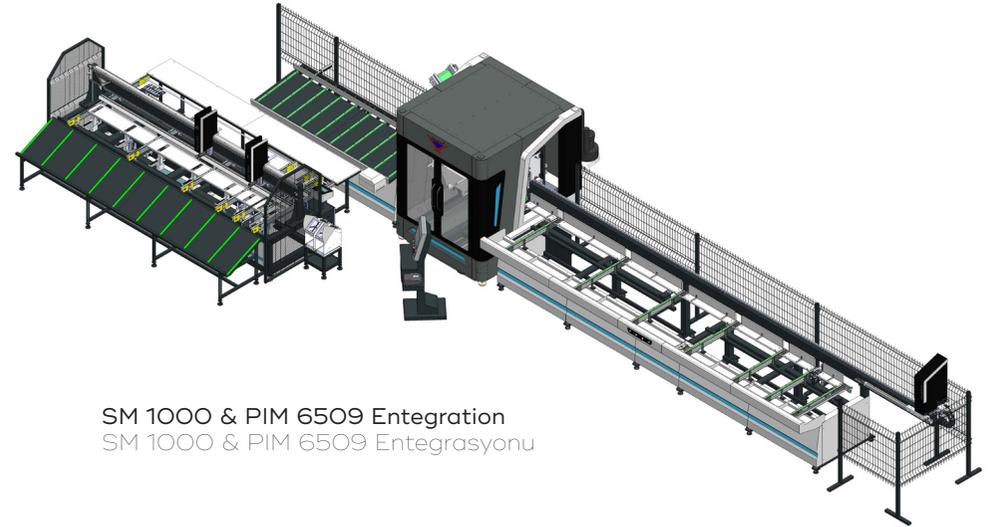


SM 1000

FULLY AUTOMATED DOUBLE HEAD REINFORCEMENT STEEL SCREWDRIVER
TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA DESTEK SACI VİDALAMA MAKİNESİ



SM 1000 & PIM 6509 Entegration
SM 1000 & PIM 6509 Entegrasyonu

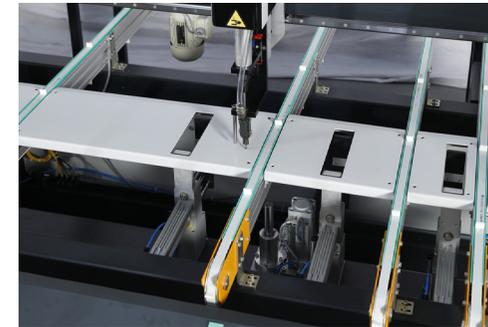
			Bar	Air Cons.		WxLxH cm
2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø5-Ø10 mm d: Ø3,9-Ø4,2 mm L: 16-19-22 mm	Hmin:30mm Hmax:180mm Wmin:40mm Wmax:140 mm	6-8	160 L/min.	305x503x192	1.400 1.550

GENERAL FEATURES

- All error messages and system status information can be observed on the screen by using the HMI program developed by Yılmaz R&D department
- All machine axes are moved by hardened linear bearing - guide and rack-pinion gear system that provides accuracy and durability
- 2 pcs. of servo controlled screwing heads perform the screwing operation as per the program that is made by the operator
- Separately positioned and easily reachable PLC controlled screw feeding units ensure non-stop screwing operations
- Output conveyor and profile storage, which automatically discharges profiles when screwing is completed
- Machine measure the length of the profile automatically and determine the number of the screw
- Technical support and trouble shooting can be done by remote connection by via VNC
- Automatically stops after the screwing operation is completed
- Automatic centring of PVC profiles at the screwing section
- Long-lasting working with the support system of screwing
- Recommended reinforcement sheet thickness 2.0 mm
- Screwing speed: 1,7 sec./pc approx. for single head
- Safety sensors to prevent misuse
- 7" touch screen control panel
- Min./Max. profile length (mm): L:300/L:4.000 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Buffer station for screwed profiles after the outfeed conveyor
- Reinforcement steel assembly table before the infeed conveyor
- Safety fence on both sides of the machine



GENEL ÖZELLİKLER

- Yılmaz ARGE departmanı tarafından geliştirilmiş HMI programı sayesinde tüm hata mesajları ve sistem durumu ekran üzerinden gözlenebilmektedir
- Tüm makinenin eksen hareketleri yüksek hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş lineer rulman - kızak ve kremayer - pinyon dişli sistemi ile sağlanmaktadır
- Servo kontrollü 2 vidalama ünitesi operatörün yaptığı programa göre vidalama işlemini yapar
- Ayrı olarak konumlandırılmış ve kolay ulaşılabilir PLC kontrollü 2 adet vida besleme ünitesi ile kesintisiz vidalama özelliği
- Vidalama işlemi tamamlanınca otomatik profil boşaltan çıkış konveyörü ve profil depolama
- Makinenin konveyörü PVC profilleri vidalama bölümüne otomatik olarak taşır
- Profil boyu makine tarafından otomatik ölçülür ve vida sayısı otomatik olarak belirlenir
- VNC uzak bağlantı imkanı ile teknik destek ve problem çözme imkanı
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik olarak durur
- PVC profiller vidalama bölümünde otomatik olarak merkezlenir
- Vidalama çenesi dayama sistemi ile uzun ömürlü çalışma
- Önerilen destek sacı kalınlığı 2.0 mm
- Ortalama vidalama hızı (tek kafa için): 1,7 sn./adet x tek kafa
- Hatalı kullanımı önleyici güvenlik sensörleri
- 7" dokunmatik kontrol paneli
- Maks./Min. vidalanabilen profil uzunluğu: L:300/L:4.000 mm

STANDART AKSESUARLAR

- Makine çıkışında vidalanmış profil stok istasyonu
- Makine girişinde destek sacı montaj masası
- Makine yanlarında güvenlik çiti