

CPM SERIES COMPARISON TABLE - CPM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU



General Features	Genel Özellikler	CPM 6161	CPM 4150
Dual station operation	Çift istasyonlu çalışma	✓	✗
X axis working area (mm)	X eksen çalışma alanı (mm)	6.650	4.100
Y axis working area (mm)	Y eksen çalışma alanı (mm)	1.600	1.600
Z axis working area (mm)	Z eksen çalışma alanı (mm)	40	40
Max. spindle speed (RPM)	Maks. iş mili hızı (RPM)	24.000	24.000
S1 spindle max. power (kW)	S1 iş mili maks. güç (kW)	7.5	7.5
S6 spindle max. power (kW)	S6 iş mili maks. güç (kW)	9	9
Type of spindle tool holder	İş mili takım tutucusunun türü	ISO 30	ISO 30
Automatic tool change feature	Otomatik takım değiştirme özelliği	✓	✓
Tool capacity of magazine unit (pc)	Magazin ünitesinin takım kapasitesi (adet)	5	5
Linear type of tool magazine unite	Doğrusal tip takım magazini ünitesi	✓	✓
Tool length measurement system	Takım uzunluğu ölçüm sistemi	✓	✓
Max. tool height (mm)	Maks. takım yüksekliği (mm)	60	60
Max. tool diameter (mm)	Maks. takım çapı (mm)	50	50
Capacity of table vacuum blower	Tabla vakum emicinin kapasitesi	2 x 7.5 kW (800 m ³ /h)	7.5 kW (400 m ³ /h)
Automatic partial vacuum control system of the table	Tablanın otomatik kısmi vakum kontrol sistemi	✓	✗
Air cushioning system that allows easy movement of the plate to be machined	İşlenecek plakanın kolay hareket etmesini sağlayan hava yastıklama sistemi	✓	✓
X axis machining speed / Servo motor power	X eksen işleme hızı / Servo motor gücü	40 m/min. 2x 0.75 kW	40 m/min. 2x 0.75 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Y eksen işleme hızı / Servo motor gücü	40 m/min. 0.75 kW	40 m/min. 0.75 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Z eksen işleme hızı / Servo motor gücü	15 m/dk 0.75 kW	15 m/dk 0.75 kW
Cutting speed (mm/min.)	Kesme hızı (mm/dak.)	1~15,000	1~15,000
External chip extraction system	Harici talaş çıkarma sistemi	2.2 kW, 350 m ³ /h, 18 L	2.2 kW, 350 m ³ /h, 18 L
Total power (kW)	Toplam güç (kW)	30	22