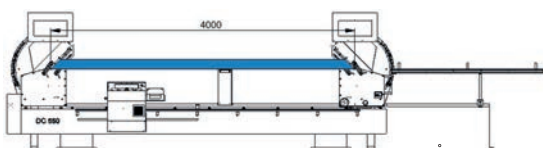
Outward Cutting - Corte hacia afuera



90°
min. 400 mm.
max. 4000 mm.

45°
min. 400+ (2xH) mm.
max. 4000+ (2xH) mm.

Inward Cutting - Corte hacia dentro



90°
min. 400 mm.
max. 4000 mm.

45°
min. 50 mm.
max. 4000 mm.

6.9 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 200 L/min.	WxLxH cm 185x509x172
					1.110 1.444

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- The saw heads tilt automatically for 45° and 90° cutting and ensure easy manual fixation for intermediate angles
- Hydro-pneumatic saw feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at "mdb" and "csv" formats via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Remote connection via internet and providing technical support
- The power of sawing motors: 2 x 3kW
- Barcode printer

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Barcode printer
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt 4m, 5m and 6m
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- Mould heights for special profiles
- Spare saw blade, Ø550 mm
- RS 1000 profile support foot

CARACTERÍSTICAS GENERALES

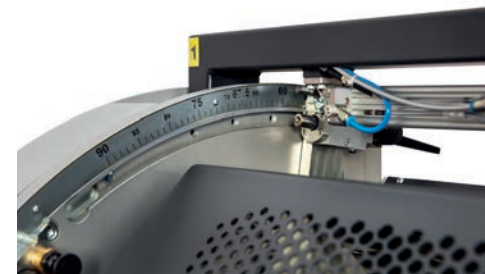
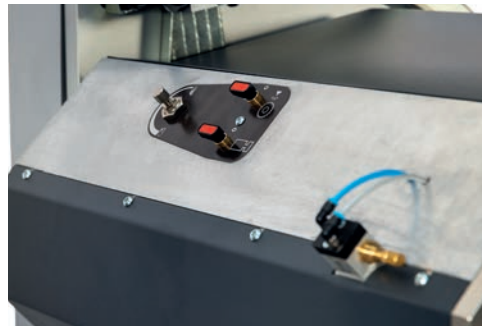
- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Los cabezales de disco se inclinan automáticamente para cortes a 45° y 90° y garantizan una fácil fijación manual para ángulos intermedios
- Avance hidroneumático de la disco
- Precisión de corte +/- 0,2 mm
- 2x soportes de perfil neumáticos
- Corte automático a 90° o 45° con cabezal fijo
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Posibilidad de transferir la lista de corte en formatos "mdb" y "csv" a través de USB y red
- Obtiene las dimensiones y ángulos de corte del perfil a partir de la lista de cortes mientras trabaja en modo automático
- Conexión remota a través de Internet y prestación de asistencia técnica
- La potencia de los motores de serrado: 2 pcs. x 3 kW
- Impresora de códigos de barras

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con disco 2x Ø 550 mm
- Transportador de rodillos y 2 soportes de perfil neumáticos
- Sistema de lubricación de Disco por pulverización
- 4x pinzas horizontales neumáticas
- 2x pinzas verticales neumáticas
- Impresora de códigos de barras
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de atajo DKN 70 (digital)
- Sistema de atajo DKN 71 (con regla)
- Máquina con una longitud de 5 m y 6 m
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Cinta transportadora para la eliminación de virutas de 4 m, 5 m y 6 m
- Sistema de corte en flecha DKN 80 para perfiles de montantes
- Alturas de molde para perfiles especiales
- Disco de repuesto, Ø 550mm
- RS 1000 Pie de apoyo de perfil

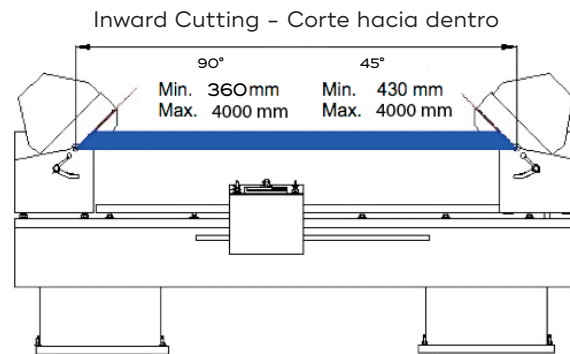
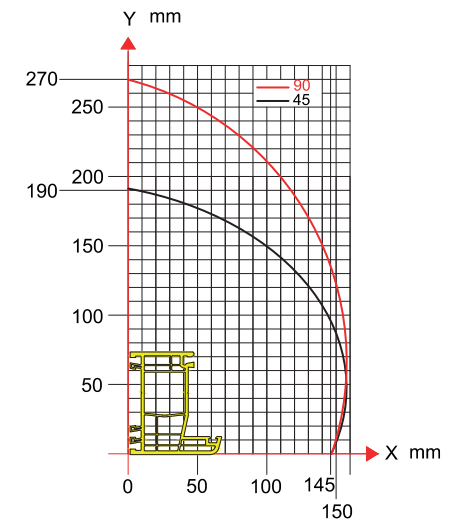
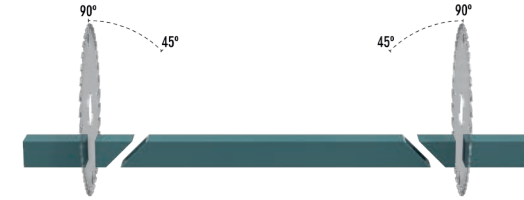


DC 421 PBS

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
CORTADORA DOBLE CABEZAL COMPLETAMENTE AUTOMATICA



Barcode printer
Impresora de códigos de barras



5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 165 L/min.	WxLxH cm 145x451x167
					888 965

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list in 'mdb' and 'csv' format via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Technical support via remote connection capability
- The power of sawing motors: 2 x 2.2kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x Ø420 mm of saw blade
- Air gun
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Spare saw blade Ø420
- Mould heights for special profiles
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- RS 1000 profile support foot
- Machine with the length of 5m & 6m

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Inclinación automática a 90° y 45° hacia el interior para ambos ángulos. Ajuste manual de otros ángulos intermedios de 90° a 45° hacia el interior
- Función de corte automático a 90° y 45° hacia adentro
- Avance hidroneumático del disco
- Precisión de corte +/- 0,2 mm
- Cuerpo de acero macizo
- Resguardos de seguridad de cierre automático
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Posibilidad de transferir la lista de corte en formato \"mdb\" y \"csv\" a través de USB y de la red
- Obtiene las dimensiones y ángulos de corte del perfil a partir de la lista de cortes mientras trabaja en modo automático
- Asistencia técnica mediante conexión remota
- La potencia de los motores de serrado: 2 pcs. x 2,2 kW

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Transportador de rodillos y 2 soportes de perfil neumáticos
- Sistema de lubricación de Disco por pulverización
- 4 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- 2 x Ø 420 mm de Disco
- Pistola de aire
- Impresora de códigos de barras

ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de atajo DKN 70 (digital)
- Sistema de atajo DKN 71 (con regla)
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Disco de repuesto Ø 420
- Alturas de molde para perfiles especiales
- Sistema de corte en flecha DKN 80 para perfiles de montantes
- RS 1000 Pie de apoyo de perfil
- Máquina con una longitud de 5 m y 6 m

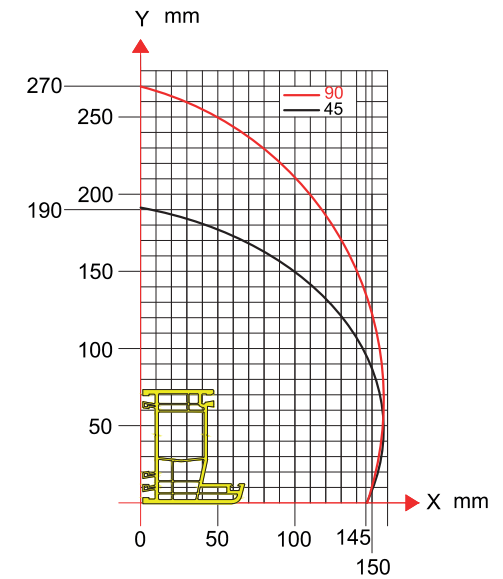
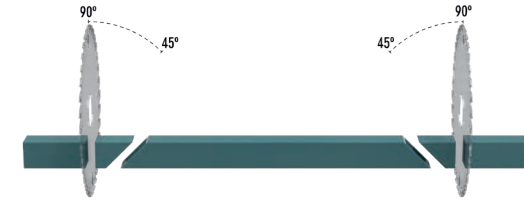


DC 421 PSD

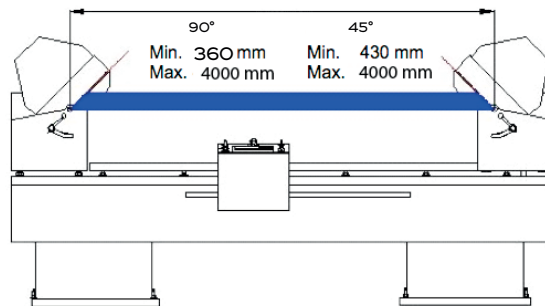
FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
CORTADORA DOBLE CABEZAL COMPLETAMENTE AUTOMATICA



Short cut system
Sistema de atajos



Inward Cutting - Corte hacia dentro



5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 160 L/min.	WxLxH cm 145x451x167
					830 949

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- 9" touch screen operator panel
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 2x Ø420 mm of saw blade
- 4x horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Spare saw blade, Ø420
- Mould heights for special profiles
- Machine with the length of 5m and 6m
- RS 1000 profile support foot
- Barcode printer

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Inclinación automática a 90° y 45° hacia el interior para ambos ángulos y ajuste manual de otros ángulos intermedios de 90° a 45° hacia el interior
- Función de corte automático a 90° y 45° hacia el interior
- Avance hidroneumático del disco
- Precisión de corte +/- 0,2 mm
- Cuerpo de acero macizo
- Resguardos de seguridad de cierre automático
- Panel de control con pantalla táctil de 9"
- Transferencia de listas de corte con formato "csv" por USB
- Obtiene las dimensiones y ángulos de corte del perfil a partir de la lista de cortes mientras trabaja en modo automático
- La potencia de los motores de serrado: 2 pcs. x 2,2 kW

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Transportador de rodillos y 2 soportes de perfil neumáticos
- Sistema de lubricación del Disco por pulverización
- 2x Ø 420 mm de discos
- 4 pinzas horizontales
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Pistola de aire

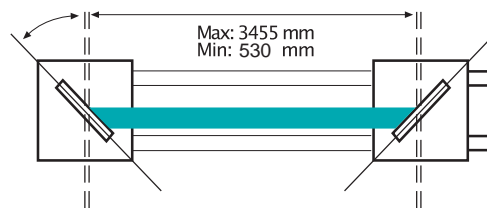
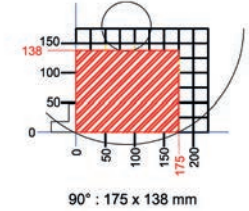
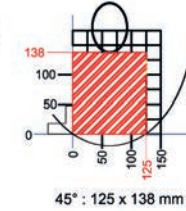
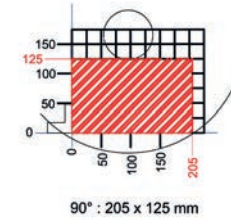
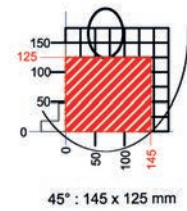
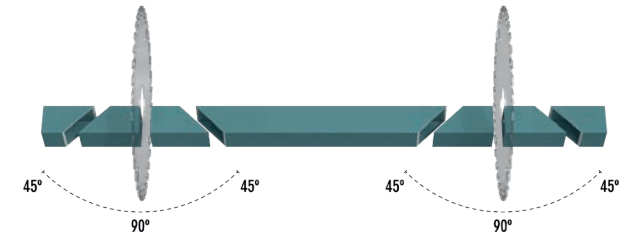
ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de atajo DKN 70 (digital)
- Sistema de atajo DKN 71 (con regla)
- DKN 80 Sistema de corte en flecha para perfiles de montantes
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Disco de repuesto, Ø 420
- Alturas de molde para perfiles especiales
- Máquina con una longitud de 5 m y 6 m
- RS 1000 Pie de apoyo de perfil
- Impresora de códigos de barras



KD 402 S

DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
CORTADORA DE DOBLE CABEZAL



			Bar	Air Cons.		
4.5 kW / 9A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	46 L/min.	144x410x195	495 593

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Semi-automatic miter saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of PVC, aluminium and wooden materials
- Location points at 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45 both left and right
- Pivoting range +45°- 45° inwards and outwards infinitely adjustable
- The left cutting unit is fixed, and the right cutting unit is moved manually to its position
- Hydro-pneumatic saw feed
- Manual positioning of sawing heads
- On/off switch for horizontal clamp
- Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing
- Pneumatic head fixing feature
- The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital display
- Max. cut length: 3.455 mm, min cut length: 530 mm
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x pneumatic horizontal clamps
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Digital display indicating the cutting length
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- VCE 1570 chip vacuum extractor & accessories
- Two-step of head speed control system (patented)
- Spare saw blade Ø400 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Ingleteadora semiautomática con dos discos circulares diseñada para el corte plano o en ángulo de materiales de PVC, aluminio y madera
- Puntos de localización a 0°, 15°, 22,5°, 30° y 45 tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro +45°- 45° hacia dentro y hacia fuera ajustable sin escalonamientos
- La unidad de corte izquierda está fija y la unidad de corte derecha se desplaza manualmente a su posición
- Avance hidroneumático de la disco
- Posicionamiento manual de los cabezales de serrado
- Interruptor de encendido/apagado para pinza horizontal
- Válvulas de control de presión en las pinzas para el ajuste de la fijación del perfil
- Fijación neumática del cabezal
- La distancia entre los cabezales de corte puede ajustarse con precisión mediante una pantalla digital
- Longitud máxima de corte: 3.455 mm ,Longitud mínima de corte: 530 mm
- Potencia de los motores de serrado 2 uds. x 2,2 kW

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con 2 x Ø 400 mm de disco
- Mecanismo de apoyo al perfil
- 3 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Pantalla digital que indica la longitud de corte
- Sistema neumático de lubricación por nebulización
- Pistola de aire

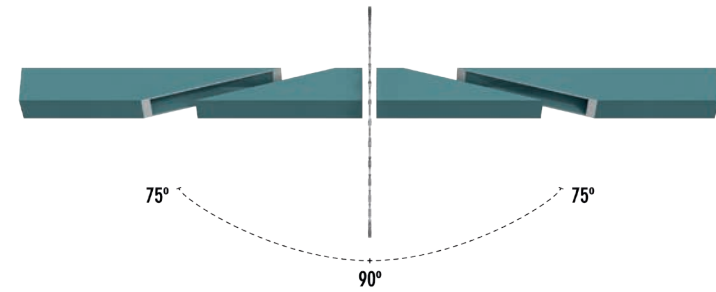
ACCESORIOS OPCIONALES

- VCE 1570 Aspirador de virutas y accesorios
- Sistema de control de velocidad del cabezal en dos pasos (patentado)
- Disco Ø 400 mm

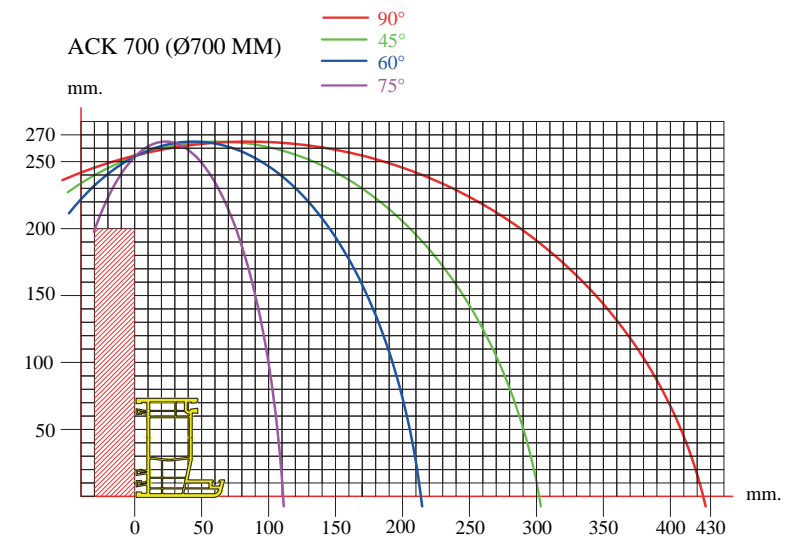



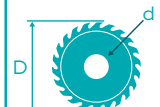




ACK 700

UP-CUTTING SAW MACHINE
CORTADORA ASCENDENTE



ACK 700 (Ø700 MM)



					
4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø700 mm d: Ø38 mm	1.950 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 180 L/min.	WxLxH cm 152x459x160
					500 560

GENERAL FEATURES

- Two-hand run safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Interior LED lighting
- Pneumatically opening safety guard
- Safety locking switches on top guard and front doors
- Double acting clamps for operator safety

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø700 mm and 4 kW motor
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2x vertical and 2x horizontal clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Swarf Manifold-Top and Bottom
- Air gun
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring.

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø700 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop

CARACTERÍSTICAS GENERALES

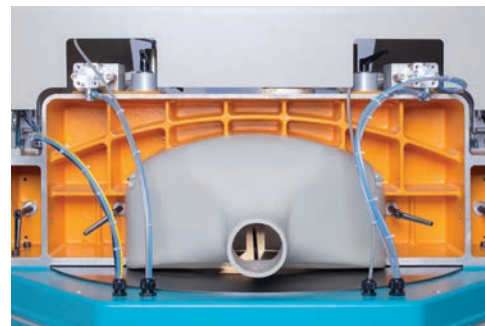
- Funcionamiento seguro a dos manos
- Puntos de ubicación a 75°,60°,45°,30°,22,5°,15°,0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de -75° a la izquierda a +75° a la derecha ajustable sin escalonamiento
- Avance hidroneumático del disco
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Iluminación LED interior
- Protector de seguridad de apertura neumática
- Interruptores de bloqueo de seguridad en la protección superior y las puertas delanteras
- Pinzas de doble efecto para mayor seguridad del operario

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 700 mm y motor de 4 Kw
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Transportador de rodillos MKN 301 (3m)
- 2 pinzas verticales y 2 horizontales
- 2 túneles de entrada y salida para mayor seguridad del operario
- Colector de virutas superior e inferior
- Pistola de aire
- PLC de seguridad en el armario eléctrico para la parada de emergencia, interruptor de bloqueo de las cubiertas superior e inferior, presión de aire, posición inicial de la hoja de sierra y control de fase

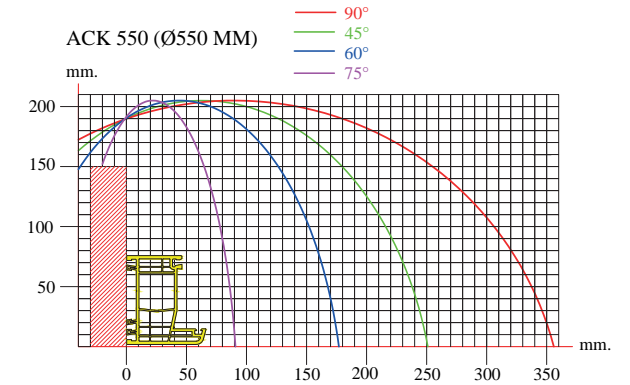
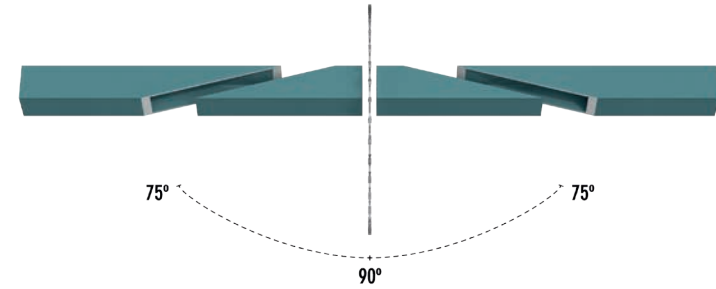
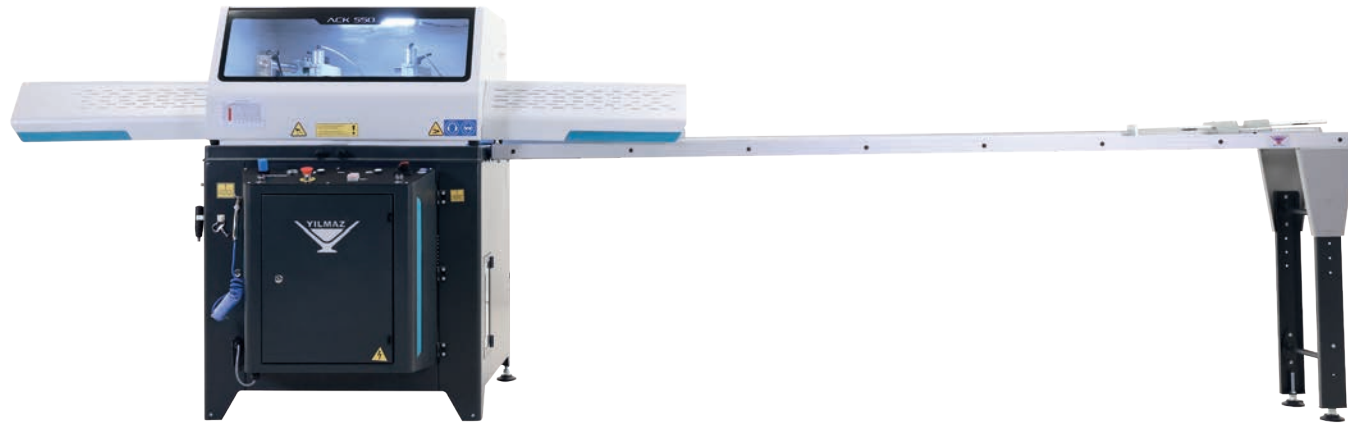
ACCESORIOS OPCIONALES

- Marcador láser que indica la línea de corte
- Disco de repuesto, Ø 700 mm
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Tope longitudinal DKN 302
- Tope longitudinal DKN 602
- Tope longitudinal SKN 300
- Tope longitudinal SKN 600



ACK 550

UP-CUTTING SAW MACHINE
CORTADORA ASCENDENTE



			Bar	Air Cons.		
4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	6-8	160 L/min.	125x454x138	376 422

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Interior LED lighting
- Pneumatically opening safety guard
- Safety locking switches on top guard and front doors
- Double acting clamps for operator safety

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø550 mm
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2x vertical and 1x horizontal clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Swarf Manifold-Top and Bottom
- Air gun
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring.

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade Ø550 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Additional 1 x horizontal clamp

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Puntos de ubicación a 75°,60°,45°,30°,22,5°,15°,0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de -75° a la izquierda a +75° a la derecha ajustable sin escalonamiento
- Avance hidroneumático del disco
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Iluminación LED interior
- Protector de seguridad de apertura neumática
- Interruptores de bloqueo de seguridad en la protección superior y la puerta delantera
- Mordazas de doble efecto para mayor seguridad del operario

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con Disco Ø 550 mm
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Transportador de rodillos MKN 301 (3m)
- 2 pinzas verticales y 1 horizontal
- 2 túneles de entrada y salida para mayor seguridad del operario
- Colector de virutas superior e inferior
- Pistola de aire
- PLC de seguridad en el armario eléctrico para la parada de emergencia, interruptor de bloqueo de las cubiertas superior e inferior, presión de aire, posición inicial de la hoja de sierra y control de fase

ACCESORIOS OPCIONALES

- Marcador láser que indica la línea de corte
- Disco de repuesto Ø 550 mm
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Tope longitudinal DKN 302
- Tope longitudinal DKN 602
- Tope longitudinal SKN 300
- Tope longitudinal SKN 600
- 1 pinza horizontal adicional

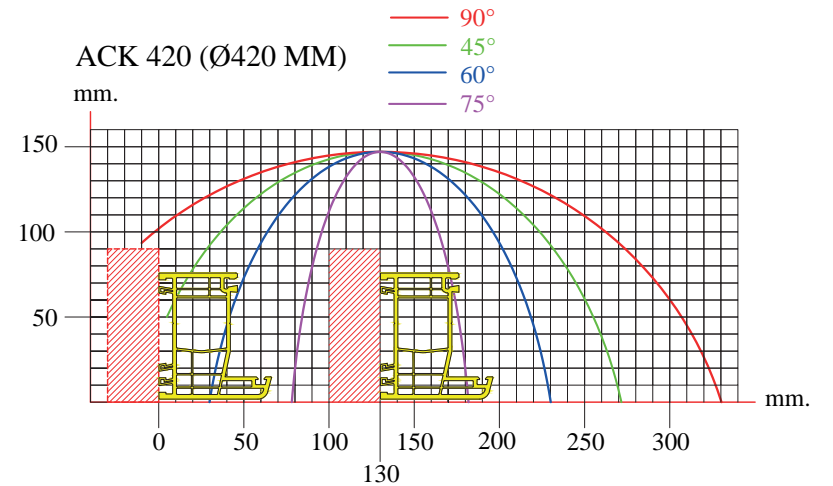
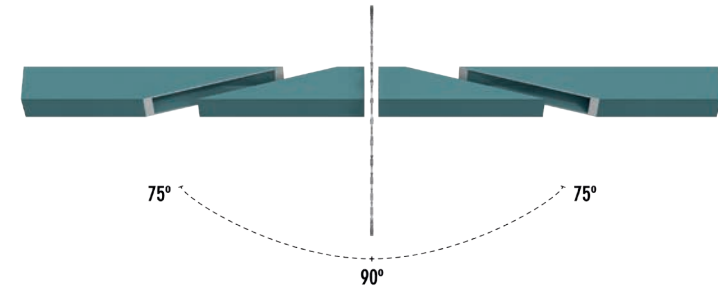


ACK 420 S - ACK 420 CE

UP-CUTTING SAW MACHINE
CORTADORA ASCENDENTE



*Horizontal clamps on the picture are optional.
*Las abrazaderas horizontales que aparecen en la imagen son opcionales



VCE 1570
Swarf vacuum extractor
Aspirador de virutas

			Bar	Air Cons.	
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x426x131
					210
					250

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable back fence for most effective use of the saw blade
- Adjustable saw blade feeding speed
- Manually opening safety guard
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Manuel MKN 300 length stop (3m)
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- Swarf manifold top
- Swarf manifold bottom (ACK 420 CE)
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring. (ACK 420 CE)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Additional 2x pneumatic horizontal clamp
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Swarf manifold bottom

CARACTERÍSTICAS GENERALES

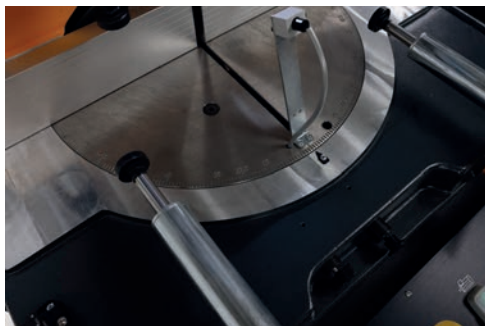
- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Puntos de ubicación a 75°,60°,45°,30°,22,5°,15°,0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de -75° a la izquierda a +75° a la derecha ajustable sin escalonamiento
- Avance hidroneumático del disco
- Tope trasero ajustable para un uso más eficaz del disco
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Protección de apertura manual
- Iluminación LED interior

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 420 mm
- Tope de longitud Manuel MKN 300 (3m)
- 2 pinzas verticales neumáticas
- 2 túneles de entrada y salida para mayor seguridad del operario
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Pistola de aire
- Colector de virutas superior
- Colector de virutas inferior (ACK 420 CE)
- PLC de seguridad en el armario eléctrico para la parada de emergencia, interruptor de bloqueo de las cubiertas superior e inferior, presión de aire, posición inicial de la hoja de sierra y control de fase. (ACK 420 CE)

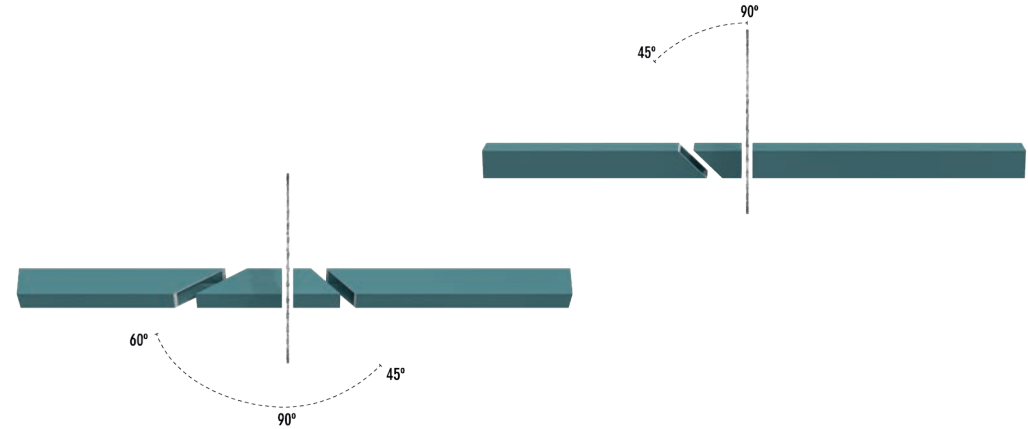
ACCESORIOS OPCIONALES

- Marcador láser que indica la línea de corte
- Disco de repuesto Ø 420 mm
- 2 pinzas horizontales neumáticas adicionales
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Tope longitudinal DKN 302
- Tope longitudinal DKN 602
- Tope longitudinal SKN 300
- Tope longitudinal SKN 600
- Colector de virutas-inferior



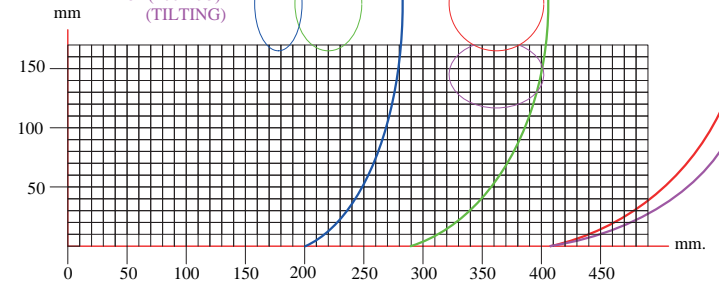
RYK 420 S

RADIAL SAW MACHINE
CORTADORA DISCO RADIAL



RYK 420 (Ø420 MM)

- 90° (400 x 165)
- 45° (285 x 165)
- 60° (200 x 165)
- 45° (400 x 95) (TILTING)



			Bar	Air Cons.		
2.2 kW 4.7A 400/415V AC 3P 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/ min.	184x76x159	202 255

GENERAL FEATURES

- Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features
- Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW 3.000 RPM motor
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Location points at 15° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 90° both left and right
- Pivoting range from 45° right to 60° left infinitely adjustable
- Tilting range from 90° to 45° left

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø420 mm saw blade for aluminium cutting operations
- 2x pneumatic vertical clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Laser marking indicating the cutting line
- Brake unit working with motor stop button
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Hydraulic control unit for saw head feed rate
- Special miter for longitudinal cutting operations
- DKN 602 length stop
- Connection kit for DKN and MKN length stops
- Spare saw blade for aluminium cutting, Ø420 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Las funciones de giro e inclinación permiten realizar diferentes operaciones de corte
- Potentes operaciones de corte gracias al motor de 2,2 kW y 3.000 RPM
- Movimiento suave, alta precisión y gran sensibilidad gracias al muelle de gas, los cojinetes lineales y la empuñadura ergonómica
- Cuerpo de hierro fundido resistente y duradero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Puntos de ubicación a 15° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 90° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la derecha a 60° a la izquierda ajustable sin escalonamiento
- Inclinación de 90° a 45° a la izquierda

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco de Ø 420 mm para operaciones de corte de aluminio
- 2x pinza vertical neumática
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Marcado láser que indica la línea de corte
- Unidad de frenado que funciona con el botón de parada del motor
- Pantalla digital para facilitar el ajuste del ángulo de giro
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

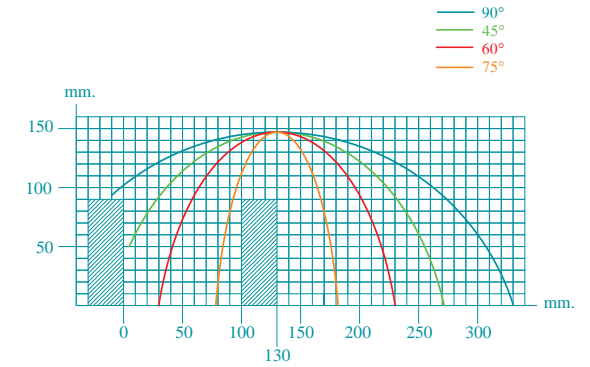
- Unidad de control hidráulico del avance del cabezal de la sierra
- Inglete especial para operaciones de corte longitudinal
- Tope longitudinal DKN 602
- Kit de conexión para topes longitudinales DKN y MKN
- Disco de repuesto para corte de aluminio, Ø420 mm


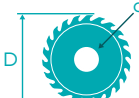






SCM 420 L4 - SCM 420 L7

SERVO CONTROLLED SERIAL CUTTING MACHINE

CORTADORA EN SERIE SERVOCONTROLADA



							
				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	
SCM 420 L4	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x525x136	220 450
SCM 420 L7	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x825x136	325 529

GENERAL FEATURES

- 3.6 m (SCM 420 L4) and 6.6 m (SCM 420 L7) pushing strokes with 300 of conveyor width
- Automatic and manual operation features
- Automatic serial cutting at 90°
- Manual cutting with location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 90°, both left and right
- Two-hand run safety operation
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Turkish, English, Spanish and Russian
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Ability to change the cutting list on screen
- Problem solving with remote connection feature
- Units can be converted from Left to Right Hand operation
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.2 mm providing superior pushing force for heaviest jobs
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (3.0 m) (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- 2x vertical clamps and 1x horizontal roller clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set indicating the cutting line
- Barcode printer
- Extendible digital measuring rod, 3.0 m
- Spare saw blade Ø420 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- MKN 150 outfeed conveyor

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Carreras de empuje de 3,6 m (SCM 420 L4) y 6,6 m (SCM 420 L7) con 300 de anchura de transportador
- Funciones de funcionamiento automático y manual
- Corte en serie automático a 90°
- Corte manual con puntos de ubicación a 75°,60°,45°,30°,22,5°,15°,90°, tanto a la izquierda como a la derecha
- Funcionamiento seguro a dos manos
- Avance hidroneumático de la disco
- Velocidad de alimentación del disco ajustable
- Turco, inglés, español y ruso
- Sistema métrico e imperial
- Almacena hasta 50 longitudes diferentes
- Fácil transferencia de listas de corte en formato CSV con conexión USB o ethernet con servidor FTP
- 7" Monitor táctil en color HMI
- Preparación manual de listas de corte
- Posibilidad de cambiar la lista de corte en pantalla
- Resolución de problemas con la función de conexión remota
- Las unidades se pueden convertir de funcionamiento a izquierdas a funcionamiento a derechas
- El mecanismo de piñón y cremallera y el cuerpo rígido de acero proporcionan una precisión de corte repetible de +/- 0,2 mm y una fuerza de empuje superior para los trabajos más pesados
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición que se envían desde los 3,0 m del tallimetro digital (opcional)

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 420 mm
- 2 pinzas verticales y 1 pinza de rodillo horizontal
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Pistola de aire

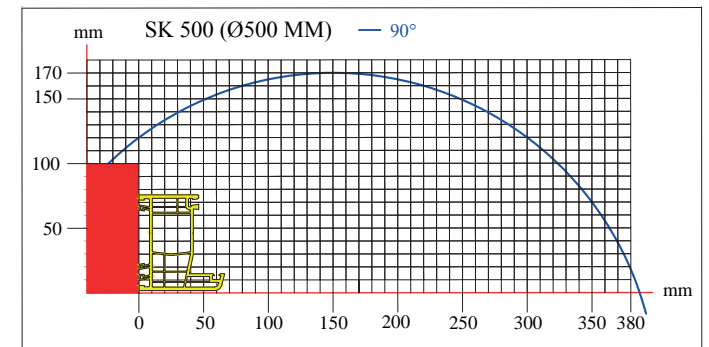
ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de marcadores láser que indican la línea de corte
- Impresora de códigos de barras
- Tallimetro digital extensible, 3,0 m
- Disco de repuesto, Ø 420 mm
- Aspirador de virutas VCE 1570
- Transportador de salida MK 150



SK 500

AUTOMATIC SAWING MACHINE
CORTADORA AUTOMÁTICA



5,0 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø500 mm d: Ø30-32 mm	2.500 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 150 L/min.	WxLxH cm 134x472x138
					488 600

GENERAL FEATURES

- Suitable for high-volume slicing of aluminum profiles for window manufacturing and industrial applications
- High precision servo/synchronous motors and internationally recognized components
- Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed
- Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation
- Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches that may occur during the down ward motion of the saw
- High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure
- Single or multi-bar (bundle) cutting features
- Spray saw blade lubrication system
- Large memory capacity for the cutting programs
- The machine shut down automatically after reaching the requested quantity
- Pneumatically opening safety guard
- Windows based industrial PC and 7" LCD color touch screen
- Remote connection via internet and providing technical support
- Feeding distance per cycle min. 5- max. 1.000 mm
- Min. / max. clamping capacity: Height, H 5mm – H 160mm / Width W 5mm – W 370mm
- Servo controlled drilling unit is possible with SK 500 D model
- Min. cutting length: 5 mm
- Power of sawing motor: 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- L: 2.5 / W: 0.5 meter of infeed roller conveyor
- Equipped with saw blade $\varnothing 500$ mm
- Spray saw blade lubrication system
- 3x horizontal clamps
- 3x vertical clamps
- Swarf collection tray
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare saw blade with $\varnothing 500$ mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Additional 2.5 meter of outfeed or infeed conveyor
- Connection part for additional 2.5 m of conveyor

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Adecuada para el corte de grandes volúmenes de perfiles de aluminio para la fabricación de ventanas y aplicaciones industriales
- Servomotores / motores sincronos de alta precisión y componentes reconocidos internacionalmente
- Ahorro de tiempo gracias a la velocidad de entrada de piezas servocontrolada
- Sujeción horizontal y vertical de la pieza durante la operación de aserrado
- La función de retracción automática de la mesa protege la superficie de la pieza contra los arañazos que pueden producirse durante el movimiento descendente de la disco
- Alta precisión de corte gracias a la robusta estructura mecánica
- Funciones de corte de una o varias barras (paquetes)
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Gran capacidad de memoria para los programas de corte
- La máquina se apaga automáticamente tras alcanzar la cantidad solicitada
- Protector de seguridad de apertura neumática
- PC industrial basado en Windows y pantalla táctil LCD en color de 7"
- Conexión remota a través de Internet y prestación de asistencia técnica
- Distancia de alimentación por ciclo min. 5 - máx. 1000 mm
- Min. / máx. capacidad de sujeción: Altura, H 5mm - H 160mm / Anchura W 5mm - W 370mm
- La unidad de perforación servocontrolada es posible con el modelo SK 500 D
- Longitud min. de corte: 5 mm
- Potencia del motor de la disco 4 kW

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- L:2,5 / W:0,5 metros de transportador de rodillos de entrada
- Equipado con Disco $\varnothing 500$ mm
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- 3 pinzas horizontales
- 3 pinzas verticales
- Bandeja de recogida de virutas
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

- Disco de repuesto, $\varnothing 500$ mm
- Aspirador de virutas VCE 1570
- 2,5 metros adicionales de cinta de salida o entrada
- Pieza de conexión para 2,5 m adicionales de cinta transportadora



SK 500 D

AUTOMATIC SAWING AND DRILLING MACHINE
CORTADORA Y TALADRADORA AUTOMATICOS





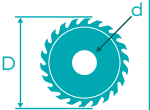




*Look at the SK 500 page for cutting diagram.
*Consulte la página SK 500 para ver el diagrama de corte.

GENERAL FEATURES FOR DRILLING UNIT

- Servo controlled positioning on Y axis
- Hydro-pneumatic controlled drilling operation
- Spray drill cooling unit
- Drill hole diameter min. 5 mm / max. 12 mm
- ER 20 collet
- Single or multiple hole drilling feature
- Positioning distance max. 100 mm on Y axis from miter
- Maximum profile height for drilling: H 150 mm (according to 40 mm of drilling bit height from the collet surface)
- Drilling unit can be positioned manually 100 mm up or down in the Z-axis according to the profile height.
- Automatic feed rate of cutting bit can be adjusted in the last 30 mm of total 100 mm of stroke in the Z-axis

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA UNIDAD DE PERFORACIÓN

- Posicionamiento controlado por servo en el eje Y
- Operación de perforación controlada hidroneumáticamente
- Unidad de refrigeración por pulverización
- Diámetro del orificio de perforación min. 5 mm / máx. 12 mm
- Pinza ER 20
- Función de perforación de uno o varios orificios
- Distancia de posicionamiento máx. 100 mm en el eje Y desde el inglete
- Altura máxima del perfil para taladrar: H 150 mm (según 40 mm de altura de la broca desde la superficie del collarín)
- La unidad de perforación se puede colocar manualmente 100 mm hacia arriba o hacia abajo en el eje Z según la altura del perfil
- La velocidad de avance automática de la broca de corte se puede ajustar en los últimos 30 mm de los 100 mm totales de recorrido en el eje Z

							
5,5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D min: Ø5 mm d max: Ø12 mm 2.500 RPM	D: Ø500 mm d: Ø30-32 mm	2.500 RPM	Bar 6-8	Air Cons. 150 L/min.	WxLxH cm 134x472x200	527 670

GENERAL FEATURES

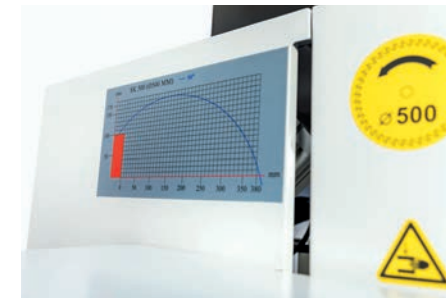
- Suitable for high-volume slicing and vertical drilling of aluminum profiles for window manufacturing and industrial applications
- High precision servo / synchronous motors and internationally recognized components
- Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed
- Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation
- Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches arising during the saw blade downward motion
- High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure
- Single or multi-bar (bundle) cutting features
- Spray saw blade lubrication system
- Large memory capacity for the cutting programs
- The machine shut down automatically after reaching the requested quantity
- Pneumatically opening safety guard
- Windows based industrial PC and 7" LCD color touch screen
- Remote connection via internet and providing technical support
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Min./max. cutting size per cycle: 5 / 1.000 mm
- Min./max. clamping capacity: Height: Hmin: 5 mm, Hmax: 160 mm / Width: Wmin: 5 mm, Wmax: 370 mm
- Last remaining waste size: 230 mm
- Servo controlled drilling unit on Y axis
- Min. cutting length 5 mm
- Sawing motor: 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- L: 2.5 / W: 0.5 meter of infeed roller
- Equipped with saw blade Ø500 mm
- Spray saw blade lubrication system
- 3 x horizontal clamps
- 3 x vertical clamps
- Swarf collection tray
- Air gun
- Drilling unit with ER20 & collet & Ø5 drilling bit

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare saw blade with Ø500 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Additional 2.5 m of outfeed or infeed conveyor
- Connection part for additional 2.5 m of conveyor
- MHR 60 cylinder kit to increase drilling stroke from 30 mm to 60 mm



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Adecuada para el corte de grandes volúmenes y el taladrado vertical de perfiles de aluminio para la fabricación de ventanas y aplicaciones industriales
- Servomotores / motores síncronos de alta precisión y componentes reconocidos internacionalmente
- Ahorro de tiempo gracias a la velocidad de entrada de piezas servocontrolada
- Sujeción horizontal y vertical de la pieza durante la operación de aserrado
- La función de retracción automática de la mesa protege la superficie de la pieza de trabajo contra los arañazos que se producen durante el movimiento descendente del disco
- Alta precisión de corte gracias a la robusta estructura mecánica
- Funciones de corte de una o varias barras (paquetes)
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- Gran capacidad de memoria para los programas de corte
- La máquina se apaga automáticamente tras alcanzar la cantidad solicitada
- Protector de seguridad de apertura neumática
- PC industrial con Windows y pantalla táctil LCD en color de 7 pulgadas
- Conexión remota a través de Internet y prestación de asistencia técnica
- Transferencia de listas de corte con formato \"csv\" por USB
- Tamaño de corte mín./máx. por ciclo: 5 / 1000 mm
- Capacidad de sujeción mín./máx.: Altura: Hmin:5mm, Hmax.:160mm / Anchura: Wmin.: 5mm, Wmax.: 370 mm
- Tamaño del último residuo: 230 mm
- Unidad de perforación servocontrolada en el eje Y (véanse las especificaciones a continuación)
- Longitud de corte mín. 5 mm
- Motor de disco: 4 kW

ACCESORIOS ESTÁNDAR

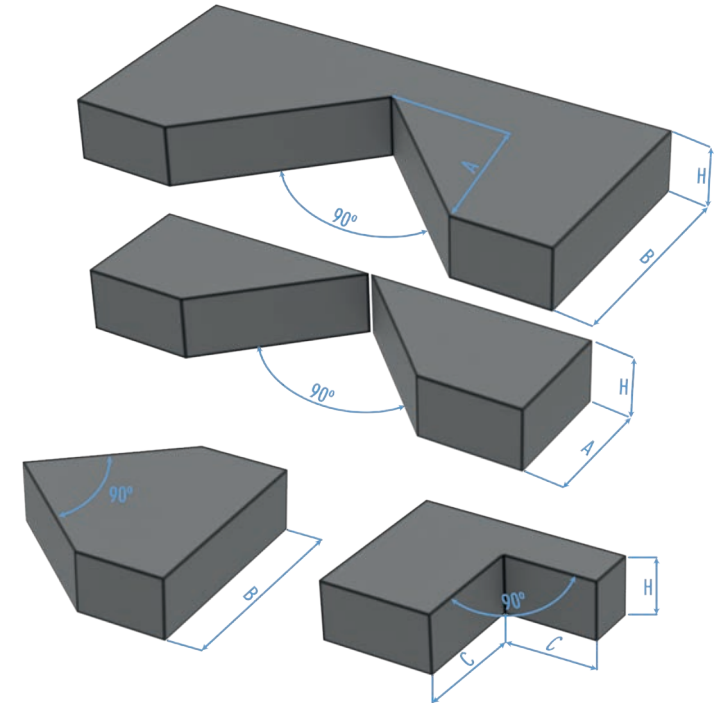
- L:2,5 / A:0,5 metros de rodillo de alimentación
- Equipado con Disco Ø 500 mm
- Sistema de lubricación del disco por pulverización
- 3 pinzas horizontales neumáticas
- 3 pinzas verticales neumáticas
- Bandeja de recogida de virutas
- Pistola de aire
- Unidad de taladrado con pinza ER20 y broca Ø5

ACCESORIOS OPCIONALES

- Disco de repuesto con Ø 500 mm
- Aspirador de virutas VCE 1570
- 2,5 metros adicionales de cinta de salida o entrada
- Pieza de conexión para 2,5 m adicionales de cinta transportadora
- Kit de cilindro MHR 60 para aumentar la carrera de perforación de 30 m a 60 mm

VK 420

V CUTTING & 90° END NOTCHING MACHINE
MÁQUINA DE CORTE EN V Y ENTALLADO DE EXTREMOS A 90



			Bar	Air Cons.		
4.4 kW 400V AC 3P 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	50 L/min.	109x229x172	355 412

GENERAL FEATURES

- Machine is constructed according to the minimum off-cut size
- Fully protected of working area by means of safety cover.
- Hydro-pneumatic V sawing head infinitely adjustable according to the profile
- Manual adjustable of back fence working in T slot mechanism
- Two-hand safety operation
- Adjustment of hydro-pneumatic saw blade feeding-speed
- Saw blade spray cooling system

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x Ø420 mm of saw blades
- 2 x horizontal pneumatic clamps
- Service spanner
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Manual MKN 150 length stop for V cut operations
- Manual MKN 300 length stop for V cut operations
- Automatic SKN 300 length stop for V cut operations
- Automatic SKN 600 length stops for V cut operations
- Kit for 90° of notching operations (clamp set, back fence and 2x KP 120 rollers)
- 1x pneumatic vertical clamp set
- Spare saw blade, Ø420 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

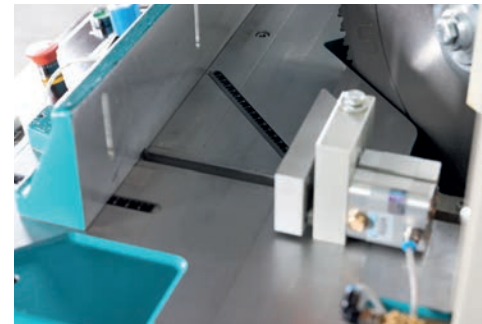
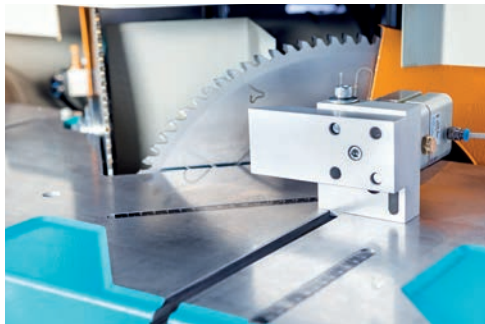
- La máquina se construye en función del tamaño mínimo del recorte
- Protección total de la zona de trabajo mediante cubierta de seguridad
- Cabezal de disco en V hidroneumático regulable sin escalonamientos según el perfil
- Regulación manual del tope trasero mediante mecanismo de ranura en T
- Accionamiento de seguridad a dos manos
- Ajuste de la velocidad de alimentación del disco hidroneumática
- Sistema de refrigeración por pulverización del disco

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 2x Ø 420 mm de disco
- 2 pinzas neumáticas horizontales
- Llave de servicio
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

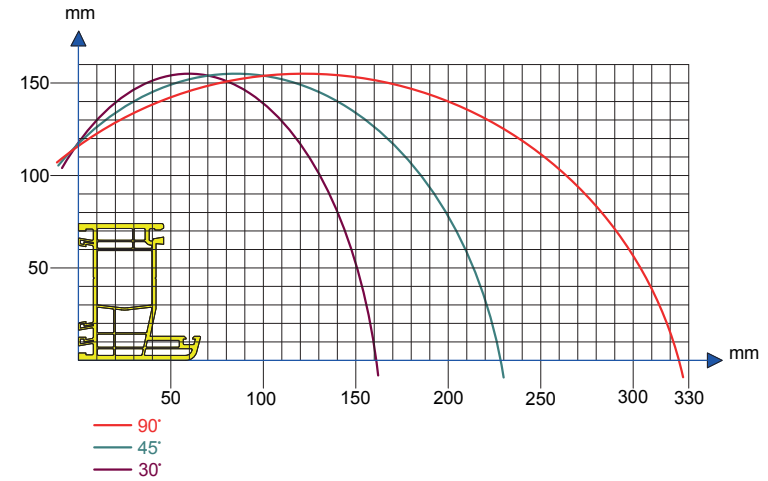
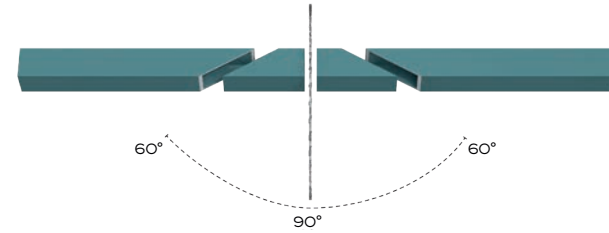
- Tope longitudinal manual MKN 150 para operaciones de corte en V
- Tope longitudinal Manuel MKN 300 para operaciones de corte en V
- Tope longitudinal automático SKN 300 para operaciones de corte en V
- Topes longitudinales automáticos SKN 600 para operaciones de corte en V
- Kit para operaciones de entallado a 90° (juego de mordazas, tope trasero y 2 rodillos KP 120)
- 1 x juego de pinzas verticales neumáticas
- Disco de repuesto, Ø 420 mm


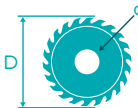






MK 420 - MK 420 PS MK 450



MANUAL UP-CUTTING SAW MACHINE
CORTADORA MANUAL ASCENDENTE



							
					WxLxH cm	Bar	
MK 420	2.2 kW 230V AC 1P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	115 142
MK 420 PS	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	6-8	7 L/min.	131 159
MK 450	2.2 kW 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø450 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	120 143

GENERAL FEATURES

- Manual upward saw stroke
- The back fence is adjustable to allow the most effective use of the saw blade capacity for wide and flat profiles
- Location points at 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° for both left and right
- Wide angle cutting range up to 60° to the right and 60° to the left
- Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal
- Easy saw blade change
- It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Equipped with saw blade Ø 450 mm (MK 450)
- Miter stop
- Profile length stop
- Pneumatically working spray saw blade lubrication system (MK 420 PS)
- Electrically working spray saw blade lubrication system (MK 420- MK 450)
- 2x mechanic top clamps (MK 420)
- 2x pneumatic top clamps (MK 420 PS)
- Safety guard for lateral cutting operations (MK 420 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Safety guard for longitudinal cutting operations (MK 420 PS)
- 2 x vertical clamps
- MKN 300 length stop (3m)
- Connection kit for MKN and DKN length stops
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Spare saw blade, Ø450 mm (MK 450)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

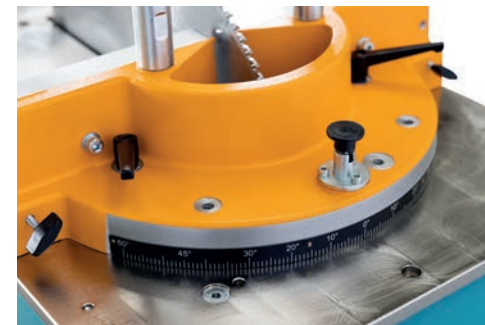
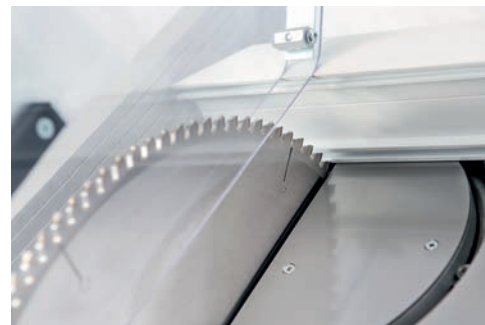
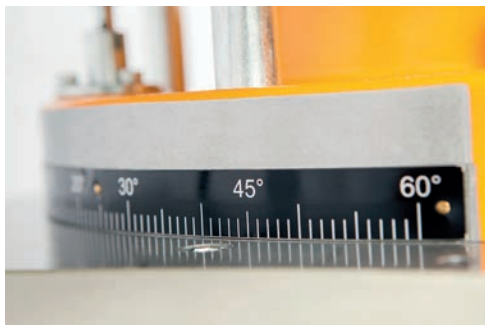
- Carrera de disco manual ascendente
- La guía trasera es ajustable para permitir el uso más eficaz de la capacidad del disco para perfiles anchos y planos
- Puntos de localización a 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0° tanto para la izquierda como para la derecha
- Gran ángulo de corte de hasta 60° a la derecha y 60° a la izquierda
- Dirección de trabajo de la máquina ajustable mediante plataforma giratoria (360°) a través de pedal
- Fácil cambio del disco
- Tiene la capacidad de operaciones de corte lateral y longitudinal

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con Disco Ø 420 mm
- Equipada con Disco Ø 450 mm (MK 450)
- Tope de inglete
- Tope longitudinal del perfil
- Sistema de lubricación por pulverización neumática del disco (MK 420 PS)
- Sistema de lubricación por pulverización eléctrica del disco (MK 420 - MK 450)
- 2 pinzas superiores mecánicas (MK 420)
- 2 pinzas superiores neumáticas (MK 420 PS)
- Protección de seguridad para operaciones de corte lateral (MK 420 PS)

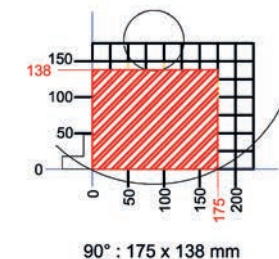
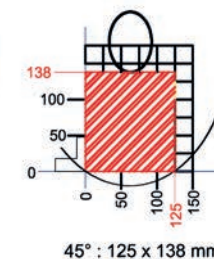
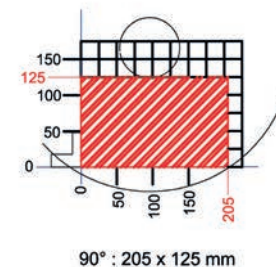
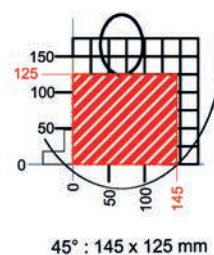
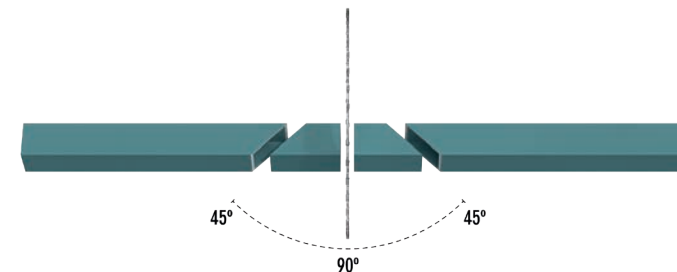
ACCESORIOS OPCIONALES

- Protección de seguridad para operaciones de corte longitudinal (MK 420 PS)
- 2 pinzas verticales
- Tope de longitud MKN (3 m)
- Kit de conexión para topes longitudinales MKN y DKN
- Disco de repuesto, Ø 420 mm
- Disco de repuesto, Ø 450 mm (MK 450)



KD 400 D - KD 400 PS

MITER SAW MACHINE
CORTADORA



*The machine above is KD 400 PS.

*La máquina de arriba es una KD 400 PS.

				Bar	Air Cons.		
KD 400 D	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x160	110 137
KD 400 PS	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D:Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	86x76x160	115 137

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø400 mm saw blade
- Machine stand
- 2x manual horizontal clamps (KD 400 D)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 400 PS)
- Air gun (KD 400 PS)
- Spray saw blade lubrication system (KD 400 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- 2 x pneumatic vertical clamps (KD 400 PS)
- MKN 300 length stop-right (3 m)
- MKN 300 length stop-left (3 m)
- DKN 302 length stop (3 m)
- DKN 602 length stop (6 m)
- Spare saw blade, Ø 400 mm
- Brake unit working with motor stop button (KD 400 PS)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Puntos de ubicación a 45°-30°-22,5°-15°-0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Carrocería de aluminio y soporte de la máquina de chapa de acero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco Ø 400 mm
- Soporte para máquinas
- 2 pinzas horizontales manuales
- 2 pinzas horizontales neumáticas (KD 400 PS)
- Pistola de aire comprimido (KD 400 PS)
- Sistema de lubricación del disco por pulverización (KD 400 PS)

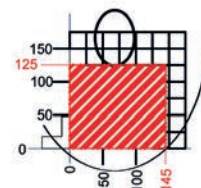
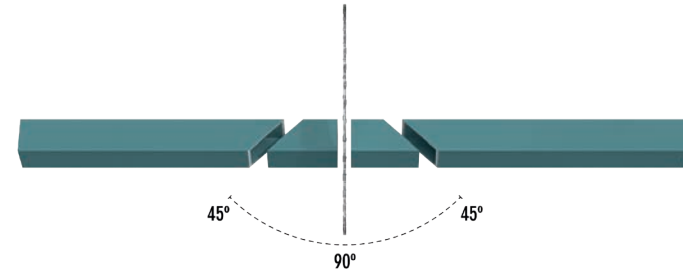
ACCESORIOS OPCIONALES

- 2 pinzas verticales neumáticas (KD 400 PS)
- MKN 300 longitud tope-derecha (3m)
- MKN 300 longitud tope-izquierda (3m)
- DKN 302 longitud tope-derecha (3m)
- DKN 602 longitud tope-derecha (6m)
- Disco de repuesto, Ø 400 mm
- Unidad de frenado con botón de parada del motor (KD 400 PS)

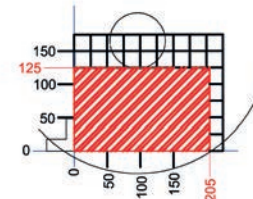


KD 400 M

MITER SAW MACHINE
CORTADORA



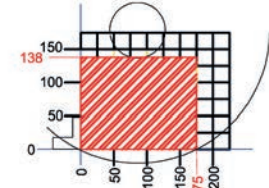
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

			Bar	Air Cons.		
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x83	70
						88

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø400 mm
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop (3m)
- Machine stand
- Spare saw blade, Ø400 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Puntos de localización a 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Cuerpo de aluminio resistente y duradero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con Disco Ø 400 mm
- 2 pinzas horizontales manuales

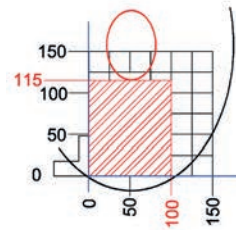
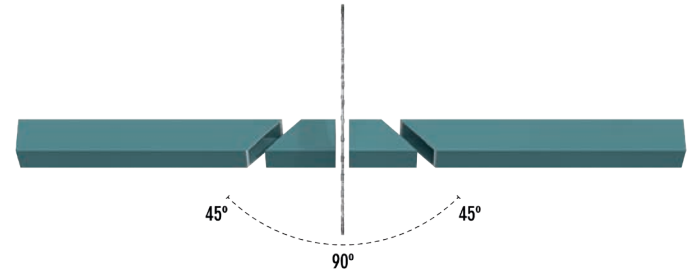
ACCESORIOS OPCIONALES

- Tope de longitud MKN 300 (3 m)
- Soporte para máquinas
- Disco de repuesto, Ø 400 mm

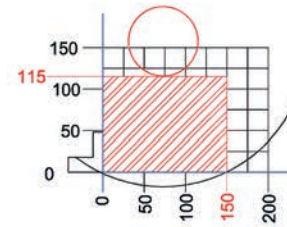


KD 350 D – KD 350 PS

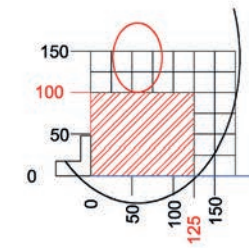
MITER SAW MACHINE
CORTADORA



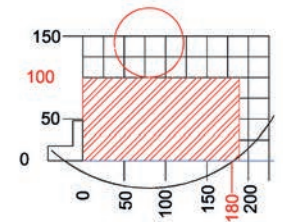
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm




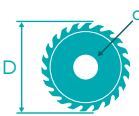




45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

*The machine above is KD 350 PS.

*La máquina de arriba es una KD 350 PS.

							
				Bar	Air Cons.		
KD 350 D	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	-	-	72x76x157	109 134
KD 350 PS	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	72x76x157	109 134

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Machine stand
- Air gun (KD 350 PS)
- Saw blade cooling system (KD 350 PS)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 350 PS)
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop-left (3m)
- MKN 300 length stop-right (3m)
- DKN 302 length stop-right (3m)
- DKN 602 length stop-right (6m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Puntos de ubicación a 45°-30°-22,5°-15°-0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Carrocería de aluminio y soporte de la máquina de chapa de acero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Soporte para máquinas
- Cañón de aire (KD 350 PS)
- Sistema de refrigeración del disco (KD 350 PS)
- 2x pinzas horizontales neumáticas (KD 350 PS)
- 2x pinza horizontal manual

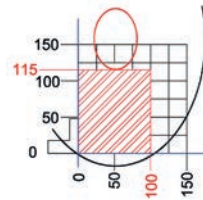
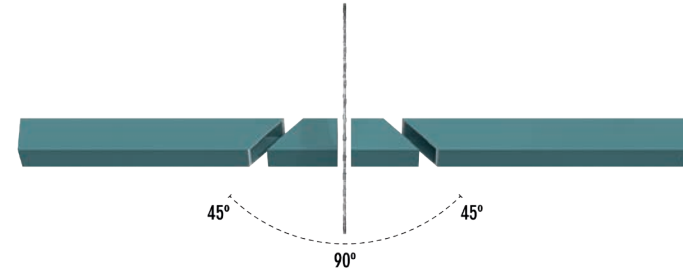
ACCESORIOS OPCIONALES

- MKN 300 longitud tope-izquierda (3m)
- MKN 300 longitud tope-derecha (3m)
- DKN 302 longitud tope-derecha (3m)
- DKN 602 longitud tope-derecha (6m)
- Disco de repuesto, Ø 350 mm

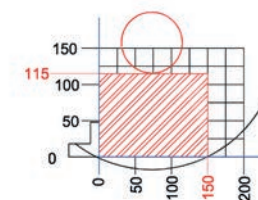


KD 350 M

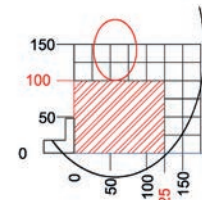
MITER SAW MACHINE
CORTADORA



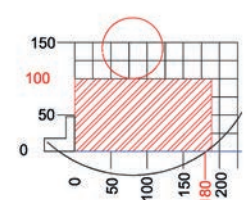
45° : 100 x 115 mm




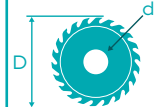




90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

					
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
			-	82x76x78.5	69
					86

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø350 mm saw blade
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

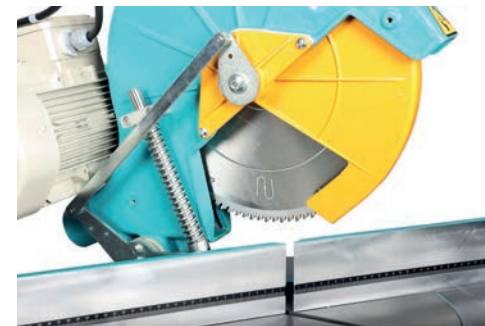
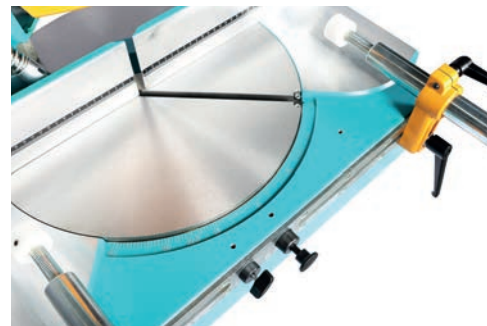
- Puntos de ubicación a 45°-30°-22,5°-15°-0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Cuerpo de aluminio resistente y duradero
- Construcción mecánica robusta que facilita el ajuste de los ángulos de corte deseados
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco Ø 350 mm
- 2 pinzas horizontales manuales

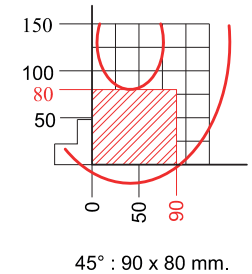
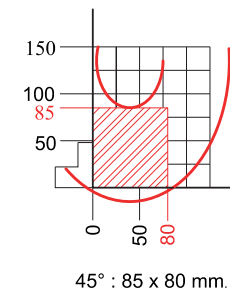
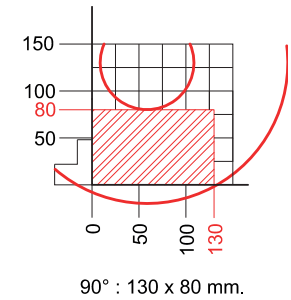
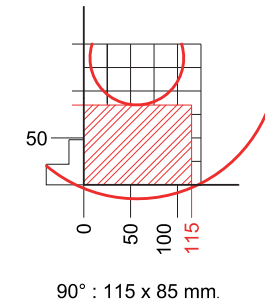
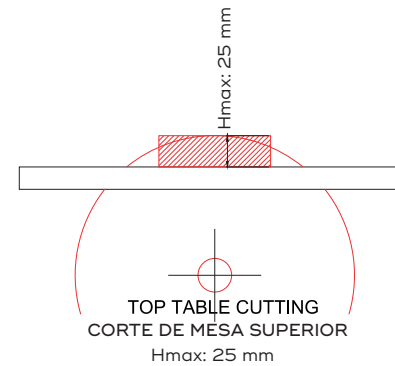
ACCESORIOS OPCIONALES


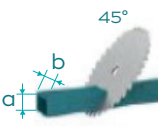
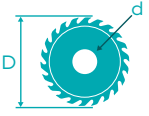



- Soporte para máquinas
- Transportador de rodillos MKN 300 (3 m)
- Disco de repuesto, Ø 350 mm



KD 305 - KY 305

PORTABLE MITER SAW MACHINE
CORTADORA PORTATIL



						
	750W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	-	D: Ø300 mm d: Ø30/32mm	3.000 RPM	WxLxH cm	
KD 305					70x84x61	28
						29
KY 305		max a: 50 mm max b: 130 mm	D: Ø300 mm d: Ø30/32mm	3.000 RPM	70x84x61	28
						29

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- 0 - 45° tilting angle range to the left (KY 305)
- Lateral and longitudinal cutting feature on the upper table
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- 1x horizontal clamp
- Profile support

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS type of machine stand
- MKN 150 roller conveyors
- MKN 300 roller conveyors
- Ø300 mm saw blade

CARACTERÍSTICAS GENERALES

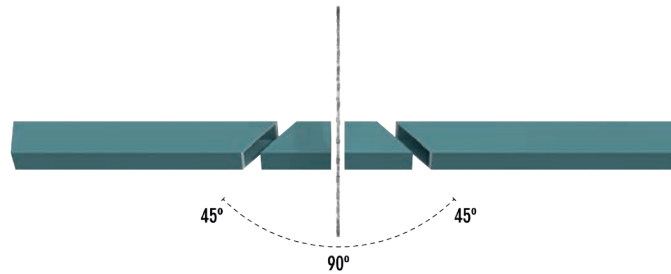
- Puntos de localización a 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0° tanto a la izquierda como a la derecha
- Margen de giro de 45° a la izquierda a 45° a la derecha ajustable sin escalonamientos
- Ángulo de inclinación de 0-45° hacia la izquierda (KY 305)
- Corte lateral y longitudinal en la mesa superior
- Resistente sistema de muelles y escudo protector

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1x pinza horizontal
- Soporte de perfiles

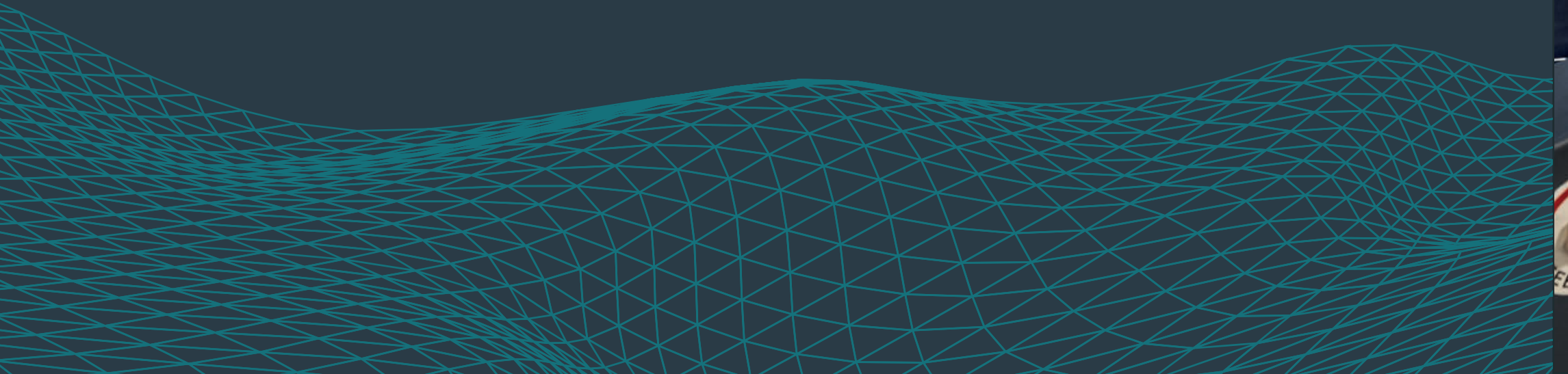
ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de máquina tipo MS
- Transportadores de rodillos MKN 150
- Transportador de rodillos MKN 300
- Disco Ø 300 mm



END MILLING AND COPY ROUTING

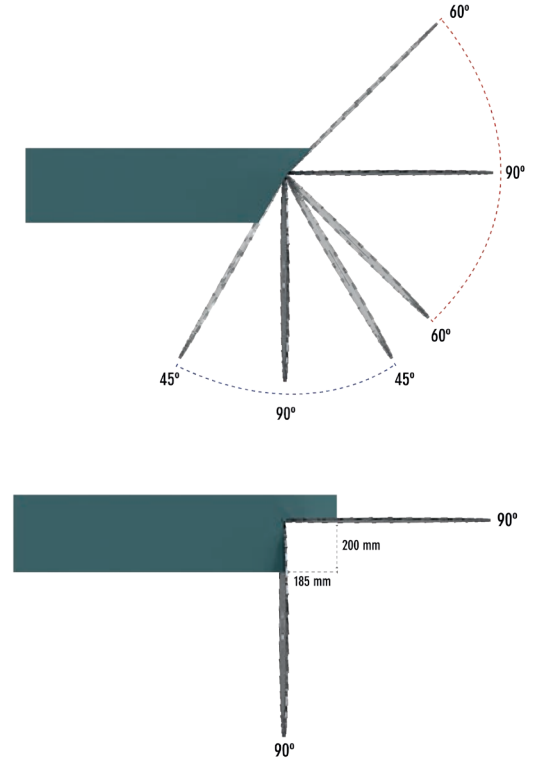
RETESTADORAS Y
COPIADORAS


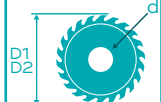








SNM 560 M

ALUMINIUM FACADE NOTCHING MACHINE
MUESCADORA DE FACHADAS DE ALUMINIO



						
			Bar	Air Cons.		
3 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D1: Ø550/ D2: Ø500 d: 30 mm	2.700 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	160x300x190	683 1.350

GENERAL FEATURES

- 1x saw unit lower (vertical) with Ø550 mm dia. and 1x saw unit upper (horizontal) with Ø500 mm dia.
- Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder
- Angle adjustment of the sawing units and miter adjustment of the profile table by hand-wheel with digital displays
- Height adjustment of the profile support table by hand-wheel with band ruler
- Depth stop adjustment by hand wheel by numerical display
- 4x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatically operated safety cover
- Two-hand safety module
- Very easy saw wear adjustment
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm saw blades
- 2x spray saw blade lubrication system
- 3x digital screens indicating the both saw blade angle and table miter angle
- 1x numerical display indicating the depth position of the profile
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Swarf pan

OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS 1000
- Spare saw blade, Ø500 mm
- Spare saw blade, Ø550 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

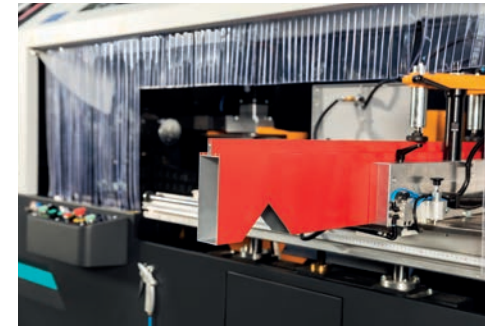
- 1 x unidad de disco inferior (vertical) con Ø 550 mm diá. y 1 x unidad de disco superior (horizontal) con Ø 500 mm diá
- Unidad de serrado semiautomática con velocidad de alimentación regulable mediante cilindro hidrocomprobador
- Ajuste angular de las unidades de aserrado y ajuste a inglete de la mesa de perfil mediante volante con indicadores digitales
- Ajuste de la altura de la mesa de soporte de perfiles mediante volante con regla de cinta
- Ajuste del tope de profundidad mediante volante por indicación numérica
- 4 pinzas neumáticas que permiten fijar el perfil de forma creible en cualquier ángulo
- Cuerpo de hierro fundido y acero, resistente y duradero
- Cubierta de seguridad de accionamiento neumático
- Módulo de seguridad a dos manos
- Muy fácil ajuste delsgaste de la disco
- Iluminación LED interior

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con 1 disco de Ø 500 y 1 disco de Ø 550 mm
- 2 x sistema de lubricación del disco por pulverización
- 3 x pantallas digitales que indican el ángulo del disco y el ángulo de inglete de la mesa
- 1 x pantalla numérica que indica la posición de profundidad del perfil
- 2 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Bandeja de virutas

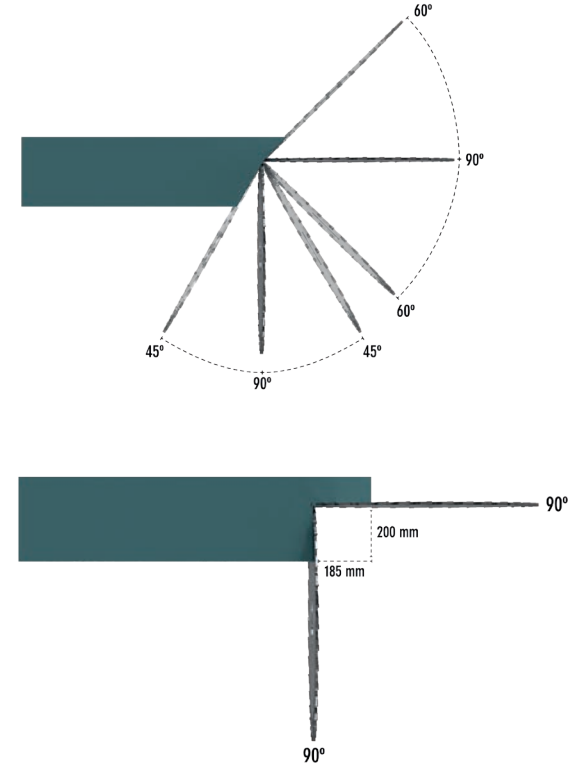
ACCESORIOS OPCIONALES

- Marcador láser que indica la línea vertical del perfil
- Brazo soporte perfilado RS 1000
- Disco de repuesto, Ø 500 mm
- Disco de repuesto, Ø 550 mm



SNM 560 SRV

ALUMINIUM FACADE NOTCHING MACHINE
MUESCADORA DE FACHADAS DE ALUMINIO



			Bar	Air Cons.		
10.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D1: Ø550/ D2: Ø500 d: 30 mm	2.700 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	160x300x190	1.200 1.350

GENERAL FEATURES

- 1x saw unit lower (vertical) with Ø550 mm dia. and 1x saw unit upper (horizontal) with Ø500 mm dia.
- Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder
- The input of the values is made via the keyboard
- Equipped with 4x axis servo controlled motors for automatic adjustment of the horizontal and vertical saw blades for angle cutting as well as notching height and depth of the profile
- Miter adjustment of the profile by manual with digital screen
- 4x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatically operated safety cover
- Two-hand safety module
- Very easy saw wear adjustment
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm saw blades
- 2x spray saw blade lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Swarf pan

OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS 1000
- Spare saw blade, Ø500 mm
- Spare saw blade, Ø550 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

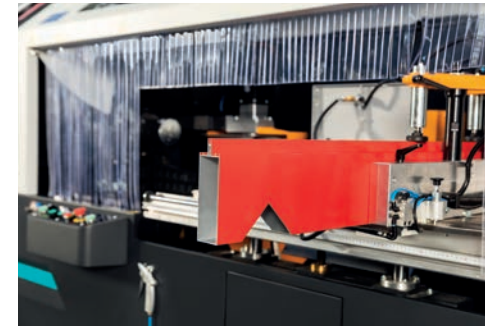
- 1 x unidad de disco inferior (vertical) con Ø 550 mm diá. y 1 x unidad de disco superior (horizontal) con Ø 500 mm diá
- Unidad de serrado semiautomática con velocidad de alimentación regulable mediante cilindro hidrocilindro probador
- La introducción de los valores se realiza a través del teclado
- Equipada con motores servocontrolados de 4 x ejes para el ajuste automático de las hojas de disco horizontales y verticales para el corte en ángulo, así como la altura y profundidad de entallado del perfil
- Ajuste a inglete del perfil manual con pantalla digital
- 4 pinzas neumáticas que permiten fijar el perfil de forma creible en cualquier ángulo
- Cuerpo de hierro fundido y acero, resistente y duradero
- Cubierta de seguridad de accionamiento neumático
- Módulo de seguridad a dos manos
- Muy fácil ajuste del desgaste de la disco
- Iluminación LED interior

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipada con 1 disco de Ø 500 y 1 disco de Ø 550 mm
- 2 x sistema de lubricación del disco por pulverización
- 2 pinzas horizontales neumáticas
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Bandeja de virutas

ACCESORIOS OPCIONALES

- Marcador láser que indica la línea vertical del perfil
- Brazo soporte perfilado RS 1000
- Disco de repuesto, Ø 500 mm
- Disco de repuesto, Ø 550 mm



SNM 560 M – Technical Table

CLAMPING CAPACITY	
Maximum profile clamping capacity	H: 240 x W: 140 mm
SAW UNIT LOWER (VERTICAL)	
Tilting to angles	Manual
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50/60 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	205 mm
Tilting range	+45° / -45°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAW UNIT UPPER (HORIZONTAL)	
Tilting to angles	Manual
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50/60 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	185 mm
Tilting range	+60° / -60°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAWING UNIT FEED	
Stroke	900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck
PROFILE SUPPORT PLATFORM	
Pivoting angle of the profile support platform	+60° / -60°
Indicating profile miter angle on the digital display	Exist

CAPACIDAD DE SUJECIÓN	
Dimensiones máximas mecanizables del perfil	H: 240 x W: 140 mm
UNIDAD DE SIERRA INFERIOR (VERTICAL)	
Inclinación a ángulos	Manual
Diámetro del disco	Ø 550 mm
Potencia del motor	1.5 kw
Alimentación	400V 3P 50/60 Hz,
Velocidad del cabezal	2.700 dev/dk
Profundidad máxima de corte	205 mm
Alcance de inclinación	+45° / -45°
Ajuste automático del ángulo de inclinación del disco en el panel de mando	existe
UNIDAD DE SIERRA SUPERIOR (HORIZONTAL)	
Inclinación a ángulos	Manual
Diámetro del disco	Ø 500 mm
Potencia del motor	1.5 kw
Alimentación	400V 3P 50/60 Hz,
Velocidad del cabezal	2.700 RPM
Profundidad máxima de corte	185 mm
Alcance de inclinación	+60° / -60°
Ajuste automático del ángulo de inclinación del disco en el panel de mando	existe
ALIMENTACIÓN DE LA UNIDAD DE CORTE	
Carrera en movimiento	900 mm Hidrocontrol neumático de velocidad controlada
PLATAFORMA DE APOYO A LOS PERFILES	
Ángulo de giro de la plataforma de soporte del perfil	+60° / -60°
Ajuste manual del ángulo de inglete del perfil	existe

SNM 560 SRV- Technical Table


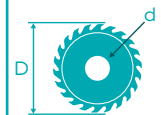




CLAMPING CAPACITY	
Maximum profile clamping capacity	H: 240 x W: 140 mm
SAW UNIT LOWER (VERTICAL)	
Tilting to angles	Automatic with servo motor
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	205 mm
Tilting range	+45° / -45°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAW UNIT UPPER (HORIZONTAL)	
Tilting to angles	Automatic with servo motor
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	185 mm
Tilting range	+60° / -60°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAWING UNIT FEED	
Stroke	900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck
PROFILE SUPPORT PLATFORM	
Pivoting angle of the profile support platform	+60° / -60°
Indicating profile miter angle on the digital display	Exist

CAPACIDAD DE SUJECIÓN	
Dimensiones máximas mecanizables del perfil	H: 240 x W: 140 mm
UNIDAD DE SIERRA INFERIOR (VERTICAL)	
Inclinación a ángulos	automático con servomotor
Diámetro del disco	Ø 550 mm
Potencia del motor	1.5 kw
Alimentación	400V 3P 50/60 Hz,
Velocidad del cabezal	2.700 RPM
Profundidad máxima de corte	205 mm
Alcance de inclinación	+45° / -45°
Ajuste automático del ángulo de inclinación del disco en el panel de mando	existe
UNIDAD DE SIERRA SUPERIOR (HORIZONTAL)	
Inclinación a ángulos	automático con servomotor
Diámetro del disco	Ø 550 mm
Potencia del motor	1.5 kw
Alimentación	400V 3P 50/60 Hz,
Velocidad del cabezal	2.700 RPM
Profundidad máxima de corte	185 mm
Alcance de inclinación	+60° / -60°
Ajuste automático del ángulo de inclinación del disco en el panel de mando	existe
ALIMENTACIÓN DE LA UNIDAD DE CORTE	
Carrera en movimiento	900 mm Hidrocontrol neumático de velocidad controlada
PLATAFORMA DE APOYO A LOS PERFILES	
Ángulo de giro de la plataforma de soporte del perfil	+60° / -60°
Ajuste manual del ángulo de inglete del perfil	existe

KM 215 S

SEMI AUTOMATIC END MILLING MACHINE
RETESTADORA SEMIAUTOMÁTICA



						
			Bar	Air Cons.		
1200W / 2A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax: Ø160mm d: Ø30mm	3.000 RPM	6-8 Bar	24 L/min.	42x83.5x120	99 120

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations thanks to the hydro-pneumatic system
- Quick tool change system
- Adjustable support system to four different profiles
- Safety operations with safety guard
- End milling of PVC mullions between 45° and 90°
- Storage place for spare tools
- Fixing the workpiece firmly thanks to the vertical and horizontal clamps
- Practical cutter adjustment by means of the spacer parts
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 225 mm
- Maximum end-milling capacity: H: 90 x W: 65 mm
- Maximum cutter diameter (D x d): Ø160 x 30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter sets according to the customer profiles
- MKN 100 length stop (1m)
- Spare mandrel & shim set for d: Ø30 mm cutters
- Extension kit for d: Ø30 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)
- Spare mandrel & shim set for d: 32 mm cutters
- Extension kit for d: Ø32 cutters to increase the end-milling capacity to H:180 (special)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresado de alta calidad gracias al sistema hidroneumático
- Sistema de cambio rápido de herramientas
- Sistema de soporte ajustable a cuatro perfiles diferentes
- Operaciones de seguridad con resguardo de seguridad
- Fresado final de montantes de PVC entre 45° y 90°
- Almacén para herramientas de repuesto
- Fijación firme de la pieza gracias a las pinzas verticales y horizontales
- Ajuste práctico de la cuchilla mediante las piezas distanciadoras
- Robusto soporte para máquinas
- Capacidad de sujeción de perfiles: Al:160 x An:225 mm
- Capacidad máxima de fresado : H:90 x A:65 mm
- Diámetro máximo de la fresa (D x d): Ø160 x Ø30 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- 1 pinza neumática vertical
- 1 pinza horizontal neumática
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES


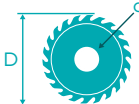



- Juegos de fresas según los perfiles del cliente
- Tope de longitud MKN 100 (1 m)
- Juego de mandriles y cuñas de repuesto para d: Ø30 mm
- Kit de extensión para fresas d: Ø30 para aumentar la capacidad de fresado hasta H:180 (especial)
- Juego de recambio de mandril y cuña para fresas d: Ø32 mm
- Kit de extensión para fresas d: Ø32 para aumentar la capacidad de fresado hasta H:180 (especial)



KM 212

PORTABLE END MILLING MACHINE
RETESTADORA PORTÁTIL



				
800W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	DMax: Ø120 mm d: Ø30mm	3.000 RPM	WxLxH cm 57x51x42	26 28

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operations
- Practical cutter adjustment thanks to the spacers
- Fixing the workpiece firmly thanks to the manual vertical and horizontal clamps
- Profile clamping capacity: H: 80 x W: 160 mm
- Max. end-milling capacity H: 80 x W: 45 mm
- Max. saw blade diameter (D x d): Ø120 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x manual vertical clamp
- 1x manual horizontal clamp

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- Milling cutter set

CARACTERÍSTICAS GENERALES

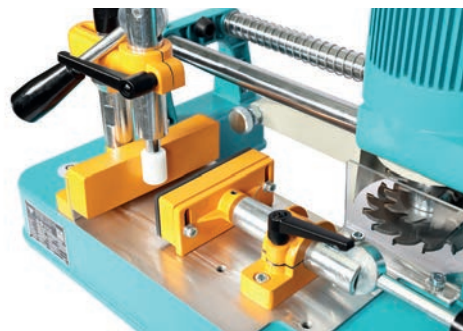
- Fresado de alta calidad mediante operaciones manuales
- Práctico ajuste de la cuchilla gracias a los separadores
- Fijación firme de la pieza gracias a las pinzas manuales verticales y horizontales
- Capacidad de sujeción de perfiles : H:80x An:160 mm
- Capacidad máx. de fresado : Al: 80 x An: 45 mm
- Diámetro máximo de la fresa (D x d): Ø120 x d Ø 30 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1x pinza vertical manual
- 1x pinza horizontal manual

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte para máquinas
- Juego de fresas



KM 211 S

MANUAL END MILLING MACHINE
RETESTADORA MANUAL



			Bar	Air Cons.		
1200W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	DMax: Ø170 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	14 L/min.	44x74x116	63 61

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operation
- Safety operations with top guard
- Practical cutter adjustment thanks to the gap parts
- Fixing the workpiece firmly thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 150 mm
- Max. end-milling capacity: H: 90 x W: 70 mm
- Max. cutter diameter(D x d): Ø170 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor (1m)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

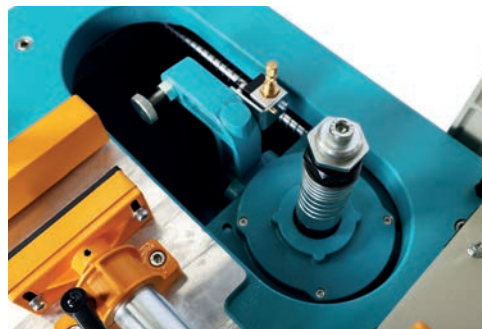
- Operaciones de fresado final de alta calidad mediante la operación manual
- Operaciones de seguridad con protección superior
- Práctico ajuste de la cuchilla gracias a las piezas de separación
- Fijación firme de la pieza gracias a las pinzas neumáticas verticales y horizontales
- Robusto soporte para máquinas
- Capacidad de sujeción de perfiles: Al: 160 x An: 150 mm
- Capacidad de fresado máx: H:90 x A:70 mm
- Diámetro máximo de la fresa (D x d): Ø170 x Ø30 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 pinza neumática vertical
- 1 pinza horizontal neumática
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de fresas
- Tope de longitud MKN 100 (1 m)










FR 223 - FR 223 S

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER
COPIADORA PORTATIL



*The machine above is FR 223 S.

*La máquina de arriba es una FR 223 S.

								
					Bar	Air Cons.		
FR 223	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	-	-	59x52x64.5	42
								48
FR 223 S	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	6-8 Bar	-	59x56x65	46
								48

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminum profiles
- Ergonomic handle for ease of operation
- Cast aluminum structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Clamping capacity: W: 140
- Chrome electroplated copy template
- Two pcs. of tracer pins
- Equipped with Ø5xL60 mm router bit
- Working capacity: X: 270, Y: 110, Z: 110 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x manual horizontal clamps
- Copy template
- Electrically working spray cooling systems (FR 223 S)

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS machine stand kit
- Spare Ø5xL60 mm router bit
- Special copy templates
- MKN 150 roller conveyor

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, fallebas y agujeros de cañón, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Empuñadura ergonómica para facilitar el manejo
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Capacidad de sujeción: W:140
- Plantilla de copia cromada galvánicamente
- Dos piezas de clavijas trazadoras
- Equipado con broca de Ø5
- Capacidad de mecanizado: Z:270, Y:110, Z:110 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Broca Ø5X L60 mm
- 2x topes de perfil izquierdo y derecho
- 2x pinzas horizontales manuales
- Copiar plantilla
- Sistema de refrigeración por pulverización de funcionamiento eléctrico (FR 223 S)

ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de soporte de máquina MS
- Broca de recambio Ø5xL60 mm
- Plantilla de copia especial
- Transportador de rodillos MKN 150



FR 222

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER
COPIADORA PORTATIL



1200W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	ø5xL60 mm	27000 RPM	x=245 mm y=120 mm z=80 mm	WxLxH cm 60x54x48	28 30

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Electroplated copy template
- Equipped with Ø5 router bit

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare router bit
- Special copy template
- MS type of machine stand

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, agujeros de falleba, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Plantilla de copia galvanoplástica
- Equipado con broca de Ø 5

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con broca Ø5xL60 mm
- 2x topos de perfil izquierdo y derecho
- 2x pinzas horizontales

ACCESORIOS OPCIONALES








- Broca de repuesto
- Plantilla de copia especial
- Soporte de máquina tipo MS



FR 221 S

PNEUMATIC TEMPLATE COPY ROUTER
COPIADORA NEUMATICA



							
				Bar	Air Cons.		
750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Ø5 x L60 mm	14.000 RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	6-8 Bar	5 L/min.	55x242.5x133.5	73
							103

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Electroplated copy template
- 2x tracer pins
- Ø5 x L60 router bit included
- Clamping capacity: Wmax: 130, Wmin: 10, Hmax: 130, Hmin: 20 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- Ø5 x L60 mm of router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- MKN 300 roller conveyor
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5 x L60 mm router bits
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 roller conveyor

CARACTERÍSTICAS GENERALES

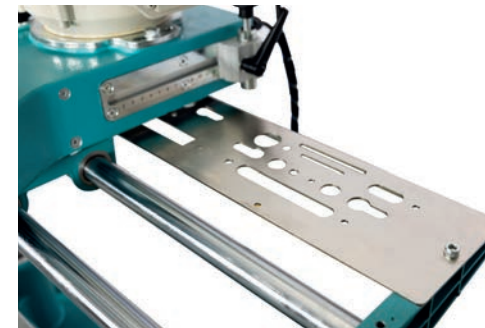
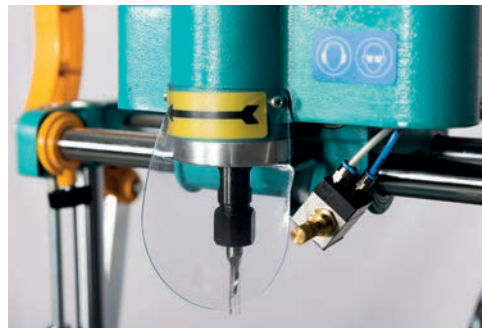
- Apertura de cerraduras, taladrado de manillas, bisagras, agujeros de falleba, etc. en perfiles de PVC y aluminio
- Estructura de aluminio fundido
- Eje de cojinete resistente a la corrosión
- Robusto soporte de la máquina construido en chapa de acero
- Plantilla de copia galvanoplástica
- 2x clavijas trazadoras
- Broca Ø5xL60 incluida
- Capacidad de sujeción : An máx:130, An mín:10, Al máx:130, Al mín: 20 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Ø5xL60 mm de broca
- 2x topes de perfil izquierdo y derecho
- 2x pinzas horizontales neumáticas
- Transportador de rodillos MKN 300
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

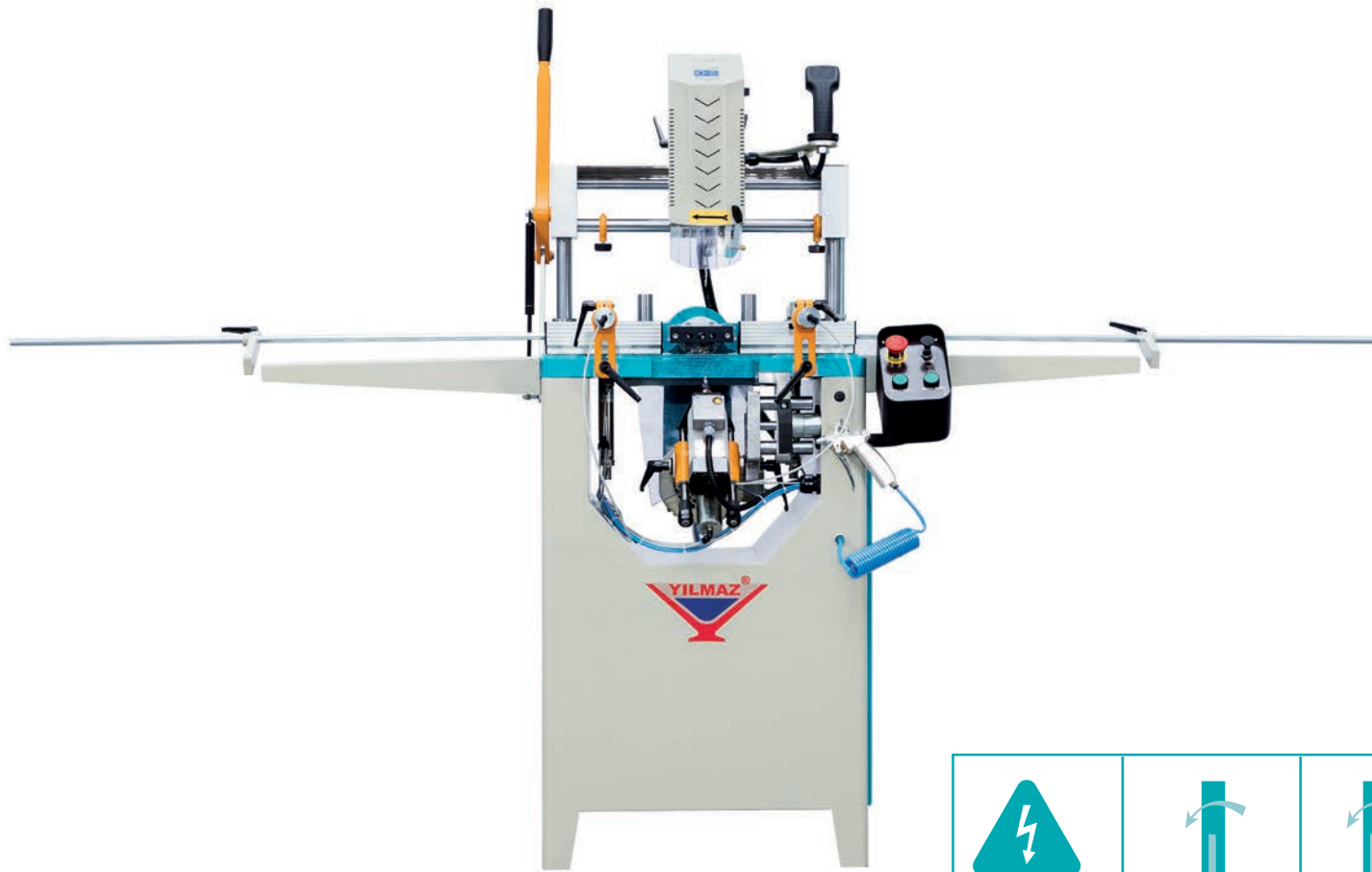
- Broca de recambio Ø5xL60 mm
- Plantillas de copia especiales
- Aparato de centrado MA 240
- Transportador de rodillos MKN 150




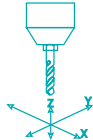





CRM 201 S

TEMPLATE COPY ROUTER MACHINE WITH TRIPLE HOLE & WATER SLOT DRILLING

COPIADORA CON TALADRO TRIPLE Y ABRIDORES DE CANALES DE AGUA



							
				Bar	Air Cons.		
2.2 kW 230V AC 1P 50-60 Hz,	900 RPM 18.000 RPM	Ø5xL60/ Ø5xL80	X: 300 mm Y: 120 mm Z: 130 mm	6-8 Bar	24 L/min.	70.5x254x156.5	132 170

GENERAL FEATURES

- Copy mechanism operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio
- The aluminium profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined with a strong spindle motor
- The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot
- Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template
- The length of the water drain slot is adjustable on the template
- Copy milling motor is directly controlled via joystick
- Reference stops at 2 sides of the milling machine
- Standard equipped with inlet-outlet profile supports
- Ergonomic hand control unit
- On the horizontal axis there is triple hole drilling mechanism
- Pneumatically working water slot opening system
- Equipped with whole cutter bits

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with tools for copy routing and water drain operations (1x Ø5 x L80 mm and 1x Ø5 x L60 mm)
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10 mm, 1x Ø13 mm)
- Spray tool lubrication system
- 2x profile stops both left and right
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø5xL80 mm cutter bit (for copy routing operations)
- Spare Ø5xL60 mm cutter bit (for water drain operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Special copy templates

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- El mecanismo de copia funciona manualmente y las figuras de la plantilla se mecanizan en proporción 1:1
- Los perfiles de aluminio de hasta 3 mm de grosor de pared pueden mecanizarse con un potente motor de husillo
- El líquido de corte controlado con un joystick se pulveriza en el punto de fresado
- Pueden abrirse ranuras de diferentes longitudes y anchuras sin utilizar la plantilla de fresado de copias
- La longitud de la ranura de drenaje de agua es ajustable en la plantilla
- El motor de fresado copador se controla directamente mediante el joystick
- Topes de referencia a 2 lados de la fresadora
- Equipado de serie con soportes de perfil de entrada-salida
- Unidad de control manual ergonómica
- En el eje horizontal hay un mecanismo de perforación de tres orificios
- Sistema de apertura de ranuras de agua de funcionamiento neumático
- Equipado con fresas enteras

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con herramientas para el trazado de copias y las operaciones de drenaje de agua (1 ud. x Ø5xL80 mm y 1 ud. x Ø5xL60 mm)
- Equipado con herramientas para mecanismo de taladrado triple (2pc.x Ø10 mm, 1pc. x Ø13 mm)
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- 2 topes de perfil a derecha e izquierda
- 2x pinzas horizontales
- 2x pinzas verticales
- Pistola de aire

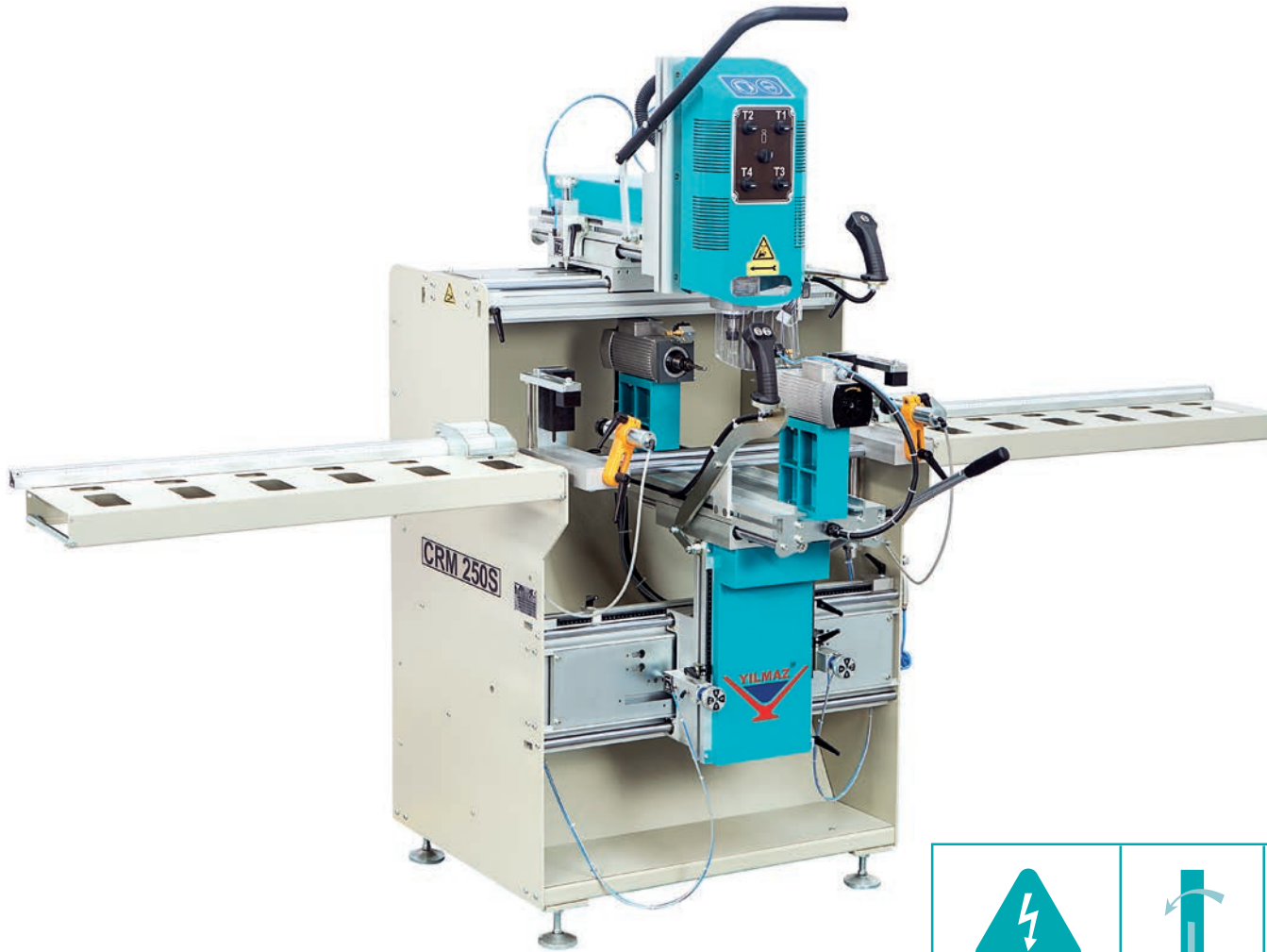
ACCESORIOS OPCIONALES

- Broca de recambio Ø10 mm (para perforaciones triples)
- Broca de recambio Ø13 mm (para perforaciones triples)
- Broca de recambio Ø5xL80 mm (para operaciones de copiado)
- Broca de recambio Ø5xL60 mm (para operaciones de drenaje de agua)
- Pinzas de recambio para brocas de Ø5 mm
- Plantillas de copia especiales



CRM 250 S

3 SPINDLE COPY ROUTER MACHINE
COPIADORA CON 3 MOTORES



				Bar	Air Cons.		
3,3 kW 230V AC 1P+N+PE 50-60 Hz,	12.000 RPM	Ø10xL100/ 2xØ5xL100	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	6-8 Bar	24 L/min.	126x290x187	318
							373

GENERAL FEATURES

- Copy router with 1x vertical and 2x horizontal spindle motors
- Designed to perform the operations quickly and precisely on 3 sides of the aluminium profile without releasing
- Pneumatic 2x horizontal and 2x vertical clamps
- Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 different diameters Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Horizontal & vertical templates including standart figures positioned vertically and horizontally
- High precision bearing mechanism, gas shock absorbers and ergonomic arm design that facilitate operations
- 1 meter of roller tables positioned at the right and left sides
- Manually adjustable profile stops placed on the right and left, allows the work piece to be positioned properly in the machine
- Spray tool cooling system
- Max. clamping capacity W: 200 mm H: 150 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L100 mm and 2x Ø10 x L100 mm
- 2x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits with Ø5 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare cutter bits with Ø10 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Spare collets for Ø10 mm of cutter bit
- Special templates

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresadora copidora con 1 motor husillo vertical y 2 motores husillo horizontales
- Diseñado para realizar las operaciones de forma rápida y precisa en 3 lados del perfil de aluminio sin soltar
- Pinzas neumáticas 2 x horizontales y 2x verticales
- Trazadores neumáticos horizontales y verticales con 3 diámetros diferentes Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Plantillas horizontales y verticales con figuras estándar para perfiles de PVC y aluminio
- Mecanismo de rodamientos de alta precisión, amortiguadores de gas y diseño ergonómico del brazo que facilitan las operaciones
- 1 m de mesas de rodillos colocadas a derecha e izquierda
- Topes de perfil ajustables manualmente situados a la derecha y a la izquierda, permiten posicionar correctamente la pieza de trabajo en la máquina
- Sistema de refrigeración del pulverizador
- Capacidad de sujeción máx. An:200 mm Al:150 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con 1pc. x Ø5 x L100 y 2pc.x Ø10x L100 mm brocas
- 2 topes de perfil a derecha e izquierda
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- 2x pinzas horizontales neumáticas
- 2x pinzas verticales neumáticas
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES








- Brocas de recambio de Ø5xL100 mm (para operaciones de copiado)
- Brocas de recambio de Ø10xL100 mm (para operaciones de copiado)
- Pinzas de recambio para pinza de Ø5 mm
- Pinzas de recambio para pinza Ø10 mm
- Plantillas especiales



NCR 300

4 AXIS NUMERICAL CONTROLLED NC ROUTER MACHINE
COPIADORA DE 4 EJES CON CONTROL NUMERICO (CN)



							
				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	
5.5 kW/20 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz	Ø8 x L120 mm	12,000 RPM	X: 300 Y: 120 Z: 115	6-8 Bar	110 L/min.	163.5x281x218	520
							600

GENERAL FEATURES

- Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time
- Equipped with servo-controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180°/270°
- Machinability of profiles up to 2.750 mm of length by multi pop-up length stops
- Machining capacity: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Profile clamping width (Wmax / Wmin): 120 x 30 mm
- Profile clamping height (Hmax / Hmin): 115 x 30 mm
- Profile clamping length: (Lmax / L min): 2.750 x 400 mm
- Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table
- ER 16 tool collet
- 2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12.000 RPM)
- PLC control system
- 7" LCD touch screen colour monitor

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø8 x L120 mm cutter bit
- 2x horizontal and 2x vertical pneumatic clamps
- Spray tool lubrication system
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extending parts for clamps
- Profile centring apparatus
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Spare Ø8 x L120 carbide, single lip cutter bits
- Spare Ø8 x L63 carbide, single lip cutter bits
- Spare collets for Ø8 mm of cutter bits
- Barcode reader

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diseñado para las operaciones diarias en PVC, aluminio y materiales de baja aleación para mecanizar cuatro superficies de los mismos al mismo tiempo.
- Equipada con mecanismo de mesa servocontrolado para detener la mesa de torneado y mecanizar los perfiles en ángulos comprendidos entre los 0°/90°/180°/270°.
- Mecanizado de perfiles de hasta 2.750 mm de longitud mediante topes longitudinales múltiples desplegados
- Capacidad de mecanizado: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Ancho de sujeción del perfil (Wmax. / Wmin): 120 x 30 mm
- Altura de sujeción del perfil (Hmax. / Hmin.): 115 x 30 mm
- Longitud de sujeción del perfil: (Lmax. / L min.): 2.750 x 400 mm
- Sistema de frenado electrónico y neumático para detener las caídas de la cabeza y la mesa
- Pinza para herramientas ER 16
- 2,2 kW, 3P, 400V Husillo (12.000 RPM)
- Sistema de control PLC
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 7 pulgadas

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Equipado con broca de Ø8 x L120 mm
- 2 pinzas neumáticas horizontales y 2 verticales
- Sistema de lubricación de herramientas por pulverización
- Múltiples topes de perfil izquierdo y derecho
- Llaves de servicio (22 mm)
- Llave de pinza
- Equipos de iluminación LED
- Piezas extensibles para pinzas
- Aparato de centrado de perfiles
- Pistola de aire

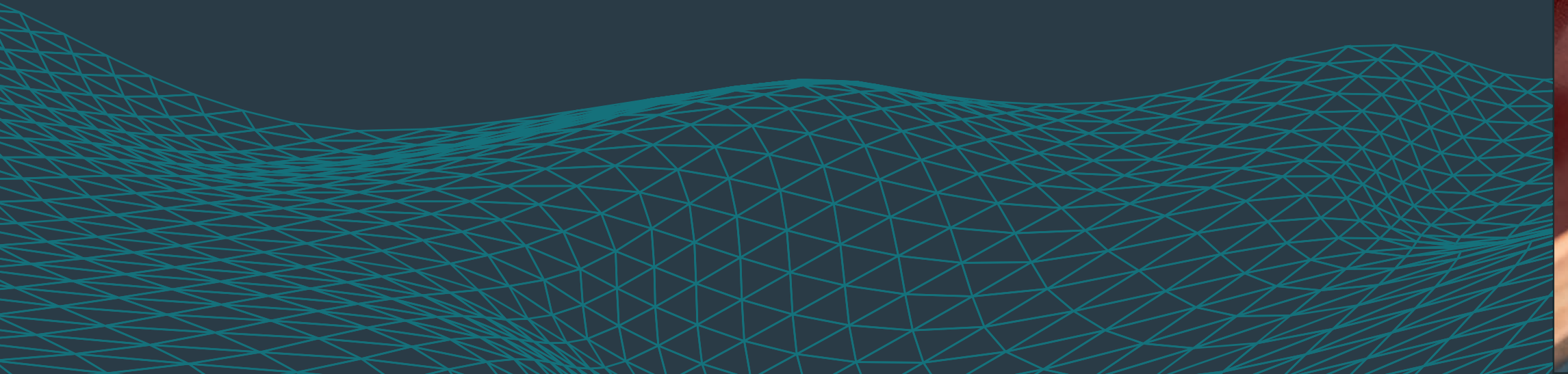
ACCESORIOS OPCIONALES

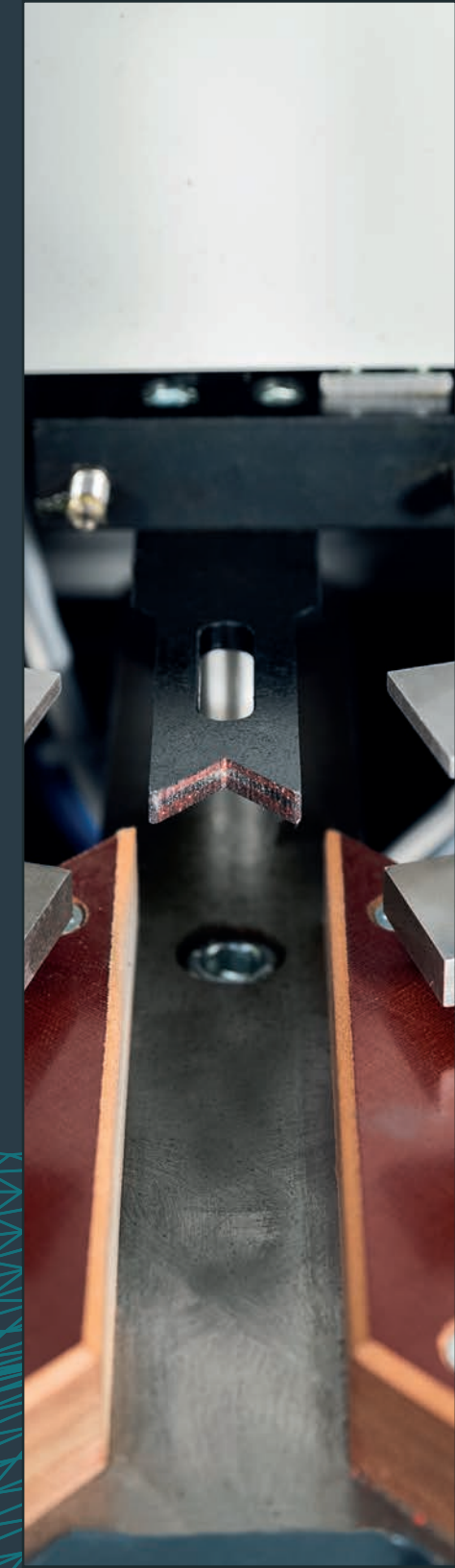
- PC industrial con Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas
- Lector de códigos de barras
- Brocas de recambio de metal duro Ø8xL120, de un solo labio
- Brocas de recambio de metal duro Ø8xL63, de un solo labio
- Pinzas ER16 de repuesto para brocas de Ø8 mm



CORNER CRIMPING

PRENSADORAS


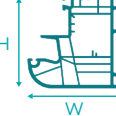







KP 110

PNEUMATIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE
PRENSADORA NEUMATICA PARA ESQUINAS DE ALUMINIO



					
Bar	Air Cons.	H W		WxLxH cm	KG
7-10 Bar	300 L/min.	Hmax:120 mm Wmax: 150 mm	3500 kg x 2	123x195x131	320
					350

GENERAL FEATURES

- It is designed through the pneumatically crimping system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles
- Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives
- Simultaneous stroke of crimping heads
- Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner
- Operator safety guard
- Maximum crimping height: H: 120 mm
- Maximum profile clamping height H: 140 mm
- The minimum inner frame size that can be assembled is 200 x 200 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profile support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives

CARACTERÍSTICAS GENERALES

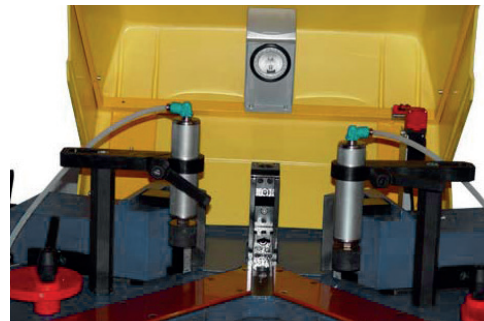
- Está diseñado mediante el sistema de prensado neumático
- Cuerpo de hierro fundido resistente y duradero
- Sistema magnético de sujeción de herramientas ajustable en función de la forma y la altura de los perfiles
- Milímetro especial de escala que permite la lectura del valor de posicionamiento de las cuchillas
- Recorrido simultáneo de los cabezales de crimpado
- La carrera de doble efecto de la pinza de arriostamiento aparece desde la mesa
- Brazos de apoyo a izquierda y derecha de la máquina
- La máquina está equipada con pedales para controlar el funcionamiento durante el ciclo de mecanizado
- Accionamiento hidráulico a 90° de la pinza de arriostamiento para la esquina interior
- Protección del operador
- Altura máxima de crimpado: H: 120 mm
- Altura máxima de sujeción del perfil H: 140 mm
- El tamaño mínimo del marco interior que se puede montar es de 200 x 200 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 juego de cuchillas de engaste de 3 mm, 1 juego de cuchillas de engaste de 5 mm y 1 juego de cuchillas de engaste de 7 mm
- 2x pinzas verticales neumáticas
- 2x brazos de soporte de perfil
- 2x llave allen (4 y 5 mm)

ACCESORIOS OPCIONALES




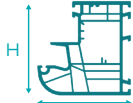


- Cuchillas especiales



KP 180

HYDRAULIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE
 PRENSADORA HIDRAULICA PARA ESQUINAS DE ALUMINIO



						
		Bar	Air Cons.			
1.14 kW 400V AC 3P PE 50/60 Hz	5.000 kg x 2	6-8 / Max 100 Bar	10 L/ min.	Hmax: 180 mm Wmax: 150 mm	98x110x140	436
						463

GENERAL FEATURES

- It is designed through the hydraulically crimping system
- Steel construction of the machine table that is strong and lasting
- Practically adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles
- Practically adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the millimetric ruler
- The machine is equipped with the pneumatic (for clamps) and hydraulic (for crimping) foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Pressing is done by hydraulic crimping heads that move in synchronous with each other
- Double-acting 90° of bracing clamp for inner corner returns to the home position under the table after crimping
- Powerfull hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity
- Protection plates made of polyamide material to prevent being scratches on the profile surface
- Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time thanks to the 'return' push button
- Maximum clamping capacity: H: 185 x W: 150 mm
- Maximum crimping height: H: 180 mm
- Maximum profile clamping height H: 185 mm
- Minimum window inner dimension that can be crimped: 200 x 200 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamp
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Adjustable multi knife set
- Safety guard (H: 180 mm)
- Special crimping knives

CARACTERÍSTICAS GENERALES

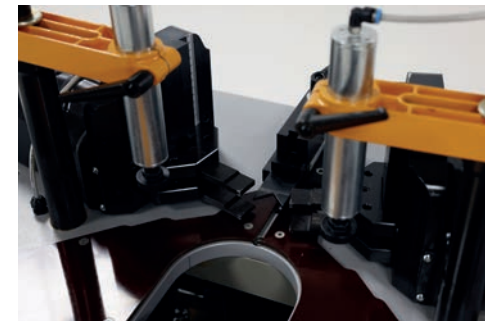
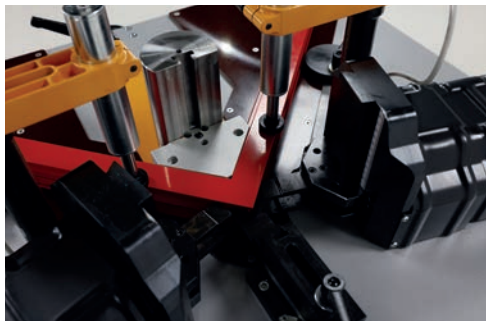
- Está diseñado mediante el sistema de prensado hidráulico
- Construcción de acero de la mesa de la máquina que es fuerte y duradera
- Ajuste práctico de las cuchillas según la forma y la altura de los perfiles
- Ajuste práctico de los topes de avance y perfil del cilindro mediante la regla milimétrica
- La máquina está equipada con pedales neumáticos (para pinzas) e hidráulicos (para prensado) para controlar el funcionamiento durante el ciclo de mecanizado
- La máquina está equipada con pedales neumáticos (para pinzas) e hidráulicos (para prensado) para controlar el funcionamiento durante el ciclo de mecanizado
- La pinza de 90° de doble efecto para la esquina interior vuelve a la posición inicial debajo de la mesa después del engaste
- Potente bomba hidráulica con 2 x 5 toneladas de capacidad
- Placas de protección de poliamida para evitar rozaduras en la superficie del perfil
- Posicionamiento de los cilindros más cerca de la pieza para acortar la duración del ciclo gracias al pulsador de "retorno"
- Capacidad máxima de sujeción : H:185 x A:150 mm
- Altura máxima de crimpado : H:180 mm
- Altura máxima de sujeción del perfil H:185 mm
- Dimensión interior mínima de la ventana que se puede engarzar : 200 x 200 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 juego de cuchillas de engaste de 3 mm, 1 juego de cuchillas de engaste de 5 mm y 1 juego de cuchillas de engaste de 7 mm
- 2 x pinza vertical neumática
- 2 x brazos de perfil de soporte
- 2 x llaves allen (4 y 5 mm)

ACCESORIOS OPCIONALES



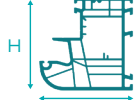


- Juego de cuchillos múltiples ajustables
- Protección de seguridad (H:180 mm)
- Cuchillas especiales



KP 130 CNC

CNC AUTOMATIC CORNER CRIMPING MACHINE
PRENSADORA AUTOMATICA CNC



						
	Bar	Air Cons.	W	H	WxLxH cm	KG
150 W, 2 Amp. 220-230V 50 Hz	7-10 Bar	25 L/ min.	Hmax: 120 mm Wmax 150 mm		160x234x160	580
						630

GENERAL FEATURES

- It is designed through the CNC crimping system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles
- CNC control system ensuring the automatic positioning of reference fork of the profile and of the crimping tools
- Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives
- Simultaneous stroke of crimping heads
- Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner
- Operator safety guard
- Maximum crimping height: 120 mm
- Maximum profile clamping height H 140 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)
- Bracing clamps with 20 mm and 30 mm of thickness

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives
- Uninterrupted power supply (UPS) ARMY-800VA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

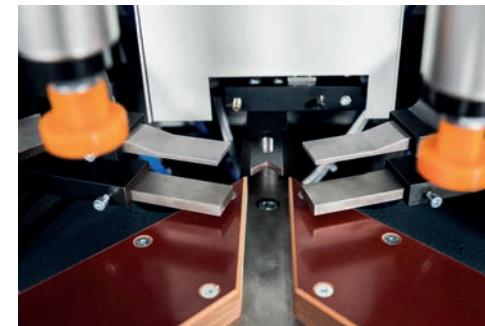
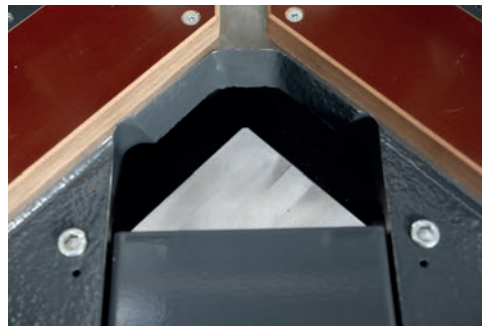
- Está diseñado mediante el sistema de crimpado CNC
- Cuerpo de hierro fundido resistente y duradero
- Sistema magnético de sujeción de herramientas ajustable en función de la forma y la altura de los perfiles
- Sistema de control CNC que garantiza el posicionamiento automático de la horquilla de referencia del perfil y de las herramientas de engaste
- Milímetro especial de escala que permite la lectura del valor de posicionamiento de las cuchillas
- Recorrido simultáneo de los cabezales de crimpado
- La carrera de doble efecto de la pinza de arriostamiento aparece desde la mesa
- Brazos de apoyo a izquierda y derecha de la máquina
- La máquina está equipada con pedales para controlar el funcionamiento durante el ciclo de mecanizado
- Accionamiento hidráulico a 90° de la pinza de arriostamiento para la esquina interior
- Protección del operador
- Altura máxima de crimpado: 120 mm
- Altura máxima de sujeción del perfil H 140 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 juego de cuchillas de engaste de 3 mm, 1 juego de cuchillas de engaste de 5 mm y 1 juego de cuchillas de engaste de 7 mm
- 2x pinzas verticales neumáticas
- 2x brazos de soporte de perfil
- 2x llave allen (4 y 5 mm)
- Pinzas con 20 mm y 30 mm de grosor

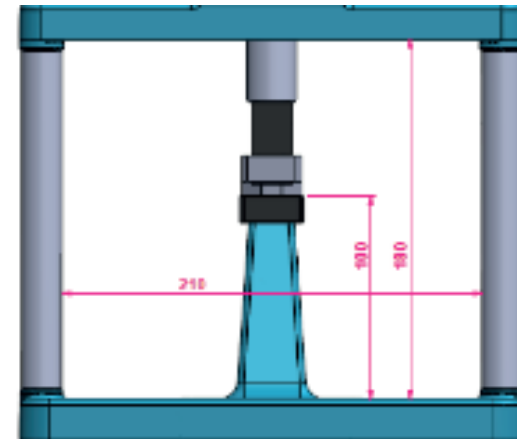
ACCESORIOS OPCIONALES

- Cuchillas especiales
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI) ARMY-800VA



PYE 101 - 102 - 103 - 104

MANUAL PUNCH PRESS
TROQUEL



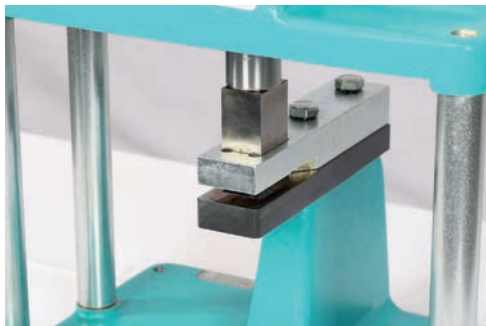
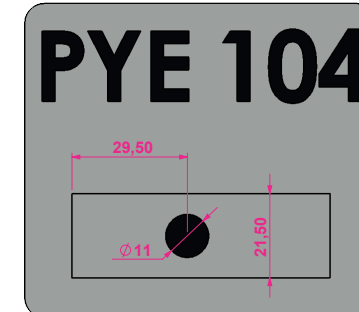
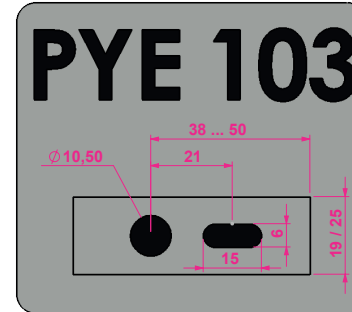
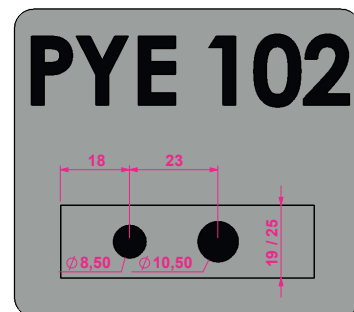
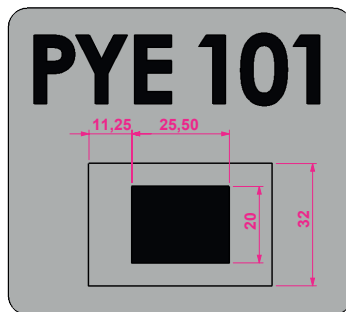
 Net Weight	 KG
WxLxH cm	7 kg
22x25x59	8 kg

GENERAL FEATURES

- Opens corner joint holes on the aluminium profiles
- Opens corners up to 1.5 mm of thickness
- Practical operations
- Ergonomic design of the body
- Special punch tool set hardened
- Usable inner width / height of the press: W: 210 mm / H: 180
- Height of die from blank: 100 mm

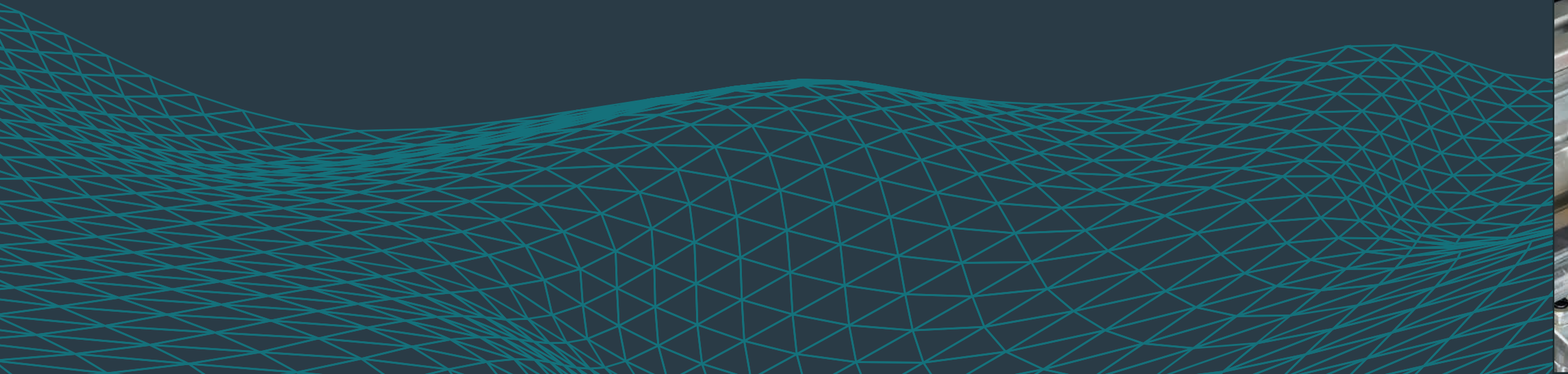
CARACTERÍSTICAS GENERALES

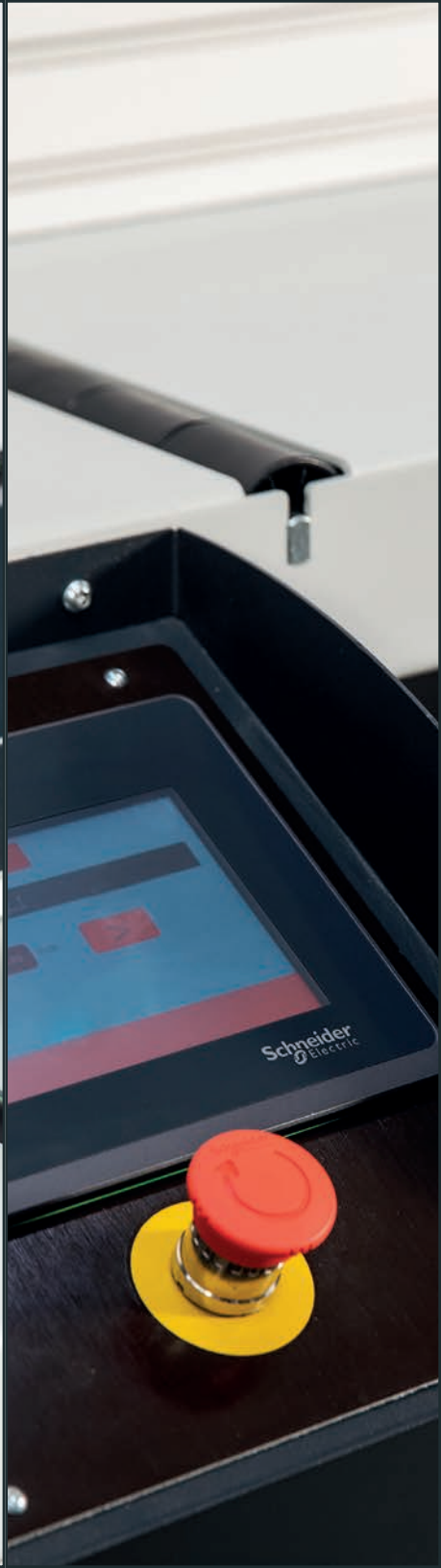
- Abre los orificios de las juntas de esquina en los perfiles de aluminio
- Abre esquinas de hasta 1,5 mm de grosor
- Operaciones prácticas
- Diseño ergonómico del cuerpo
- Juego de punzones especiales templados
- Anchura / altura interior utilizable de la prensa: An210 mm / Al180
- Altura de la matriz desde la pieza en bruto: 100 mm



SUPPORT EQUIPMENT

EQUIPO DE APOYO







VCE 1570

VACUUM CHIP EXTRACTOR EXTRACTOR DE VIRUTAS



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- VCE 1570 is ideal for double head mitre saw cutting machines
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection
- Thanks to the air filter cleaning system, there is no need to disassemble the filter unit

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alto rendimiento de trabajo con ciclo de trabajo pesado
- Estructura completamente de acero y pintada con pintura en polvo
- Empuñadura robusta y ergonómica
- Sistema de ventilador centrífugo
- También se utiliza para limpiar las virutas metálicas del interior de las máquinas y el entorno de trabajo
- VCE 1570 es ideal para tronzadoras de doble cabezal
- Contenedor de virutas de cierre rápido
- Se transporta fácilmente a la zona de almacenamiento de virutas gracias al recogedor de virutas con ruedas

STANDARD ACCESSORIES

- Pneumatic filter cleaner with base
- 2x Ø160 / Ø100 adaptor and 2x 5m Ø100 hose & clamps

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Limpiador neumático de filtros con base
- 2pc.xØ160/Ø100 adaptador y 2x5m Ø100 manguera y pinza

Power (kW) Potencia (kW)	Voltage & Frequency Voltaje y frecuencia	Max. air flow (m3/h) Caudal máximo de aire	Max. negative pressure (mbar) Presión negativa máxima	Suction inlet (mm) Entrada de succión	Container capacity Capacidad del contenedor	Noise level (db) Nivel de ruido (db)	Dimensions (mm) Dimensiones	Net weight (kg) Peso neto	Filter cleaning Limpieza del filtro
2.2	230/400V AC 50-60 Hz,	1.400	30	2x Ø100	100	76	203x84x91	125	pneumatic

VCE 4000

VACUUM CHIP EXTRACTOR
EXTRACTOR DE VIRUTAS



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection

STANDARD ACCESSORIES

- 3 pc. x 5m x Ø120 mm flexible hose & clips

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alto rendimiento de trabajo con ciclo de trabajo pesado
- Estructura completamente de acero y pintada con pintura en polvo
- Empuñadura robusta y ergonómica
- Sistema de ventilador centrífugo
- También se utiliza para limpiar las virutas metálicas del interior de las máquinas y el entorno de trabajo
- Es ideal para centros de mecanizado y corte de aluminio y PVC
- Contenedor de virutas de cierre rápido
- Se transporta fácilmente a la zona de almacenamiento de virutas gracias al recogedor de virutas con ruedas

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 3 uds. x 5m x Ø120 mm manguera flexible y pinzas

Power (kW) Potencia (kW)	Voltage & Frequency Voltaje y frecuencia	Max. air flow (m3/h) Caudal máximo de aire	Filter Size (mm) Tamaño del filtro	Number of Filters Número de filtros	Suction inlet (mm) Entrada de succión	Container capacity Capacidad del contenedor	Noise level (db) Nivel de ruido	Dimensions (mm) Dimensiones	Net weight (kg) Peso neto	Filter cleaning Limpieza del filtro
3	230/400 50-60 Hz	4.000	Ø150 x L1000	15	4 pc. x Ø120	200	78	L:1653 W:657 H:2250	100	manual

HDL 400 - 700

SERVO CONTROLLED AUTOMATIC LENGTH STOPS
TOPES DE LONGITUD AUTOMÁTICOS SERVOCONTROLADOS



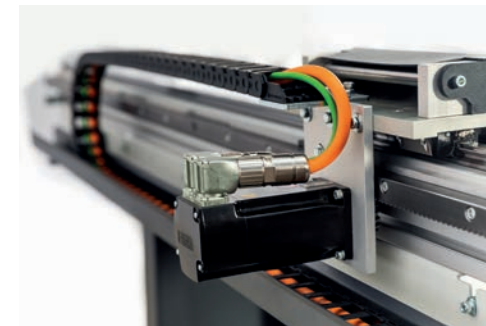
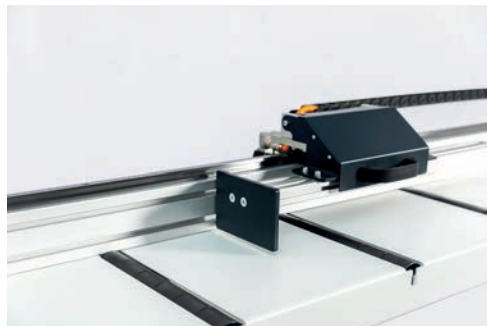
Modelo	Servomotor	Carrera máxima de empuje (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de medición (mm)	Dimensiones de la cinta transportadora (cm)	Peso de la cinta transportadora
Model	Servo Motor	Max. Pushing Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
HDL 400	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	3.600	5	300	30	+/- 0.2	85x415x70	190/252
HDL 700	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	6.600	5	300	30	+/- 0.2	82x424x78	301/372

GENERAL FEATURES

- User menu in Turkish, English, Russian, Spanish and French
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Manual or automatic operation features
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Technical support with remote access connection via laptop
- Thank to the demount structure, it needs the min. stocking area
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of $\pm 0.008"$ (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs
- Adapts to handsaw, double or single miter saws, drills, ironworkers, chop saws and more
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (1.5 m - 3.0 m) (optional)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Digital measuring rod 3.0 m



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Turco, inglés, español, ruso y francés
- Sistema métrico e imperial
- Almacena hasta 50 longitudes diferentes
- Funcionamiento manual o automático
- Fácil transferencia de listas de corte en formato CSV con conexión USB o ethernet con servidor FTP
- Monitor táctil en color HMI de 7
- Preparación manual de listas de corte
- Realizar cambios en las listas de corte por la pantalla
- Asistencia técnica con conexión de acceso remoto mediante ordenador portátil
- Gracias a la estructura de desmontaje, necesita la superficie mínima de almacenamiento
- El mecanismo de piñón y cremallera y el cuerpo rígido de acero proporcionan una precisión de corte repetible de $\pm 0,008"$ (0,2 mm) y una fuerza de empuje superior para los trabajos más pesados
- Se adapta a discos de mano, ingletadoras dobles o sencillas, taladros, herrajes, discos de corte y mucho más
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición que se envían desde el tallimetro digital (1,5 m - 3,0 m) (opcional)

ACCESORIOS OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Tallimetro digital extensible

DKN 302 - 602

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP & DISPLAY UNIT
TRANSPORTADOR DE RODILLOS CON TOPE LONGITUDINAL MANUAL Y
UNIDAD DE VISUALIZACIÓN



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system
- Digital display indicating the length of the profiles to be cut
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Precise and easy positioning of the stop thanks to the hand wheel
- Possibility of working with tree different offset

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ajuste manual a la medida y posición requeridas mediante el sistema de freno neumático
- Pantalla digital que indica la longitud de los perfiles a cortar
- Fácil montaje en la disco y la copiadora sin cinta transportadora
- Posicionamiento preciso y sencillo del tope gracias al volante
- Posibilidad de trabajar con árboles de diferente offset

Modelo	Carrera máxima utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de medición (mm)	Dimensiones de la cinta transportadora (cm)	Peso de la cinta transportadora
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
DKN 302	3.000	5	300	30	+/- 0.2	314x57x34	107/150
DKN 602	6.000	5	300	30	+/- 0.2	615x61x34	197/270

MKN 150 - 300 - 301

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP

TRANSPORTADOR DE RODILLOS CON TOPE LONGITUDINAL MANUAL



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system
- Ruler for indicating the length of the profiles to be cut
- Cutting profiles up to 6 meter long
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ajuste manual del tope a la medida requerida y fijación mediante el sistema de freno mecánico
- Regla para indicar la longitud de los perfiles a cortar
- Corte de perfiles de hasta 6 m de longitud
- Fácil montaje en la disco y la copiadora sin cinta transportadora

Modelo	Carrera máxima utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de la medición(mm)	Dimensiones de la cinta transportadora	Peso de la cinta transportadora
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
MKN 150	1.345	5	200	30	+/- 0.2	27x152x90	13/14
MKN 151	1.345	5	300	30	+/- 0.2	36x152x90	15/17
MKN 300	2.845	5	200	30	+/- 0.2	27x304x90	18/19
MKN 301	2.845	5	300	30	+/- 0.2	36x304x90	21/23
MKN 302	2.845	5	400	30	+/- 0.2	47x304x90	25/27

SKN 300 - 600

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

TRANSPORTADOR DE RODILLOS DIGITAL CON TOPE LONGITUDINAL AUTOMÁTICO



GENERAL FEATURES

- Manual or automatic operation features
- Windows based PLC controlled 15" touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually or via PC
- Remote connection and problem solving feature
- Easy program transfer with USB memory stick
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring device with 3.0 m of measurement capacity

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Funcionamiento manual o automático
- Monitor de pantalla táctil de 15" controlado por PLC basado en Windows
- Preparación de listas de corte manualmente o mediante PC
- Conexión remota y resolución de problemas
- Fácil transferencia de programas con una memoria USB
- Realizar cambios en las listas de corte por la pantalla
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición que se envían desde el tallímetro digital

OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Tallímetro digital extensible

Modelo	Motor	Carrera máxima utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de la medición (mm)	Dimensiones de la cinta transportadora	Peso de la cinta transportadora
Model	Motor	Max. usable stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 300	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	2.705	5	250	30	+/- 0.2	58x315x56	130/193
SKN 600	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	5.705	5	250	30	+/- 0.2	58x612x56	214/326

SKN 301

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP

TRANSPORTADOR DE RODILLOS DIGITAL CON TOPE LONGITUDINAL AUTOMÁTICO



GENERAL FEATURES

- Self- positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen
- It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely
- 5.5" touch screen control panel
- Preparation of cutting lists on the control panel
- Possibility of manual or automatic operation
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Obtain measurement data from wireless measuring apparatus
- Pieces are cut in the order according to the measurement data from the wireless measuring apparatus
- Digital measuring apparatus with 3.0 m of measurement capacity is standard

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Autoposicionamiento del tope del transportador en función de los valores introducidos en la pantalla digital
- Es ideal para cortar perfiles de junquillos con precisión
- Panel de control con pantalla táctil de 5,5
- Preparación de listas de corte en el panel de control
- Posibilidad de funcionamiento manual o automático
- Fácil montaje en la disco y la copiadora sin cinta transportadora
- Obtener datos de medición de aparatos de medición inalámbricos
- Las piezas se cortan en el orden según los datos de medición del aparato de medición inalámbrico
- Aparato de medición digital con 3,0 m de capacidad de medición de serie

STANDARD ACCESSORIES

- Extendible digital measuring rod 3.0 m

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Tallímetro digital extensible de 3,0 m

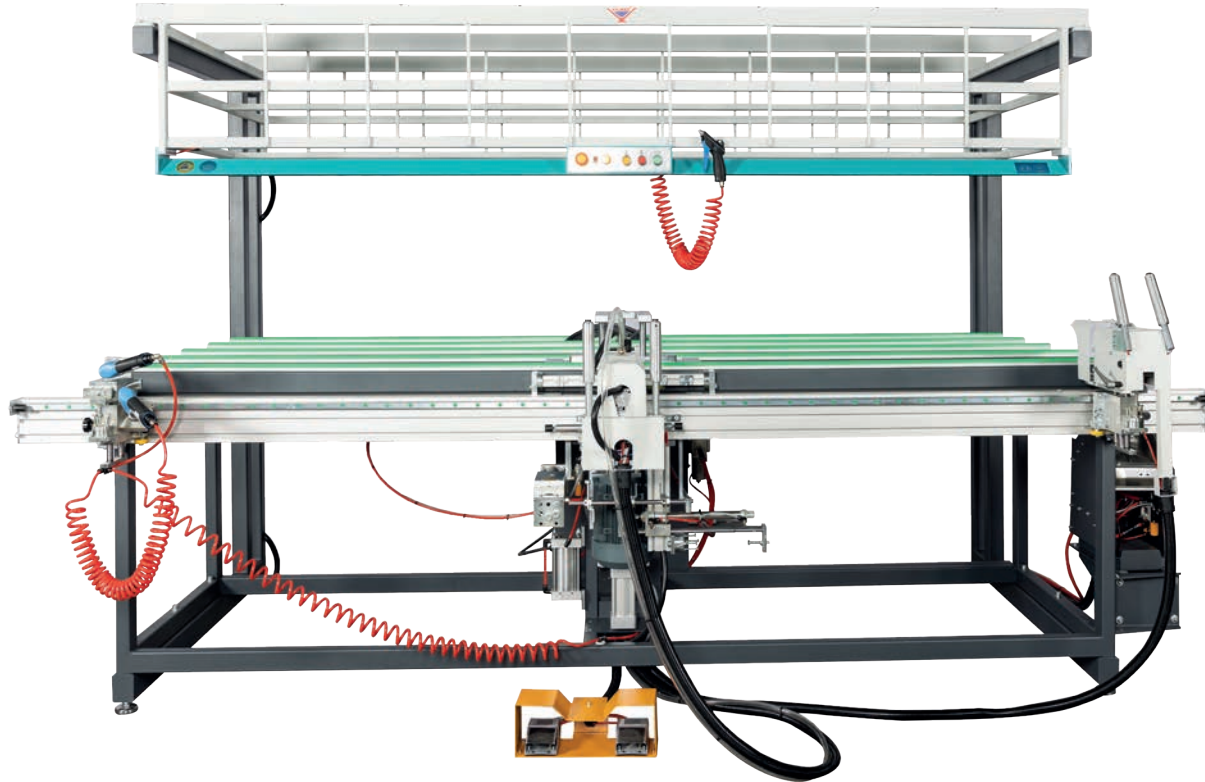
ACCESORIOS OPCIONALES


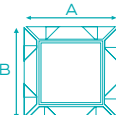
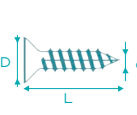
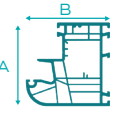



- Impresora de códigos de barras

Modelo	Motor transportador	Recorrido máximo utilizable (mm)	Longitud mínima de corte (mm)	Ancho útil de la cinta transportadora (mm)	Capacidad de carga (kg/m)	Precisión de medición (mm)	Transportador Dimensiones (cm)	Peso de la cinta transportadora (kg)
Model	Conveyor Motor	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 301	250W 230V AC 1P 50 - 60 Hz	2.705	5	200	30	+/- 0.2	58x315x56	97/157

NSM 352 A - 353 A

ALUMINIUM SASH ASSEMBLY STATION
ESTACION DE MONTAJE DE HERRAJES DE HOJAS



								
					Bar	Air Cons.		
NSM 352 A	0,5 kW 220V AC 1P 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min: 3,9x35 Max: 4,2x38 (dxL)	Amin: 30 mm Amax: 100mm Bmin: 50 mm Bmax: 125 mm	6-8	250 L/min.	200X345X20	525
								715
NSM 353 A	3,0 kW 380V AC 3P 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min: 3,9x35 Max: 4,2x38	Amin: 30 mm Amax: 100mm Bmin: 50 mm Bmax: 125 mm	6-8	250 L/min.	200X345X20	640
								850

NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U	Comparación de productos de las series NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U	NSM 352 A	NSM 352	NSM 353 A	NSM 353	NSM 353 U
Used for PVC Sash Assembly	Se utiliza para el montaje de marcos de PVC	✗	✓	✓	✓	✓
Used for Aluminium Sash Assembly	Se utiliza para el montaje de marcos de aluminio	✓	✗	✓	✗	✗
Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the mold change)	Mesa de montaje de marcos (plantilla ajustable que no requiere cambio de molde)	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic centering system of window's sash	Sistema de centrado automático de la hoja de la ventana	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic measurement of espagnolettes and scissors	Medición automática de espagnolettes y tijeras	✓	✓	✓	✓	✓
Espagnolette scissor cutting and punch	Corte con tijeras y punzón para espagnolette	✓	✓	✓	✓	✓
Full automatic screwing, automatic screw feeding unit, laser pointer	Atornillado totalmente automático, unidad de alimentación automática de tornillos, puntero láser.	✓	✓	✓	✓	✓
Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group	Grupo semiautomático ajustable, taladrado de bisagras y atornillado manual de bisagras	✓	✓	✓	✓	✓
Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)	Estante para hardware (elemento de iluminación y funcionalidad para colgar en esquina)	✓	✓	✓	✓	✓
Centering clamping apparatus made of polyamide material to prevent scratching	Dispositivo de sujeción centrado fabricado en poliamida para evitar arañazos.	✓	✗	✓	✗	✗
Equipped with milling tool for espagnolette channel grooving for aluminium profile	Equipado con herramienta de fresado para ranurar canales de espagnolette para perfiles de aluminio.	✗	✗	✓	✗	✗
Provided with milling tool for espagnolette channel grooving and centring templates for PVC profile	Provisto con herramienta de fresado para ranurar canales de espagnolette y plantillas de centrado para perfiles de PVC.	✗	✗	✓	✓	✓
Triple handle hole drilling group	Grupo de taladrado de triple orificio para tiradores	✗	✗	✓	✓	✓
Pim set for Triple hole off-center drilling	Juego de brocas Pim para taladrado descentrado de triple orificio	✗	✗	✓	✓	✓
Transferring the cutting dimensions of glazing bead profiles to the CK 412U (SKN 301&CK 412) machine set automatically	Transferencia automática de las dimensiones de corte de los perfiles de junquillos a la máquina CK 412U (SKN 301&CK 412)	✗	✗	✗	✗	✓



WB 4000

WORK BENCH
BANCO DE TRABAJO



GENERAL FEATURES

- Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding
- Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions
- Work bench for window assembly and general purposes use
- Adjustable height, fixed on ground and non-slide feet
- Plate to hold the tool set for mount accessories
- Easy mounting air connection coupling
- Standard with 6 pcs. of stacking bin
- Working place length: 2.000 – 4.000 mm
- Working place width: 1.000 – 2.000 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Working height: 820 mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Banco de trabajo para montaje de ventanas y uso general
- Altura regulable, pies fijos en el suelo y no deslizantes
- Placa para sujetar el juego de herramientas para montar accesorios
- Posibilidad de ajustar el área de trabajo según el tamaño del perfil en dos direcciones
- Acoplamiento de conexión de aire de fácil montaje
- Las superficies de trabajo están recubiertas de material de goma que evita arañazos en la pieza de trabajo y también proporciona antideslizante
- De serie con 6 cubos apilables
- Longitud del puesto de trabajo: 2.000 – 4.000 mm
- Anchura del puesto de trabajo: 1.000 – 2.000 mm
- Capacidad de carga: 350 kg
- Altura de trabajo: 820 mm



PWB 4100

PNEUMATIC WORK BENCH
BANCO DE TRABAJO NEUMÁTICO



GENERAL FEATURES

- It is designed to be used in the assembly of door, window frame and sash profiles and glasses
- It can expand horizontally and vertically for big frames and sashes
- The upper surface of the table can be tilted to 70° in order to carry out the mounting of the glasses
- There is a pneumatic quick coupling and an electrical outlet on the side of the assembly table for pneumatic and electric tools that can be used in assembly
- Width (W) X Length (L) X Height (h): Wmaks/ Wmin. 2.560-1.770 x Lmaks/Lmin.3.760/1.940 x H 865 mm
- Maximum Frame Mounting Dimensions: 3.760 x 2.560 mm
- Loading capacity: 350 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Está diseñado para utilizarse en el montaje de perfiles y vidrios de puertas, marcos de ventanas y hojas
- Puede expandirse horizontal y verticalmente para marcos y hojas grandes
- La superficie superior de la mesa puede inclinarse hasta 70° para realizar el montaje de las gafas
- En el lateral de la mesa de montaje hay un acoplamiento rápido neumático y una toma de corriente eléctrica para las herramientas neumáticas y eléctricas que pueden utilizarse en el montaje
- Anchura (An) X Longitud (L) X Altura (Al): An/min. 2.560-1.770 x Lmáx/Min. 3.760/1.940 x Al 865 mm
- Dimensiones máximas de montaje del bastidor: 3.760 x 2.560 mm
- Capacidad de carga: 350 kg



GPT 1000

GLASS & PROFILE TROLLEY
CARRO PARA VIDRIOS Y VENTANAS



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing of assembled window sashes and frames
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- 8 sections compatible with minimum and maximum profile size
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
W: 990 x L: 1.500 x H: 1.300 mm
- Distance between sections: 140 mm
- Loading capacity: 300 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar hojas y marcos de ventana montados
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Poleas rodantes que facilitan el movimiento del material transportado por el suelo
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- 8 secciones compatibles con el tamaño mínimo y máximo del perfil
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): An 990 x L 1.500 x Al 1.300 mm
- Distancia entre secciones: 140 mm
- Capacidad de carga: 300 kg

PT 1000

WINDOW TRANSPORTATION TROLLEY
CARRO DE TRANSPORTE CON VENTANA



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
990 x 1.500 x 1.580 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar el conjunto de la ventana terminada
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Las superficies están recubiertas de goma para evitar arañazos en la pieza de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 990 x 1.500 x 1.580 mm
- Capacidad de carga: 350 kg
- Capacidad de carga (carga pesada): 500 kg

HP 1000

HORIZONTAL PROFILE TROLLEY CARRO DE PERFIL HORIZONTAL



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing horizontal profiles
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Length of holding bars: 430 mm x 2
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar perfiles horizontales
- 4 piezas de ruedas de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Las superficies están recubiertas de goma para evitar arañazos en la pieza de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Longitud de las barras de sujeción 430 mm x 2
- Capacidad de carga: 350 kg
- Capacidad de carga (carga pesada): 500 kg



VP 1000

VERTICAL PROFILE TROLLEY CARRO DE PERFIL VERTICAL



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2x 10 section is available
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distance between sections: 105 mm
- Length of holding bars: 595 mm
- Loading capacity: 500 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar perfiles verticales
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Sección de 2 x 10 disponible
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distancia entre secciones: 105 mm
- Longitud de las barras de sujeción 595
- Capacidad de carga: 500 kg



GT 1000

GASKET ROLLER TROLLEY CARRO DE RODILLOS PARA JUNTAS



GENERAL FEATURES

- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable sections according to different seal roller diameters
- Max. roller quantity: 4x Ø550 mm
- Max roller inside diameter: 300 mm
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1.500 mm
- Loading capacity: 300 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Oportunidad de montar 4 piezas de rodillo de sellado
- Secciones ajustables según los diferentes diámetros de los rodillos de sellado
- Cantidad máx. de rodillos: 4 uds. x Ø550 mm
- Diámetro interior máximo del rodillo: 300 mm
- 4 piezas de ruedas de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Altura: 1.500 mm
- Capacidad de carga: 300 kg



RT 1000

ROTATING ASSEMBLY TABLE MESA GIRATORIA



GENERAL FEATURES

- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms: 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity: 110 kg
- Weight (Brut/Net): 55 - 45 kg

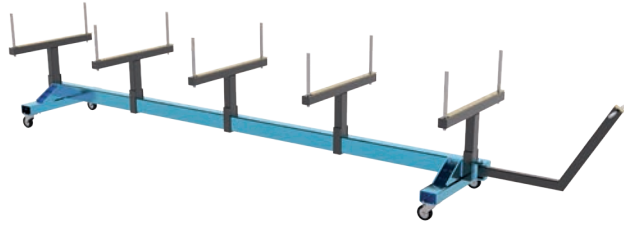
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción estable de acero
- Mesa de trabajo giratoria
- Mesa de montaje versátil para montaje de ventanas, inserción de juntas, etc.
- Cuatro brazos extraíbles ajustables
- Brazos de soporte recubiertos de goma
- La superficie de la mesa puede girar 360° y bloquearse con el pedal de freno
- Con portaherramientas para herramientas neumáticas o eléctricas
- Longitud de los brazos: 700-1.000 mm
- Altura: 950 mm
- Capacidad de carga: 110 kg
- Peso (Brut/Net): 55 - 45 kg



PC 4000

PROFILE CARRY CART
CARRO DE TRANSPORTE PROFILE



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing profile of packets
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity: 1.000 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar el perfil de los paquetes
- 4 piezas de rueda de movimiento libre con frenos
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distancia entre secciones: 765 mm
- Longitud de las barras de sujeción: 275 mm
- Capacidad de carga: 1.000 kg

PT 2000

WINDOW TROLLEY TWO SIDED
CARRO DE TRANSPORTE DE PRODUCTOS DE DOS CARAS



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Loading surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Loading capacity: 500 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar el conjunto de la ventana terminada
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- Las superficies de carga están recubiertas de goma para evitar arañazos en la pieza de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Capacidad de carga: 500 kg

VP 2000

VERTICAL PROFILE TROLLEY TWO SIDED
CARRO DE PERFIL VERTICAL DE DOS CARAS



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2 x 10 section
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distance between sections: 113 mm
- Length of holding bars: 500 mm
- Loading capacity: 600 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar y almacenar perfiles verticales
- 4 piezas de rueda de movimiento libre, 2 de ellas con freno
- 2 x 10 sección
- Superficies recubiertas de plástico para evitar arañazos en las piezas de trabajo
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distancia entre secciones: 113 mm
- Longitud de las barras de sujeción 500 mm
- Capacidad de carga: 600 kg

WAS 1000

WINDOW ASSEMBLY STATION
ESTACIÓN DE MONTAJE DE VENTANAS



GENERAL FEATURES

- Used to transport frames to assembly stations
- Frames can be slid easily thanks to rollers on the horizontal surface
- There is a roller system to prevent the material from being scratched on the vertical surface.
- The plastic roller width: 200mm
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Carrying and mounting surface: 5.1 m²

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se utiliza para transportar bastidores a las estaciones de montaje
- Los marcos se deslizan fácilmente gracias a los rodillos de la superficie horizontal
- Dispone de un sistema de rodillos para evitar que el material se raye en la superficie vertical
- Anchura del rodillo de plástico: 200 mm
- Anchura (An) x Longitud (L) x Altura (Al): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Superficie de transporte y montaje 5.1 m²

RS 1000

ROLLER PROFILE SUPPORT
SOPORTE DE PERFIL DE RODILLO



GENERAL FEATURES

- Stable painted steel construction
- Plastic support rollers
- Adjustable height (900-1,200 mm)
- Support roller diameter: 50 mm
- Support roller length: 500 mm
- Loading capacity: 50 kg
- Weight: 7 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción estable de acero pintado
- Rodillos de soporte de plástico
- Altura regulable (900-1.200 mm)
- Diámetro del rodillo de apoyo 50 mm
- Longitud del rodillo de apoyo: 500 mm
- Capacidad de carga: 50 kg
- Peso: 7 kg

GAS 301

WINDOW GLASS ASSEMBLY BENCH
BANCO DE MONTAJE DE CRISTALES



GENERAL FEATURES

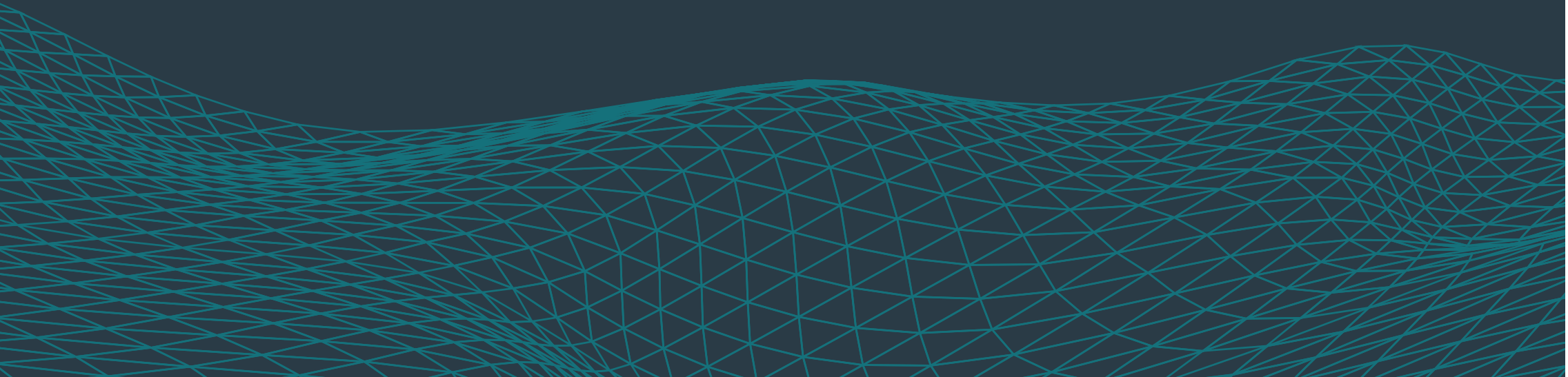
- It is designed for the fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece 500 mm up for easier installation
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions with clamps: Wmax. 2.375, Wmin: 300 mm / Hmax. 3.000, Hmin.300 mm
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions without clamps: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- The angle of upper surface of the table is at 70° in order to carry out the mounting of the glasses easy
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 900 x 3.050 x 2.400 mm
- Loading capacity: 350 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Está diseñado para la instalación rápida de vidrio en las ventanas y puertas
- Carpintería esmaltada que se transfiere al paquete sobre rodillos
- Las pinzas de bloques paralelos permiten establecer un equilibrio adecuado
- Elevación de la pieza 500 mm para facilitar la instalación
- Máx./Mín. Dimensiones de montaje del bastidor con pinzas: Wmax.2.375, Wmin: 300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- Máx./Mín. Dimensiones de montaje del bastidor sin pinzas: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm

MACHINE COMPARISON TABLES

TABLAS COMPARATIVAS
DE MAQUINAS



AIM SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE AIM

General Features	Características generales	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Automation	Automatización	Delta	B&R	B&R	Delta
Number of axis	Número de ejes	5	4	4	4
Dual station operation	Funcionamiento con doble estación	✓	✓	✗	✗
X axis working area (mm)	Área de trabajo del eje X (mm)	7.120	7.020	4.020	3.200
Y axis working area (mm)	Área de trabajo del eje Y (mm)	350	350	350	300
Z axis working area (mm)	Área de trabajo del eje Z (mm)	200	200	200	260
C axis working area (°)	Área de trabajo del eje C (°)	+90/-90	✗	✗	✗
A axis working area (°)	Área de trabajo del eje A (°)	+90/-90	+110/-110	+110/-110	+95/-95
Machinable surfaces with cutter bits (top surface + side surface + profile heads)	Superficies mecanizables con fresas (superficie superior + superficie lateral + cabezales de perfil)	1+2+2	1+2	1+2	1+2
Machinable surfaces with saw blade (top surface + side surfaces + profile heads)	Superficies mecanizables con hoja de sierra (superficie superior + superficies laterales + cabezales de perfil)	1+2+2	2+2	2+2	2+2
Maximum spindle speed (RPM)	Velocidad máxima del husillo (RPM)	20.000	20.000	20.000	24.000
Maximum spindle power S1 (kW)	Potencia máxima del husillo S1 (kW)	8.5	8.5	8.5	7.May
Type of spindle tool holder	Tipo de portaherramientas de husillo	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63
Tool change	Cambio de herramienta	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
Tool capacity of magazine unit (cutter bits + saw blade)	Capacidad de herramientas de la unidad de almacén (brocas + hoja de sierra)	12+1	10+1	10+1	7+1
Tool magazine type	Tipo de revista Tool	turret	linear	linear	linear
Maximum saw blade diameter (mm)	Diámetro máximo de la hoja de sierra (mm)	Ø 350	Ø 180	Ø 180	Ø 180
Maximum tool weight (kg)	Peso máximo de la herramienta (kg)	3	3	3	3
Standard number of clamps (pc.)	Número estándar de abrazaderas (unidades)	8	8	4	4

AIM SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE AIM

General Features	Características generales	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Maximum loadable number of clamps optionally (pc)	Número máximo de pinzas que se pueden cargar opcionalmente (unidad)	10	10	6	6
Clamp positioning feature	Función de posicionamiento de la abrazadera	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
X axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje X / Potencia del servomotor	70 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.0 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje Y / Potencia del servomotor	60 m/min. 0.4 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 1.0 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje Z / Potencia del servomotor	18 m/min. 1.5 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	50 m/min. 1.0 kW
A axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje A / Potencia del servomotor	100 °/sec. 0.4 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	72 °/sec. 0,75 kW
C axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje C / Potencia del servomotor	40 °/sec. 0.4 kW	-	-	-
Total power (kW)	Potencia total (kW)	15	18	18	11,5
Tool and apparatus set	Juego de herramientas y aparatos	optional	optional	optional	optional
Software program	Programa de software	✓	✓	✓	✓
Software program (CAD-EXTRACT)	Programa de software (CAD-EXTRACT)	optional	optional	optional	-
Saw blade kit	Kit de hojas de sierra	optional	optional	optional	optional
Angular tool (aggregate) kit	Kit de herramientas angulares (agregadas)	-	-	-	-

* 225 mm in case of there is operations on the both side surfaces.

** Possible with the angular tool (aggregate).

* 225 mm en caso de que haya operaciones en ambas superficies laterales.

** Posible con la herramienta angular (agregado).

CPM SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE CPM

General Features	Características generales	CPM 6161	CPM 4150
Dual station operation	Funcionamiento con doble estación	✓	✗
X axis working area (mm)	Área de trabajo del eje X (mm)	6.650	4.100
Y axis working area (mm)	Área de trabajo del eje Y (mm)	1.600	1.600
Z axis working area (mm)	Área de trabajo del eje Z (mm)	40	40
Max. spindle speed (RPM)	Velocidad máxima del husillo (RPM)	24.000	24.000
S1 spindle max. power (kW)	Potencia máxima del husillo S1 (kW)	7.5	7.5
S6 spindle max. power (kW)	Potencia máxima del husillo S6 (kW)	9	9
Type of spindle tool holder	Tipo de portaherramientas de husillo	ISO 30	ISO 30
Automatic tool change feature	Función de cambio automático de herramientas	✓	✓
Tool capacity of magazine unit (pc)	Capacidad de herramientas de la unidad de almacén (unidades)	5	5
Linear type of tool magazine unite	Magazine de herramientas de tipo lineal unir	✓	✓
Tool length measurement system	Sistema de medición de la longitud de herramientas	✓	✓
Max. tool height (mm)	Altura máxima de la herramienta (mm)	60	60
Max. tool diameter (mm)	Diámetro máximo de la herramienta (mm)	50	50
Capacity of table vacuum blower	Capacidad del soplador de vacío de mesa	2 x 7.5 kW (800 m ³ /h)	7.5 kW (400 m ³ /h)
Automatic partial vacuum control system of the table	Sistema automático de control parcial del vacío de la mesa	✓	✗
Air cushioning system that allows easy movement of the plate to be machined	Sistema de amortiguación neumática que permite mover fácilmente la placa que se va a mecanizar.	✓	✓
X axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje X / Potencia del servomotor	40 m/min. 2x 0.75 kW	40 m/min. 2x 0.75 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje Y / Potencia del servomotor	40 m/min. 0.75 kW	40 m/min. 0.75 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Velocidad de mecanizado del eje Z / Potencia del servomotor	15 m/dk 0.75 kW	15 m/dk 0.75 kW
Cutting speed (mm/min.)	Velocidad de corte (mm/min.)	1~15,000	1~15,000
External chip extraction system	Sistema externo de extracción de chips	2.2 kW, 350 m ³ /h, 18 L	2.2 kW, 350 m ³ /h, 18 L
Total power (kW)	Potencia total (kW)	30	22

DC 421 SERIES COMPARSIN TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE DC 421

General Features	Características generales	DC 421 PBS	DC 421 PSD
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø420	Ø420
Tilting automatically to the intermediate angles from 90° to 45° inwards	Inclinación automática a los ángulos intermedios de 90° a 45° hacia dentro	pneumatic	pneumatic
Cutting length adjustment	Ajuste de la longitud de corte	automatic	automatic
2x profile support	Compatibilidad con 2 perfiles	pneumatic	pneumatic
Automatic slicing feature	Función de corte automático	✓	✓
Technical support with remote access	Soporte técnico con acceso remoto	✓	✗
Cutting list transfer in 'mdb' + 'xls' formats via USB memory and network	Transferencia de listas de corte en formatos «mdb» + «xls» a través de memoria USB y red	✓	USB
Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	PC industrial basado en Windows y pantalla táctil en color de 15 pulgadas	✓	✗
9" touch screen colour display	Pantalla táctil a color de 9 pulgadas	✗	✓
Barcode printer	Impresora de códigos de barras	✓	optional
Two-hand safety operation	Funcionamiento seguro con dos manos	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Precisión de corte +/- 0,2 mm	✓	✓
2 x Ø 420 mm saw blade	2 hojas de sierra de Ø 420 mm	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✓	✓
4x horizontal clamps	4 abrazaderas horizontales	✓	✓
2x vertical clamps	2 abrazaderas verticales	✓	✓
5m & 6m tall custom machine	Máquina personalizada de 5 m y 6 m de altura	optional	optional
Short cut system (DKN 71 with ruler)	Sistema de corte corto (DKN 71 con regla)	optional	optional
Chip extraction system (VCE 1570)	Sistema de extracción de virutas (VCE 1570)	optional	optional
Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)	Sistema de corte en flecha para perfiles de montantes (DKN 80)	optional	optional

RYK 420 SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE RYK 420

General Features	Características generales	RYK 420 S	RYK 420 W
Equipped with Ø 420 mm saw blade for aluminium cutting operations	Equipado con hoja de sierra de Ø 420 mm para operaciones de corte de aluminio	✓	-
Equipped with Ø 420 mm saw blade for wood and PVC cutting operations	Equipada con una hoja de sierra de Ø 420 mm para operaciones de corte de madera y PVC.	-	✓
Air gun	Pistola de aire comprimido	✓	✓
2x pneumatic vertical clamp	2x abrazadera vertical neumática	✓	✓
Spray saw blade lubrication system	Sistema de lubricación por pulverización para hojas de sierra	✓	✗
Laser marking indicating the cutting line	Marcado láser indicando la línea de corte	✓	✓
Brake unit working with motor stop button	Unidad de frenado que funciona con botón de parada del motor	✓	✓
Digital display for ease adjustment of pivoting angle	Pantalla digital para facilitar el ajuste del ángulo de giro.	✓	✓
Hydraulic control unit for saw head feed rate	Unidad de control hidráulico para la velocidad de avance del cabezal de sierra	optional	optional
Special miter for longitudinal cutting operations	Escuadra especial para operaciones de corte longitudinal.	optional	optional
MKN 301 length stop	Tope longitudinal MKN 301	optional	optional
DKN 302 – DKN 602 Length stop	DKN 302 – DKN 602 Tope longitudinal	optional	optional

ACK & MK SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LAS SERIES ACK Y MK

General Features	Características generales	ACK 700	ACK 550	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420	MK 450
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø700	Ø550	Ø420	Ø420	Ø420	Ø450
Motor power (kW)	Potencia del motor (kW)	4	4	2.2	2.2	2.2	2.2
Cutting with location points at both angle	Corte con puntos de ubicación en ambos ángulos	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pivoting range from -60° left to +60° right infinitely adjustable	Rango de giro de -60° a la izquierda a +60° a la derecha, infinitamente ajustable.	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Rango de giro de -75° a la izquierda a +75° a la derecha, infinitamente ajustable.	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Two-hand safety operation	Funcionamiento seguro con dos manos	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Hydro-pneumatic saw feed	Avance hidroneumático de la sierra	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Adjustable saw blade feeding speed	Velocidad de avance ajustable de la hoja de sierra	✓	✓	✓	manual	manual	manual
Safety locking switches on top guard and front door	Interruptores de bloqueo de seguridad en la protección superior y la puerta frontal.	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Spray saw blade lubrication system	Sistema de lubricación por pulverización para hojas de sierra	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Longitudinal cutting feature	Función de corte longitudinal	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Roller conveyor (MKN series)	Transportador de rodillos (serie MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	optional	optional	optional
Pneumatic clamp kit	Kit de abrazaderas neumáticas	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Clamping system	Sistema de sujeción	2x Vertical 2x Horizontal	2x Vertical 1x Horizontal	2x Vertical	2x Vertical	manual	manual
Chip extraction system (VCE 1570)	Sistema de extracción de virutas (VCE 1570)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (DKN series)	Transportador de rodillos (serie DKN)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (SKN series)	Transportador de rodillos (serie SKN)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (HDL series)	Transportador de rodillos (serie HDL)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (MKN series)	Transportador de rodillos (serie MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	-	-	-

DC & CDC COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE DC Y CDC

General Features	Características generales	DC 550 SKH	DC 550 PB	CDC 600
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø550	Ø550	Ø600
Profile height measurement system	Sistema de medición de la altura del perfil	✓	✗	-
Automatic angle adjustment of cutting heads	Ajuste automático del ángulo de los cabezales de corte	servo motor	pneumatic	servo motor
Positioning of moving head to the cutting dimensions	Posicionamiento del cabezal móvil según las dimensiones de corte	servo motor	AC motor, Inverter, encoder	servo motor
2x pneumatic profile support	2 soportes neumáticos para perfiles	✓	✓	✓
Automatic slicing feature	Función de corte automático	✓	✓	✓
Technical support with remote access	Soporte técnico con acceso remoto	✓	✓	✓
Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network	Posibilidad de transferir la lista de corte en formatos «mdb» y «csv» a través de USB y red.	✓	✓	✓
Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor	PC industrial basado en Windows y monitor LCD táctil en color de 15 pulgadas.	✓	✓	✓
Barcode printer	Impresora de códigos de barras	✓	✓	✓
Two-hand safety operation	Funcionamiento seguro con dos manos	✓	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Precisión de corte +/- 0,2 mm	✓	✓	✓
Tilting cut feature of both heads	Función de corte inclinado en ambos cabezales	(inward) 45° / (outward) 22,5°	(inward) 45° / (outward) 22,5°	(inward) 45° / (outward) 90°
Pivoting cut feature of both heads	Función de corte pivotante en ambos cabezales	✗	✗	(inward) 22.5° / (outward) 140°
Compound cutting feature (45° x 45°) for both heads	Función de corte compuesto (45° x 45°) para ambos cabezales	✗	✗	✓
Equipped with saw blades	Equipado con hojas de sierra	2 x Ø 550	2 x Ø 550	2 x Ø 600
Spray saw blade lubrication system	Sistema de lubricación por pulverización para hojas de sierra	✓	✓	✓
Pneumatic horizontal clamps	Abrazaderas neumáticas horizontales	4	4	2
Pneumatic vertical clamps	Abrazaderas verticales Pneuamati	2	2	4
Length of standart machine	Longitud de la máquina estándar	4m	4m	5m
Optional machine lengths	Longitudes opcionales de la máquina	5m & 6m & 7m	5m & 6m	7m
DKN 60 Short part cutting feature	DKN 60 Función de corte de piezas cortas	optional	optional	✗
VCE 1570 Vacuum extraction unite	VCE 1570 Unidad de extracción al vacío	optional	optional	optional
Swarf conveyor belt	Cinta transportadora de virutas	optional	optional	optional
Adding pneumatic support arm	Añadir brazo de soporte neumático	optional	optional	✗
Arrow cut system for PVC mullion profiles	Sistema de corte en flecha para perfiles de montantes de PVC	optional	optional	✓

FR & CRM SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LAS SERIES FR Y CRM

General Features	Características generales	FR 222	FR 223	FR 223 S	FR 221 S	FR 226 S	CRM 201 S	CRM 250 S
Motor power (kW)	Potencia del motor (kW)	1.2	0,75	0,75	0,75	2 x 0,75	1 x 2,2 2 x 1,1	3 x 1.1
Equipped with Ø5 mm cutter tool for copy router mechanism	Equipado con una herramienta de corte de Ø5 mm para el mecanismo de fresado por copia.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipped with triple drilling tool set (2 x Ø10, 1 x Ø13 mm)	Equipado con juego de herramientas de taladrado triple (2 x Ø10, 1 x Ø13 mm)	✗	✗	✗	✗	✓ pneumatic	✓	✗
Equipped with tool for water drain mechanism (Ø5 mm)	Equipado con herramienta para mecanismo de drenaje de agua (Ø5 mm)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Maximum, profile machining area (mm)	Área máxima de mecanizado del perfil (mm)	X:270 Y:120 Z:80	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:130	X:270 Y:110 Z:130	X:300 Y:120 Z:130	X1,X2:650,350 Y1,Y2:180,230 Z1,Z2:170,150
Air gun	Pistola de aire comprimido	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
2x profile stop	2x tope de perfil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2x horizontal clamp	2x abrazaderas horizontales	manual	manual	manual	pneumatic	pneumatic	pneumatic	pneumatic
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
MA 240 centring apparatus	Aparato de centrado MA 240	✗	✗	✗	optional	optional	✗	✗
MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 150 (1,5 m)	✗	optional	optional	optional	optional	✗	✗
Machine stand	Soporte de máquina	optional	optional	optional	✓	✓	✓	✓

KD 305 & KY 305 SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LAS SERIES KD 305 Y KY 305



General Features	Características generales	KD 305	KY 305
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø300	Ø300
Location points at 45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° both left and right	Puntos de ubicación a 45°- 30°- 22,5° - 15°- 0° tanto a la izquierda como a la derecha.	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Rango de ángulo de corte en inglete de 0-45° hacia la derecha y hacia la izquierda, infinitamente ajustable.	✓	✓
Lateral and longitudinal cutting feature on the upper table	Función de corte lateral y longitudinal en la mesa superior	✓	✓
Ergonomic handle	Mango ergonómico	✗	✗
0°-45° tilting angle range to the left side	Rango de ángulo de inclinación de 0° a 45° hacia el lado izquierdo.	✗	✓
1x horizontal clamp	1x abrazadera horizontal	✓	✓
Profile stop	Perfil de parada	✓	✓
Motor braking system	Sistema de frenado del motor	✗	✗
Equipped with the saw blade	Equipado con la hoja de sierra	optional	optional
Machine stand	Soporte de máquina	optional	optional
MKN 300 (3.0 m) or MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 300 (3,0 m) o MKN 150 (1,5 m)	optional	optional

KD 350 & 400 SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LAS SERIES KD 350 Y 400

General Features	Características generales	KD 400 PS	KD 350 PS	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Saw blade diameter (mm)	Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350
Equipped with the saw blade	Equipado con la hoja de sierra	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Location points at 45°- 30°- 22.5° -15°- 0° both left and right	Puntos de ubicación a 45°, 30°, 22,5°, 15° y 0°, tanto a la izquierda como a la derecha.	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Rango de ángulo de corte en inglete de 0-45° hacia la derecha y hacia la izquierda, infinitamente ajustable.	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Machine stand	Soporte de máquina	✓	✓	✓	✓	optional	optional
Air gun	Pistola de aire comprimido	✓	✓	✗	✗	✗	✗
2x horizontal clamp	2 abrazaderas horizontales	pnömatik	pnömatik	manual	manual	manual	manual
MKN 300 (3.0 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 300 (3,0 m)	optional	optional	optional	optional	-	-
Motor braking system	Sistema de frenado del motor	✗	optional	✗	optional	✗	optional
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✓	✓	✗	✗	✗	✗

KP SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE KP

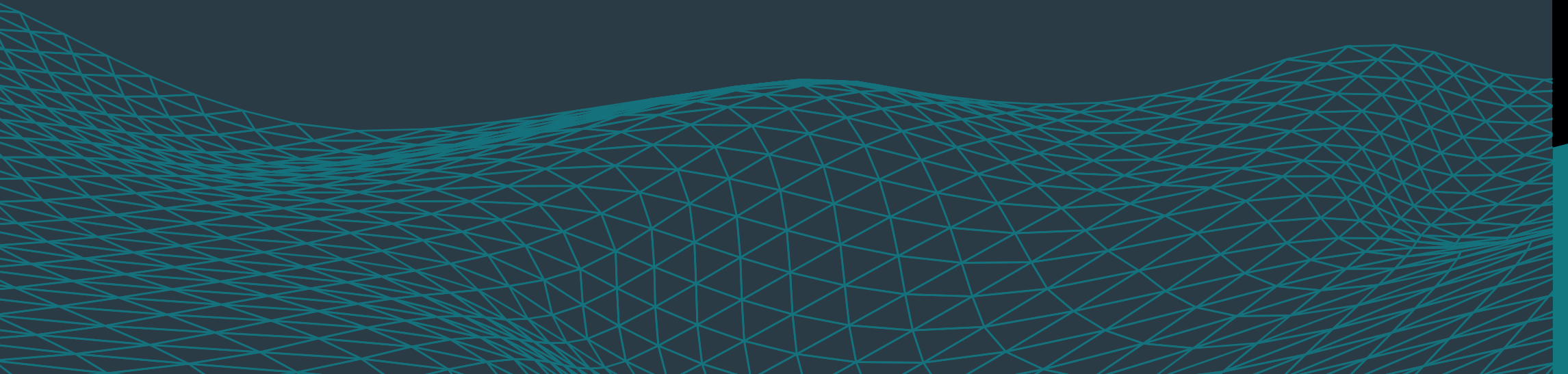
General Features	Características generales	KP 110	KP 180	KP 130 CNC
Positioning of crimping knives	Posicionamiento de las cuchillas de engarzado	Manual	Manual	Automatic
Crimping system	Sistema de engaste	Pneumatic	Hydraulic	Servo & Pneumatic
Crimping capacity (kg)	Capacidad de prensado (kg)	2 x 3.500	2 x 5.000	2 x 3.500
Max. crimping height of standart machine (mm)	Altura máxima de prensado de la máquina estándar (mm)	110	180	110
Profile clamping capacity of standart machine (H x W) (mm)	Capacidad de sujeción del perfil de la máquina estándar (Al x An) (mm)	120 x 150	185 x 150	120 x 150
Min.window inner dimension that can be crimped (mm)	Dimensión interior mínima de la ventana que se puede engarzar (mm)	200	200	200
2 x pneumatic vertical clamps	2 x abrazaderas neumáticas verticales	✓	✓	✓
Operator safety guard	Protector de seguridad del operador	✓	optional	✓
1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives	1 juego de 3 mm, 1 juego de 5 mm y 1 juego de 7 mm cuchillas de engaste	✓	✓	✓
2x right and left profile support arms	2 brazos de soporte para perfiles derecho e izquierdo	✓	✓	✓
2x profile support arms	2 brazos de soporte de perfil	✓	✓	✓

KM SERIES COMPARISON TABLE - TABLA COMPARATIVA DE LA SERIE KM

General Features	Características generales	KM 212	KM 211 S	KM 215 S
Motor power (W)	Potencia del motor (W)	800	1.200/800	1.200/800
Vertical clamp	Abrazadera vertical	1x manual	1x pneumatic	1x pneumatic
Horizontal clamp	Abrazadera horizontal	1x manual	1x pneumatic	1x pneumatic
Maximum end-milling stroke (mm)	Carrera máxima de fresado frontal (mm)	H:65 W:160	H:90 W:150	H:90 W:225
Maximum profile clamping capacity (mm)	Capacidad máxima de sujeción del perfil (mm)	H:65 W:160	H:160 W:150	H:160 W:225
Multiple end-milling of 1 to 6 pc of sash and frame profiles	Fresado múltiple de 1 a 6 piezas de perfiles de marcos y hojas.	✗	✗	✗
Maximum cutter diameter (mm)	Diámetro máximo de la fresa (mm)	Ø 120	Ø 170	Ø 160
Air gun	Pistola de aire comprimido	✗	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Sistema de refrigeración por pulverización para hojas de sierra	✗	✓	✓
Machine stand	Soporte de máquina	optional	✓	✓
MKN 100 (1 m) roller conveyor	Transportador de rodillos MKN 100 (1 m)	✗	optional	optional
Cutter set	Juego de cortadores	optional	optional	optional

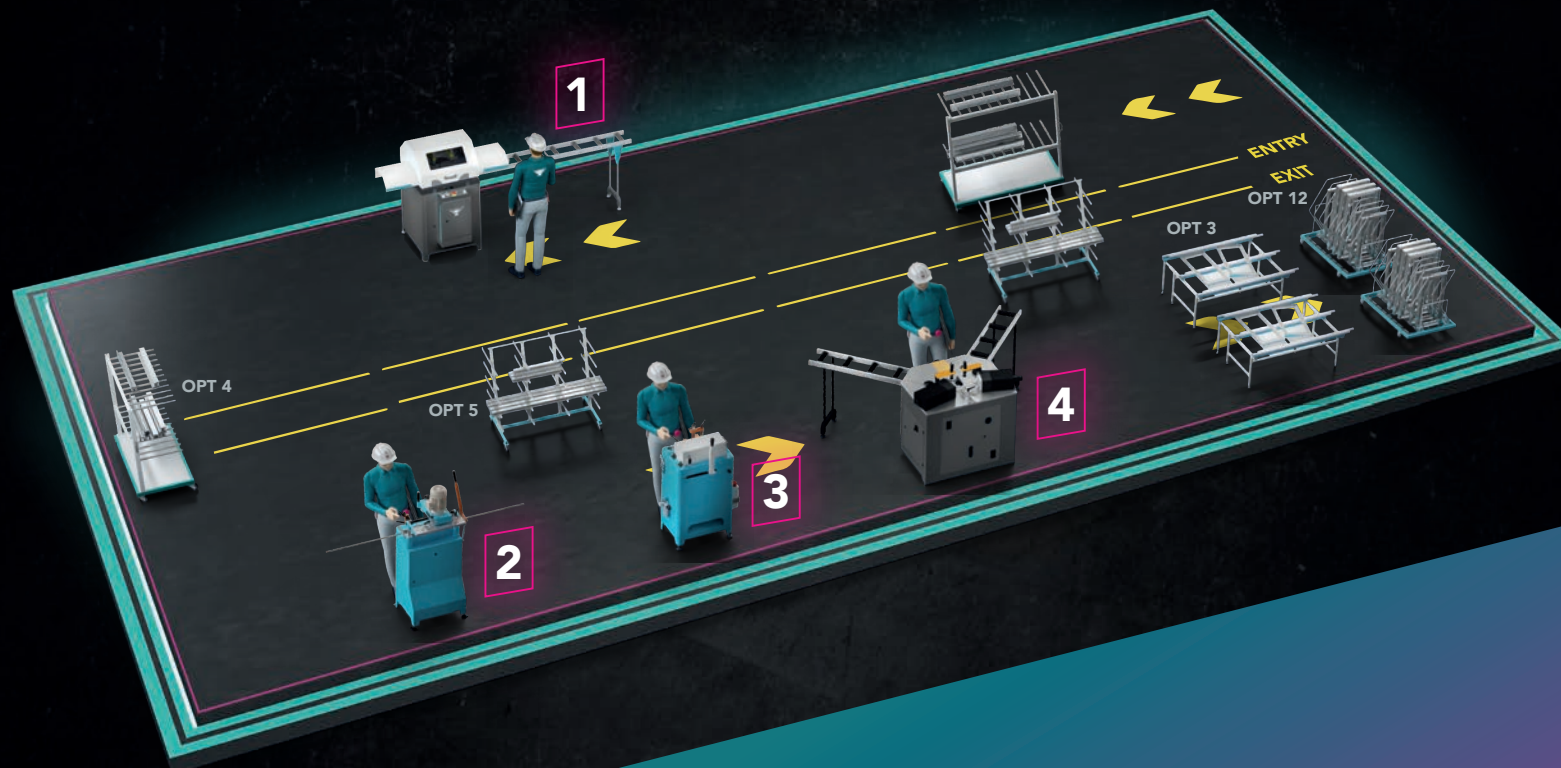
WORKSHOP LAYOUTS

DISEÑOS DE TALLERES



LINEA CONFIGURADA PARA 50-60 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS

LÍNEA DE ALUMINIO 1



Requisitos



Espacio

15 x 10 m
(150 m²)



Operadores

4-6



Aire comprimido

6 - 8 bar
250 L/min



Electricidad

5 kW

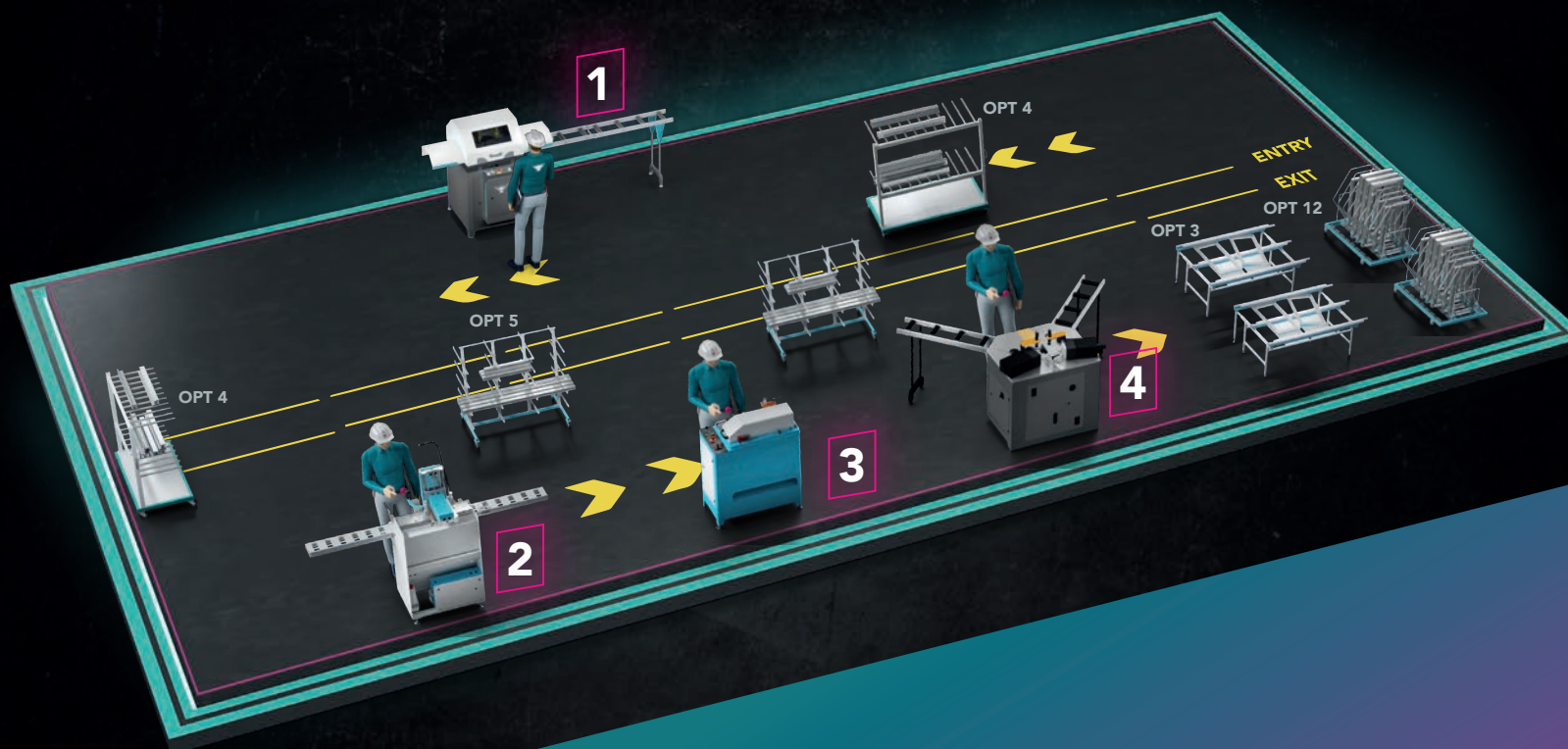
Máquinas principales

- 1 ACK 420 S Máquina de corte ascendente
- 2 FR 221 S Copiadora neumática con plantilla
- 3 KM 211 S Retestadora manual
- 4 KP 180 Prensadora hidraulica para esquinas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Carro para cristales y ventanas

LINEA CONFIGURADA PARA 55-60
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS
DE ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS
LÍNEA DE ALUMINIO 2



Requisitos



Espacio

15 x 10 m
(150 m²)



Operadores

4-6



Aire comprimido

6 - 8 bar
250 L/min



Electricidad

7.5 kW

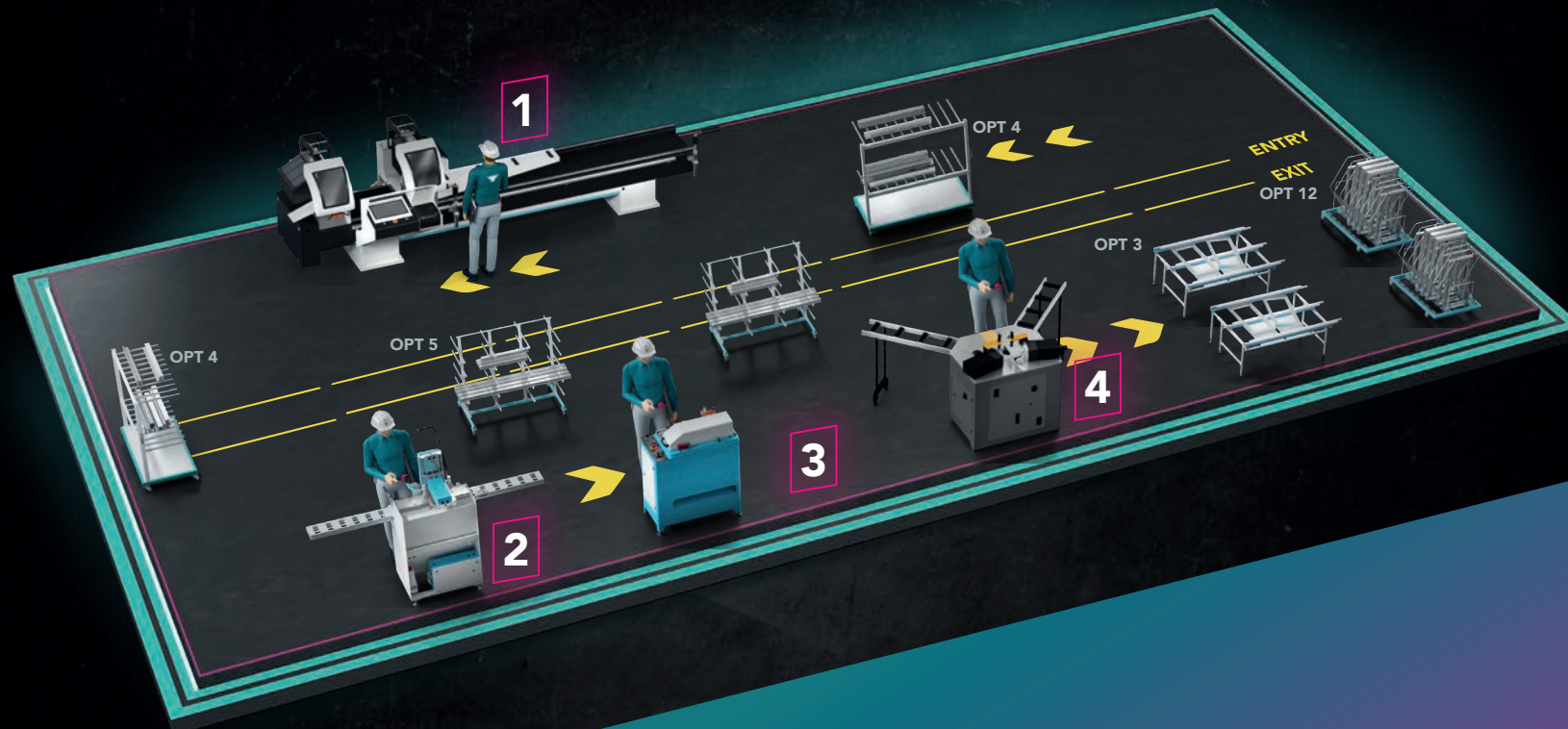
Máquinas principales

- 1 **ACK 420 S** Máquina de corte ascendente
- 2 **CRM 250 S** Copiadora de 3 motores
- 3 **KM 215 S** Copiadora fresadora semiautomática para extremos
- 4 **KP 180** Prensadora hidraulica para esquinas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Banco de trabajo
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil vertical
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil horizontal
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Carro para cristales y ventanas

LINEA CONFIGURADA PARA 60-70
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS
DE ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS
LÍNEA DE ALUMINIO 3



Requisitos



Espacio

15 x 10 m
(150 m²)



Operadores

4-6



Aire comprimido

6 - 8 bar
500 L/min



Electricidad

9 kW

Máquinas principales

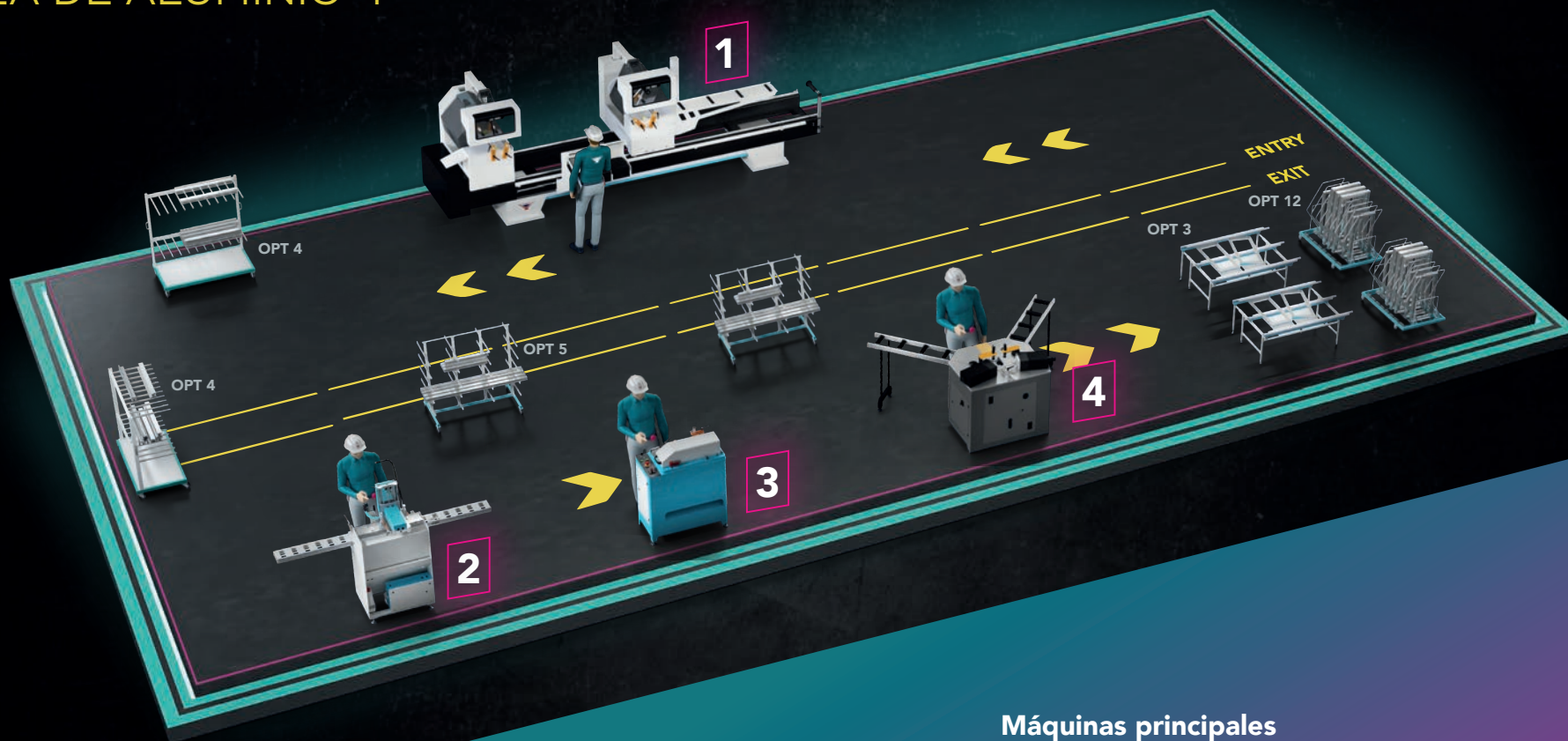
- 1 DC 421 PSD Cortadora de doble cabezal
- 2 CRM 250 S Plantilla Copiadora Router Máquina
- 3 KM 215 S Máquina fresadora semiautomática para extremos
- 4 KP 180 Prensadora hidraulica para esquinas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Carro para cristales y ventanas

LINEA CONFIGURADA PARA 65-75 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS.

LÍNEA DE ALUMINIO 4



Requisitos



Espacio

15 x 10 m
(150 m²)



Operadores

4-6



Aire comprimido

6 - 8 bar
500 L/min



Electricidad

11 kW

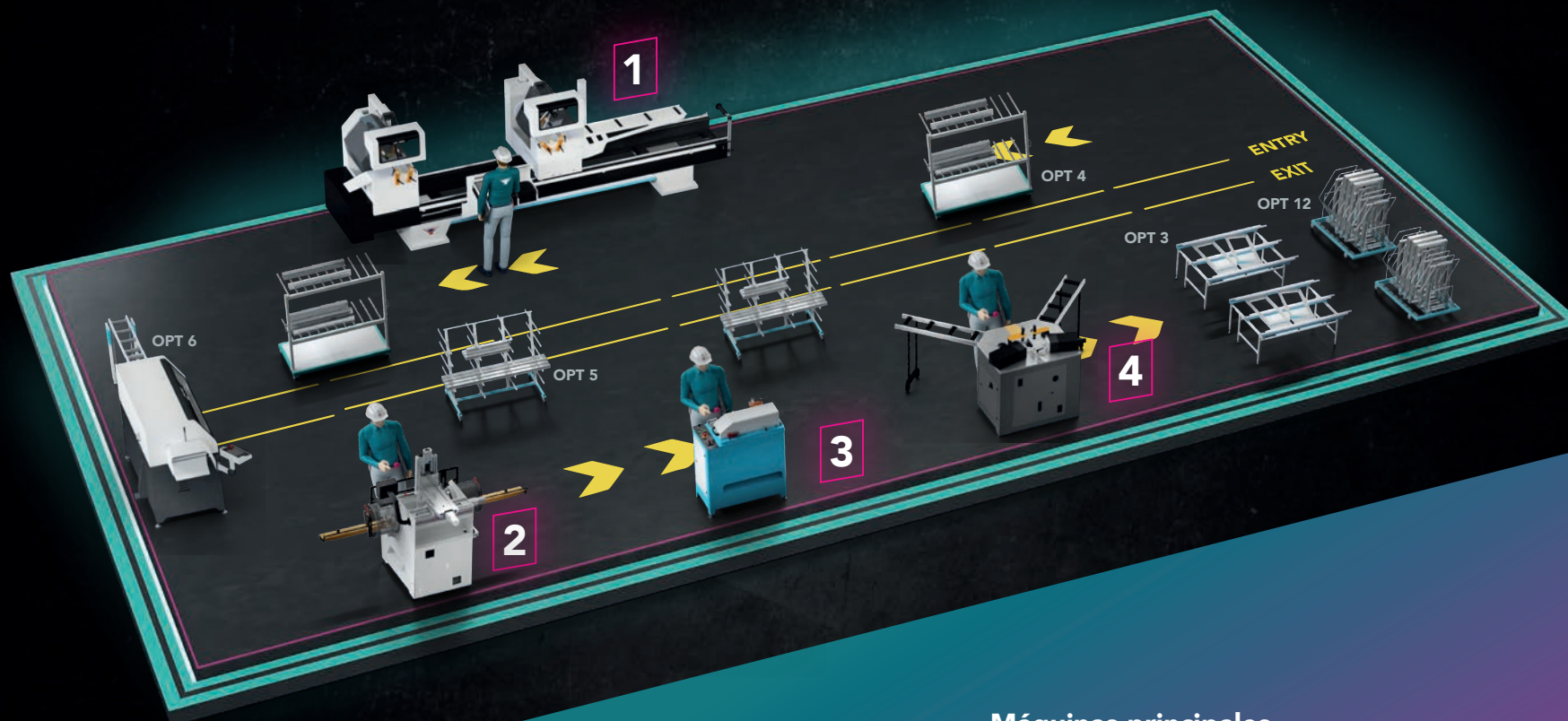
Máquinas principales

- 1 DC 550 PB Cortadora Doble Cabezal Automatica
- 2 CRM 250 S Copiadora de 3 motores
- 3 KM 215 S Retestadora Semiautomatica
- 4 KP 180 Prensadora Hidraulica para esquinas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 12 GPT 1000 (2 pcs) Carro para cristales y ventanas

LINEA CONFIGURADA PARA 70-80
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE
ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS
LÍNEA DE ALUMINIO 5



Máquinas principales

- 1 **DC 550 PB** Cortadora Doble Cabezal Automatica
- 2 **NCR 300** Copiadora CNC de 4 ejes
- 3 **KM 215 S** Retestadora semiautomatica
- 4 **KP 180** Prensadora Hidraulica para esquinas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Banco de trabajo
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil vertical
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil horizontal
- OPT 6 **SK 500 (1 pc)** Máquina automática para cortar perfiles
- OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Carro para cristales y ventanas

Requisitos



Espacio

15 x 10 m
(150 m²)



Operadores

4-6



Aire comprimido

6 - 8 bar
500 L/min



Electricidad

13 kW

LINEA CONFIGURADA PARA 100-120
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE
ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS.

LÍNEA DE ALUMINIO 6



Máquinas principales

- 1 **DC 550 SKH** Cortadora Automatica Doble Cabezal Servocontrolada
- 2 **AIM 3410** Centro de mecanizado de perfiles de aluminio
- 3 **KM 215 S** Retestadora semiautomatica
- 4 **KP 180** Prensadora Hidraulica para esquinas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Banco de trabajo
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil vertical
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil horizontal
- OPT 6 **SK 500 (1 pc)** Máquina de aserrado automática
- OPT 12 **GPT 1000 (3 pcs)** Carro para cristales y ventanas
- OPT 18 **NSM 352 A** Estación de montaje de hojas de aluminio
- OPT 19 **NSM 353 A** Estación de montaje de hojas de aluminio

Requisitos



Espacio

15 x 12 m
(180 m²)



Operadores

4-6



Aire comprimido

6 - 8 bar
500 L/min



Electricidad

19 kW

LINEA CONFIGURADA PARA 105-125
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS
DE ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS.
LÍNEA DE ALUMINIO 7



Máquinas principales

- 1 DC 550 SKH Cortadora de doble cabezal
- 2 AIM 4420 Centro de mecanizado de perfiles de aluminio
- 3 KM 215 S Retestadora semiautomática
- 4 KP 130 CNC Prensadora automática CNC
- 6 SK 500 Cortadora automática
- 7 SNM 560 M/SRV Máquina para ranurar fachadas de aluminio

Máquinas opcionales

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 12 GPT 1000 (4 pcs) Carro para cristales y ventanas
- OPT 18 NSM 352 A Estación de montaje de hojas de aluminio
- OPT 19 NSM 353 A Estación de montaje de hojas de aluminio

Requisitos



Espacio

18 x 12 m
(216 m²)



Operadores

6-8



Aire comprimido

6 - 8 bar
750 L/min



Electricidad

35 kW

LINEA CONFIGURADA PARA 110-130 UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS

LÍNEA DE ALUMINIO 8



Máquinas principales

- 1 **CDC 600** Máquina cortadora compuesta de doble cabezal totalmente automática
- 2 **AIM 7510** Centro de mecanizado de perfiles de aluminio
- 3 **KM 215 S** Retestadora semiautomática
- 4 **KP 130 CNC** Prensadora Automática CNC
- 6 **SK 500** Cortadora Automática

Máquinas opcionales

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Banco de trabajo
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil vertical
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Carro de perfil horizontal
- OPT 6 **SNM 560 M/SRV** Máquina para ranurar fachadas de aluminio
- OPT 12 **GPT 1000 (4 pcs)** Carro para cristales y ventanas
- OPT 18 **NSM 352 A** Estación de montaje de hojas de aluminio
- OPT 19 **NSM 353 A** Estación de montaje de hojas de aluminio

Requisitos



Espacio

18 x 12 m
(216 m²)



Operadores

5 - 6



Aire comprimido

6 - 8 bar
750 L/min



Electricidad

33 kW

LINEA CONFIGURADA PARA 130-150
UNIDADES DE MARCOS DE VENTANAS DE
ALUMINIO EN TURNOS DE 8 HORAS.

LÍNEA DE ALUMINIO 9



Máquinas principales

- 1 ALM 6510 - ALM 6510 AT Centro de mecanizado y corte de perfiles Alm.
- 3 KM 215 S Retestadora semiautomática
- 4 KP 130 CNC Prensadora Automática CNC
- 5 SK 500 Cortadora Automática

Máquinas opcionales

- OPT 3 WB 4000 (2 pcs) Banco de trabajo
- OPT 4 VP 1000 (2 pcs) Carro de perfil vertical
- OPT 5 HP 1000 (2 pcs) Carro de perfil horizontal
- OPT 12 GPT 1000 (PT 1000) (4 pcs) Carro para cristales y ventanas
- OPT 6 SNM 560 M/SRV Máquina para ranurar fachadas de aluminio
- OPT 18 NSM 352 A Estación de montaje de hojas de aluminio
- OPT 19 NSM 353 A Estación de montaje de hojas de aluminio

Requisitos



Espacio

18 x 10 m
(180 m²)



Operadores

4 - 5



Aire comprimido

6 - 8 bar
750 L/min



Electricidad

21 kW

Yılmaz Makine reserves the right to make changes in product specifications and is not responsible for printing errors.

Yılmaz Makine se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos y no se hace responsable de los errores de impresión.

V: 1.01



We Value Your Thoughts